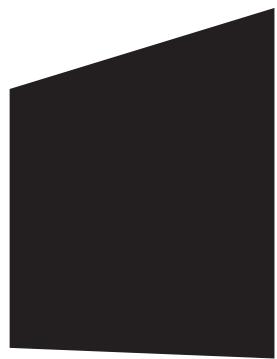




**INDINVEST LT**  
ALUMINIUM  EVOLUTION

**Catalogo Generale  
Manuale Lavorazioni**



**LAFACCIATA**





## INDICE

Introduzione Tecnica 

Elenco Accessori 

Elenco Guarnizioni 

Elenco Attrezzature 

Profilati ed Inerzie 

Profilati Scala 1:1 

Nodi Scala 1:1 

Lavorazioni 

Informazioni Tecniche 

**FINO A NUOVA STAMPA CARTACEA GLI AGGIORNAMENTI  
SONO DISPONIBILI SUL SITO [WWW.INDINVESTLT.IT](http://WWW.INDINVESTLT.IT)**



Introduzione Tecnica 

# CATALOGO TECNICO - INDICAZIONI GENERALI

## MANUALE D'USO

Le informazioni, contenute all'interno di questo catalogo, trattano il sistema di facciata continua per la costruzione e realizzazione di facciate piane e angolari a montanti e traversi, efficienti, sicure e di lunga durata.

Alcune parti di questa documentazione, come ad esempio le distinte di taglio dei profilati, sono il risultato di calcoli teorici che possono risentire di fattori esterni: si raccomanda un accurato sopralluogo in cantiere e delle attrezzature per assicurare la qualità e l'affidabilità degli interventi di assemblaggio dei componenti. Si consiglia sempre, prima di procedere alla realizzazione delle commesse, di eseguire una campionatura preventiva di prova in dimensioni reali (mockup), allo scopo di verificare lavorazioni, assemblaggi e procedure di posa.

## RISERVE GIURIDICHE

I disegni e le informative contenute in questo catalogo sono fornite a solo titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti della INDINVEST LT s.r.l. la quale declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.

Il presente catalogo è di proprietà della INDINVEST LT s.r.l. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati e riprodotti, anche solo parzialmente, o modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

## DIMENSIONE E PESO DEI PROFILATI

Le dimensioni dei profilati riportate sul presente catalogo sono teoriche, e quindi variabili in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (in conformità alla norma UNI EN 12020-2:2017), oltreché in conseguenza di trattamenti di finitura superficiale e di accoppiamento dei profili a taglio termico. Dette variazioni possono influenzare sensibilmente gli accoppiamenti dei profili e/o la facilità di inserimento di accessori o guarnizioni nelle sedi apposite.

## POSA IN OPERA

Una corretta progettazione della facciata che tenga conto delle variabili costruttive e di cantiere, può anticipare le problematiche esecutive e di posa in opera. Si raccomanda quindi, di definire le tolleranze dimensionali del reticolo di facciata in funzione: delle tolleranze della struttura portante e/o delle opere murarie, delle caratteristiche meccaniche e della deformazione della facciata stessa, dei supporti e degli elementi di ancoraggio. Per la posa in opera delle facciate continue, è necessario valutare preventivamente e con attenzione, l'organizzazione, la spedizione e la distribuzione sul cantiere dei vari componenti, tenendo conto dello stato del cantiere e dell'avanzamento dei lavori. Gli schemi, le lavorazioni, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul presente catalogo hanno valore esemplificativo e non limitativo; essi riguardano, infatti, solo una parte delle casistiche riscontrabili all'atto pratico, che sarebbero altrimenti troppo numerose da citare nella loro interezza.

INDINVEST LT ritiene correttamente installate le opere che utilizzino metodologie e tecniche illustrate nella pubblicazione UNCSAAL UX60 "Guida alla Posa in Opera delle Facciate Continue".

## GUARNIZIONI ED ACCESSORI

Dovranno essere utilizzate esclusivamente le guarnizioni e gli accessori originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema. L'impiego di guarnizioni o accessori diversi da quelli indicati comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

## SIGILLANTI

Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento UNI EN ISO 11600:2011, UNI EN 15651:2017, UNI 11673-1:2017 e 13501:2019.

## LAVORAZIONI

Le lavorazioni per l'assemblaggio dei profili dovranno essere praticate seguendo gli schemi, le distinte e le istruzioni impartite dal produttore del sistema. La realizzazione di facciate continue costruite in difformità dalle indicazioni di montaggio fornite dal produttore di sistema comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

Allo scopo di limitare il processo di corrosione filiforme dell'alluminio si dovrà avere cura di utilizzare soltanto viterie in acciaio inox ed accessori supplementari in acciaio inox o alluminio in lega EN AW6060, oltre che sigillare le parti tagliate ed evitare ristagni di condensa interni.



<http://www.uncsaal.it>

## TRATTAMENTO SUPERFICIALE

I profilati dovranno subire trattamenti superficiali conformi agli standard QUALICOAT e QUALANOD ed in caso di verniciatura dei profilati a taglio termico si dovranno supportare gli stessi con mezzi opportuni affinché non subiscano deformazioni durante il trattamento di cottura del rivestimento a 180° mantenendo l'originale rettilineità.

## CARATTERISTICHE DEI TAMPONAMENTI

La scelta dei tamponamenti da installare sulle facciate, realizzate con il sistema oggetto del presente catalogo, dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di sicurezza, di risparmio energetico, di controllo della radiazione solare e di isolamento acustico fissati dalle leggi vigenti.

Riferimenti normativi : UNI EN 10140-2\_2021 ; UNI EN 12488:2016; UNI EN 572:2016; UNI EN 12758:2019; EN ISO 12543-1/6 2011; UNI EN 12150-1:2019.

## ISOLAMENTO TERMICO

La scelta delle prestazioni di isolamento termico della facciata dovrà essere effettuata in conformità alla vigente normativa italiana in materia di risparmio energetico: ex legge 10 del 09.01.1991, D.L. 192/05 e D.L. 311/06 e loro successive modifiche ed integrazioni. La trasmittanza termica di una facciata può essere calcolata in riferimento a quanto contenuto nella norma UNI EN 13830:2020; UNI EN ISO 12631: 2018 e per il calcolo secondo le modalità di calcolo riportate nella UNI EN 10077-1-2:2018

## ISOLAMENTO ACUSTICO

La scelta della classe di isolamento acustico di una facciata sarà legata alla destinazione d'uso dell'edificio oggetto dell'intervento oltreché dei singoli locali, e adeguato al livello ed alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche della facciata in opera sono influenzate da fattori noti (classe di permeabilità all'aria, potere fono isolante del vetro) e da fattori non definibili a priori (altezza dal suolo, presenza di parapetti, orientamento delle sorgenti, sporgenze, spettro sonoro, modalità d'installazione). I valori da rispettare sono quelli indicati dalla vigente normativa italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) misurabili secondo e le relative norme : UNI EN 572-1:2016 UNI EN 717-1:2021 e UNI EN 12758:2019.

## SICUREZZA

Le procedure di realizzazione e posa in opera in sicurezza dei serramenti e facciate, sono a cura dei serramentisti nel rispetto della normativa italiana in tema di salute e sicurezza D.Lgs. 81/08 e smi.

Le facciate, come involucro edilizio devono essere concepite per soddisfare i requisiti prescritti nella normativa vigente UNI EN 13830:2020 e, UNI 7697:2015 italiana in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie e della UNI EN in materia di marchio CE. UNI EN 572:2016 Vetro per edilizia - Prodotti di base di vetro di silicato sodo-calcico - Parte 1: Definizioni e proprietà generali fisiche e meccaniche UNI 7697:2015 Criteri di sicurezza nelle applicazioni vetrarie UNI EN 14351-1:2016 Finestre e porte - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali - Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo.

## LIMITI D'IMPIEGO

In fase di progetto, è obbligo da parte del costruttore serramentista verificare la statica, per valutare l'opportuno dimensionamento dei montanti, traversi e accessori, in funzione delle dimensioni massime, del peso delle aperture e dei tamponamenti. La statica della facciata continua infatti dipende dalle condizioni d'installazione, dalle condizioni di applicazione (altezza dal suolo, esposizione, ecc..) e, dalle condizioni climatiche della zona dove insiste il fabbricato (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia, ecc.). Le inerzie per la scelta dei profili sono riportate in questo catalogo e variano in funzione della geometria dei profilati e della massa. Al costruttore di serramenti si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulle base delle vigenti normative europee ed italiane.

## CONSIGLI COSTRUTTIVI PER LIMITARE L'INSORGENTA DI CORROSIONE:

La corrosione filiforme è uno dei problemi più insidiosi che possano manifestarsi nei profilati in Alluminio.

Al fine di contrastarne l'insorgenza, occorre prestare particolare attenzione ad alcuni aspetti in fase di costruzione e della posa.

In particolare:

Nei limiti del possibile utilizzare l'ampia gamma di staffe di ancoraggio previste a catalogo, laddove fosse necessario realizzare ancoraggi dedicati, le staffe dovranno essere opportunamente dimensionate e realizzate in acciaio zincato a caldo e successivamente verniciate. Le viti e le bullonerie di fissaggio devono essere in acciaio inox.

Evitare ristagni di acqua (spesso dovuti a fenomeni naturali di condensa), all'interno dei profilati.

## SITO INTERNET ED AGGIORNAMENTI

Per aggiornamenti del catalogo e per ogni ulteriore informazione è possibile visitare il nostro sito internet all'indirizzo: [WWW.INDINVESTLT.IT](http://WWW.INDINVESTLT.IT)

## DESCRIZIONE TECNICA SISTEMA LAFACCIATA

Il sistema LAFACCIATA è composto da profilati in lega d'alluminio EN AW-6060 estrusi nel rispetto delle norme EN573-3 ed EN755-2 nello stato di forma EN515, adatti all'ossidazione anodica ed alla verniciatura superficiale, in barre di lunghezza commerciale di 7 e 4,5 metri per i montanti, 6 metri per i traversi con le tolleranze dimensionali e spessori previste secondo le norme UNI EN755-9 ed EN1202-2.

La struttura della facciata è costituita da un reticolo a montanti e traversi tubolari, con sezione in vista interna ed esterna di 50mm.

La conformazione dei montanti, dei traversi ed il relativo accoppiamento sono studiati in modo tale che l'eventuale acqua d'infiltrazione venga incanalata, raccolta e scaricata grazie ad appositi accessori adibiti al drenaggio.

I traversi, che concorrono al contenimento degli elementi di tamponamento sia opachi sia trasparenti, si collegano in senso orizzontale ai montanti mediante fissaggio per mezzo di accessori specifici ( cavallotti con pulsante e viti in acciaio inox ).

L'inserimento negli appositi alloggiamenti di vetri, pannelli ed elementi apribili avviene dall'esterno con successivo bloccaggio tramite pressore fissato al montante e ai traversi con viti autofilettanti in acciaio inox.

Le guarnizioni di tenuta dei tamponamenti saranno in EPDM.

## DIMENSIONAMENTO DI MONTANTI E TRAVERSI

Le dimensioni dei montanti e dei traversi deve essere scelta in base ai calcoli statici eseguiti per soddisfare le prescrizioni previste dalla normativa in vigore e pertinente al sito di installazione della facciata.

## ATTACCHI ALLA STRUTTURA

Gli attacchi alla struttura sono realizzati mediante staffe di ancoraggio, predisposte per la regolazione tridimensionale al fine di compensare le imprecisioni costruttive sia della struttura dell'edificio sia della facciata.

## GIUNTI DI DILATAZIONE

Sono previsti giunti di dilatazione nella zona di ancoraggio tra montante e montante, con cannotti in lega di alluminio 6060 EN515.

Per consentire il movimento tra i montanti in rapporto all'escursione termica occorre determinare la distanza D (espressa in mm. ) da lasciare tra di loro calcolandola tenendo in considerazione la lunghezza del montante, la differenza di temperatura e il coefficiente di dilatazione lineare dell'alluminio.

## GIUNTI DI TENUTA

Sono previsti giunti di tenuta per garantire la continuità dei canali di drenaggio e scarico acqua tra i montanti consecutivi ed eventuali infiltrazioni d'acqua sono raccolte, incanalate e poi scaricate da appositi accessori pozionati sui montanti. Per un corretto funzionamento del sistema di drenaggio è fondamentale curare la giunzione delle guarnizioni.

## FINITURA SUPERFICIALE

La finitura superficiale dei profilati deve essere eseguita osservando i criteri previsti dalle direttive per l'ottenimento dei Marchi Qualanod ( per l'ossidazione anodica ) e Qualicoat ( per la verniciatura ).

Nel trattamento dei profilati a taglio termico le barre devono essere opportunamente sostenute per evitare di subire deformazioni al fine di mantenere le caratteristiche meccaniche e dimensionali dei profilati stessi.

## VETRAZIONE E PANNELLATURA

Nei moduli di facciata è possibile inserire vetri o pannelli con spessore compreso tra 6mm e 65mm in funzione alle richieste del committente o DL. Occorre attenersi alle disposizioni del produttore riguardo all'impiego di guarnizioni, spessoramento e sigillatura.

## NOTE TECNICHE

La normativa di riferimento per dimensioni è tolleranze dei profilati estrusi è la UNI EN 1202-2.

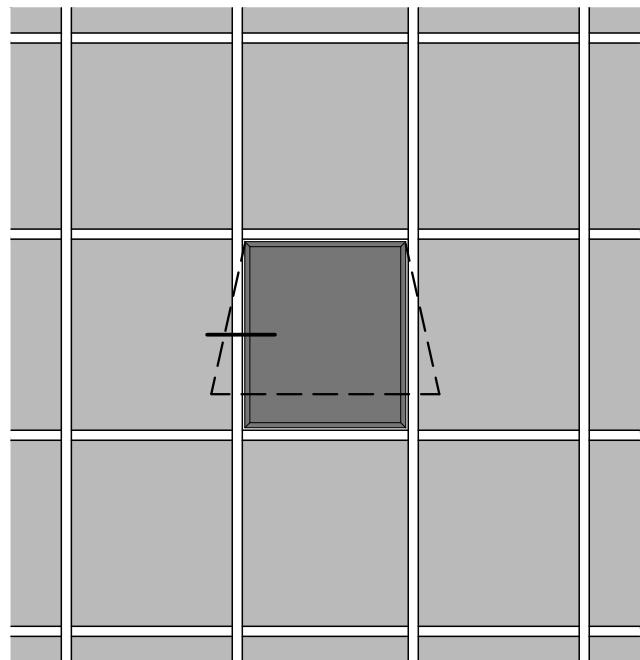
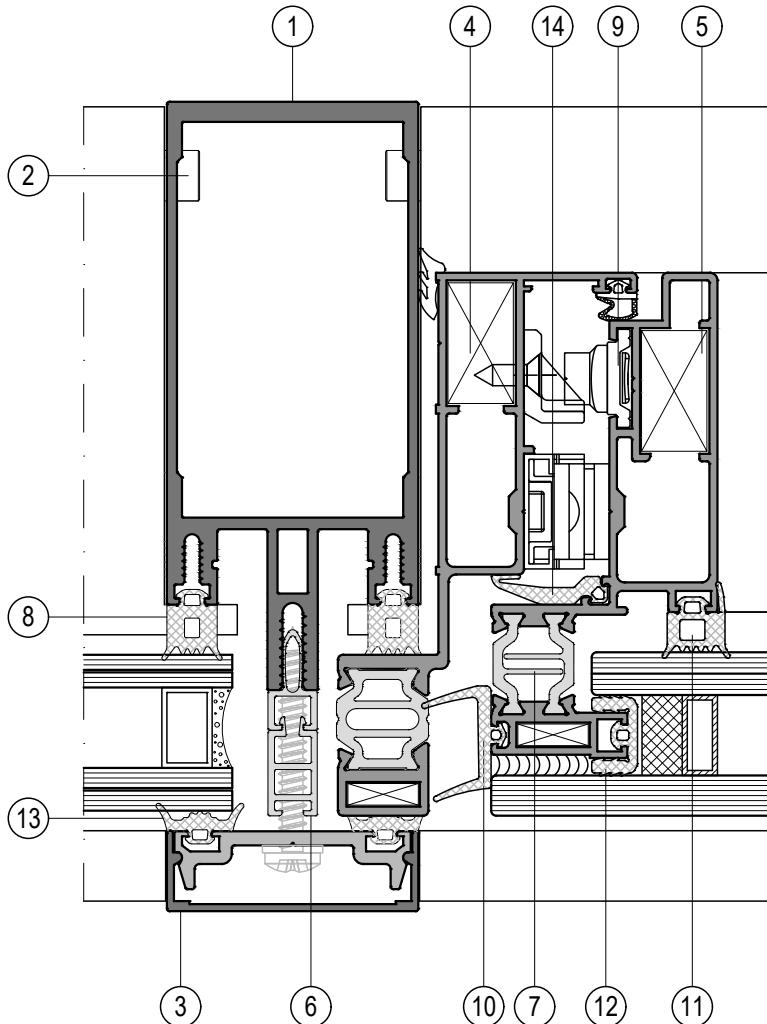
Gli schemi, le sezioni e gli attacchi alla struttura riportati sul catalogo sono indicativi, la posa va eseguita rispettando le raccomandazioni vigenti.

Tutti i dati riportati nel presente catalogo hanno valore indicativo e non impegnano INDINVEST LT s.r.l. che si riserva di apportare in qualsiasi momento modifiche al fine di migliorare i prodotti.

Quanto illustrato nel presente catalogo è di esclusiva proprietà di INDINVEST LT s.r.l. e ne viene vietata la riproduzione, anche parziale, senza un autorizzazione.

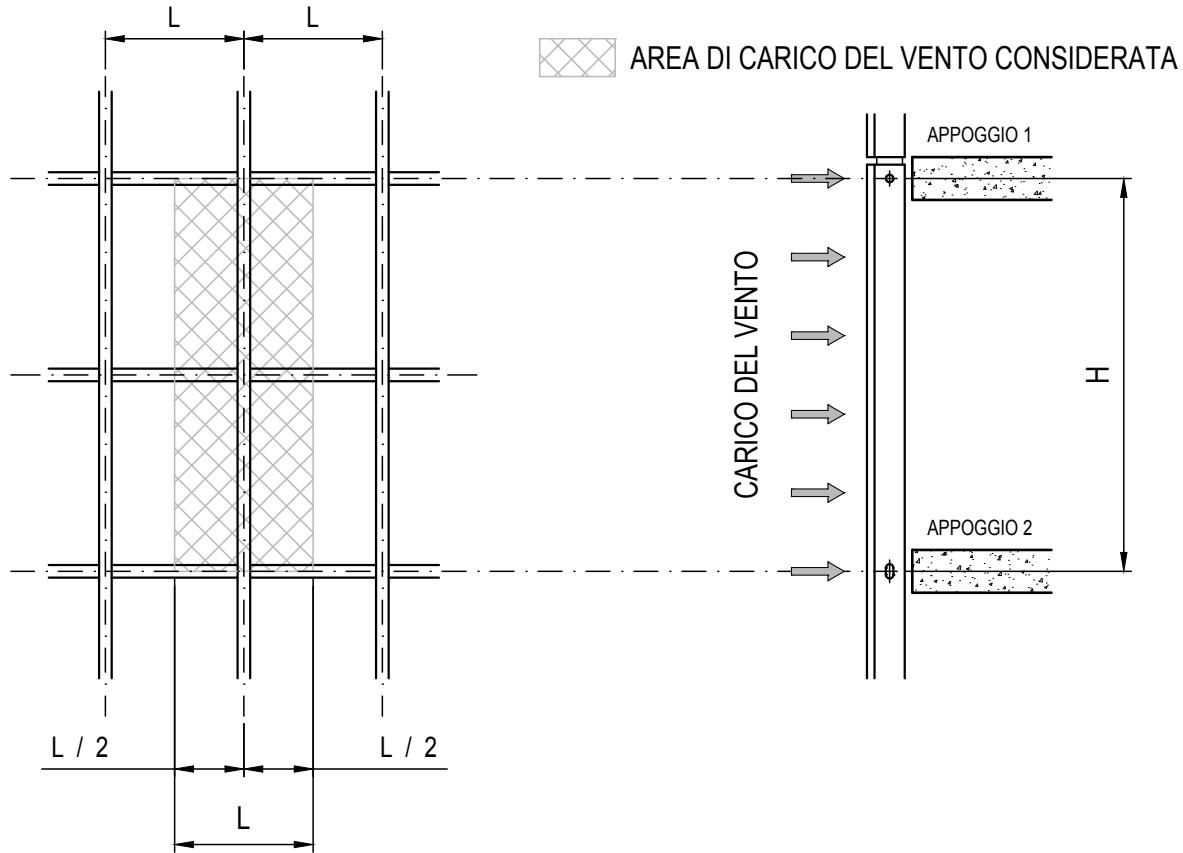
# COMPONENTI SEZIONE TIPO

- 1 Montanti e traversi opportunamente dimensionati per le sollecitazioni statiche
- 2 Cavallotto a bottone per una giunzione montanti-traversi rapida e solida
- 3 Cartelline esterne di finitura con sagomature estetiche differenti
- 4 Profilato telaio specifico per inserimento aperture esterne
- 5 Anta per aperture esterne con soluzione semistrutturale
- 6 Listelli isolanti in PVC coestruso con lunghezze diverse
- 7 Barrette isolanti in NORYL per telaio ed ante con lunghezza 20mm.
- 8 Guarnizioni interne cingivetro in EPDM compatibile con silicone, di varie lunghezze
- 9 Guarnizione di battuta antipolvere in EPDM
- 10 Guarnizione giunto aperto di tenuta in EPDM compatibile con silicone
- 11 Guarnizioni cingivetro interne per anta in EPDM compatibile con silicone di lunghezze diverse secondo spessore vetri
- 12 Guarnizione distanziatrice in EPDM compatibile con silicone
- 13 Guarnizione cingivetro esterne in EPDM
- 14 Guarnizione centrale anta a sporgere in EPDM



# VERIFICA STATICHE DEL MONTANTE

## MONTANTE APPOGGIATO IN 2 PUNTI, CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO



E' NECESSARIO VERIFICARE CHE IL MONTANTE, SOTTOPOSTO AL CARICO GENERATO DALLA PRESSIONE DEL VENTO, NON SUBISCA UNA DEFORMAZIONE ELASTICA ( FRECCIA DI INFLESSIONE ) SUPERIORE AL MASSIMO AMMISSIBILE.

QUESTA DEFORMAZIONE NORMALMENTE NON DEVE SUPERARE 1 / 250 - 1 / 300 DI H

OCCORRE VERIFICARE CHE L'INERZIA DEL MONTANTE RIESCA A SODDISFARE TALE CONDIZIONE

LA PRESSIONE DEL VENTO DIPENDE DALLA ZONA DOVE LA FACCIA CONTINUA VIENE POSATA, FARE RIFERIMENTO ALLE NORMATIVE COGENTI PER INDIVIDUARNE IL CORRETTO VALORE.

### ESEMPIO DI CALCOLO DELL'INERZIA NECESSARIA

#### ELEMENTI PER IL CALCOLO

- $L$  ( cm ) = Interasse orizzontale tra i montanti  
 $H$  ( cm ) = Altezza di calcolo ( distanza appoggi )  
 $f$  ( cm ) = Freccia di inflessione ( da progetto )  
 $q$  ( kg / cmq ) = Carico del vento ( secondo zona )  
 $E$  ( kg / cmq ) = Modulo elastico dell'Alluminio  
 $J_x$  ( cm<sup>4</sup> ) = Momento di inerzia del profilato ( da determinare )

#### FACCIA CONTINUA

- $L = 120$  cm  
 $H = 300$  cm  
 $f = 1,2$  cm (  $H / 250$  )  
 $q = 0,008$  kg / cmq  
 $E = 700.000$  kg / cmq

#### ESECUZIONE CALCOLO

$$J_x = 0.013 \times \frac{q \times H^4 \times L}{E \times f}$$

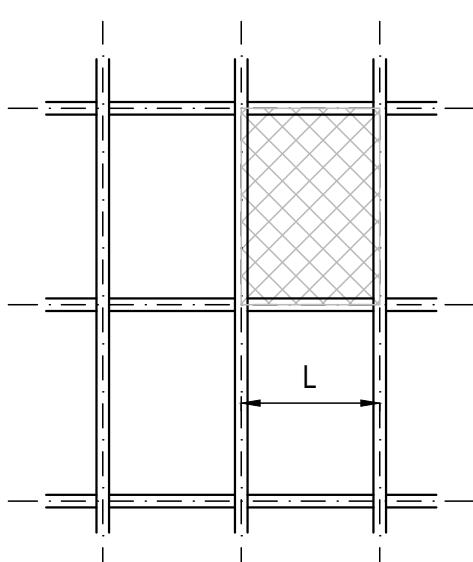
$$J_x = 0.013 \times \frac{0.008 \times 300^4 \times 120}{700000 \times 1,2}$$

$$J_x = 120.3 \text{ cm}^4$$

Valore di inerzia  
che il montante  
deve possedere

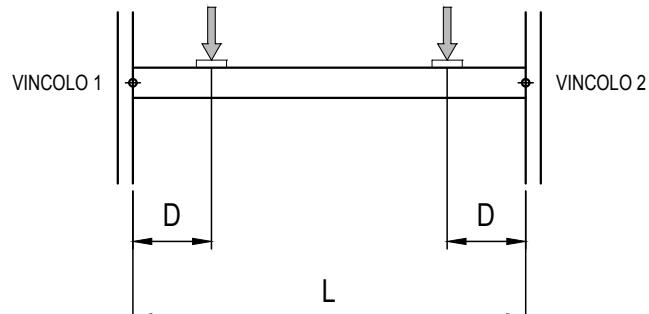
# VERIFICA STATICHE DEL TRAVERSO

## TRAVERSO APPOGGIATO IN 2 PUNTI, 2 CARICHI CONCENTRATI



AREA DI CARICO CONSIDERATA

PESO DEL TAMPO NAMENTO



ANCHE PER IL TRAVERSO OCCORRE VERIFICARE LA TENUTA ALLE SOLLECITAZIONI CUI E' SOTTOPOSTO. QUESTE SONO LA PRESSIONE DEL VENTO, COME PER IL MONTANTE, MA ANCHE IL PESO PROPRIO DEL TAMPO NAMENTO CHE VI APPOGGIA, SIA ESSO VETRO O ALTRO MATERIALE.

IL PESO SI CONSIDERA TRASMESSO AL TRAVERSO ATTRAVERSO I TASSELLI SU CUI IL TAMPO NAMENTO STESSO E' APPOGGIATO. LA DISTANZA DEI TASSELLI DALLE ESTREMITA' E' ASSUNTA PARI A 15 cm, IN MODO SIMMETRICO DA ENTRAMBI I LATI.

LA SOLLECITAZIONE DOVUTA AL PESO PROPRIO DEL TAMPO NAMENTO E' ORTOGONALE A QUELLA DOVUTA AL VENTO, QUINDI NEI CALCOLI PRESTARE ATTENZIONE AI PARAMETRI DI INERZIA UTILIZZATI.

ANCHE PER IL TRAVERSO E' NECESSARIO CHE LA FRECCIA DI INFLESSIONE NON SUPERI IL VALORE MASSIMO CONSENTITO, CIOE' 1 / 250 - 1/300 DI L.

### ESEMPIO DI CALCOLO DELL'INERZIA NECESSARIA

#### ELEMENTI PER IL CALCOLO

- $L$  ( cm ) = Lunghezza traverso  
 $P$  ( kg ) = 1/2 Peso del tamponamento  
 $f$  ( cm ) = Freccia di inflessione  
 $D$  ( cm ) = Distanza dei tasselli (circa 15cm)  
 $E$  ( kg/cm<sup>2</sup> ) = Modulo elastico dell'Alluminio  
 $J_y$  ( cm<sup>4</sup> ) = Momento di inerzia del profilato

#### FACCIATA CONTINUA

- $L = 110$  cm  
 $P = 40$  kg ( 1 / 2 di 80 kg )  
 $f = 0,37$  cm (  $L / 300$  )  
 $E = 700.000$  kg/cm<sup>2</sup>

Valore di inerzia  
che il traverso  
deve possedere

$$J_y = 0.0417 \times \frac{P \times D}{E \times f} \times (3L^2 - 4D^2) \quad J_y = 0.0417 \times \frac{40 \times 15}{700000 \times 0.37} \times (330^2 - 60^2)$$

$J_y = 20.5$  cm<sup>4</sup>



# PRESTAZIONI



## DIMENSIONI CAMPIONE:

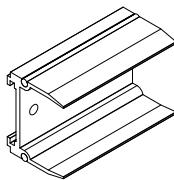
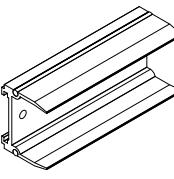
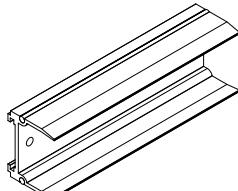
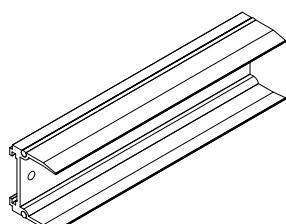
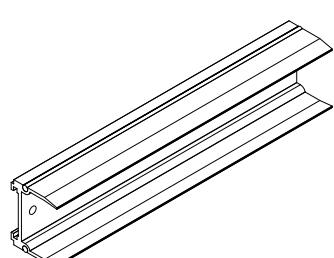
L : 5000 mm  
H : 5400 mm

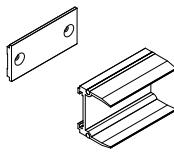
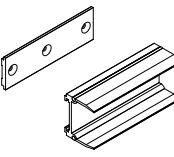
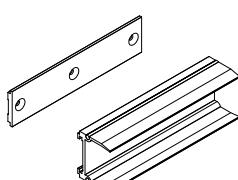
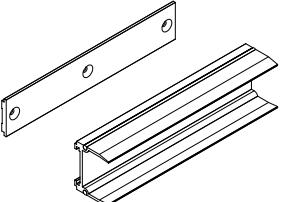
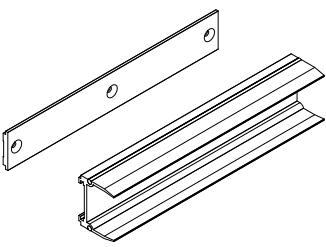
	Attività	Norma di prova	Norma di classificazione	Classe
	Permeabilità all'aria delle parti fisse	Riferita alla superficie totale UNI EN 12153	UNI EN 12152	A4
		Riferita alla lunghezza dei giunti fissi		A4
	Permeabilità all'aria delle parti apribili in pressione	Riferita alla superficie apribile	UNI EN 1026	4
		Riferita alla lunghezza dei giunti apr.		4
		finale		4
	Permeabilità all'aria delle parti apribili in depressione	Riferita alla superficie apribile	UNI EN 1026	4
		Riferita alla lunghezza dei giunti apr.		4
		finale		4
	Tenuta all'acqua	UNI EN 12155	UNI EN 12154	RE900
	Resistenza al carico del vento per carico di progetto +1200 Pa e -1200 Pa	UNI EN 12155	UNI EN 12154	passa
	Resistenza all'urto interno	UNI EN 14019	UNI EN 14019	I5
	Resistenza all'urto esterno	UNI EN 14019	UNI EN 14019	E5

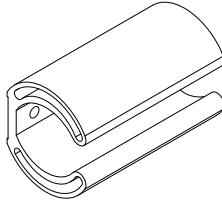
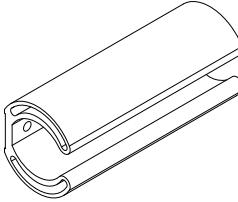
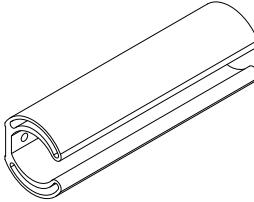
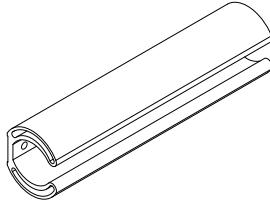
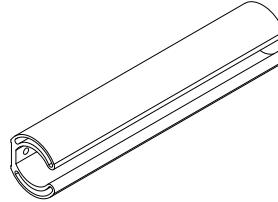


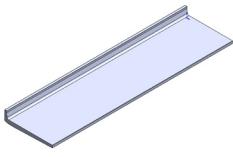
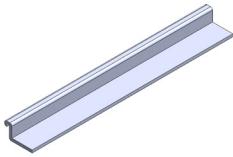
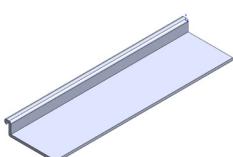
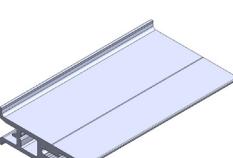
Elenco Accessori   
Elenco Guarnizioni   
Elenco Attrezzature 

**LE IMMAGINI SONO INDICATIVE E NON IMPEGNATIVE**

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FA200</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO A PULSANTE
		GREZZO	SCATOLA DA : 250 Pz.
	<b>FA201</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO STANDARD PER TRAVERSO 500501
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA202</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO STANDARD PER TRAVERSO 500503
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA203</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO STANDARD PER TRAVERSO 500505
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA204</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO STANDARD PER TRAVERSO 500507
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA205</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO STANDARD PER TRAVERSO 500509
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.

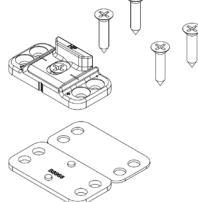
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FA210</b>	ALLUMINIO	TAPPO TRAVERSO PER LAVORAZIONE CAVALLOTTO A SLITTA
		GREZZO	SCATOLA DA : 100 Pz.
	<b>FA211</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO A SLITTA PER TRAVERSO 500501
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA212</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO A SLITTA PER TRAVERSO 500503
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA213</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO A SLITTA PER TRAVERSO 500505
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA214</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO A SLITTA PER TRAVERSO 500507
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA215</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO A SLITTA PER TRAVERSO 500509
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.

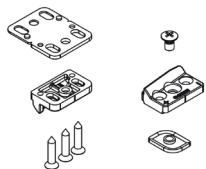
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FA221</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO ROTATIVO PER TRAVERSO 500501
	GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.	
	<b>FA222</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO ROTATIVO PER TRAVERSO 500503
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA223</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO ROTATIVO PER TRAVERSO 500505
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA224</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO ROTATIVO PER TRAVERSO 500507
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA225</b>	ALLUMINIO	CAVALLOTTO ROTATIVO PER TRAVERSO 500509
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FA300</b>	ALLUMINIO	SOSTEGNO VETRO
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA302</b>	GOMMA TERMOPLASTICA	ACCESSORIO DI GIUNZIONE TRAVERSO/MONTANTE
		NERO	SCATOLA DA : 50 Pz.
	<b>FA303</b>	NYLON	GIUNTO DI DILATAZIONE PER MONTANTE
		NERO	SCATOLA DA : 50 Pz.
	<b>FA305</b>	ALLUMINIO	SOSTEGNO VETRO INTERNO PER ANTA SEMI-STRUTTURALE
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA306</b>	ALLUMINIO	SOSTEGNO VETRO PER ANTA VETRO A INFILO
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA308</b>	ALLUMINIO	SOSTEGNO VETRO PESANTE
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FA309</b>	ALLUMINIO	SOSTEGNO VETRO ESTERNO PER ANTA SEMI-STRUTTURALE
		NERO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA310</b>	ACCIAIO	MOLLETTA DI FISSAGGIO LAMIERE PER TAMPONAMENTI
		INOX	SCATOLA DA : 200 Pz.
	<b>FA315</b>	ALLUMINIO	SOSTEGNO VETRO CENTRALE COMPRESO DI VITI
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA316</b>	ALLUMINIO	SOSTEGNO VETRO LATERALE SX COMPRESO DI VITI
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA317</b>	ALLUMINIO	SOSTEGNO VETRO LATERALE DX COMPRESO DI VITI
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.
	<b>FA318</b>	ALLUMINIO	SOSTEGNO VETRO INTERNO PER ANTA SEMI-STRUTTURALE
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.

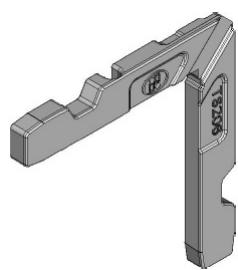


SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FA320</b>	MISCELLANEA	CREMONESE EURO REVERSIBILE
		VARI	SCATOLA DA : 5 Pz.
	<b>FA321</b>	MISCELLANEA	CREMONESE EURO REVERSIBILE CON CHIAVE
		VARI	SCATOLA DA : 5 Pz.
	<b>FA322</b>	ZAMA	BLOCCHETTI DI COLLEGAMENTO
		GREZZO	SCATOLA DA : 50 Pz.
	<b>FA323</b>	ZAMA	NOTTOLINO FISSO
		GREZZO	SCATOLA DA : 200 Pz.
	<b>FA324</b>	ZAMA	INCONTRO REGOLABILE
		GREZZO	SCATOLA DA : 100 Pz.
	<b>FA325</b>	ZAMA	KIT NOTTOLINO E INCONTRO ANTIEFFRAZIONE
		GREZZO	SCATOLA DA : 20 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FA326</b>	ZAMA	ROSTRO DI CHIUSURA
		GREZZO	SCATOLA DA : 5 Pz.
	<b>FA327</b>	ZAMA	RINVIO D'ANGOLO
		GREZZO	SCATOLA DA : 50 Pz.
	<b>FA350</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE L : 261 mm H.MAX : 700 L.MAX : 1200 P.MAX : 50Kg
		INOX	SCATOLA DA : 6 Pz.
	<b>FA351</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE L : 317 mm H.MAX : 800 L.MAX : 1200 P.MAX : 60Kg
		INOX	SCATOLA DA : 6 Pz.
	<b>FA352</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE L : 535 mm H.MAX : 1000 L.MAX : 1300 P.MAX : 69Kg
		INOX	SCATOLA DA : 6 Pz.
	<b>FA353</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE L : 414mm H.MAX : 1200 L.MAX : 1400 P.MAX : 88Kg
		INOX	SCATOLA DA : 6 Pz.

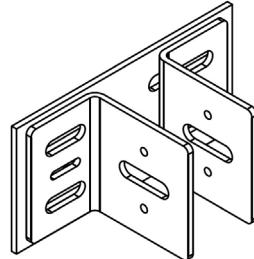
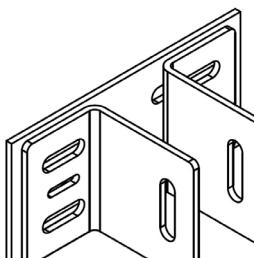
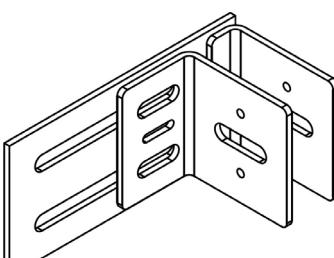
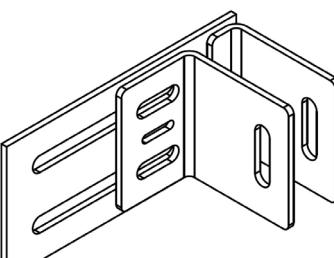
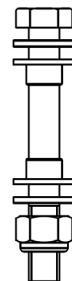
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FA354</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE L : 458mm H.MAX : 1400 L.MAX : 1400 P.MAX : 102Kg
		INOX	SCATOLA DA : 6 Pz.
	<b>FA355</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE L : 511mm H.MAX : 1600 L.MAX : 1500 P.MAX : 135Kg
		INOX	SCATOLA DA : 6 Pz.
	<b>FA356</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE L : 556mm H.MAX : 1700 L.MAX : 1500 P.MAX : 137Kg
		INOX	SCATOLA DA : 6 Pz.
	<b>FA357</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE L : 602mm H.MAX : 1800 L.MAX : 1500 P.MAX : 139Kg
		INOX	SCATOLA DA : 6 Pz.
	<b>FA358</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE L : 707mm H.MAX : 2000 L.MAX : 1500 P.MAX : 155Kg
		INOX	SCATOLA DA : 6 Pz.
	<b>FA359</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE L : 690mm H.MAX : 2500 L.MAX : 1700 P.MAX : 180Kg APERTURA LIMITATA 7°
		INOX	SCATOLA DA : 6 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FA360</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE PARALLELO L : 470mm H.MAX : 1000 L.MAX : 1000 P.MAX : 100Kg
	INOX	SCATOLA DA : 10 Pz.	
	<b>FA361</b>	ACCIAIO	BRACCIO A SPORGERE PARALLELO L : 940mm H.MAX : 2000 L.MAX : 2000 P.MAX : 200Kg
	INOX	SCATOLA DA : 5 Pz.	
	<b>FA362</b>	ZAMA	REGOLATORE ALTEZZA BRACCI
	GREZZO	SCATOLA DA : 12 Pz.	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>TS001</b>	ALLUMINIO	SQUADRETTA PER TELAIO INSERIMENTO PORTONCINO DOGMA DOOR
		GREZZO	SCATOLA DA : 150 Pz.
	<b>TS002</b>	ALLUMINIO	SQUADRETTA PER TELAIO E ANTA A SPORGERE
		GREZZO	SCATOLA DA : 150 Pz.
	<b>TS078</b>	ALLUMINIO	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER TELAIO E ANTA SEMI-STRUTTURALE APERTURA INTERNA
		GREZZO	SCATOLA DA : 200 Pz.
	<b>TS079</b>	ALLUMINIO	SQUADRETTA PER ANTA A SPORGERE
		GREZZO	SCATOLA DA : 200 Pz.
	<b>TS204</b>	ALLUMINIO	SQUADRETTA PER TELAIO INSERIMENTO APRIBILI DOGMA DOGMA PRO
		GREZZO	SCATOLA DA : 300 Pz.
	<b>TS206</b>	ALLUMINIO	SQUADRETTA PER TELAIO INSERIMENTO APRIBILI DOGMA DOGMA PRO
		GREZZO	SCATOLA DA : 300 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>G2001</b>	ALLUMINIO	VITE PER SQUADRETTA TS001 - TS002 - TS078
		GREZZO	SCATOLA DA : 300 Pz.
	<b>G2002</b>	ALLUMINIO	SPINA PER SQUADRETTA TS001 - TS002 - TS078
		GREZZO	SCATOLA DA : 300 Pz.
	<b>S3001</b>	ACCIAIO	SPINA PER SQUADRETTA TS079 - TS206
		GREZZO	SCATOLA DA : 400 Pz.
	<b>S810</b>	ACCIAIO	SPINA PER SQUADRETTA TS204
		INOX	SCATOLA DA : 400 Pz.

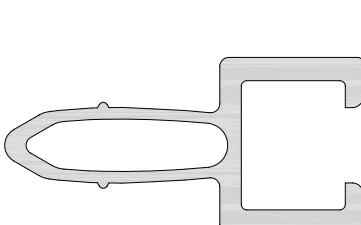
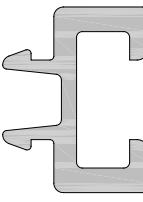
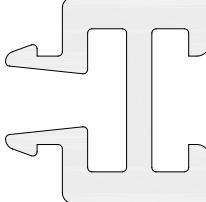
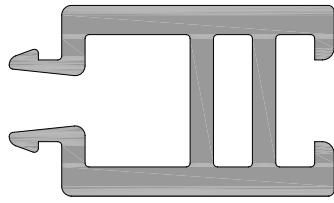
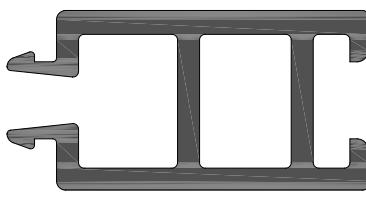


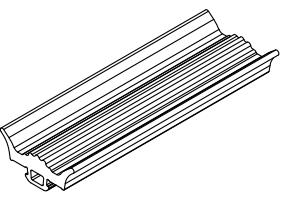
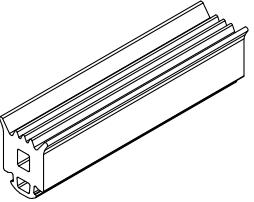
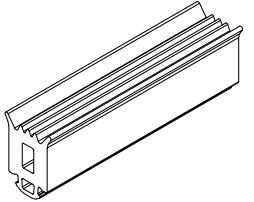
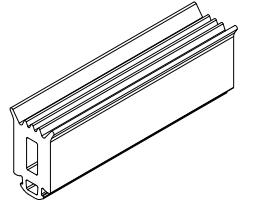
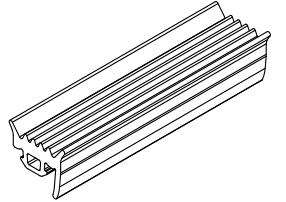
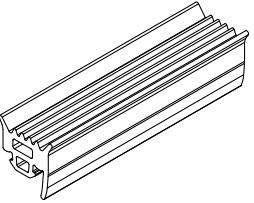
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FS01</b>	ACCIAIO	STAFFA CENTRALE CON ASOLA ORIZZONTALE SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FS02</b>	ACCIAIO	STAFFA CENTRALE CON ASOLA VERTICALE SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FS03</b>	ACCIAIO	STAFFA LATERALE CON ASOLA ORIZZONTALE SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FS04</b>	ACCIAIO	STAFFA LATERALE CON ASOLA VERTICALE SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FS05</b>	ACCIAIO	BULLONE PER STAFFE SCATOLA DA : NO STOCK

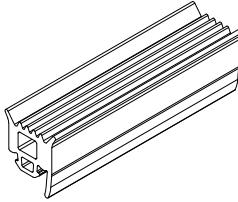
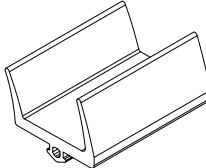
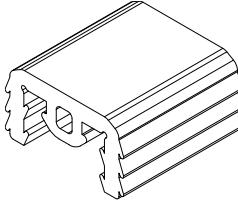
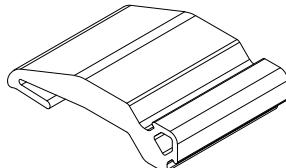
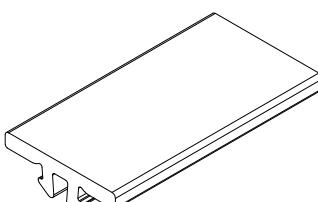
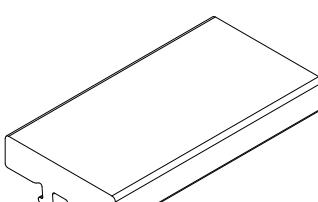
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FV4216</b>	ACCIAO	VITE FISSAGGIO TRAVERSI Ø : 4.2mm L : 16mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FV5519</b>	ACCIAO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 19mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FV5525</b>	ACCIAO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 25mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FV5532</b>	ACCIAO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 32mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FV5538</b>	ACCIAO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 38mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FV5542</b>	ACCIAO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 42mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FV5545</b>	ACCIAIO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 45mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FV5550</b>	ACCIAIO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 50mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FV5555</b>	ACCIAIO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 55mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FV5560</b>	ACCIAIO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 60mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FV5565</b>	ACCIAIO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 65mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>FV5570</b>	ACCIAIO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 70mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FV5580</b>	ACCIAO	VITE FISSAGGIO PRESSORE DIN 7981 Ø : 5.5mm L : 80mm
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>RP01</b>	ACCIAO	RONDELLA PIANA M6 PER VITE PRESSORE
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK
	<b>RE01</b>	ACCIAIO	RONDELLA ELASTICA GROVER M6 PER VITE PRESSORE
		INOX A4	SCATOLA DA : NO STOCK

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FA100</b>	ABS	LISTELLO ISOLANTE 8mm
		NERO	BARRE DA : 6,5 m
	<b>FA105</b>	ALFATECH	LISTELLO ISOLANTE 5mm
		NERO	BARRE DA : 6,5 ml.
	<b>FA107</b>	ALFATECH	LISTELLO ISOLANTE 7mm
		NERO	BARRE DA : 6,5 ml.
	<b>FA114</b>	ALFATECH	LISTELLO ISOLANTE 14mm
		NERO	BARRE DA : 6,5 ml.
	<b>FA117</b>	ALFATECH	LISTELLO ISOLANTE 17mm
		NERO	BARRE DA : 6,5 ml.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FG100</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER PRESSORE
	NERO	SCATOLA DA : 75 ml.	
	<b>FG110</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER MONTANTI sp. 10mm
	NERO	SCATOLA DA : 100 ml.	
	<b>FG112</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER MONTANTI sp. 12mm
	NERO	SCATOLA DA : 75 ml.	
	<b>FG114</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER MONTANTI sp. 14mm
	NERO	SCATOLA DA : 75 ml.	
	<b>FG204</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER TRAVERSÌ sp. 4mm
	NERO	SCATOLA DA : 100 ml.	
	<b>FG206</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER TRAVERSÌ sp. 6mm
	NERO	SCATOLA DA : 100 ml.	

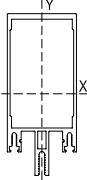
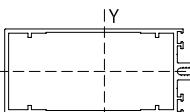
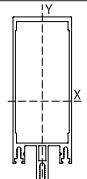
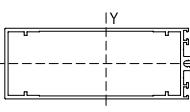
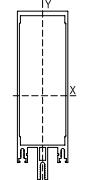
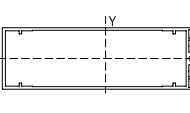
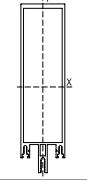
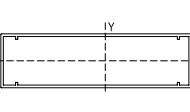
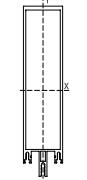
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FG208</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER TRAVERSI sp. 8mm
	NERO	SCATOLA DA : 100 ml.	
	<b>FG209</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PERIMETRALE ANTA A SPORGERE
	VARI	SCATOLA DA : 100 ml.	
	<b>FG210</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER ANTA SEMI-STRUTTURALE
	NERO	SCATOLA DA : 100 ml.	
	<b>FG211</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE CENTRALE PER ANTA A SPORGERE
	NERO	SCATOLA DA : 180 ml.	
	<b>FG212</b>		GUARNIZIONE DI COMPENSAZIONE PER TELAI SP. 2MM
		SCATOLA DA : 200 ml.	
	<b>FG214</b>	BUTILE	GUARNIZIONE DI COMPENSAZIONE PER TELAI SP. 4MM
	NERO	SCATOLA DA : 150 ml.	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>FG216</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE DI COMPENSAZIONE PER TELAI SP. 6MM
		NERO	SCATOLA DA : 100 ml.
	<b>FG217</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PERIMETRALE ANTA A SPORGERE
		NERO	SCATOLA DA : 100 ml.
	<b>FG218</b>	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PERIMETRALE TELAIO
		NERO	SCATOLA DA : 100 ml.
	<b>FG020</b>	BUTILE	NASTRO BUTILICO 50 x 1.5 mm
		NERO	SCATOLA DA : 125 Pz.

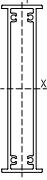
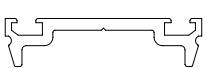
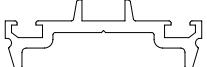
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	<b>GA109</b>	MISCELLANEA	<p>DIMA DI FORATURA MONTANTI PER FISSAGGIO CAVALLOTTI</p> <p>SCATOLA DA : 1 Pz.</p>
	<b>GA110</b>	MISCELLANEA  <b>UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE</b>	<p>TRANCIANTE LAVORAZIONE CARTELLINA E PRESSORI</p> <p>SCATOLA DA : 1 Pz.</p>
	<b>GA111</b>	MISCELLANEA  <b>UTILIZZARE CON UNITÀ DI SPINTA DA ACQUISTARE SEPARATAMENTE</b>	<p>TRANCIANTE LAVORAZIONE TRAVERSI</p> <p>SCATOLA DA : 1 Pz.</p>

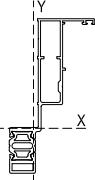
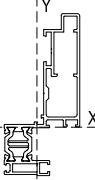
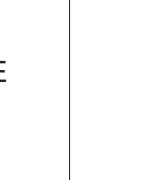
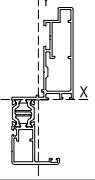
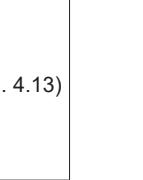
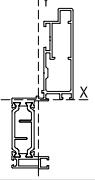
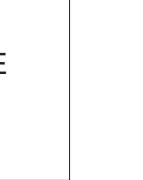
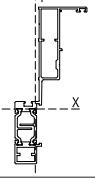
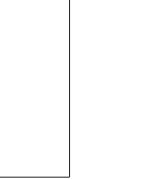
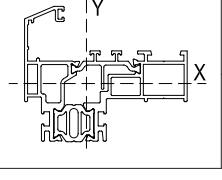
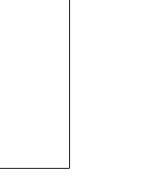
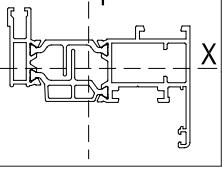
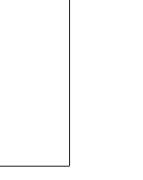
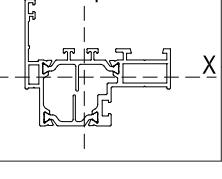
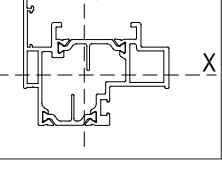


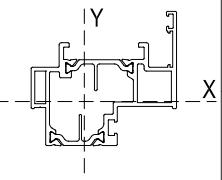
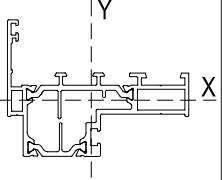
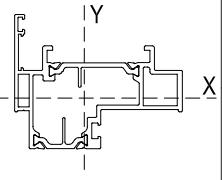
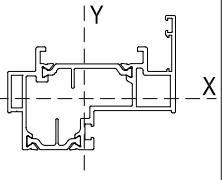
Profilati ed Inerzie 

y SAGOMA x	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
	<b>500500</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 154.0	<i>W<sub>x</sub></i> 26.0	MONTANTE DA 100 mm (PAG. 4.3)
	<b>2.753</b>	<i>J<sub>y</sub></i> 34.0	<i>W<sub>y</sub></i> 14.0	
	<b>500501</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 31.0	<i>W<sub>x</sub></i> 13.0	TRAVERSO DA 105 mm (PAG. 4.7)
	<b>2.133</b>	<i>J<sub>y</sub></i> 127.0	<i>W<sub>y</sub></i> 22.0	
	<b>500502</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 265.0	<i>W<sub>x</sub></i> 37.0	MONTANTE DA 125 mm (PAG. 4.3)
	<b>3.164</b>	<i>J<sub>y</sub></i> 43.0	<i>W<sub>y</sub></i> 17.0	
	<b>500503</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 38.0	<i>W<sub>x</sub></i> 15.0	TRAVERSO DA 130 mm (PAG. 4.8)
	<b>2.446</b>	<i>J<sub>y</sub></i> 213.0	<i>W<sub>y</sub></i> 30.0	
	<b>500504</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 431.0	<i>W<sub>x</sub></i> 51.0	MONTANTE DA 150 mm (PAG. 4.4)
	<b>3.659</b>	<i>J<sub>y</sub></i> 52.0	<i>W<sub>y</sub></i> 21.0	
	<b>500505</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 44.0	<i>W<sub>x</sub></i> 13.0	TRAVERSO DA 155 mm (PAG. 4.8)
	<b>2.754</b>	<i>J<sub>y</sub></i> 333.0	<i>W<sub>y</sub></i> 40.0	
	<b>500506</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 669.0	<i>W<sub>x</sub></i> 69.0	MONTANTE DA 175 mm (PAG. 4.4)
	<b>4.425</b>	<i>J<sub>y</sub></i> 66.0	<i>W<sub>y</sub></i> 26.0	
	<b>500507</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 56.0	<i>W<sub>x</sub></i> 22.0	TRAVERSO DA 180 mm (PAG. 4.9)
	<b>3.380</b>	<i>J<sub>y</sub></i> 515.0	<i>W<sub>y</sub></i> 53.0	
	<b>500508</b>	<i>J<sub>x</sub></i> 930.0	<i>W<sub>x</sub></i> 85.0	MONTANTE DA 200 mm (PAG. 4.5)
	<b>4.830</b>	<i>J<sub>y</sub></i> 74.0	<i>W<sub>y</sub></i> 30.0	

y SAGOMA x	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE	LAFACCIATA
	<b>500509</b> <b>3.656</b>	$J_x$ 63.0 $J_y$ 688.0	$W_x$ 25.0 $W_y$ 63.0	TRAVERSO DA 205 mm (PAG. 4.9)	
	<b>500510</b> <b>2.184</b>	$J_x$ 24.0 $J_y$ 22.0	$W_x$ 7.0 $W_y$ 9.0	MONTANTE DA 44 mm (PAG. 4.5)	
	<b>500511</b> <b>1.242</b>	$J_x$ 13.0 $J_y$ 7.0	$W_x$ 5.0 $W_y$ 3.0	TRAVERSO DA 30 mm (PAG. 4.7)	
	<b>500512</b> <b>4.430</b>	$J_x$ 216.0 $J_y$ 197.0	$W_x$ 30.0 $W_y$ 29.0	MONTANTE ANGOLARE (PAG. 4.4)	
	<b>500513</b> <b>1.513</b>	$J_x$ 18.0 $J_y$ 22.0	$W_x$ 7.0 $W_y$ 7.0	TRAVERSO DA 50 mm (PAG. 4.7)	
	<b>500540</b> <b>2.271</b>	$J_x$ 67.0 $J_y$ 13.5	$W_x$ 17.0 $W_y$ 6.3	CANNOTTO PER MONTANTE 500500 (PAG. 4.19)	
	<b>500542</b> <b>2.675</b>	$J_x$ 135.4 $J_y$ 16.2	$W_x$ 26.1 $W_y$ 7.6	CANNOTTO PER MONTANTE 500502 (PAG. 4.19)	
	<b>500544</b> <b>3.072</b>	$J_x$ 235.2 $J_y$ 19.0	$W_x$ 36.4 $W_y$ 8.8	CANNOTTO PER MONTANTE 500504 (PAG. 4.20)	
	<b>500546</b> <b>3.469</b>	$J_x$ 370.9 $J_y$ 21.7	$W_x$ 48.1 $W_y$ 10.1	CANNOTTO PER MONTANTE 500506 (PAG. 4.20)	

SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
				PESO (Kg/m)
	<b>500548</b>	<i>Jx</i> 547.2	<i>Wx</i> 61.0	CANNOTTO PER MONTANTE 500508 (PAG. 4.21)
	<b>3.874</b>	<i>Jy</i> 24.5	<i>Wy</i> 11.4	
	<b>500555LM001</b>	<i>Jx</i>	<i>Wx</i>	PRESSORE PRE-LAVORATO (PAG. 4.10)
	<b>0.491</b>	<i>Jy</i>	<i>Wy</i>	
	<b>500555LM001</b>	<i>Jx</i>	<i>Wx</i>	PRESSORE CON GUIDA PRE-LAVORATO (PAG. 4.10)
	<b>0.535</b>	<i>Jy</i>	<i>Wy</i>	
	<b>500560</b>	<i>Jx</i>	<i>Wx</i>	CARTELLINA PER MONTANTI (PAG. 4.10)
	<b>0.321</b>	<i>Jy</i>	<i>Wy</i>	
	<b>500561</b>	<i>Jx</i>	<i>Wx</i>	CARTELLINA PER TRAVERSÌ (PAG. 4.10)
	<b>0.305</b>	<i>Jy</i>	<i>Wy</i>	
	<b>500565</b>	<i>Jx</i>	<i>Wx</i>	CARTELLINA PER COPERTURE INCLINATE (PAG. 4.10)
	<b>0.440</b>	<i>Jy</i>	<i>Wy</i>	

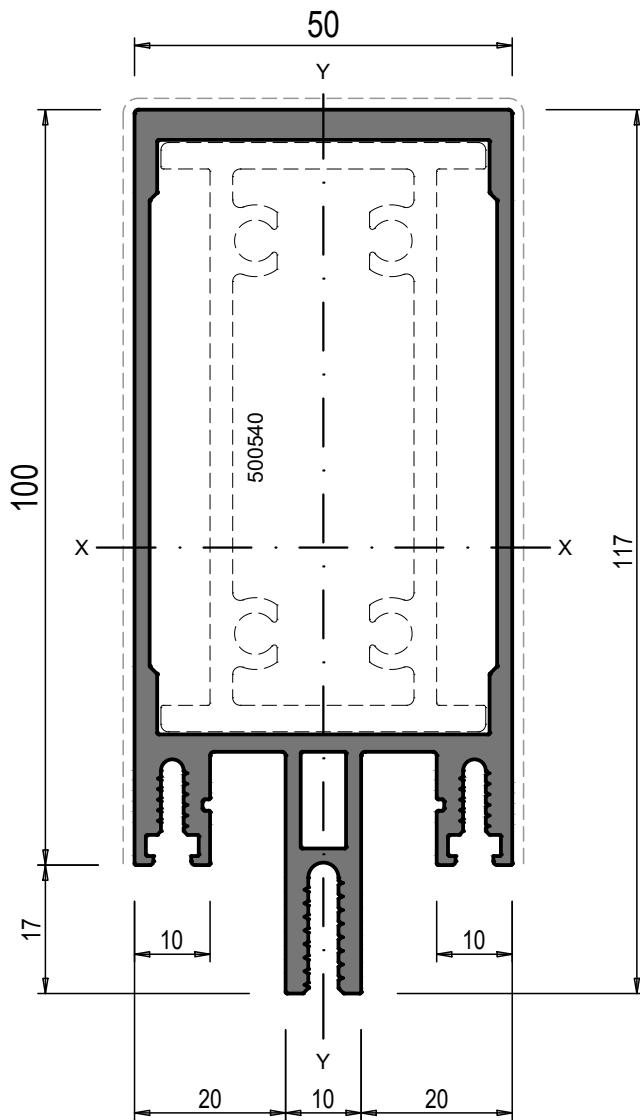
y SAGOMA x	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE	LAFACCIATA
	<b>NWTT00</b>	$J_x$ 59.5	$W_x$ 9.8	TELAI PER ANTA A SPORGERE (PAG. 4.11)	
	<b>1.587</b>	$J_y$ 9.1	$W_y$ 2.1		
	<b>NWTT01</b>	$J_x$ 35.7	$W_x$ 6.3	ANTA A SPORGERE SEMI STRUTTURALE (PAG. 4.13)	
	<b>1.552</b>	$J_y$ 9.1	$W_y$ 4.2		
	<b>NWTT02</b>	$J_x$ 54.6	$W_x$ 8.4	ANTA A SPORGERE VETRO A INFILLO (PAG. 4.13)	
	<b>1.789</b>	$J_y$ 10.5	$W_y$ 4.2		
	<b>NWTT03</b>	$J_x$ 60.9	$W_x$ 9.1	ANTA A SPORGERE SEMI STRUTTURALE TRIPLO-VETRO (PAG. 4.14)	
	<b>1.705</b>	$J_y$ 11.2	$W_y$ 4.2		
	<b>NWTT04</b>	$J_x$ 91.7	$W_x$ 12.6	TELAI TRIPLO-VETRO PER ANTA A SPORGERE (PAG. 4.12)	
	<b>1.852</b>	$J_y$ 9.8	$W_y$ 2.1		
	<b>665102</b>	$J_x$ 16.8	$W_x$ 4.2	TELAI PER APERTURA INTERNA SEMI-STRUTTURALE (PAG. 4.15)	
	<b>2.125</b>	$J_y$ 30.8	$W_y$ 6.3		
	<b>665103</b>	$J_x$ 4.9	$W_x$ 1.4	ANTA PER APERTURA INTERNA SEMI-STRUTTURALE (PAG. 4.15)	
	<b>1.336</b>	$J_y$ 22.4	$W_y$ 6.3		
	<b>665104</b>	$J_x$ 7.0	$W_x$ 2.1	TELAI INSERIMENTO DOGMA (PAG. 4.16)	
	<b>1.281</b>	$J_y$ 15.4	$W_y$ 4.2		
	<b>665105</b>	$J_x$ 10.5	$W_x$ 2.8	TELAI INSERIMENTO DOGMA DOOR AP. INTERNA (PAG. 4.17)	
	<b>1.550</b>	$J_y$ 18.2	$W_y$ 4.9		

SAGOMA	ARTICOLO	INERZIA <i>PESO (Kg/m)</i>	MODULO <i>cm<sup>4</sup></i>	DESCRIZIONE
				<i>cm<sup>3</sup></i>
	<b>665106</b>	<i>Jx</i> 10.5	<i>Wx</i> 2.8	TELAIO INSERIMENTO DOGMA DOOR AP. ESTERNA (PAG. 4.18)
	<b>1.550</b>	<i>Jy</i> 18.9	<i>Wy</i> 5.6	
	<b>175104</b>	<i>Jx</i> 7.0	<i>Wx</i> 2.1	TELAIO INSERIMENTO DOGMA PRO (PAG. 4.16)
	<b>1.349</b>	<i>Jy</i> 22.4	<i>Wy</i> 4.9	
	<b>175105</b>	<i>Jx</i> 11.2	<i>Wx</i> 2.8	TELAIO INSERIMENTO DOGMA DOOR PRO AP. INTERNA (PAG. 4.17)
	<b>1.618</b>	<i>Jy</i> 26.6	<i>Wy</i> 6.3	
	<b>175106</b>	<i>Jx</i> 11.2	<i>Wx</i> 2.8	TELAIO INSERIMENTO DOGMA DOOR PRO AP. ESTERNA (PAG. 4.18)
	<b>1.618</b>	<i>Jy</i> 28	<i>Wy</i> 7.7	

Profilati Scala 1:1 



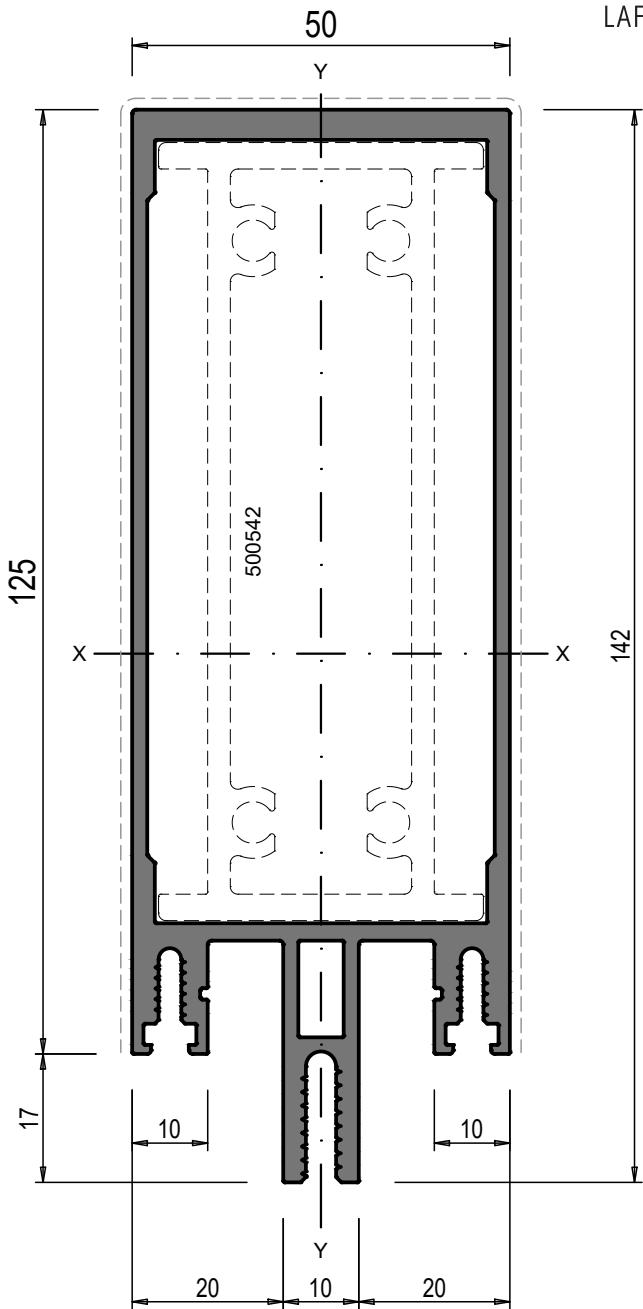
## MONTANTI



500500

MONTANTE DA 100 mm	
PESO g/m	2753
S. VISTA mm	250

	J <sub>x</sub> cm <sup>-4</sup>	154.0
y	J <sub>y</sub> cm <sup>-4</sup>	34.0
x	W <sub>x</sub> cm <sup>-3</sup>	26.0
	W <sub>y</sub> cm <sup>-3</sup>	14.0

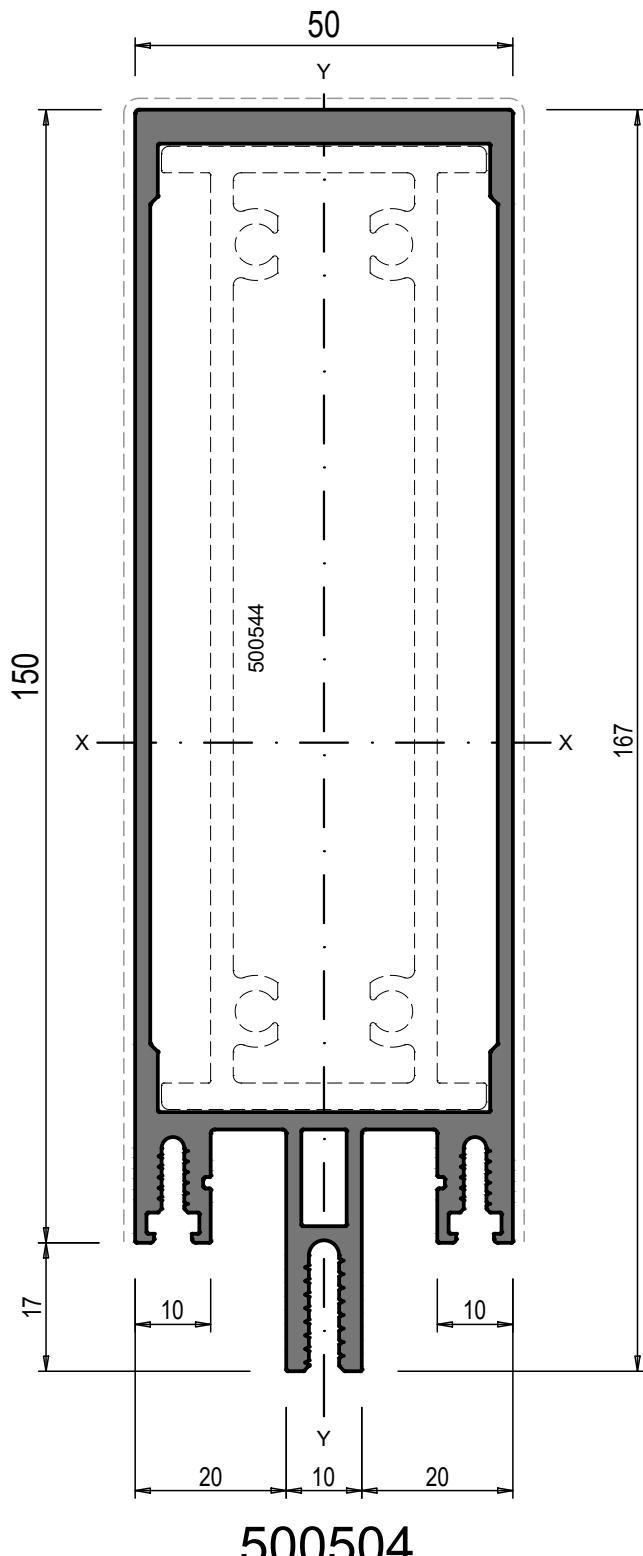


500502

MONTANTE DA 125 mm	
PESO g/m	3164
S. VISTA mm	300

	Jx cm <sup>4</sup>	265.0
y	Jy cm <sup>4</sup>	43.0
	Wx cm <sup>3</sup>	37.0
x	Wy cm <sup>3</sup>	17.0

# MONTANTI

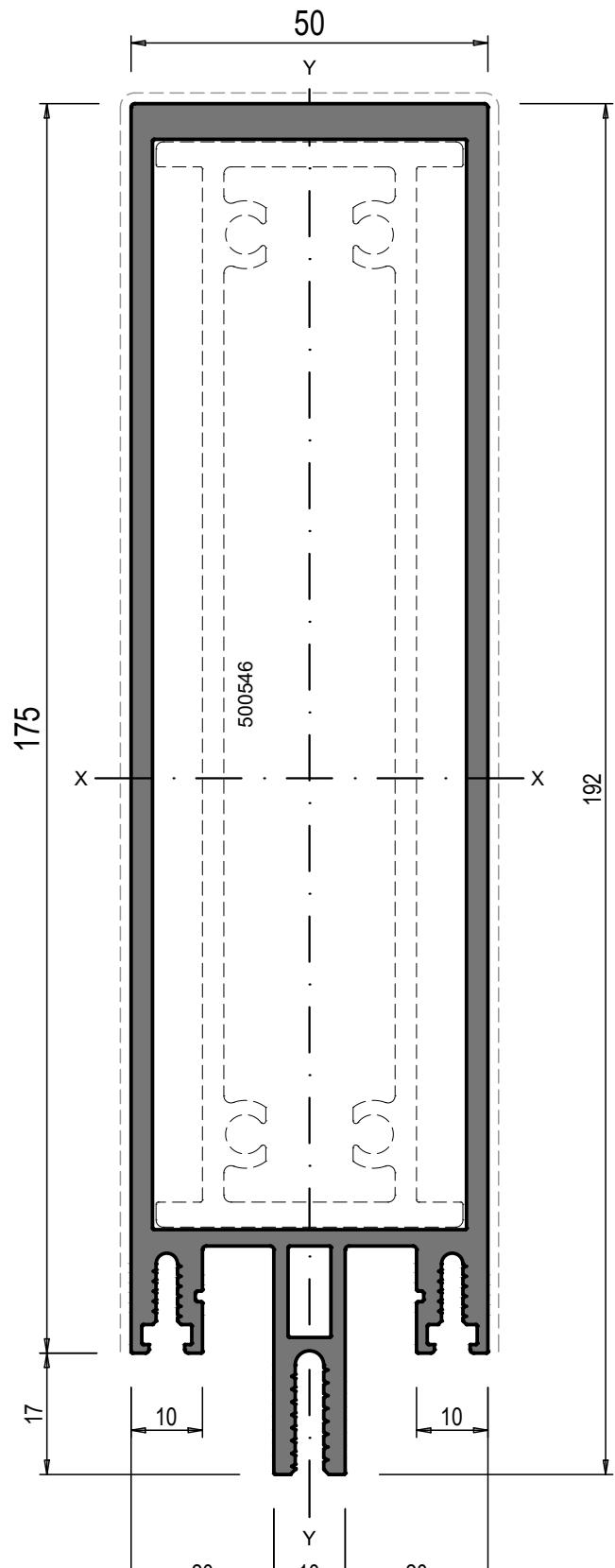


MONTANTE DA 150 mm

PESO g/m	3659
S. VISTA mm	350

<i>y</i>	<i>x</i>
10	10
17	133
20	20
10	10
20	20

J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	431.0
J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	52.0
W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	51.0
W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	21.0



MONTANTE DA 175 mm

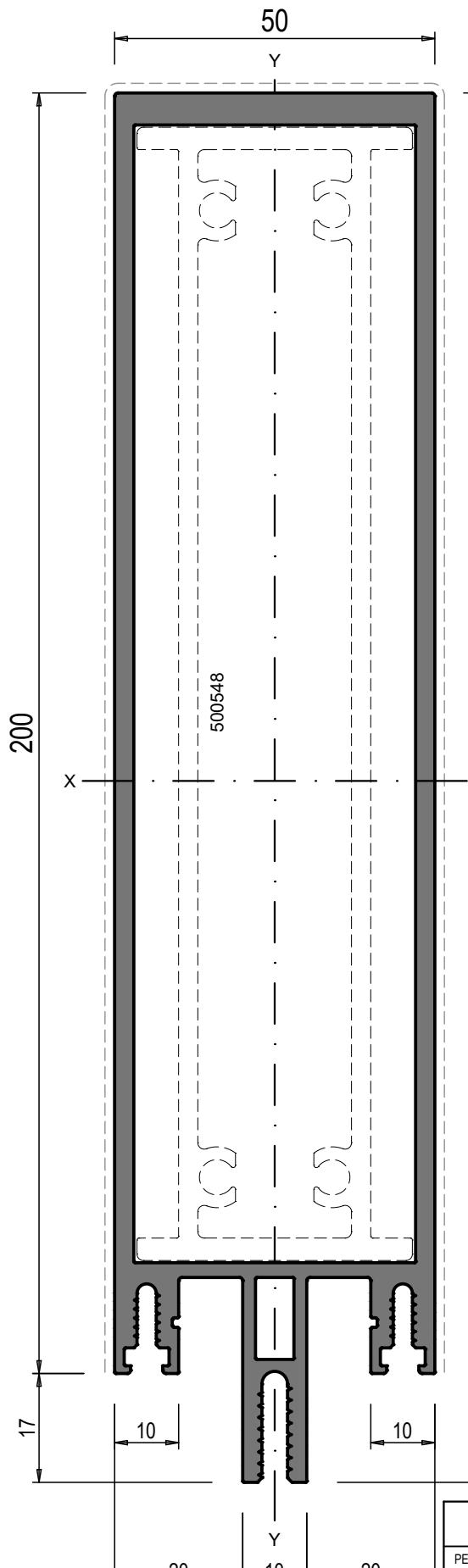
PESO g/m	4425
S. VISTA mm	400

<i>y</i>	<i>x</i>
10	10
17	158
20	20
10	10
20	20

J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	669.0
J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	66.0
W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	69.0
W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	26.0

# MONTANTI

LAFACCIATA

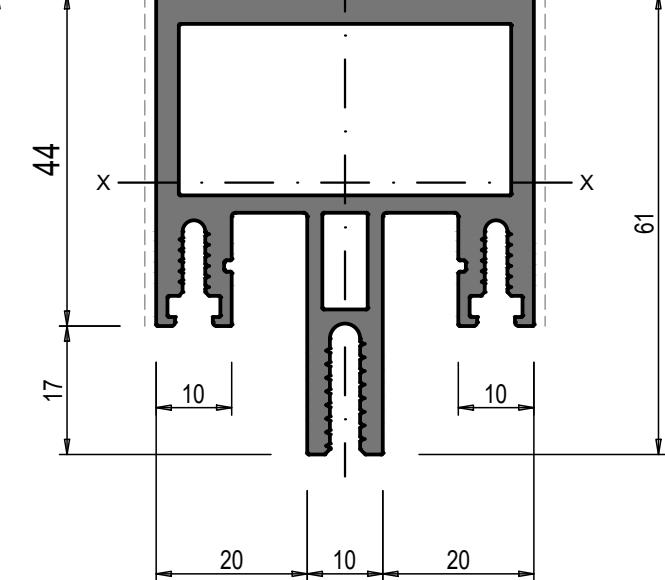


MONTANTE DA 200 mm	
PESO g/m	4830
S. VISTA mm	450

J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	930.0
J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	74.0
W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	85.0
W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	30.0

MONTANTE DA 44 mm	
PESO g/m	2184
S. VISTA mm	138

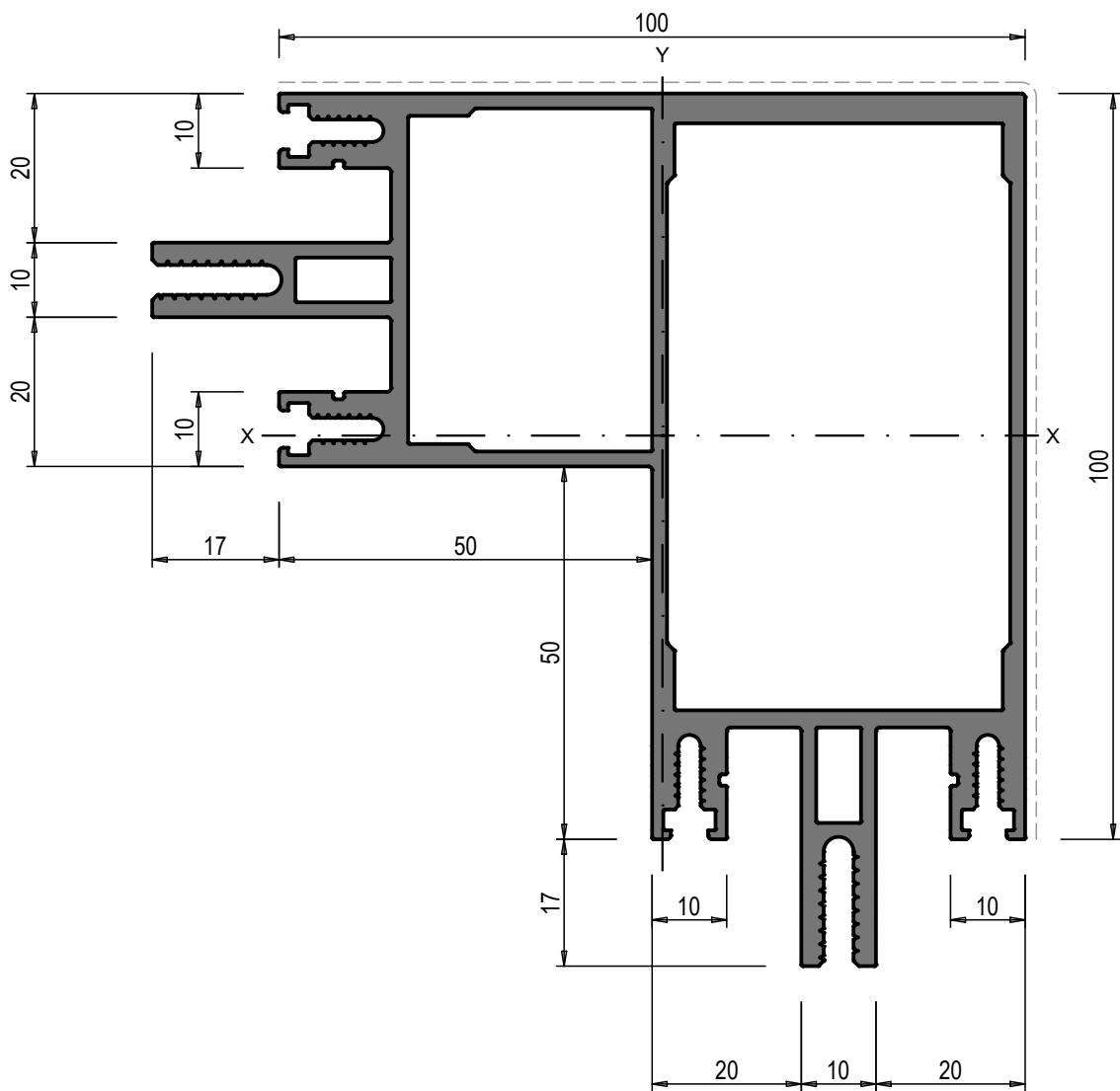
500510



Profilati Scala 1:1

Ps

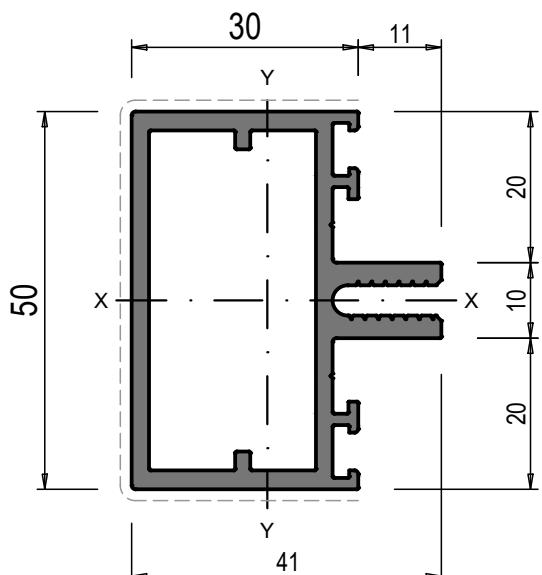
# MONTANTI



500512

MONTANTE ANGOLARE			J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	216
PESO g/m	4430		J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	197
S. VISTA mm	200		W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	30
			W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	29

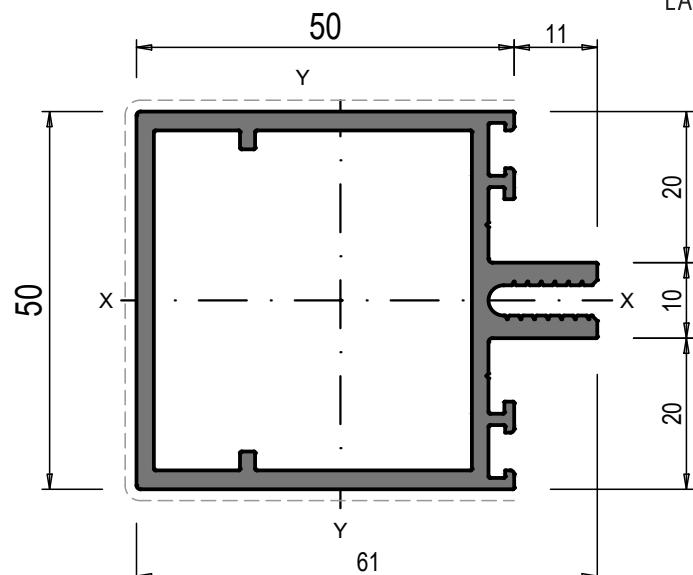
# TRAVERSI



500511

TRAVERSO DA 30 mm	
PESO g/m	1242
S. VISTA mm	110

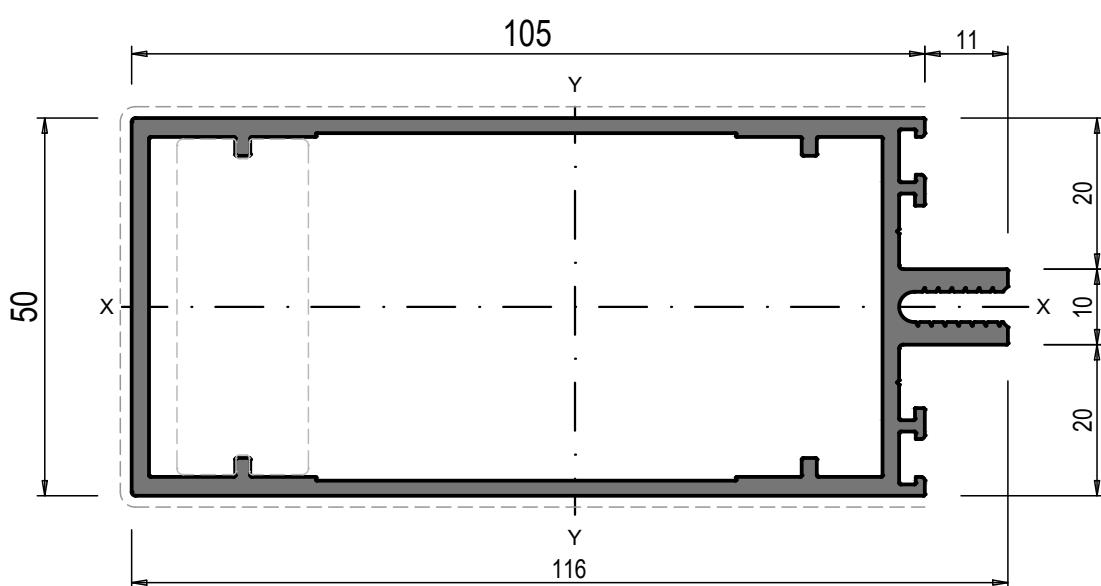
<i>y</i>	<i>x</i>	<i>Jx</i> cm <sup>4</sup>	13.0
<i>y</i>	<i>x</i>	<i>Jy</i> cm <sup>4</sup>	7.0
<i>y</i>	<i>x</i>	<i>Wx</i> cm <sup>3</sup>	5.0
<i>y</i>	<i>x</i>	<i>Wy</i> cm <sup>3</sup>	3.0



500513

TRAVERSO DA 50 mm	
PESO g/m	1513
S. VISTA mm	150

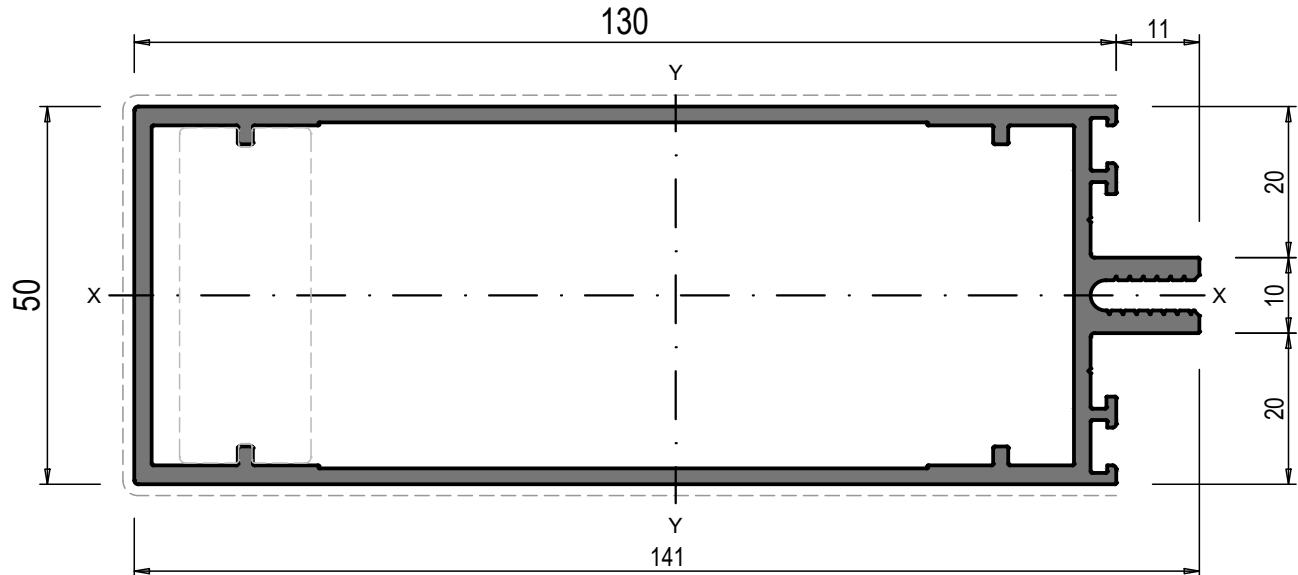
<i>y</i>	<i>x</i>	<i>Jx</i> cm <sup>4</sup>	18.0
<i>y</i>	<i>x</i>	<i>Jy</i> cm <sup>4</sup>	22.0
<i>y</i>	<i>x</i>	<i>Wx</i> cm <sup>3</sup>	7.0
<i>y</i>	<i>x</i>	<i>Wy</i> cm <sup>3</sup>	7.0



500501

TRAVERSO DA 105 mm	
PESO g/m	2133
S. VISTA mm	260

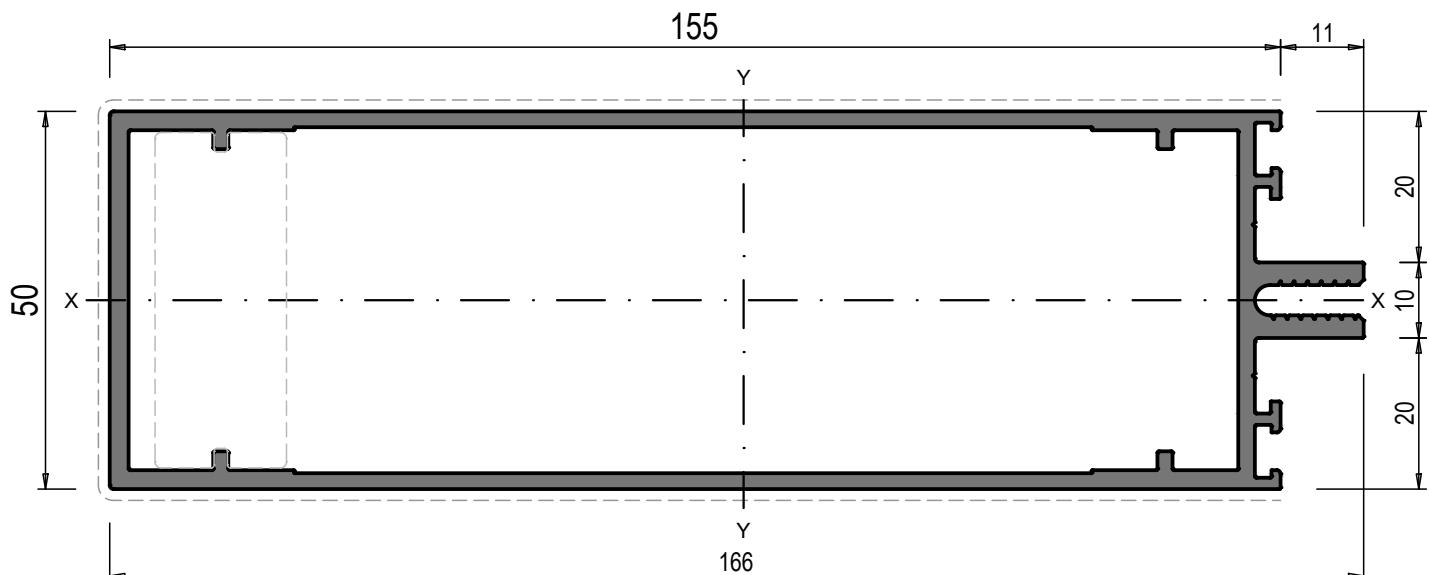
## TRAVERS



500503

TRAVERSO DA 130 mm	
PESO g/m	2446
S. VISTA mm	310

$J_x$ cm <sup>4</sup>	38.0
$J_y$ cm <sup>4</sup>	213.0
$W_x$ cm <sup>3</sup>	15.0
$W_y$ cm <sup>3</sup>	30.0

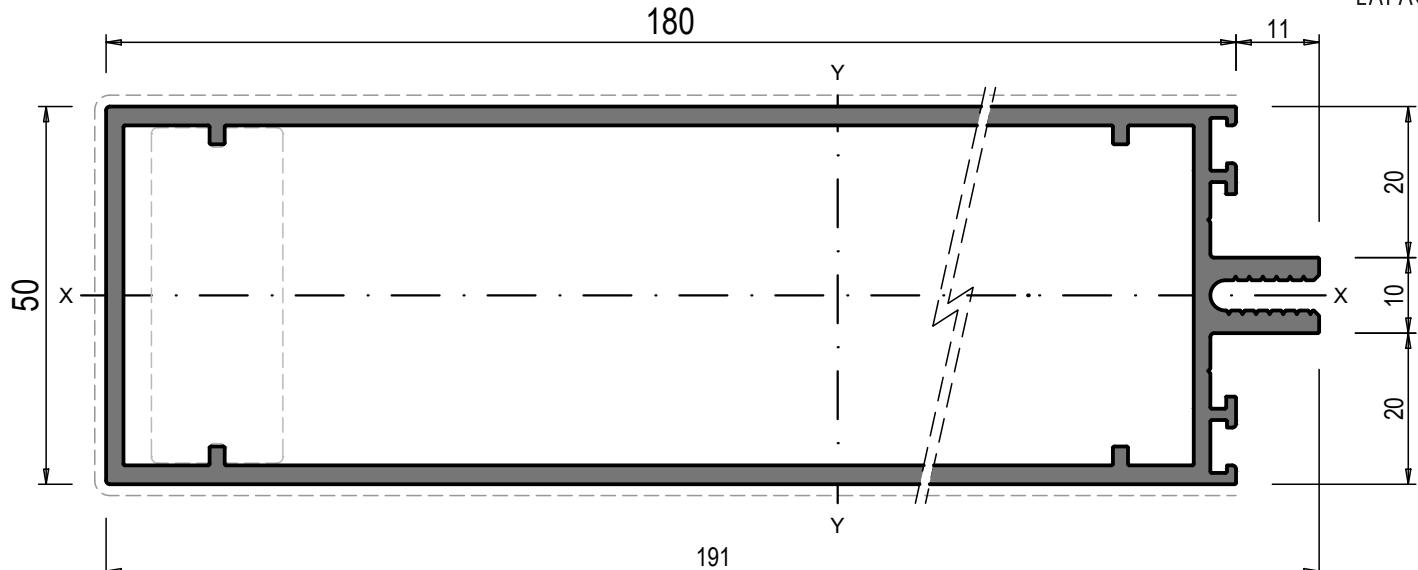


500505

TRAVERSO DA 155 mm	
PESO g/m	2754
S. VISTA mm	360

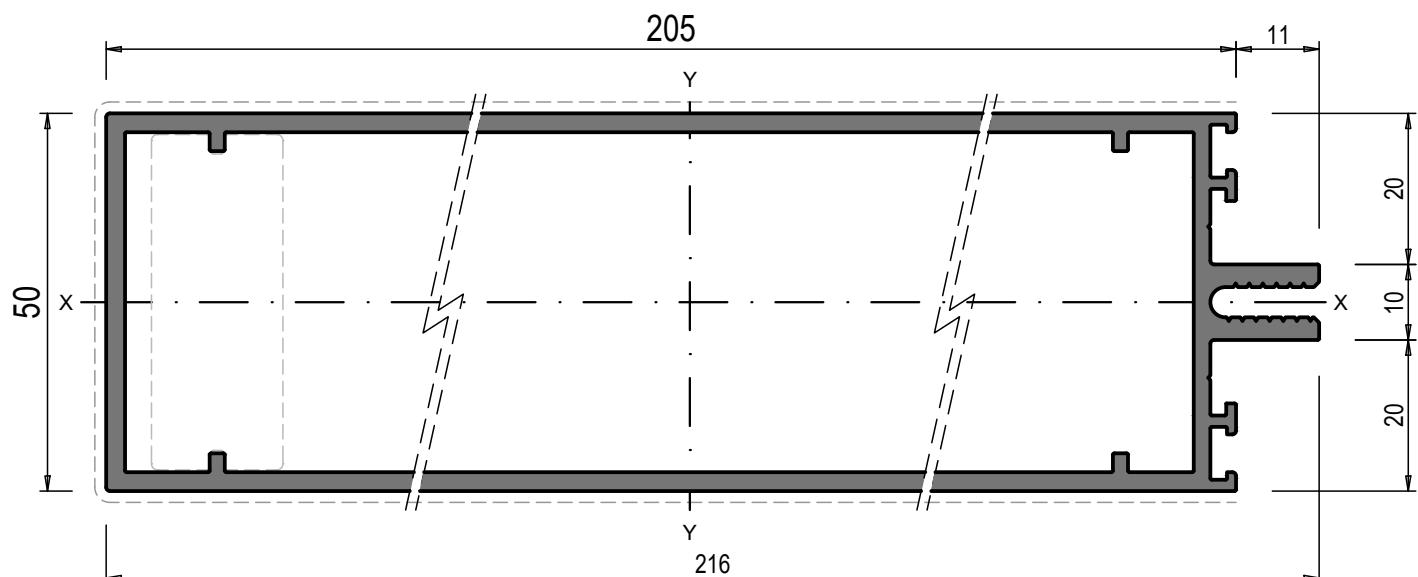
$J_x$ cm <sup>4</sup>	44.0
$J_y$ cm <sup>4</sup>	333.0
$W_x$ cm <sup>3</sup>	13.0
$W_y$ cm <sup>3</sup>	40.0

# TRAVERS



TRAVERSO DA 180 mm	
PESO g/m	3380
S. VISTA mm	410

	J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	56.0
	J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	515.0
	W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	22.0
	W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	53.0



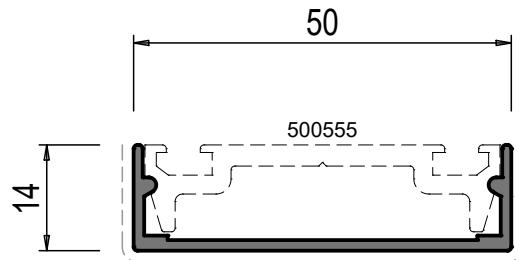
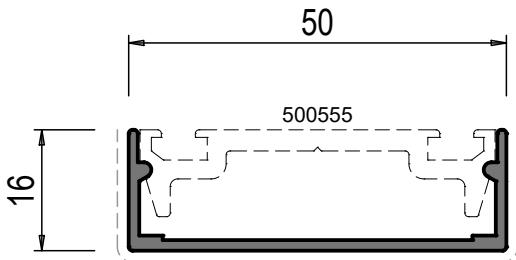
TRAVERSO DA 205 mm	
PESO g/m	3656
S. VISTA mm	460

	J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	63.0
	J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	668.0
	W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	25.0
	W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	63.0

Profilati Scala 1:1

Ps

# PRESSORI E CARTELLINE



**500560**

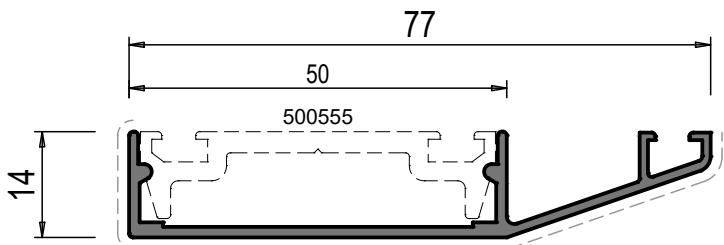
CARTELLINA PER MONTANTI	
PESO g/m	321
S. VISTA mm	82

$J_x$ cm <sup>4</sup>	-
$J_y$ cm <sup>4</sup>	-
$W_x$ cm <sup>3</sup>	-
$W_y$ cm <sup>3</sup>	-

**500561**

CARTELLINA PER TRAVERSII	
PESO g/m	305
S. VISTA mm	78

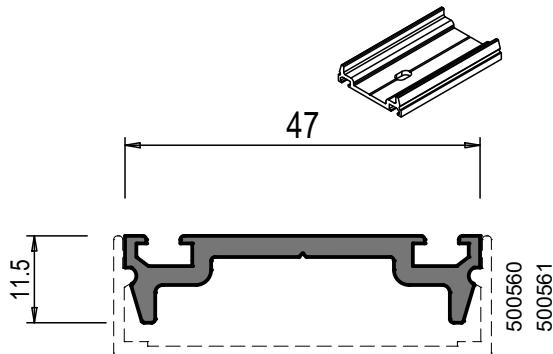
$J_x$ cm <sup>4</sup>	-
$J_y$ cm <sup>4</sup>	-
$W_x$ cm <sup>3</sup>	-
$W_y$ cm <sup>3</sup>	-



**500565**

CARTELLINA PER TRAVERSII INCLINATI	
PESO g/m	440
S. VISTA mm	96

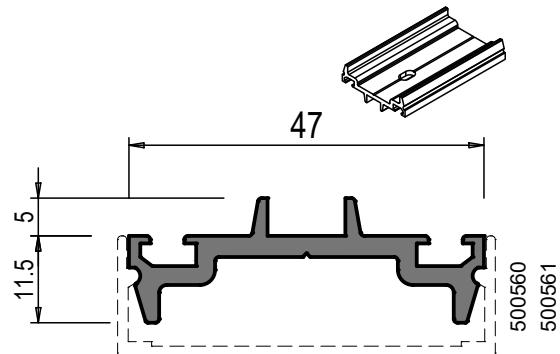
$J_x$ cm <sup>4</sup>	-
$J_y$ cm <sup>4</sup>	-
$W_x$ cm <sup>3</sup>	-
$W_y$ cm <sup>3</sup>	-



**500555LM001**

PRESSORE PRE-LAVORATO	
PESO g/m	491
S. VISTA mm	-

$J_x$ cm <sup>4</sup>	-
$J_y$ cm <sup>4</sup>	-
$W_x$ cm <sup>3</sup>	-
$W_y$ cm <sup>3</sup>	-

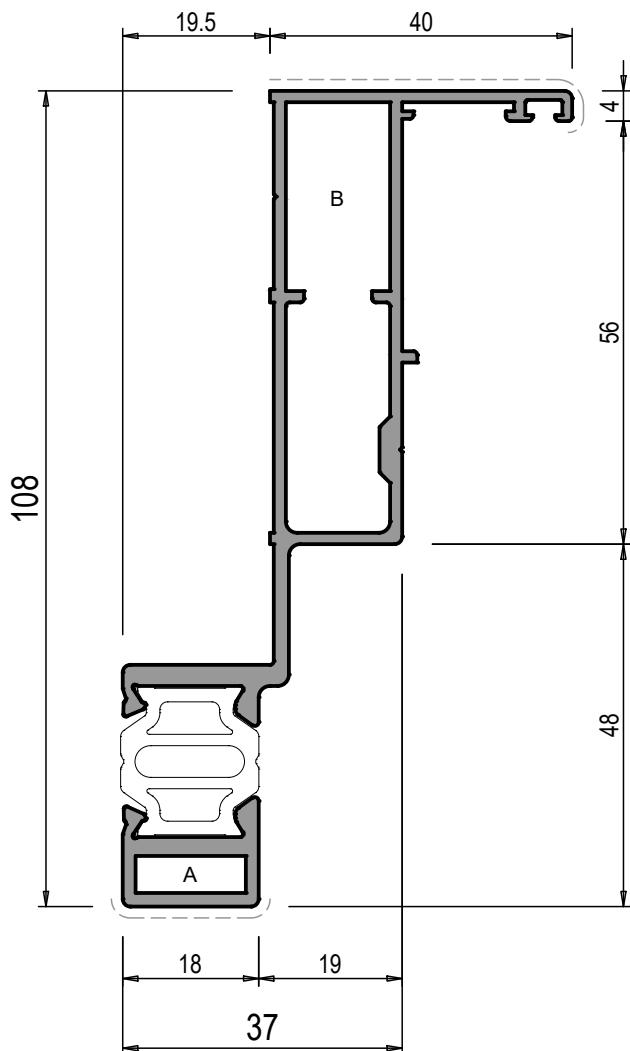


**500556LM001**

PRESSORE CON GUIDA PRE-LAVORATO	
PESO g/m	535
S. VISTA mm	-

$J_x$ cm <sup>4</sup>	-
$J_y$ cm <sup>4</sup>	-
$W_x$ cm <sup>3</sup>	-
$W_y$ cm <sup>3</sup>	-

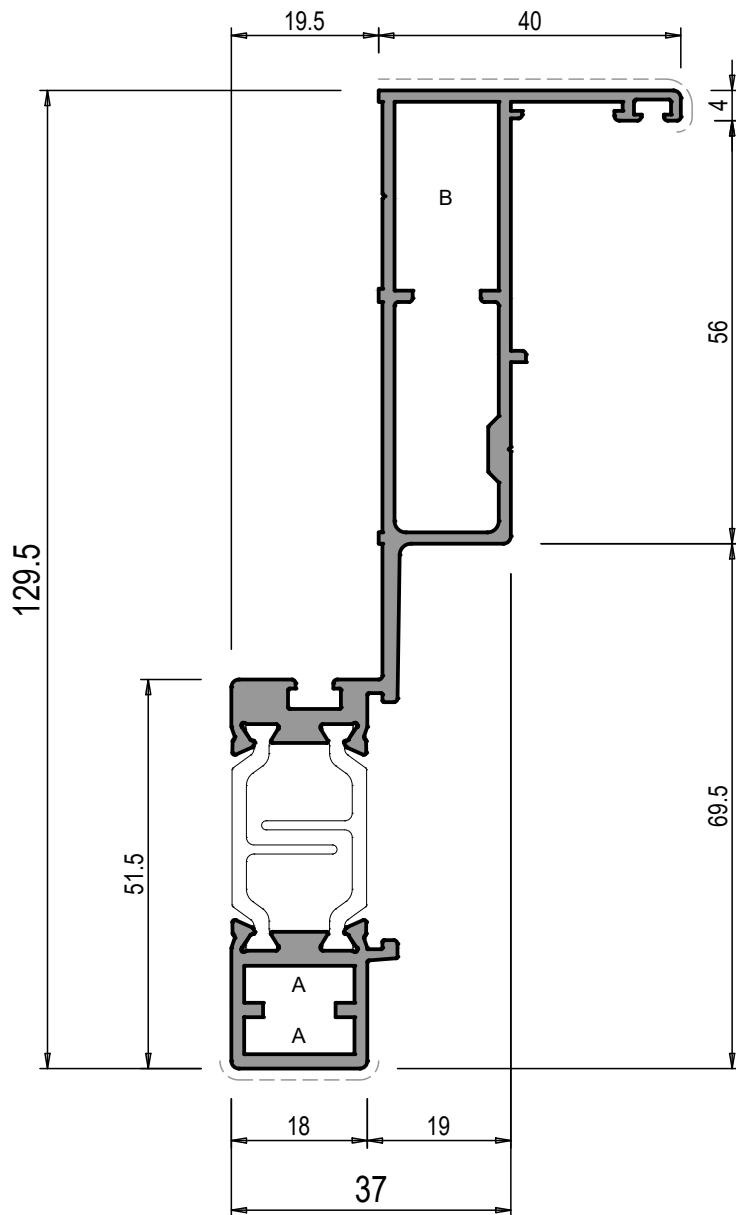
## TELAI PER ANTA A SPORGERE



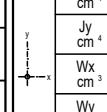
NWTT00



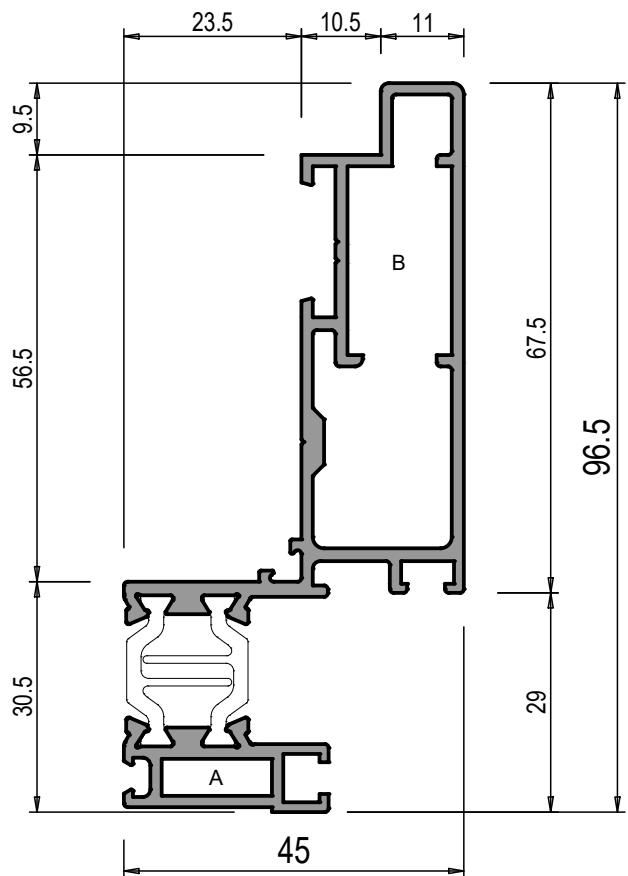
## TELAI PER ANTA A SPORGERE TRIPLO-VETRO



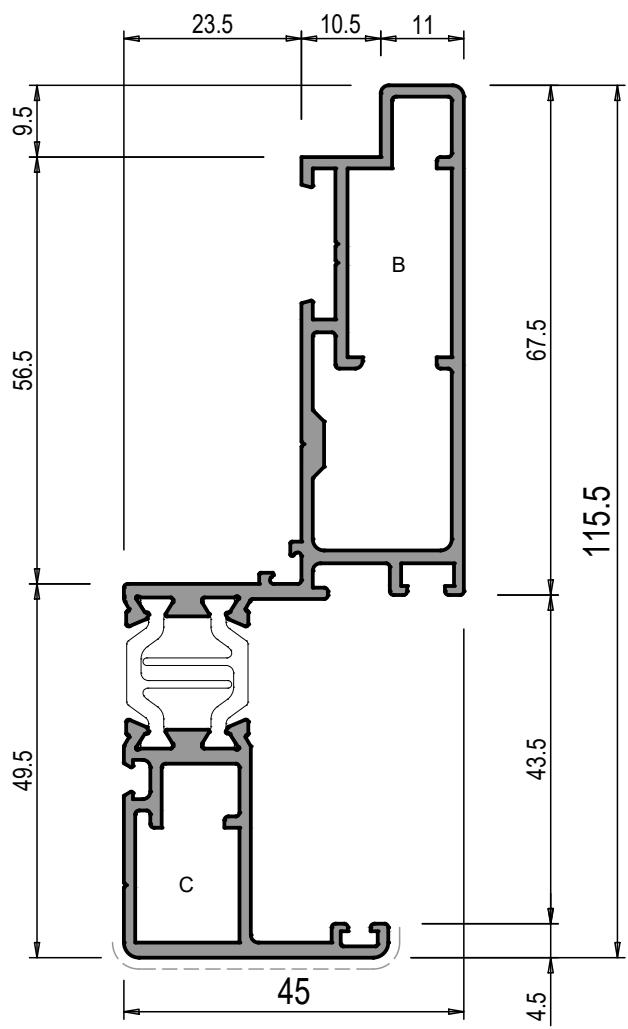
NWTT04

TELAILO PER ANTA			Jx cm <sup>4</sup>	91.7
PESO g/m	1852		Jy cm <sup>4</sup>	9.8
S. VISTA mm	48		Wx cm <sup>3</sup>	12.6
			Wy cm <sup>3</sup>	2.1
A	 TS079		TI003	
B	 TS002		TI001	

## ANTE A SPORGERE ( PANTOGRAFO O COMPASSO )



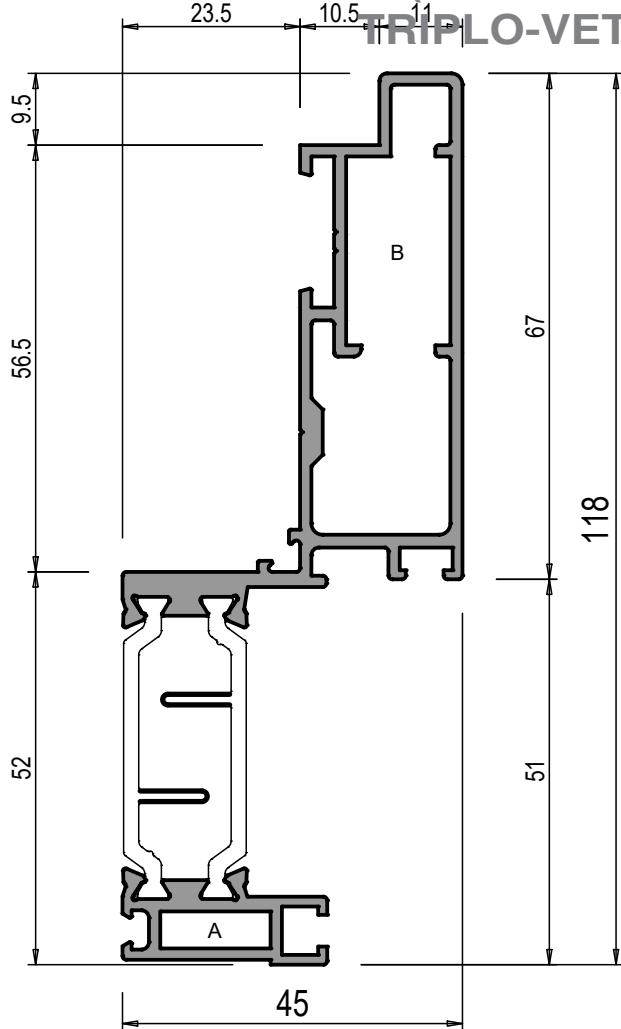
NWTT01



NWTT02

ANTA VETRO AD INFILARE			Jx cm <sup>4</sup>	54.6
PESO g/m	1606		Jy cm <sup>4</sup>	10.5
S. VISTA mm	48		Wx cm <sup>3</sup>	4.2
			Wy cm <sup>3</sup>	8.4
B 	TS002		TI001	
C 	TS001			

**ANTE A SPORGERE ( PANTOGRAFO O COMPASSO)  
TRIPLO-VETRO**



**NWTT03**

ANTA CON RITEGNO MECC.	
PESO g/m	1705
S. VISTA mm	88

	Jx cm <sup>4</sup>	60.9
	Jy cm <sup>4</sup>	11.2
	Wx cm <sup>3</sup>	9.1
	Wy cm <sup>3</sup>	4.2

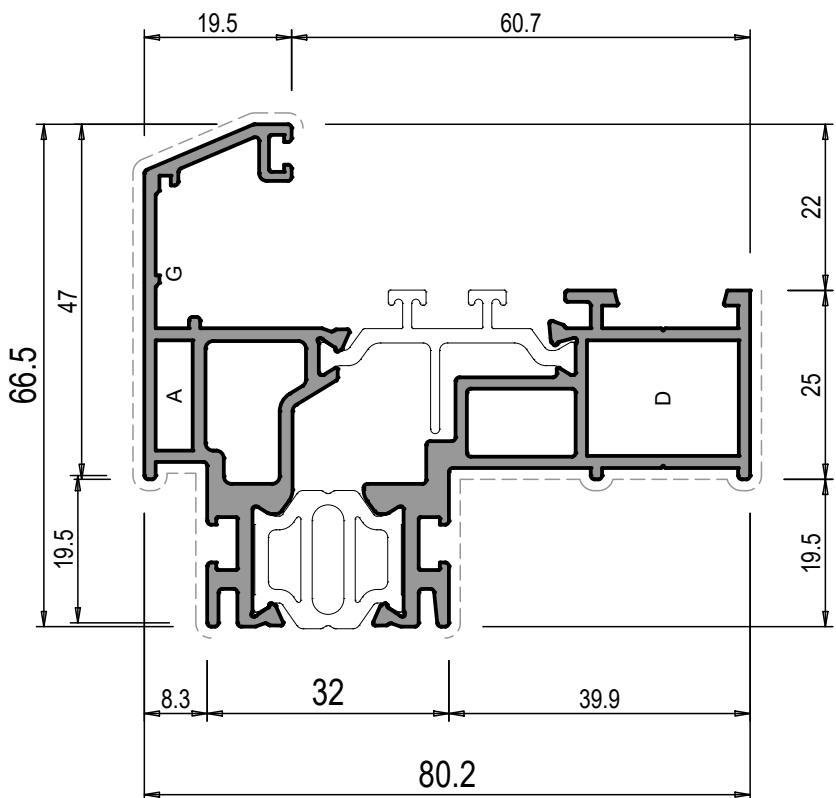
A	TS079
B	TS002

A	
B	

A	TI001



# APERTURA INTERNA SEMI-STRUTTURALE



665102

## TELAILO PER ANTA SEMI-STRUTTURALE AP.INTERNA

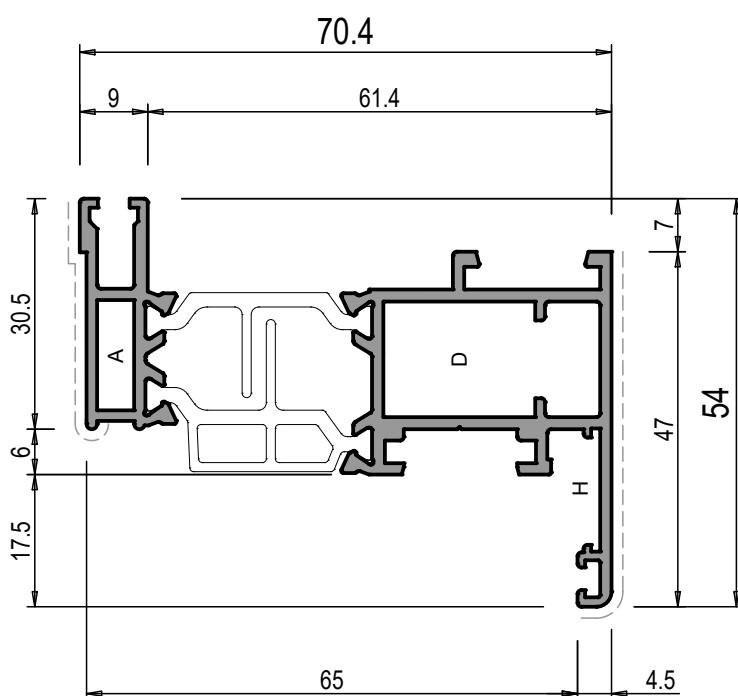
PESO g/m 1435

S. VISTA mm 182

A	TS079
D	TS078
G	G501N

J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup> 16.8
J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup> 30.8
W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup> 4.2
W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup> 6.3

TI001



665103

## ANTA SEMI-STRUTTURALE AP.INTERNA

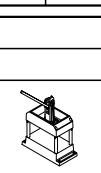
PESO g/m 1336

S. VISTA mm 82.5

A	TS079
D	TS078
H	G268

J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup> 4.9
J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup> 22.4
W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup> 1.4
W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup> 6.3

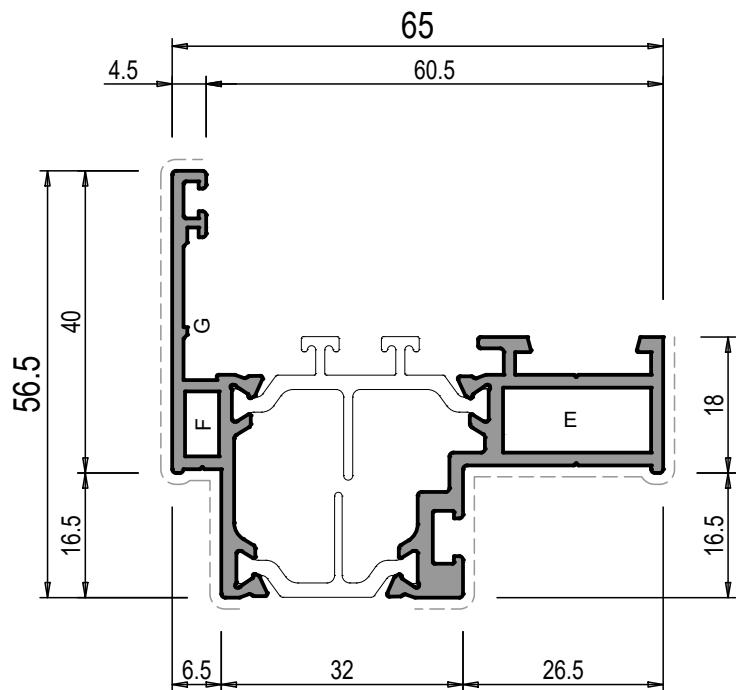
TI003



Profilati Scala 1:1



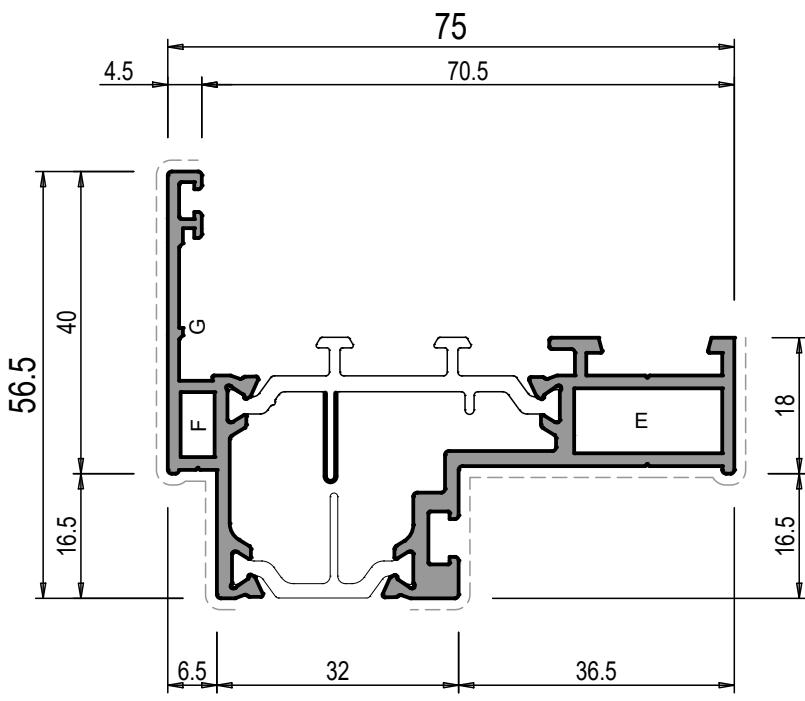
# TELAI IN SERIMENTO FINESTRA DOGMA



665104

TELHAO INSERIMENTO DOGMA	
PESO g/m	1281
S. VISTA mm	130
E	TS204
F	TS206
G	G501N

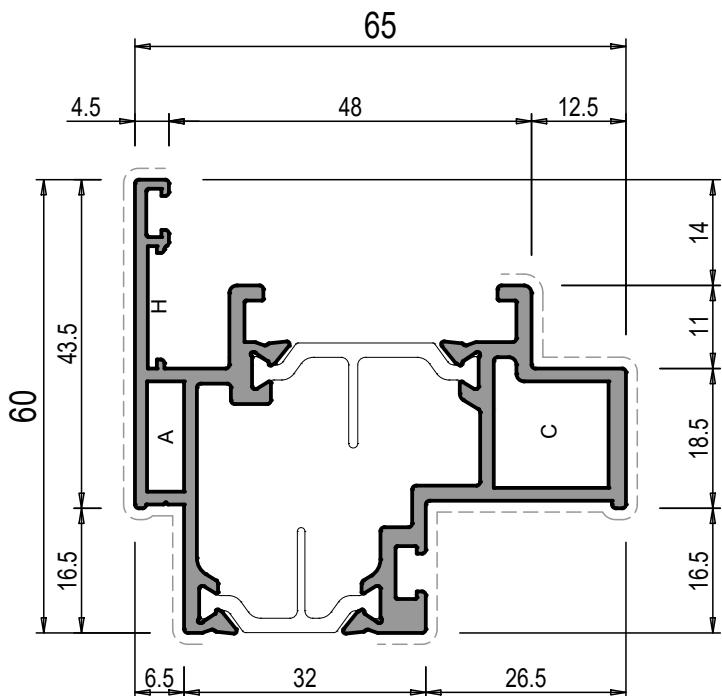
## TELAI IN SERRAMENTO FINESTRA DOGMA PRO



175104

TELAO INSERIMENTO DOGMA PRO	
PESO g/m	1349
S. VISTA mm	140
E	TS204
F	TS206
G	G501N

# TELAIO INSERIMENTO PORTA AP. INTERNA DOGMA DOOR



665105

## TELAIO INSERIMENTO AP. INTERNA DOGMA DOOR

PESO g/m 1550

S. VISTA mm 156

$J_x$ cm <sup>4</sup>	10.5
$J_y$ cm <sup>4</sup>	18.2
$W_x$ cm <sup>3</sup>	2.8
$W_y$ cm <sup>3</sup>	4.9

A TS079

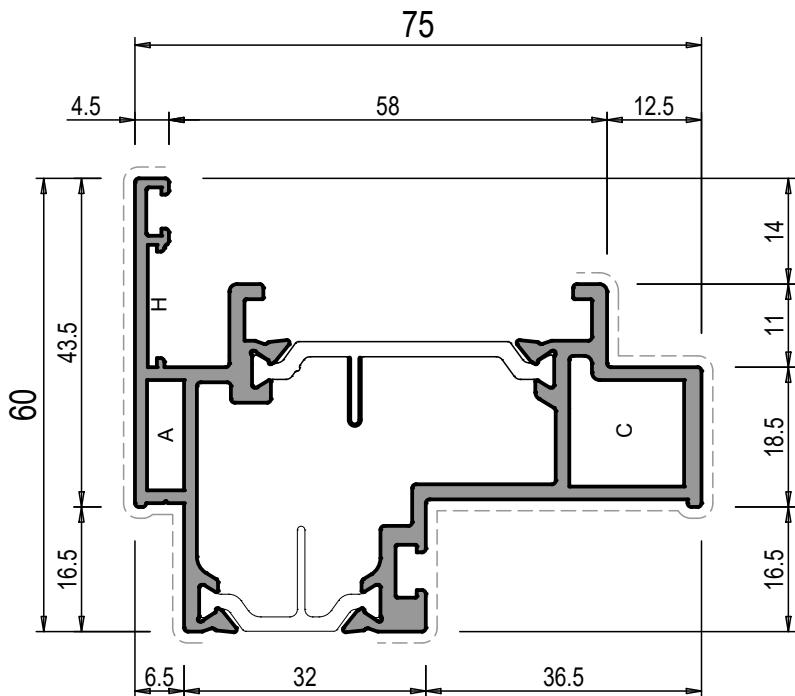
C TS001

H G268

TI001



# TELAIO INSERIMENTO PORTA AP. INTERNA DOGMA DOOR PRO



175105

## TELAIO INSERIMENTO AP. INTERNA DOGMA DOOR PRO

PESO g/m 1618

S. VISTA mm 166

$J_x$ cm <sup>4</sup>	11.2
$J_y$ cm <sup>4</sup>	26.6
$W_x$ cm <sup>3</sup>	2.8
$W_y$ cm <sup>3</sup>	6.3

A TS079

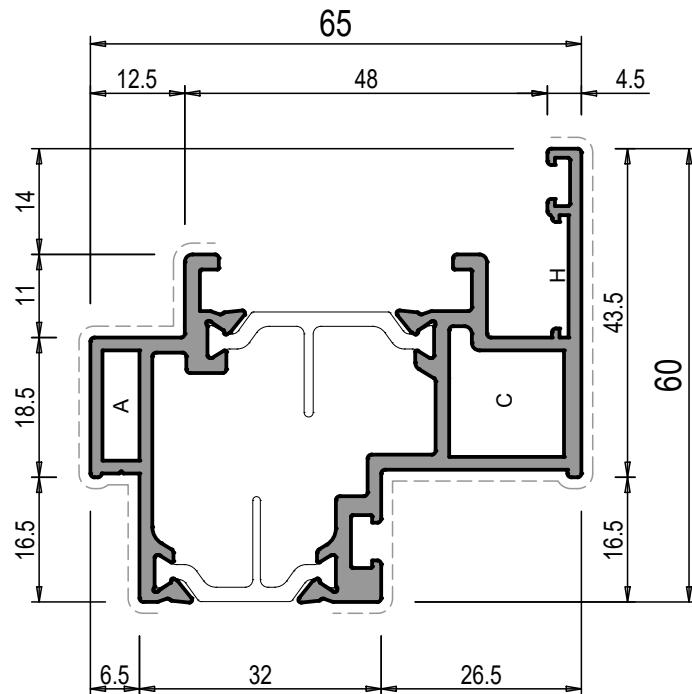
C TS001

H G268

TI001



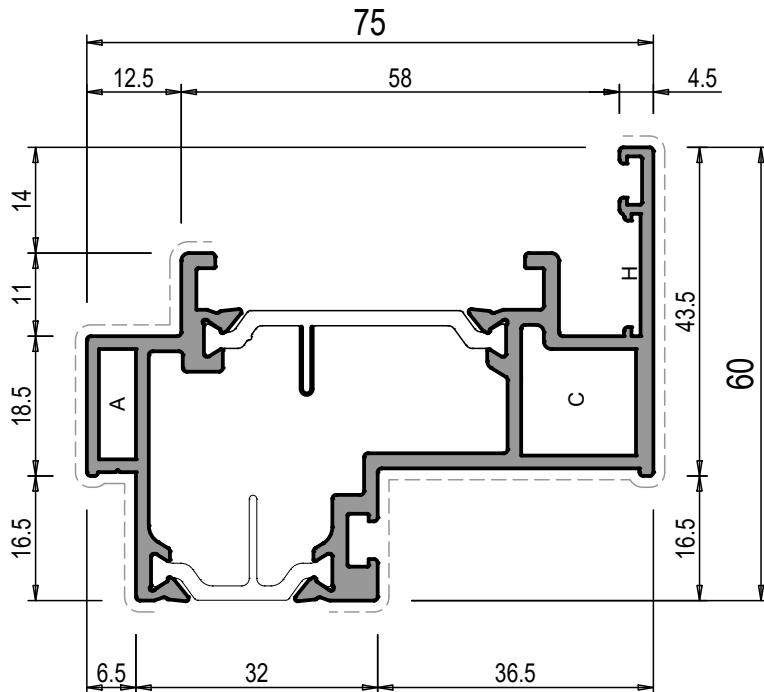
## TELAI IN SERIMENTO PORTA AP. ESTERNA DOGMA DOOR



665106

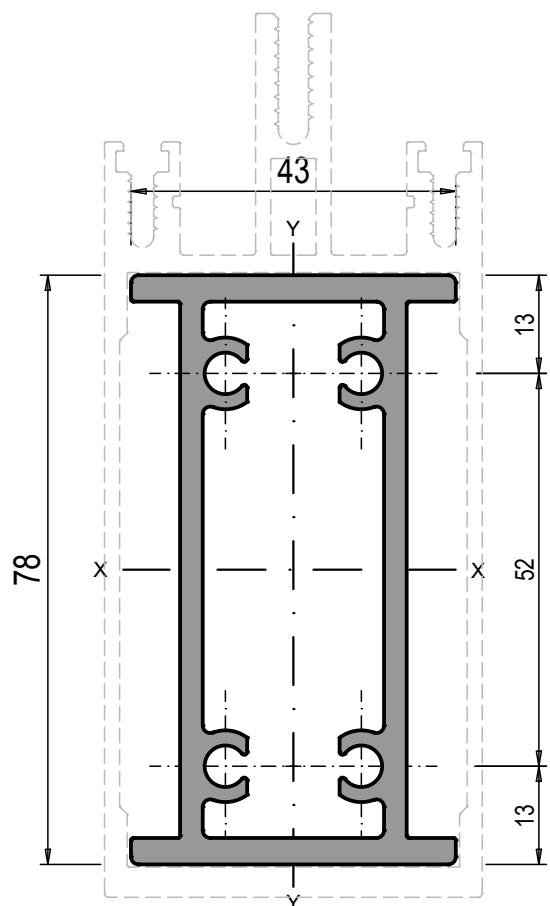
TELAI IN SERIMENTO AP. ESTERNA DOGMA DOOR		J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	10.5
PESO g/m	1550	J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	18.9
S. VISTA mm	156	W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	2.8
		W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	5.6
A	TS079		
C	TS001		TI001
H	G268		

## TELAI IN SERIMENTO PORTA AP. ESTERNA DOGMA DOOR PRO



175106

TELAI IN SERIMENTO AP. ESTERNA DOGMA DOOR PRO		J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	11.2
PESO g/m	1618	J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	28
S. VISTA mm	166	W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	2.8
		W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	7.7
A	TS079		
C	TS001		TI001
H	G268		



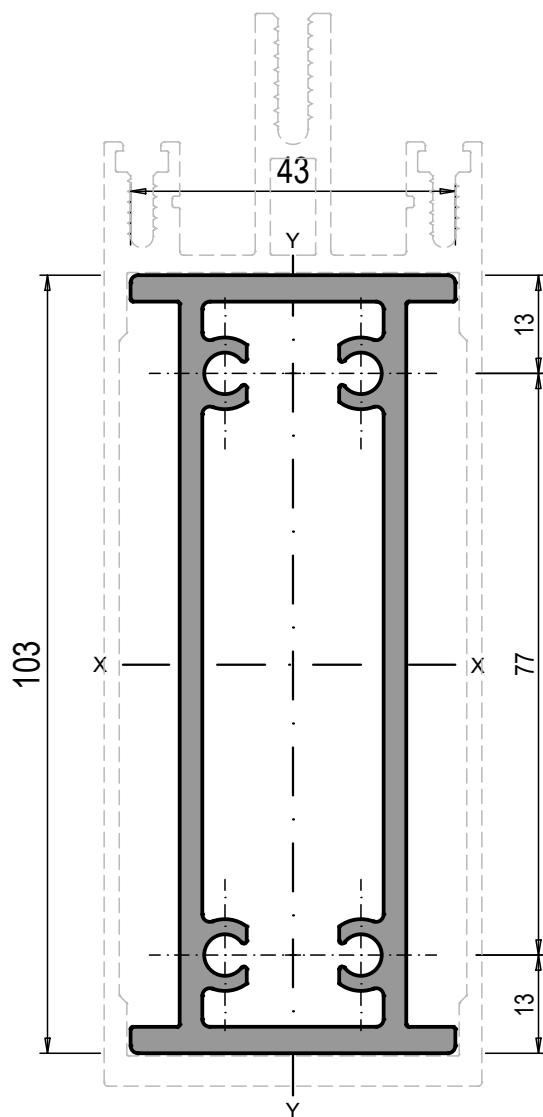
**500540**

CANNOTTO PER MONTANTE 500500

PESO  
g/m 2271

S. VISTA  
mm -

J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	67.0
J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	13.5
W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	17
W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	6.3



**500542**

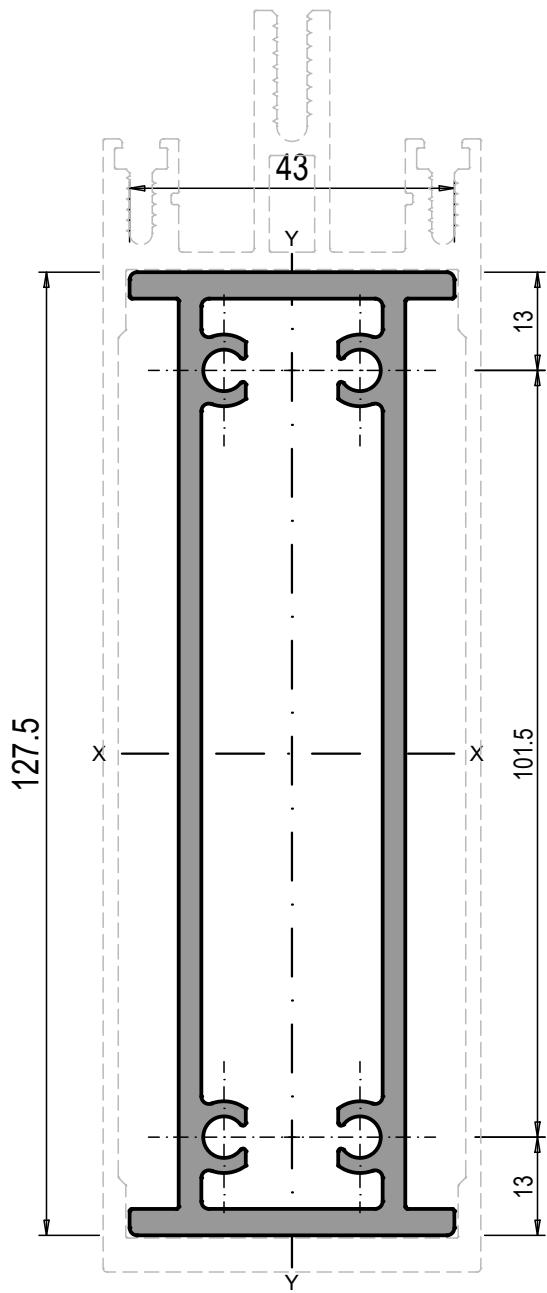
CANNOTTO PER MONTANTE 500502

PESO  
g/m 2675

S. VISTA  
mm -

J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	135.4
J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	16.2
W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	26.1
W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	7.6

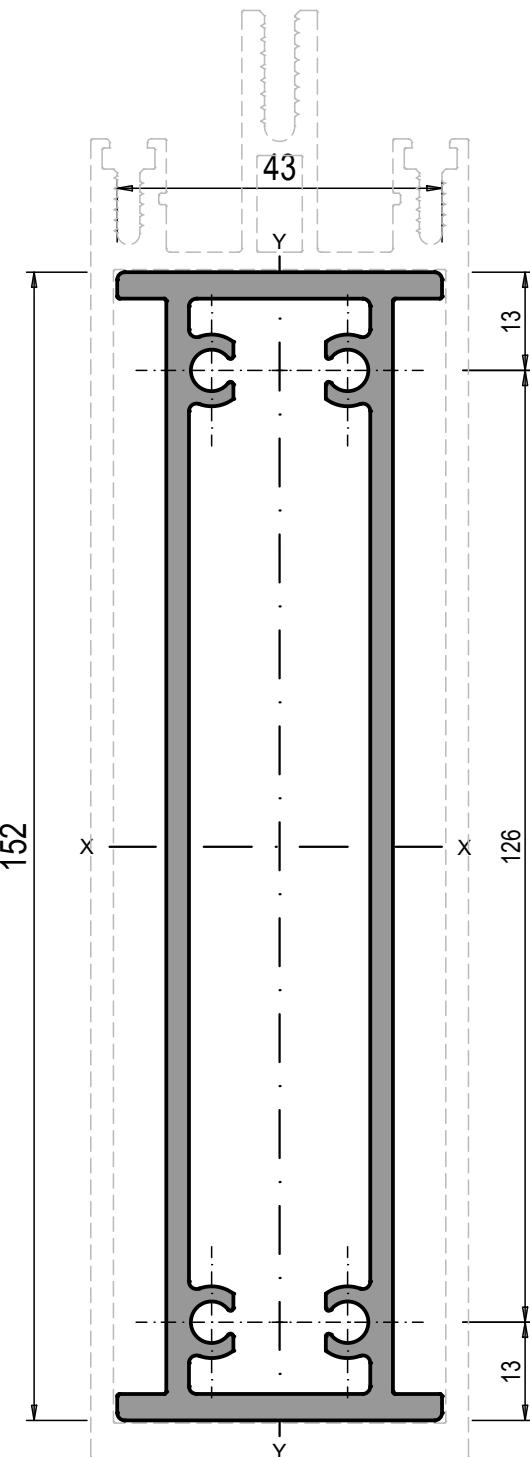
# CANNOTTI



**500544**

CANNOTTO PER MONTANTE 500504	
PESO g/m	3072
S. VISTA mm	-

<i>y</i>	<i>x</i>
J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	235.2
J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	19
W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	36.4
W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	8.8

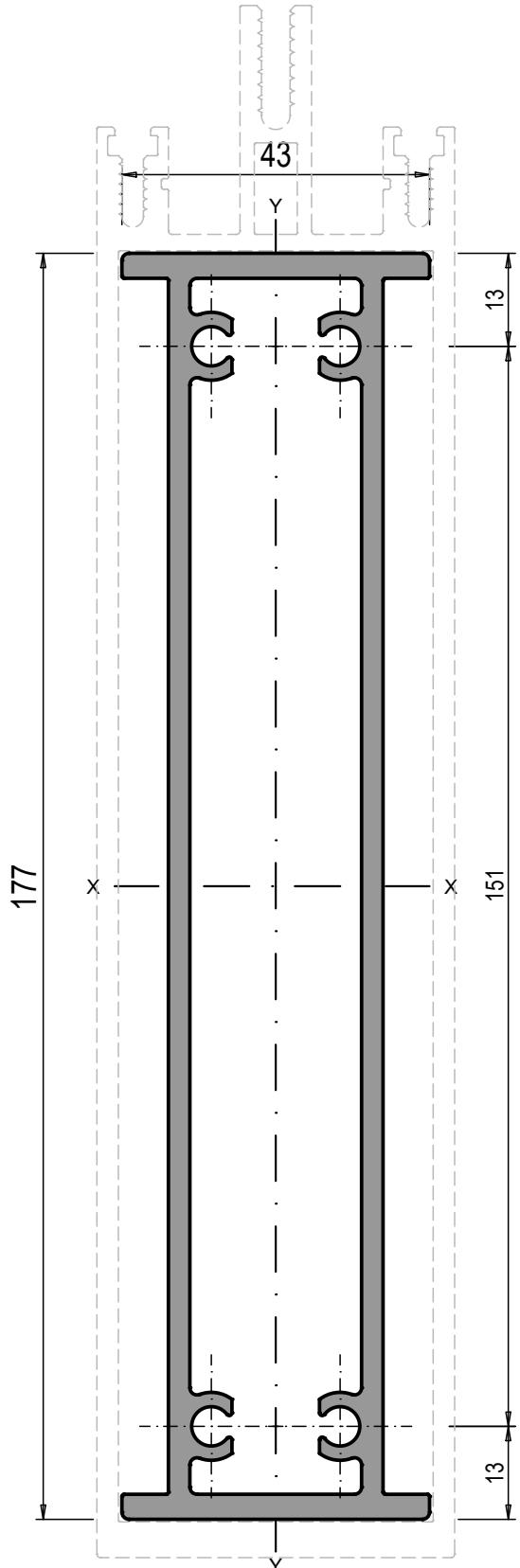


**500546**

CANNOTTO PER MONTANTE 500506	
PESO g/m	3469
S. VISTA mm	-

<i>y</i>	<i>x</i>
J <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	370.9
J <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	21.7
W <sub>x</sub> cm <sup>3</sup>	48.1
W <sub>y</sub> cm <sup>3</sup>	10.1

# CANNOTTI



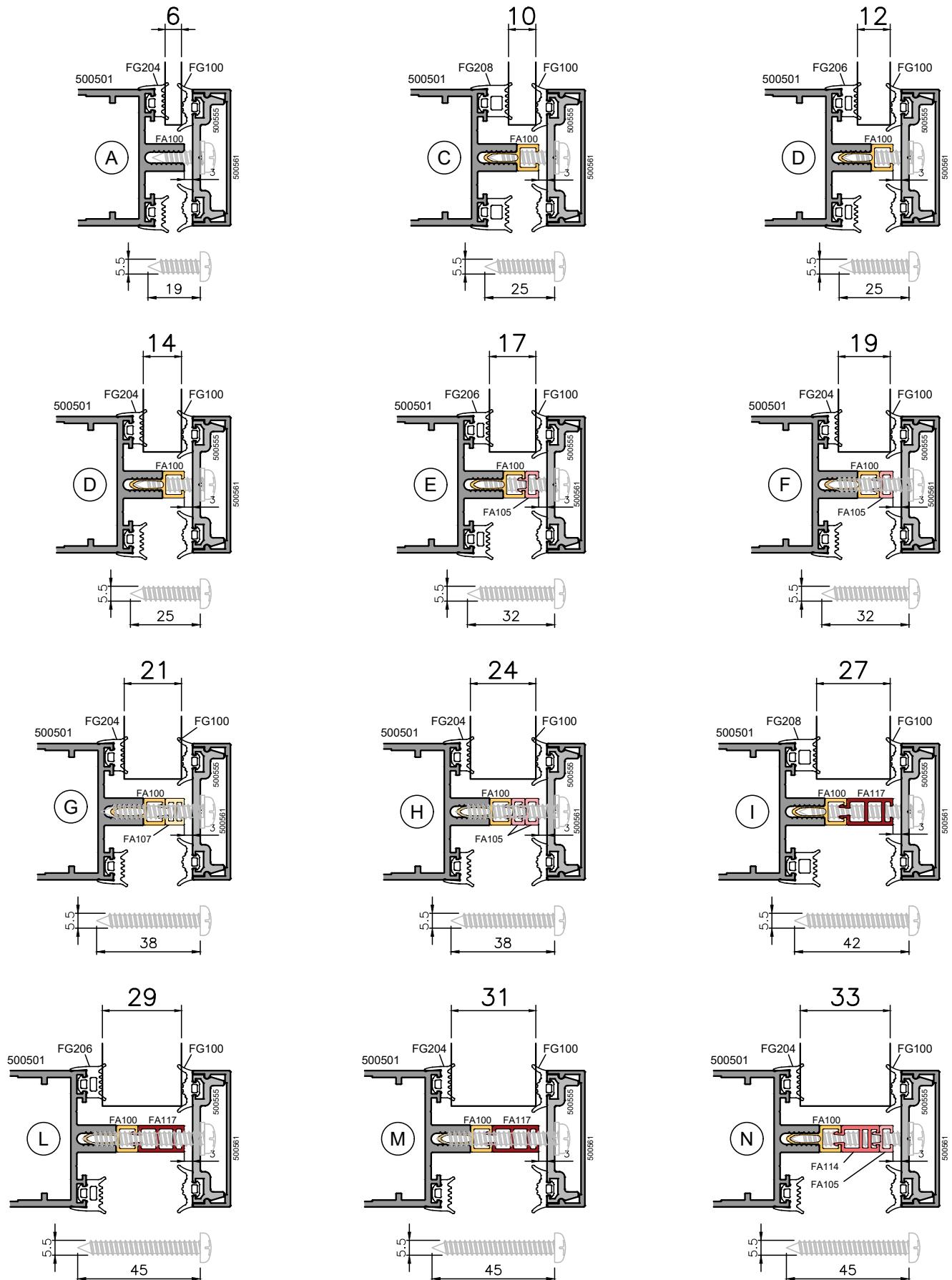
**500548**

CANNOTTO PER MONTANTE 500508	
PESO g/m	3874
S. VISTA mm	-

<i>x</i>	<i>y</i>
<i>J<sub>x</sub></i> cm <sup>4</sup>	547.2
<i>J<sub>y</sub></i> cm <sup>4</sup>	24.5
<i>W<sub>x</sub></i> cm <sup>3</sup>	61.0
<i>W<sub>y</sub></i> cm <sup>3</sup>	11.4

# SPESSORI VETRO

DISTANZIALI E LORO COMBINAZIONI IN FUNZIONE DELLO SPESSORE VETRO  
N.B. PER LE COMBINAZIONI DELLA ZONA EVIDENZIATA, CONSULTARE U.T. INDINVEST LT



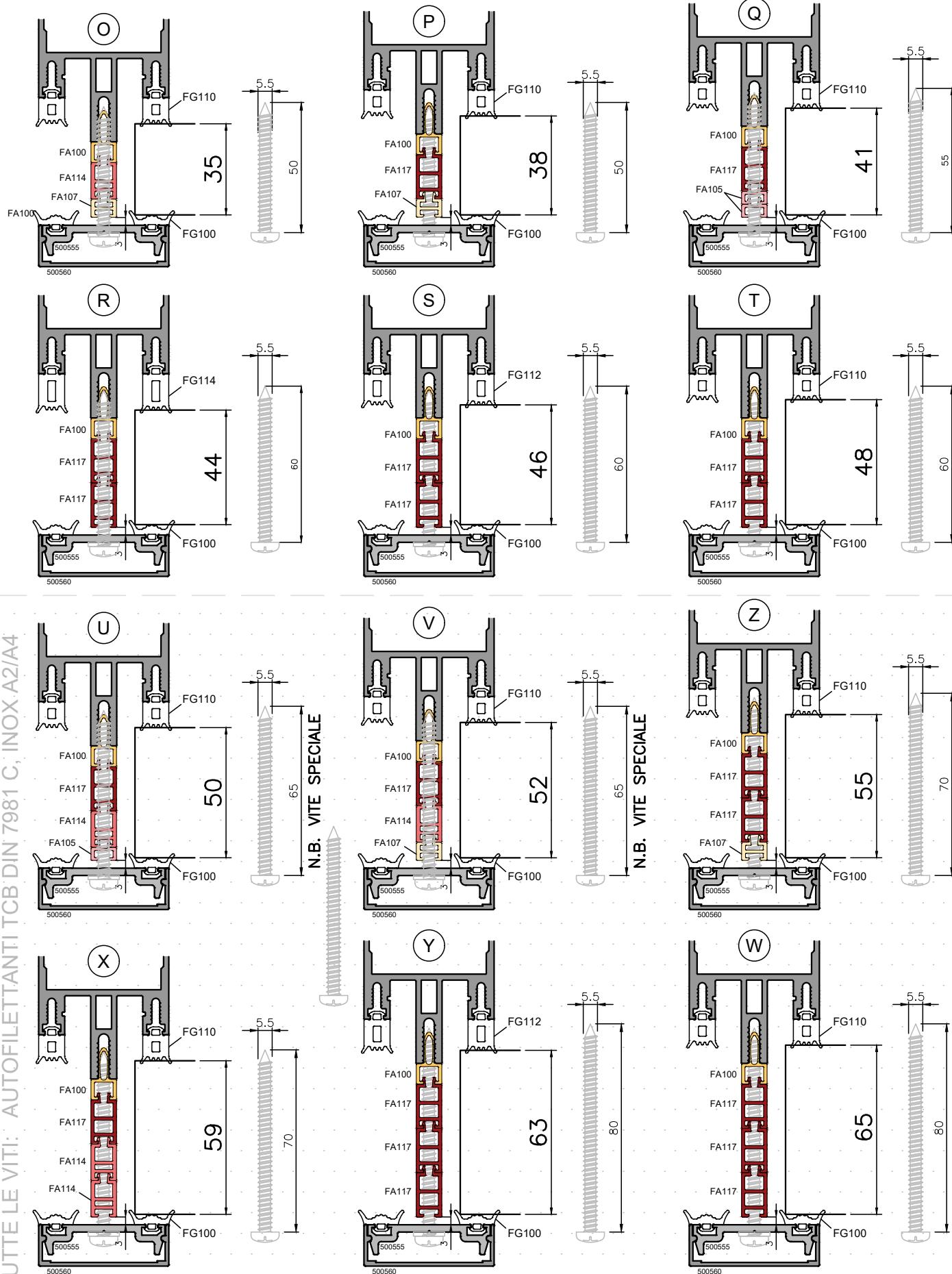
TUTTE LE VITI: AUTOFILETTANTI TCB DIN 7981 C, INOX A2/A4

# SPESSORI VETRO DISTANZIALI E LORO COMBINAZIONI IN FUNZIONE DELLO SPESSORE VETRO N.B. LE COMBINAZIONI DELLA ZONA EVIDENZIATA SONO "ESTREME" TUTTE LE VITI: AUTOFILETTANTI TCB DIN 7981 C, INOX A2/A4 Rev. 00 SET 2025. I dati contenuti nel presente catalogo hanno valore indicativo. INDINVEST LT si riserva di effettuare senza preavviso modifiche di carattere tecnico-costruttivo. Profiliati Scala 1:1 Ps 4.23

# SPESSORI VETRO DISTANZIALI E LORO COMBINAZIONI IN FUNZIONE DELLO SPESORE VETRO N.B. LE COMBINAZIONI DELLA ZONA EVIDENZIATA SONO "ESTREME" The image contains 12 technical cross-sections of door lock assemblies, labeled A through N, arranged in three rows of four. Each diagram shows a lock mechanism with a glass thickness dimension and a total assembly height dimension. The diagrams include labels for components: FG100, FG110, FG112, FA100, FA105, FA107, FA117, and 500555. The glass thicknesses are: A (6), B (10), C (12), D (14), E (17), F (19), G (21), H (24), I (27), L (29), M (31), and N (33). The total assembly heights are: A (19), B (25), C (25), D (25), E (32), F (32), G (38), H (38), I (42), L (45), M (45), and N (45). TUTTE LE VITI: AUTOFIETTANTI TCB DIN 7981 C, INOX A2/A4 4.24 Rev. 00 SET 2025. I dati contenuti nel presente catalogo hanno valore indicativo. INDINVEST LT si riserva di effettuare senza preavviso modifiche di carattere tecnico-costruttivo.

# SPESSORI VETRO

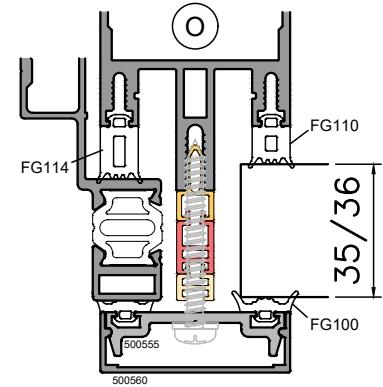
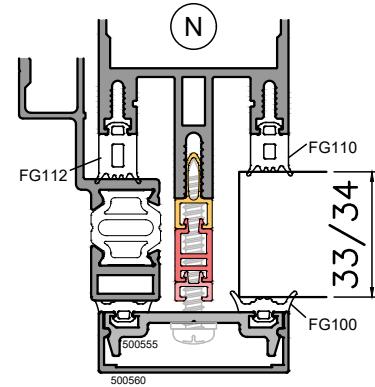
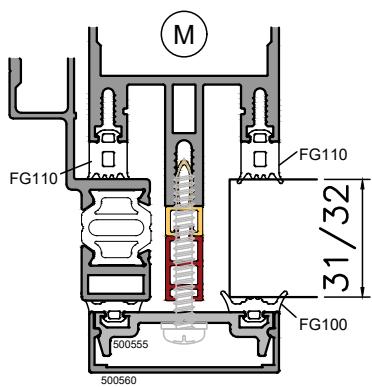
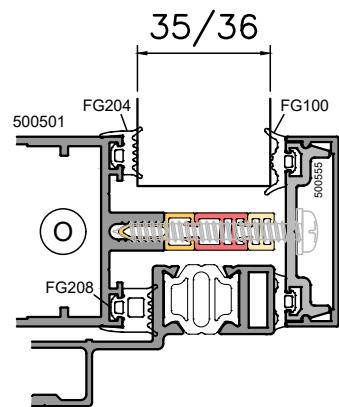
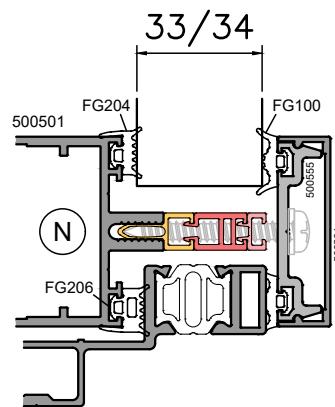
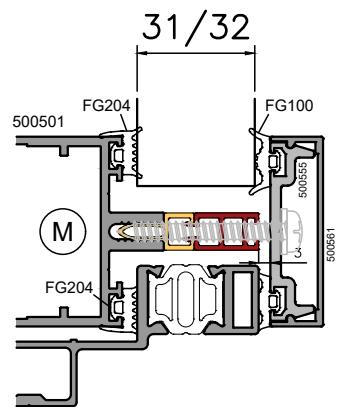
DISTANZIALI E LORO COMBINAZIONI IN FUNZIONE DELLO SPESSORE VETRO  
N.B. LE COMBINAZIONI DELLA ZONA EVIDENZIATA SONO "ESTREME"



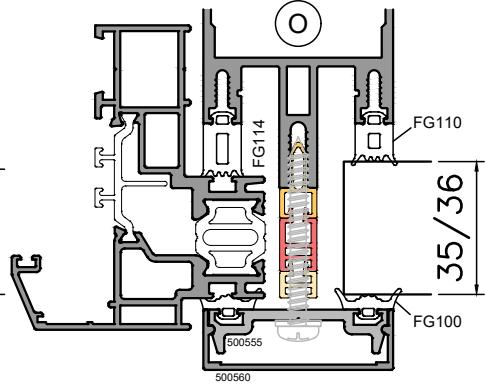
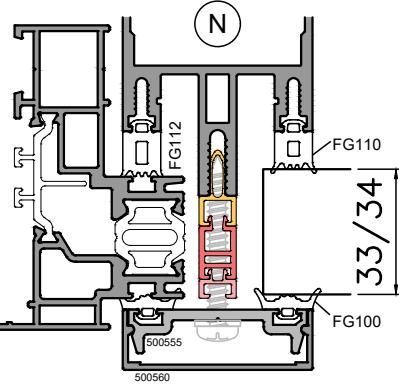
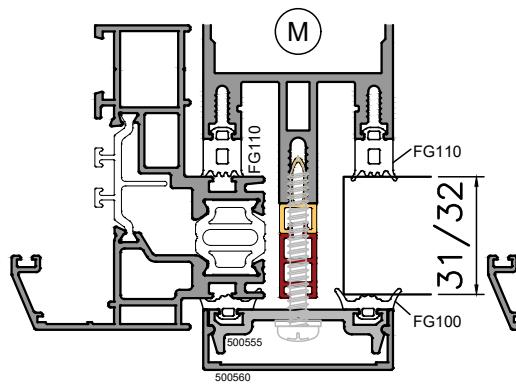
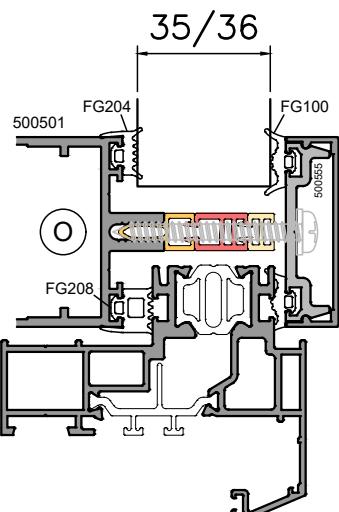
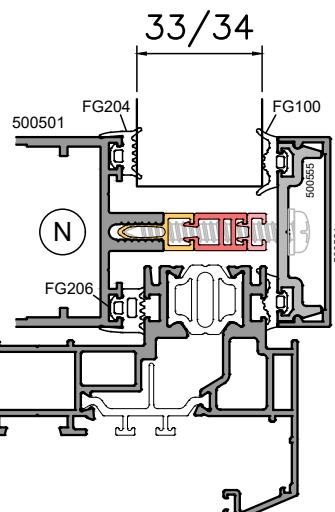
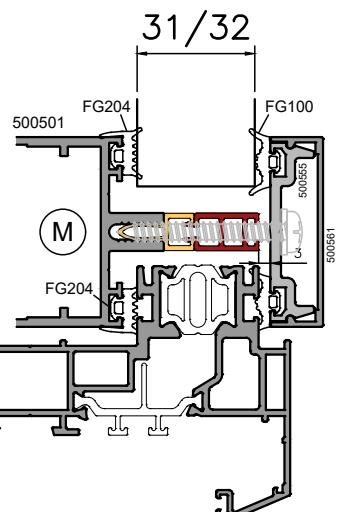
Profiliati Scala 1:1



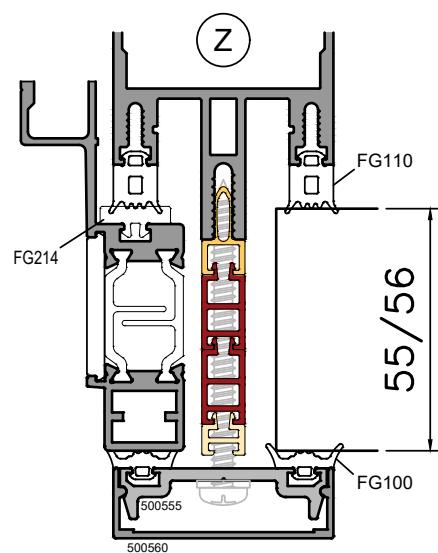
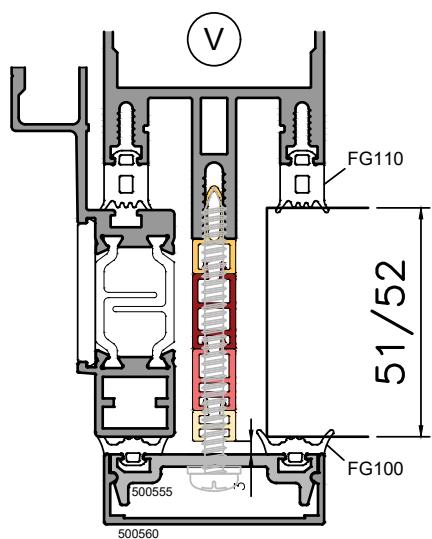
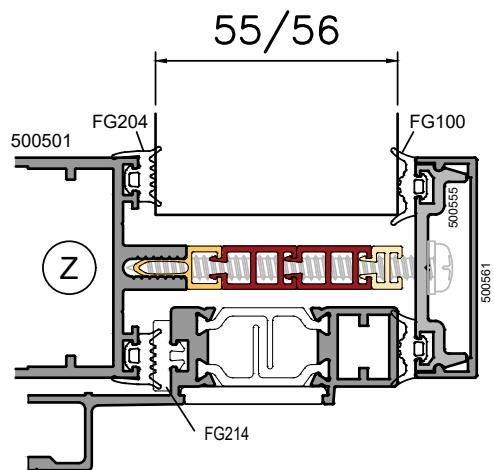
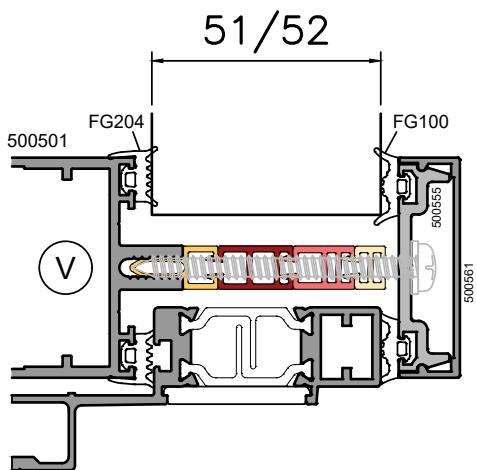
## COMBINAZIONI GUARNIZIONI E TELAIO A SPORGERE



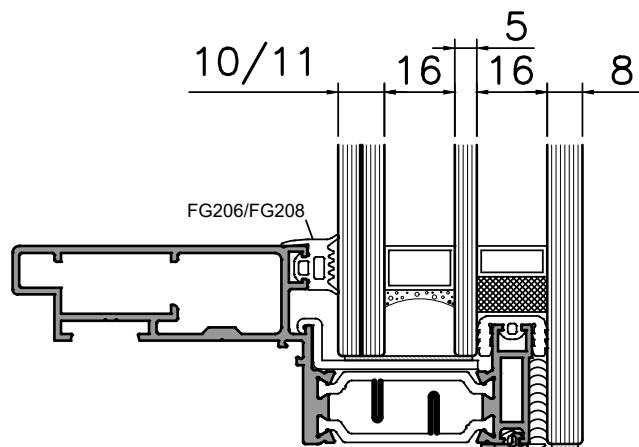
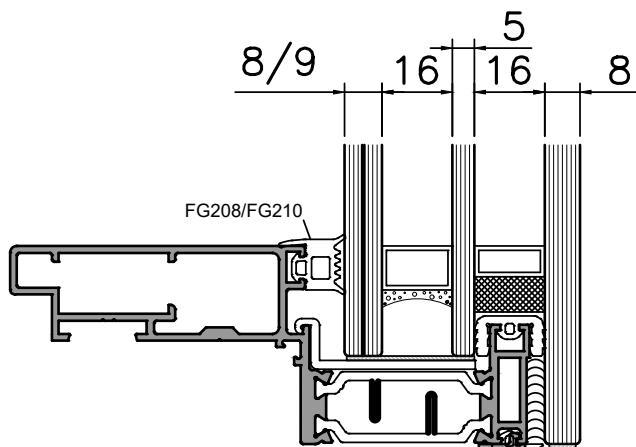
## COMBINAZIONI GUARNIZIONI E TELAIO APERTURA INTERNA SEMI-STRUTTURALE



# COMBINAZIONI GUARNIZIONI E TELAIO A SPORGERE



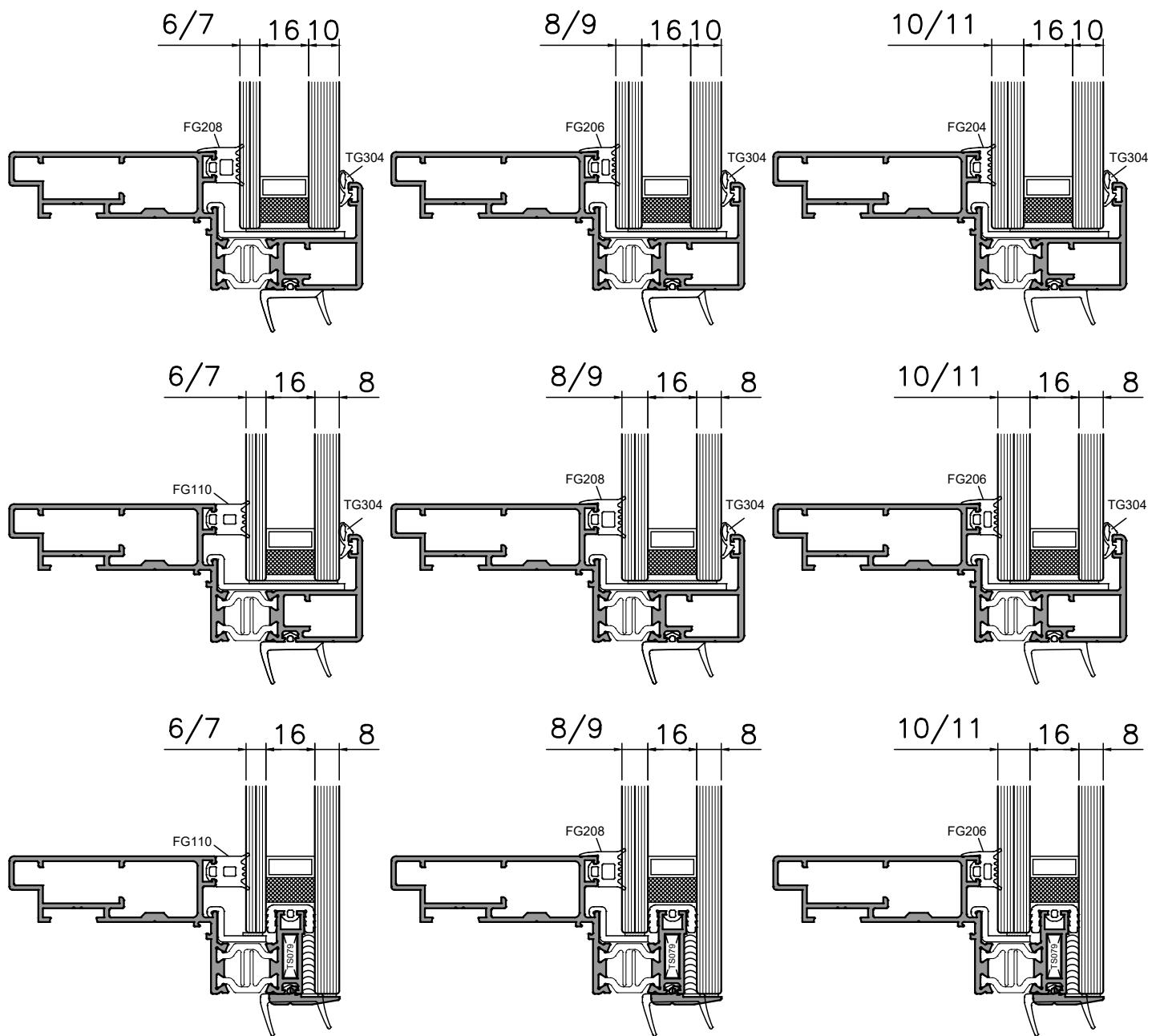
# COMBINAZIONI GUARNIZIONI E TELAIO A SPORGERE



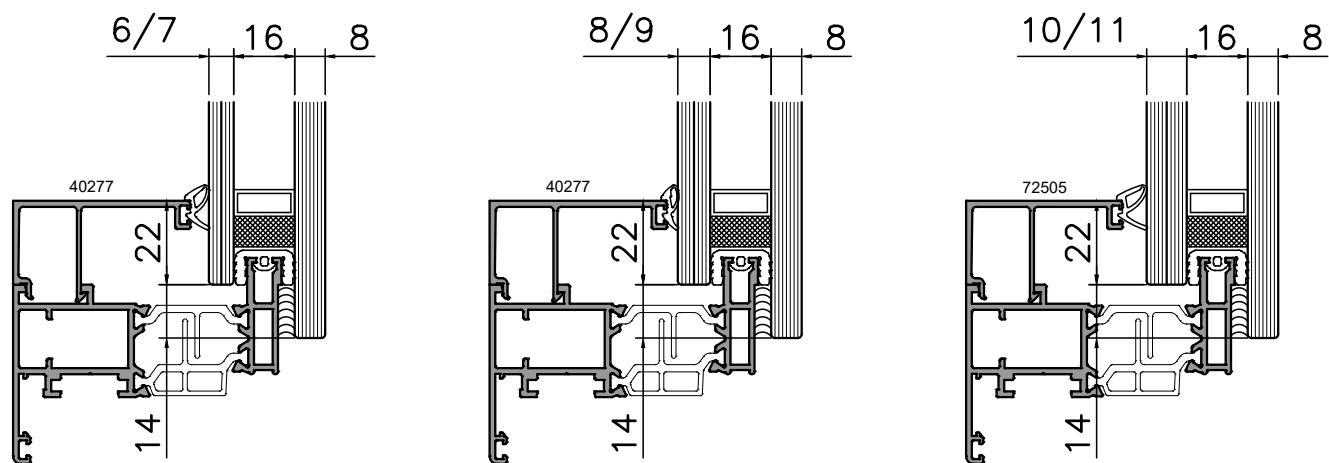
Profilati Scala 1:1



## SPESSORI VETRO APERTURE A SPORGERE



## SPESSORI VETRO APERTURA INTERNA SEMI-STRUTTURALE



# SUPPORTO VETRI PESANTI

ESEMPI DI UTILIZZO IN FUNZIONE DELLE MISURE DEL VETRO

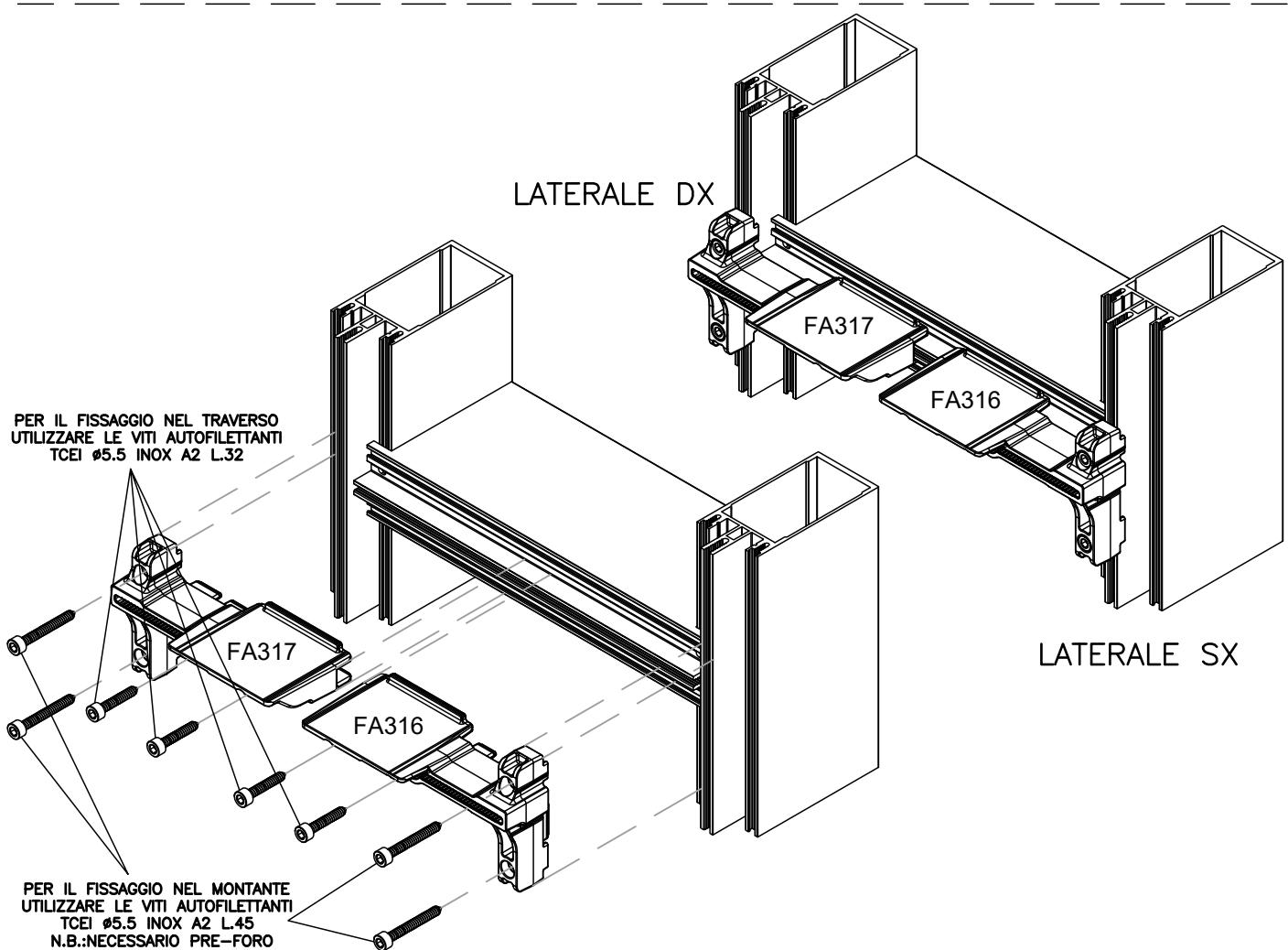
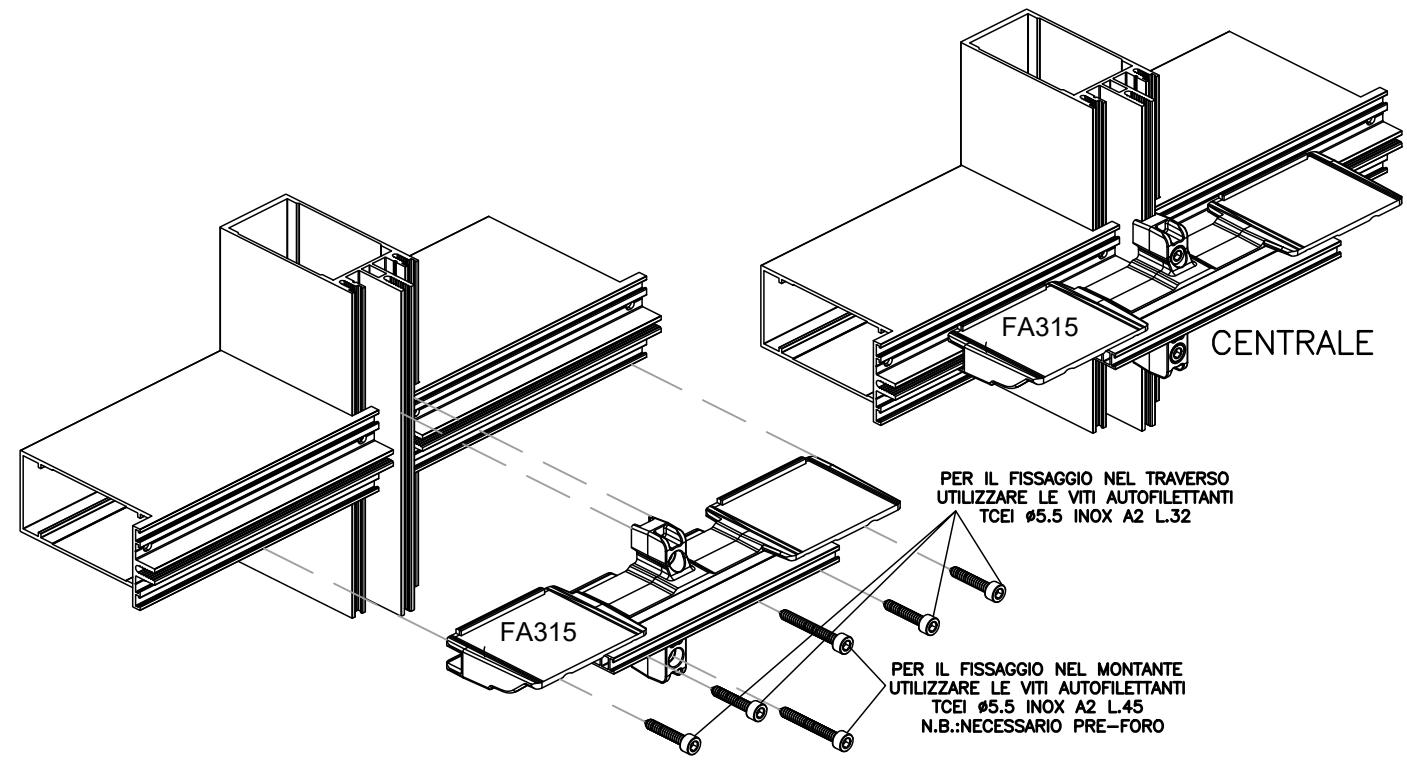


Profiliati Scala 1:1



# SUPPORTO VETRI PESANTI

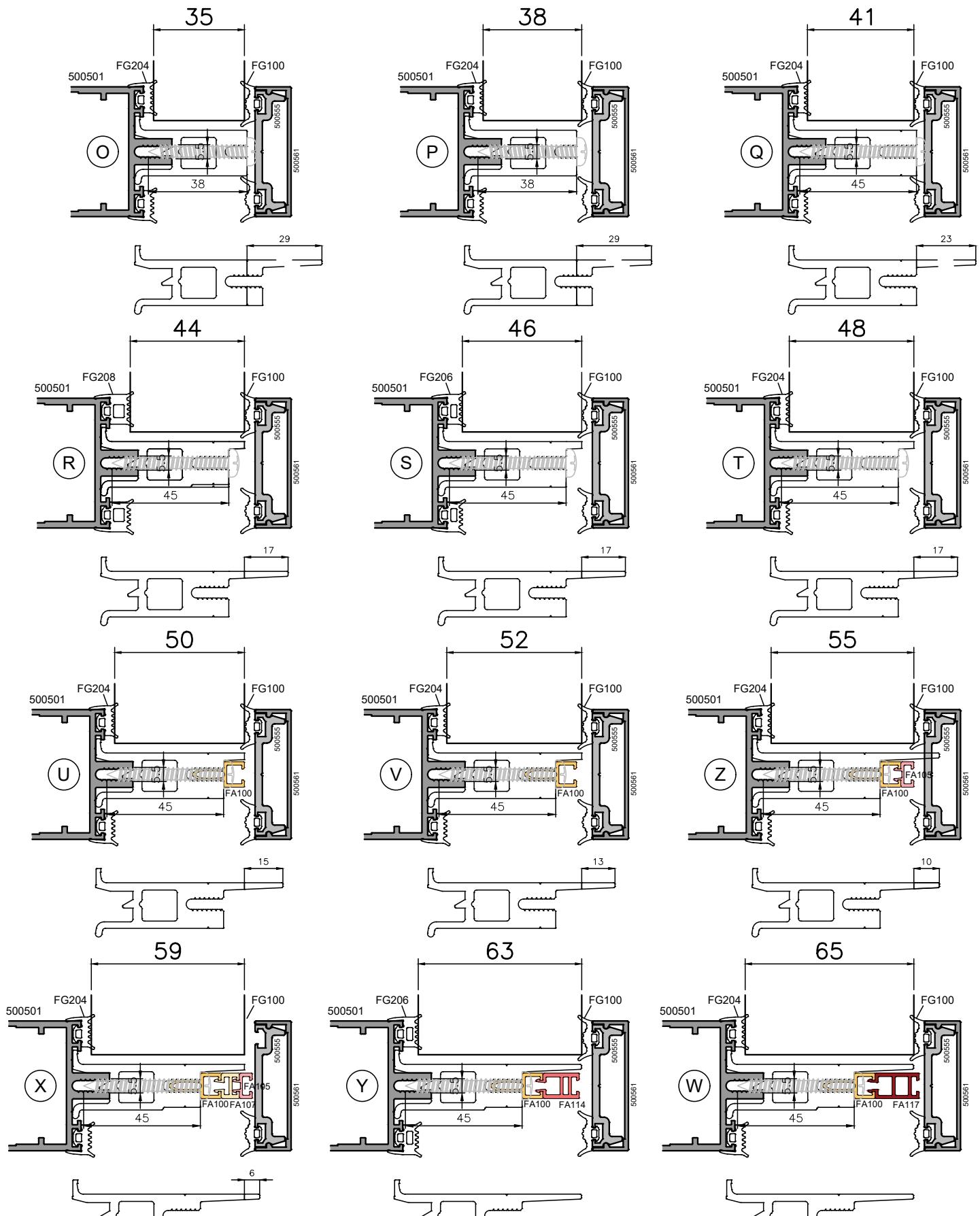
## APPLICAZIONE NELLE VARIE SOLUZIONI DISPONIBILI



# TIPOLOGIE DI SUPPORTO VETRO



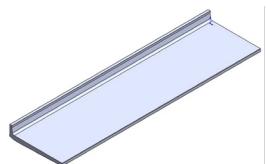
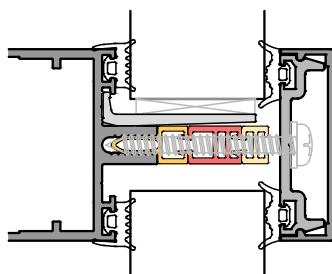
## ESEMPI DI UTILIZZO IN FUNZIONE DELLE MISURE DEL VETRO



Profiliati Scala 1:1



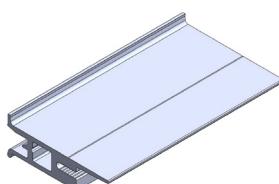
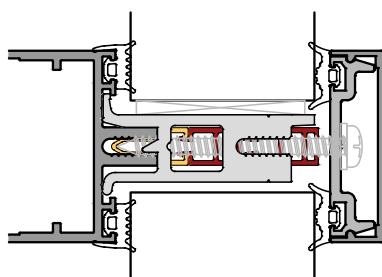
# APPLICAZIONE GUARNIZIONI DI COMPENSAZIONE TELAI APRIBILI



N.B. : POSIZIONARE A 150mm DAL FILO VETRO

**PORTATA 130 Kg - 160 Kg**

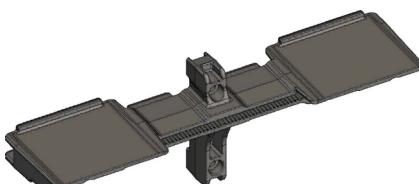
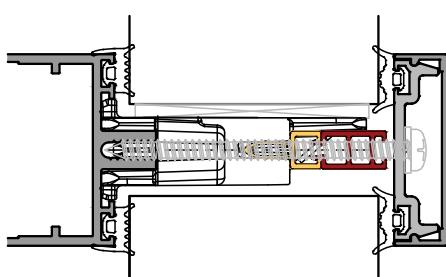
VARIABILE IN FUNZIONE  
DELLO SPESORE VETRI



N.B. : POSIZIONARE A 150mm DAL FILO VETRO

**PORTATA 220 Kg - 250 Kg**

VARIABILE IN FUNZIONE  
DELLO SPESORE VETRI

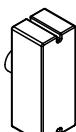


FA315 - FA316 - FA317

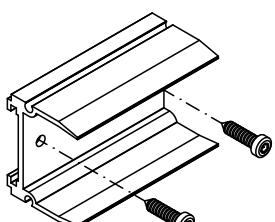
**PORTATA 250 Kg - 500 Kg**

VARIABILE IN FUNZIONE  
DELLO SPESORE VETRI

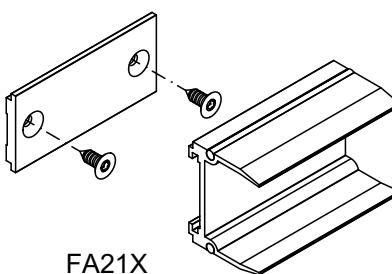
## TIPOLOGIE DI CAVALLOTTI ABBINABILI



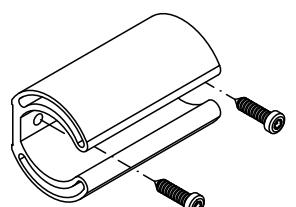
FA200



FA20X



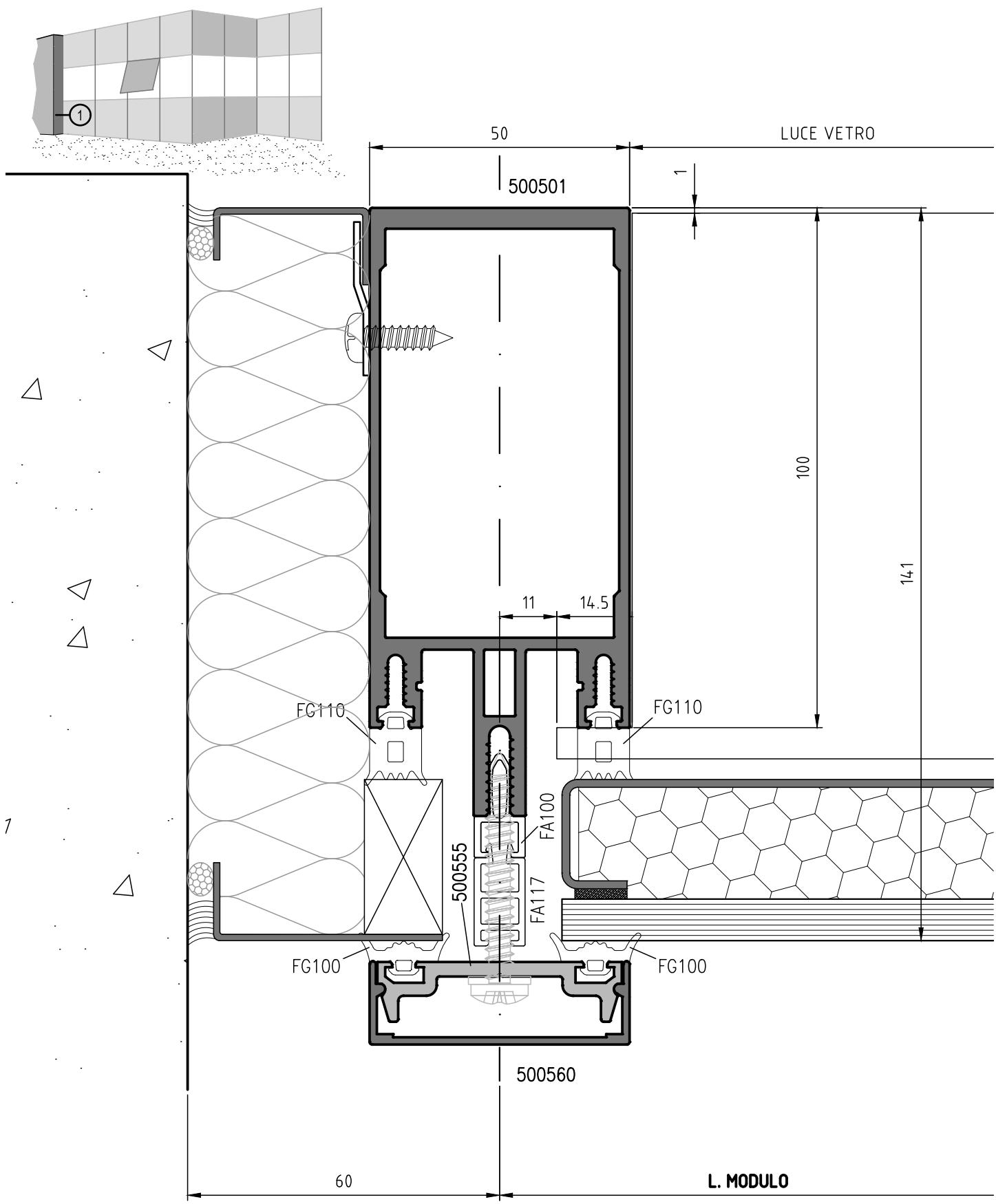
FA21X

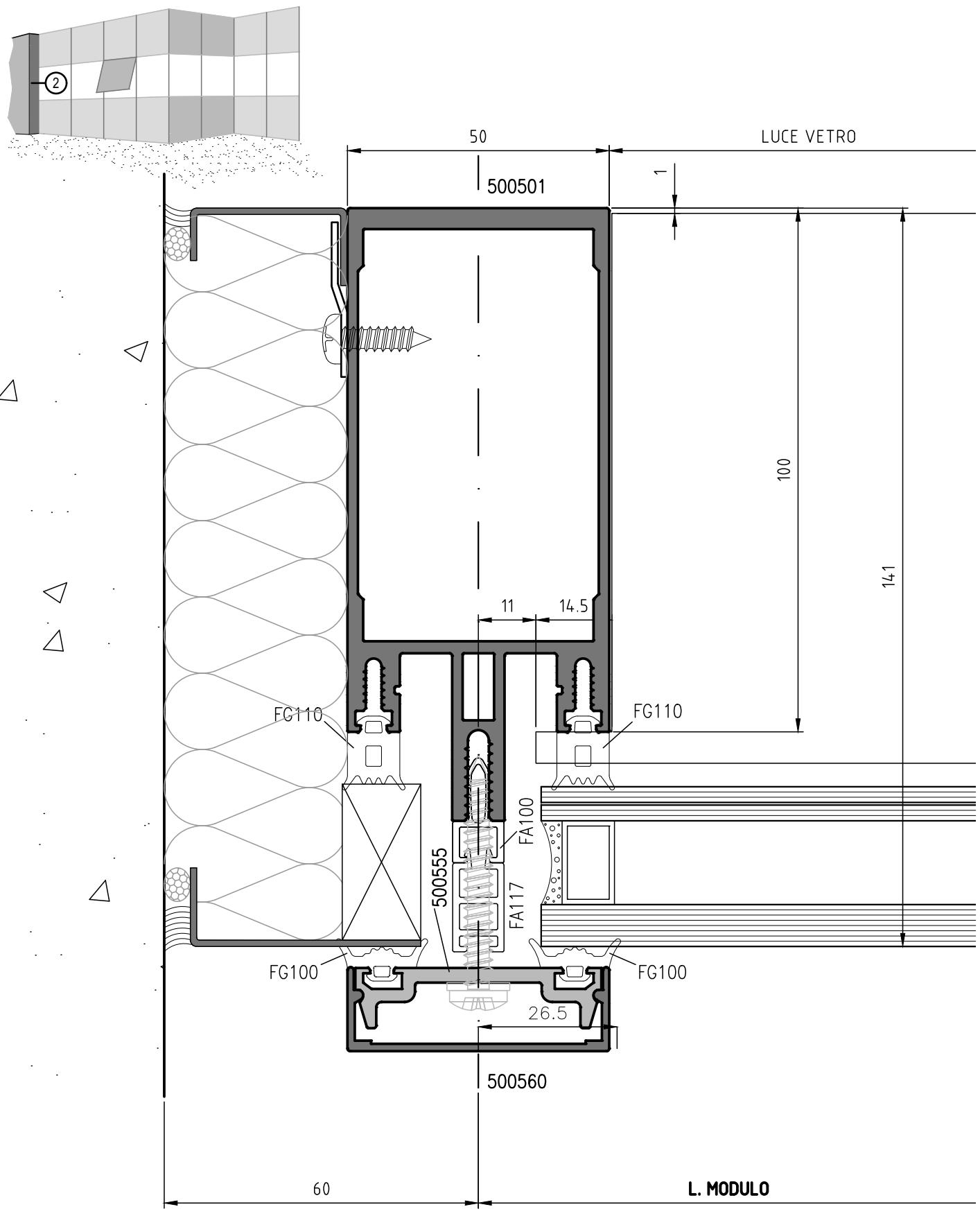


FA21X

Nodi Scala 1:1 

## SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTI

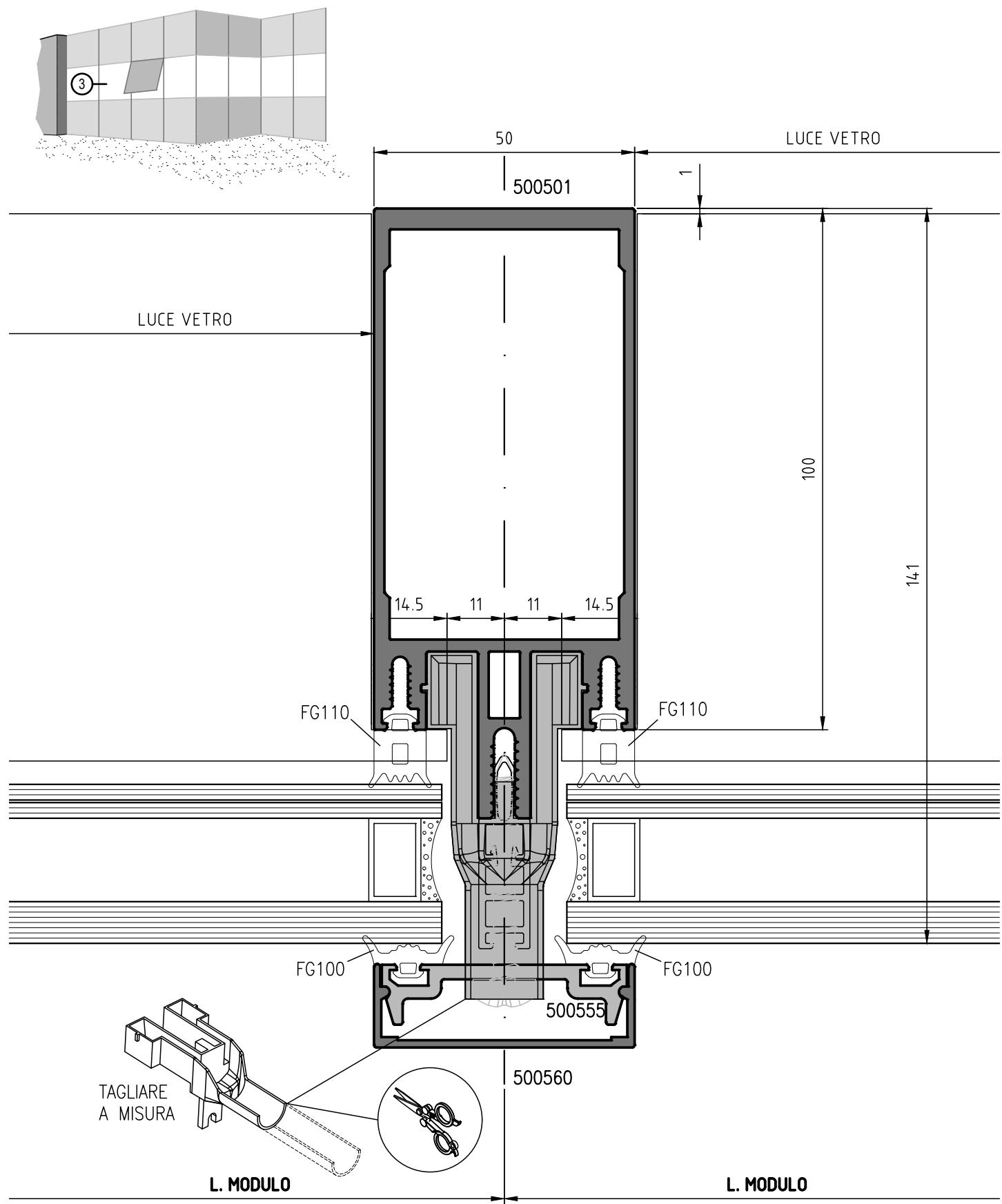


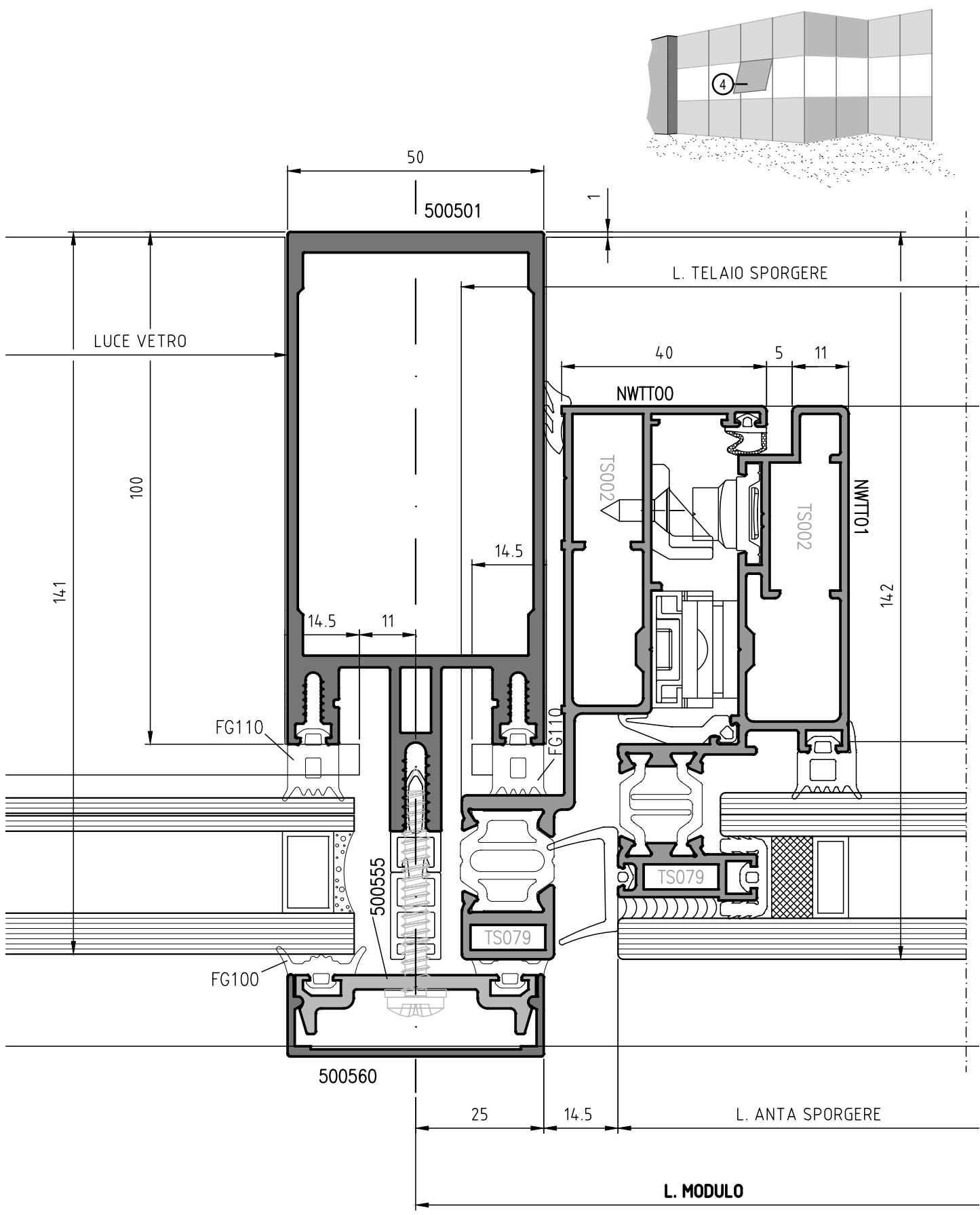


Nodi Scala 1:1

nS

## SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTI

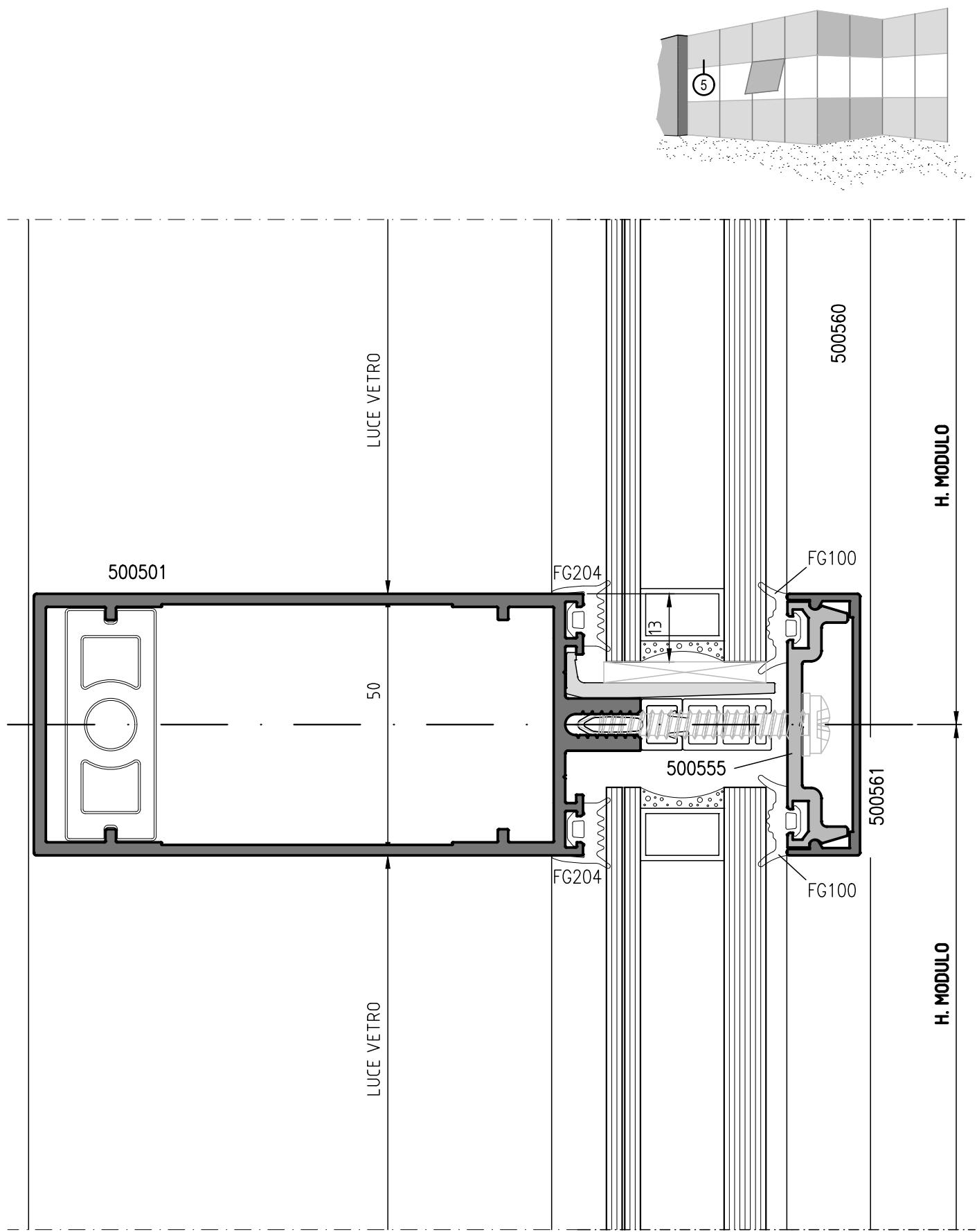


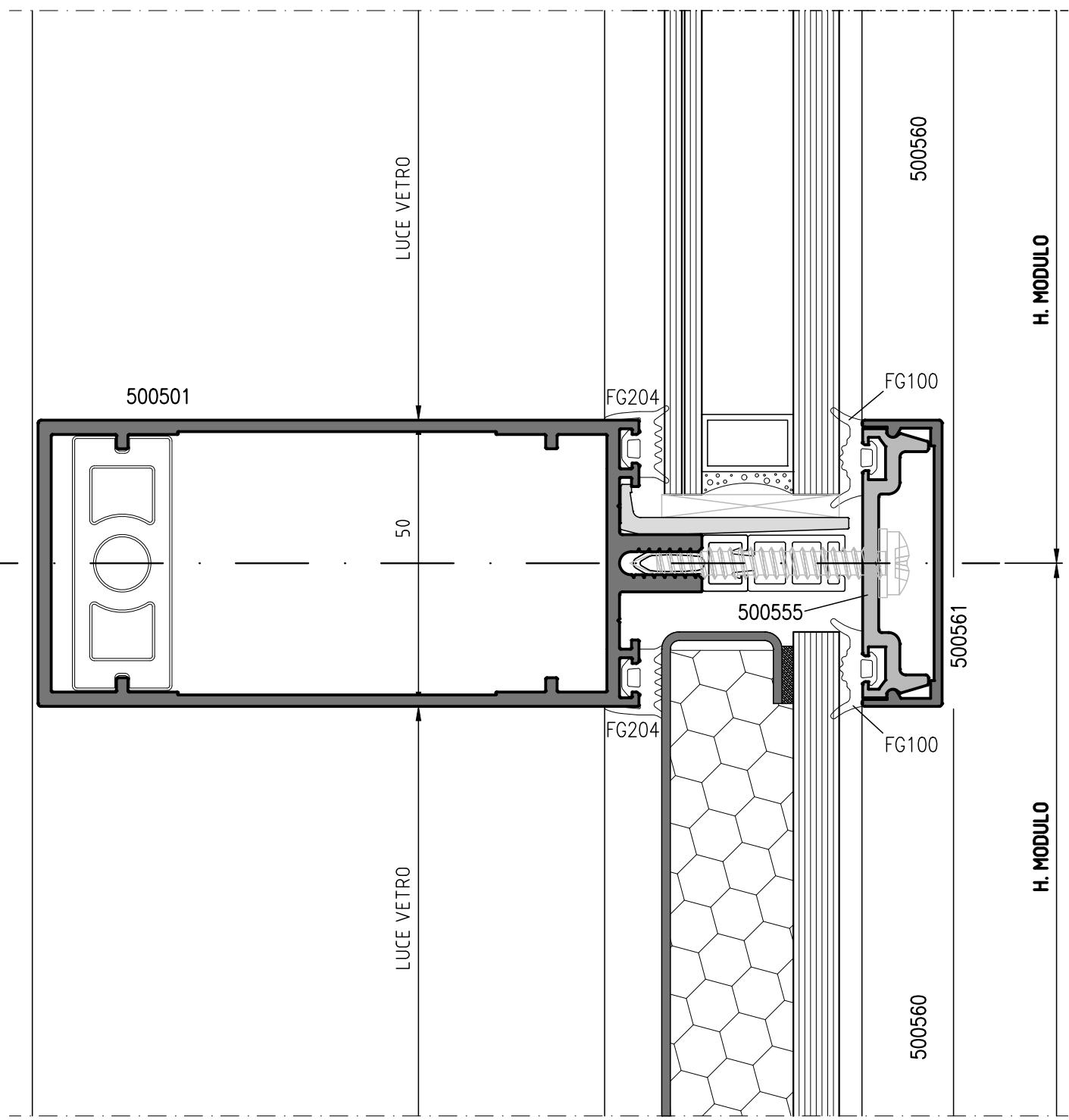
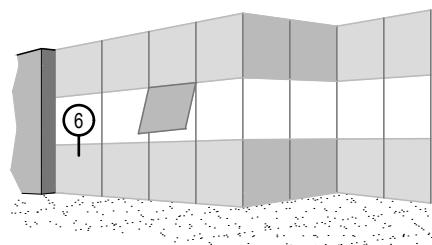


Nodi Scala 1:1

nS

## SEZIONE VERTICALE TRAVERSI

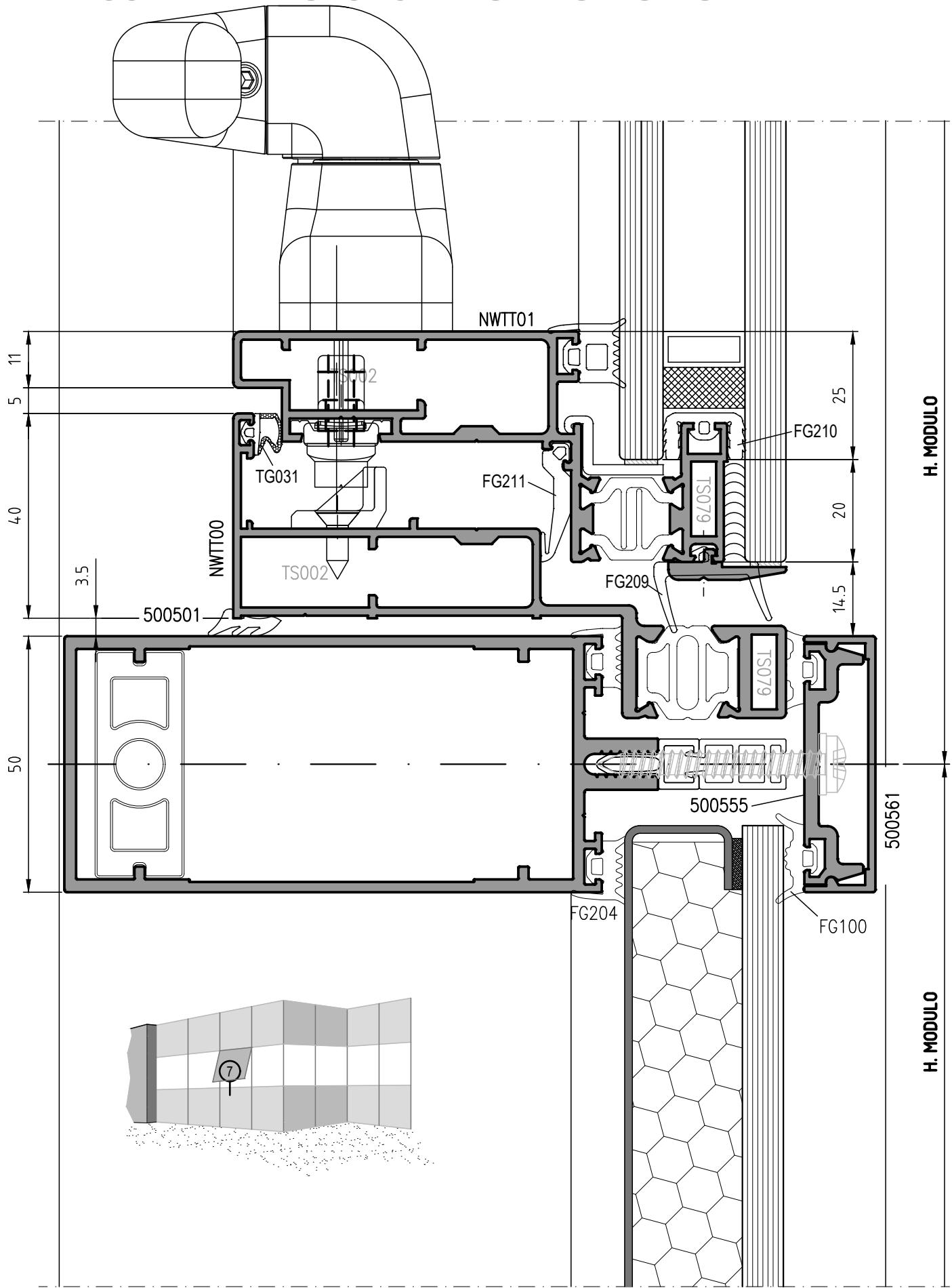




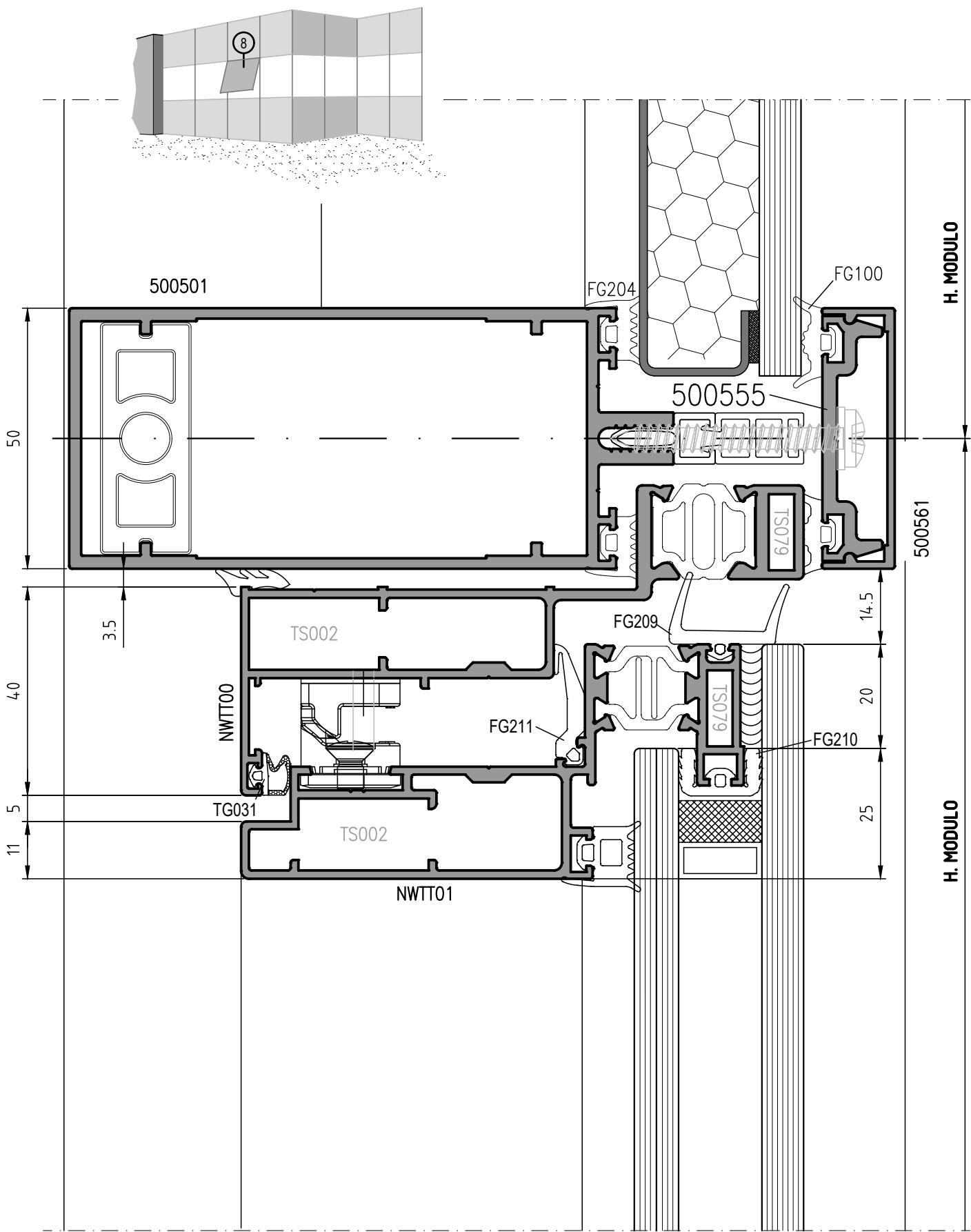
Nodi Scala 1:1



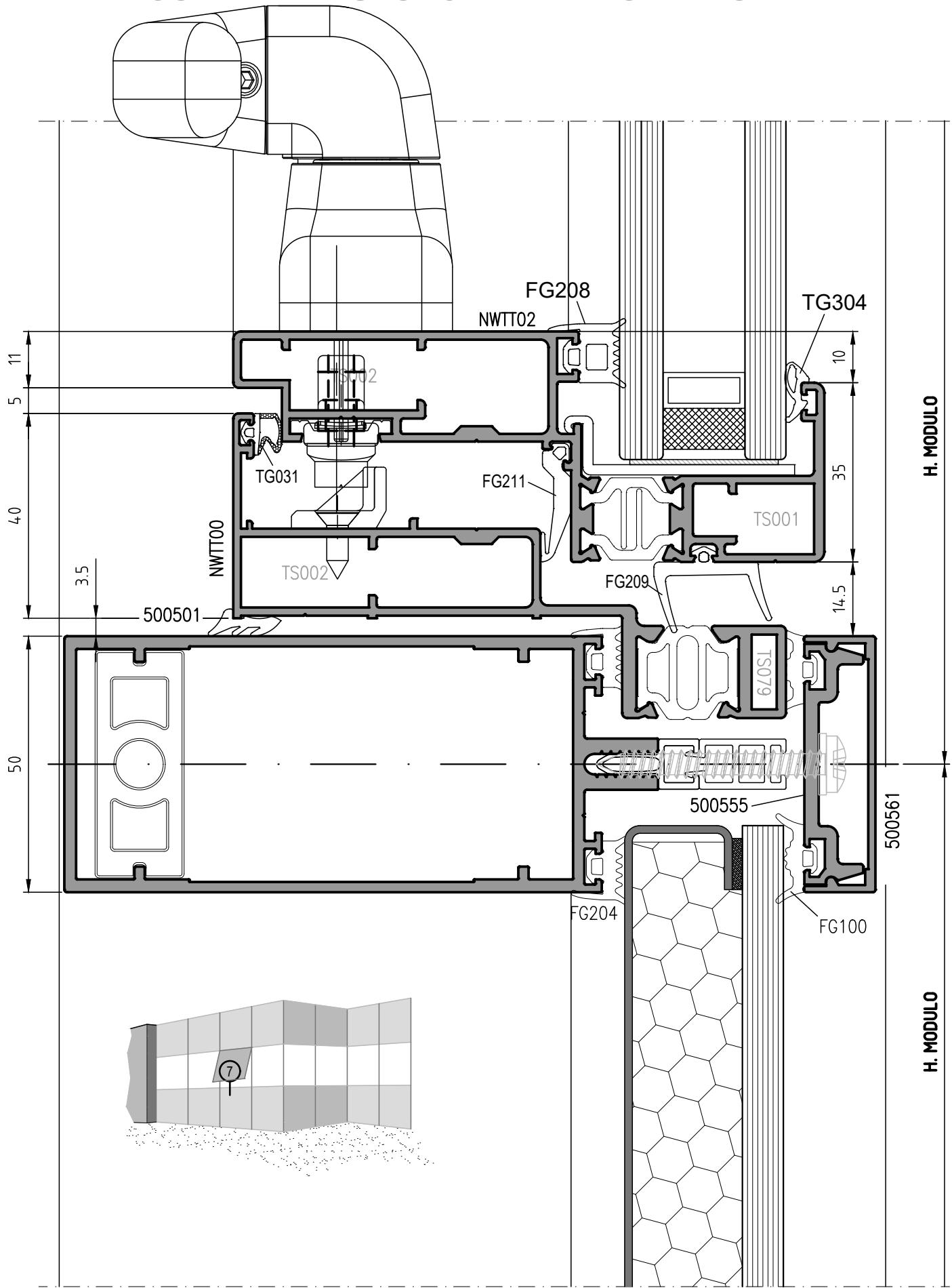
**SEZIONE VERTICALE TRAVERSI  
CON ANTA A SPORGERE SEMI-STRUTTURALE**

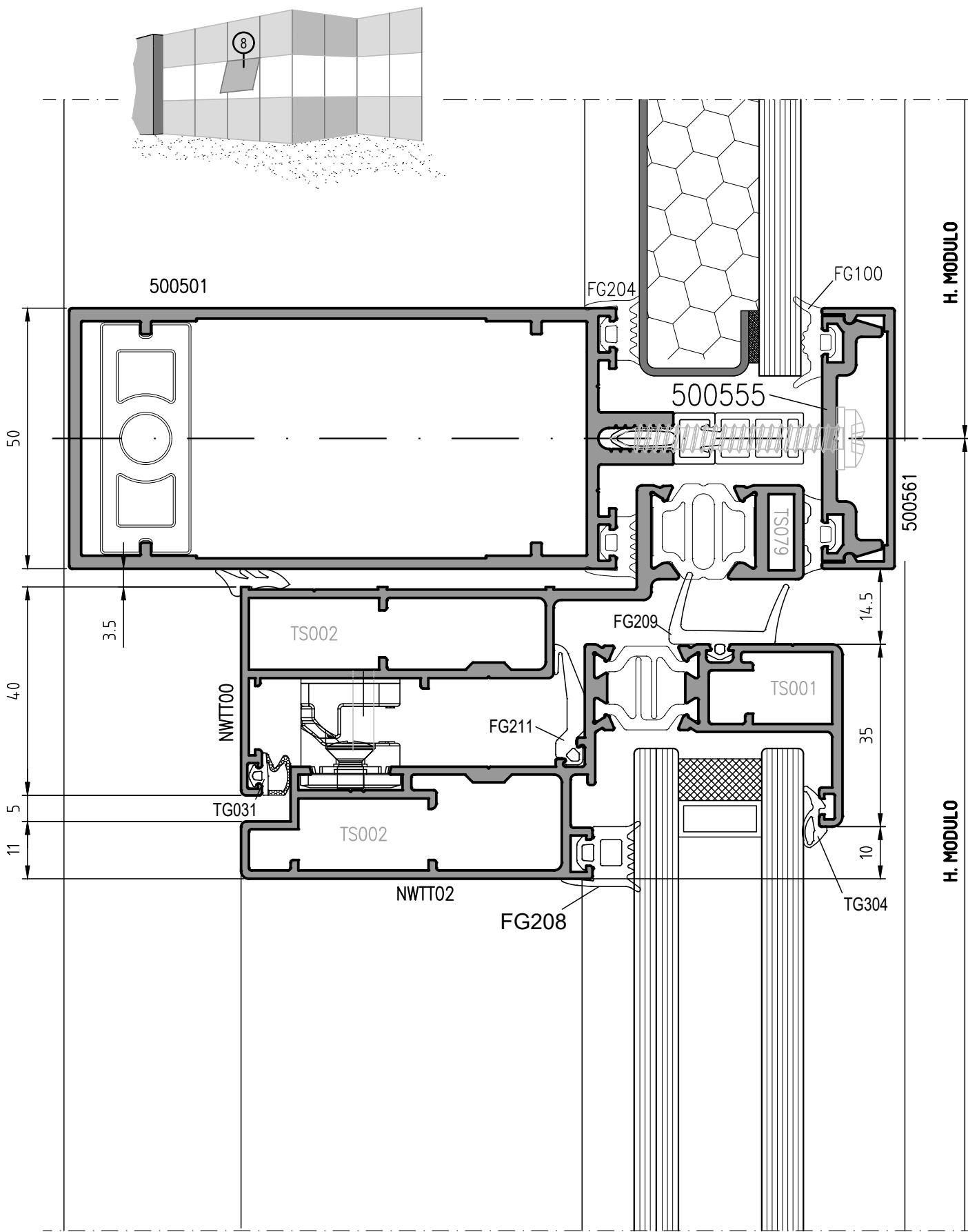


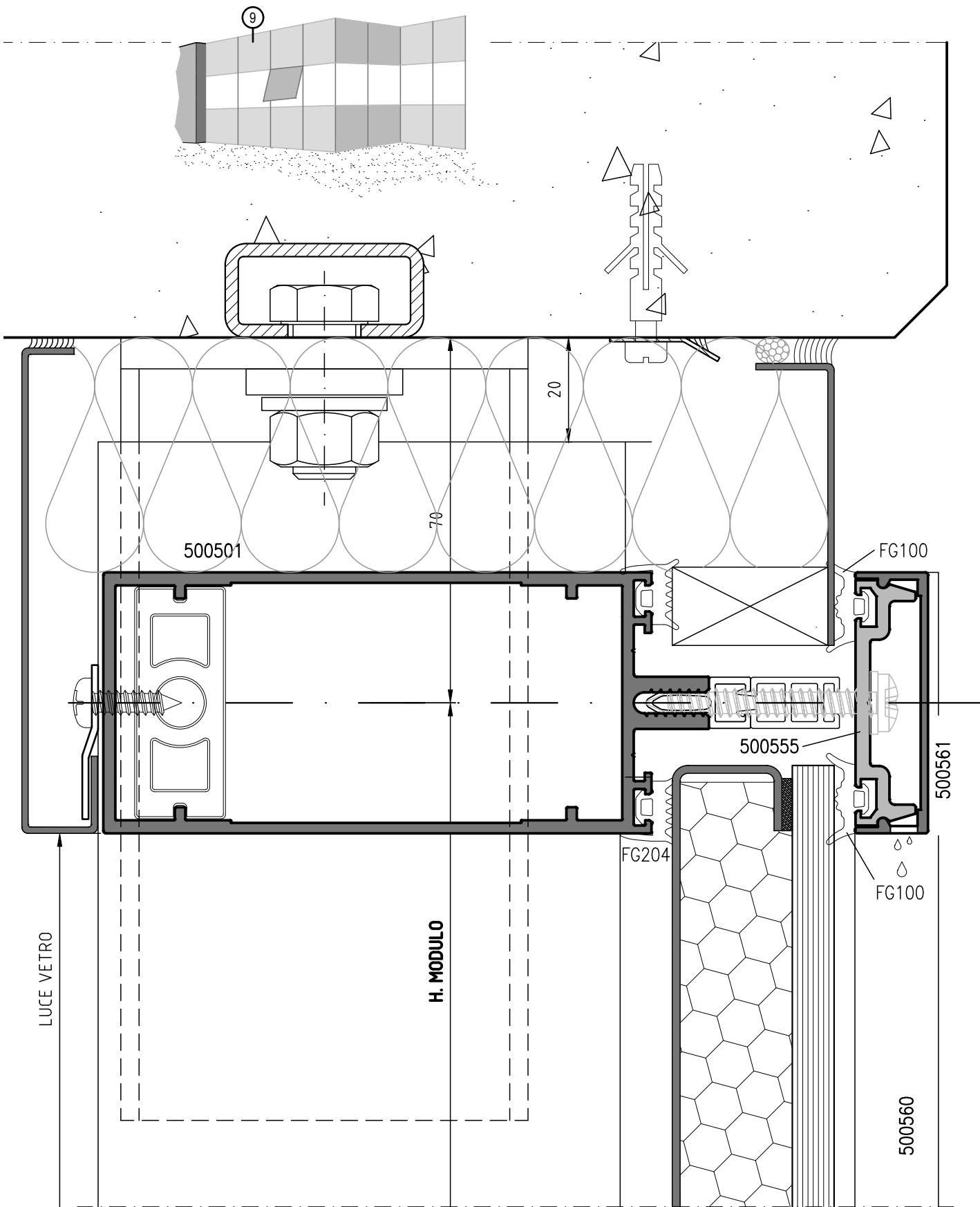
SEZIONE VERTICALE TRAVERSI  
CON ANTA A SPORGERE SEMI-STRUTTURALE

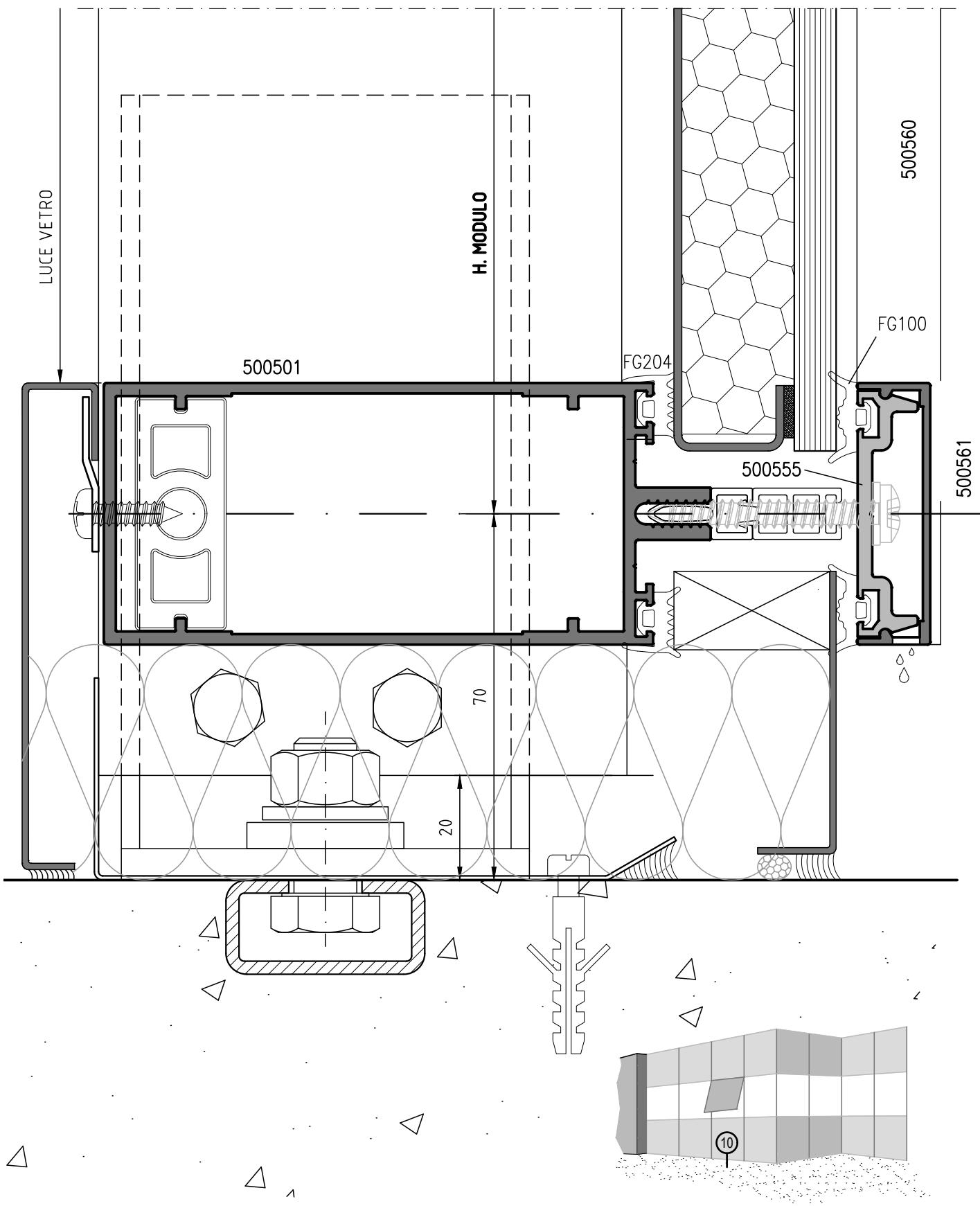


**SEZIONE VERTICALE TRAVERSI  
CON ANTA A SPORGERE VETRO INFILO**

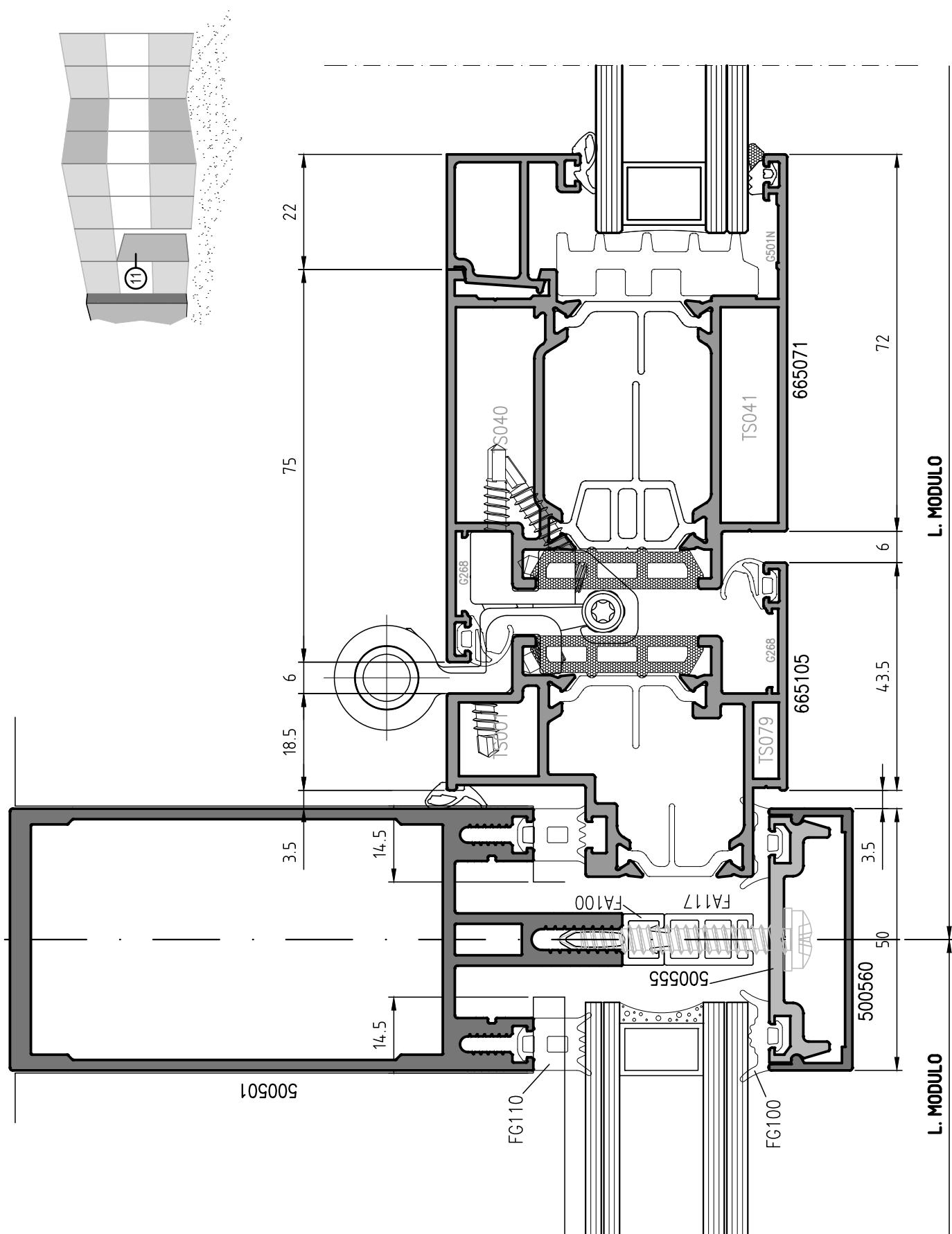


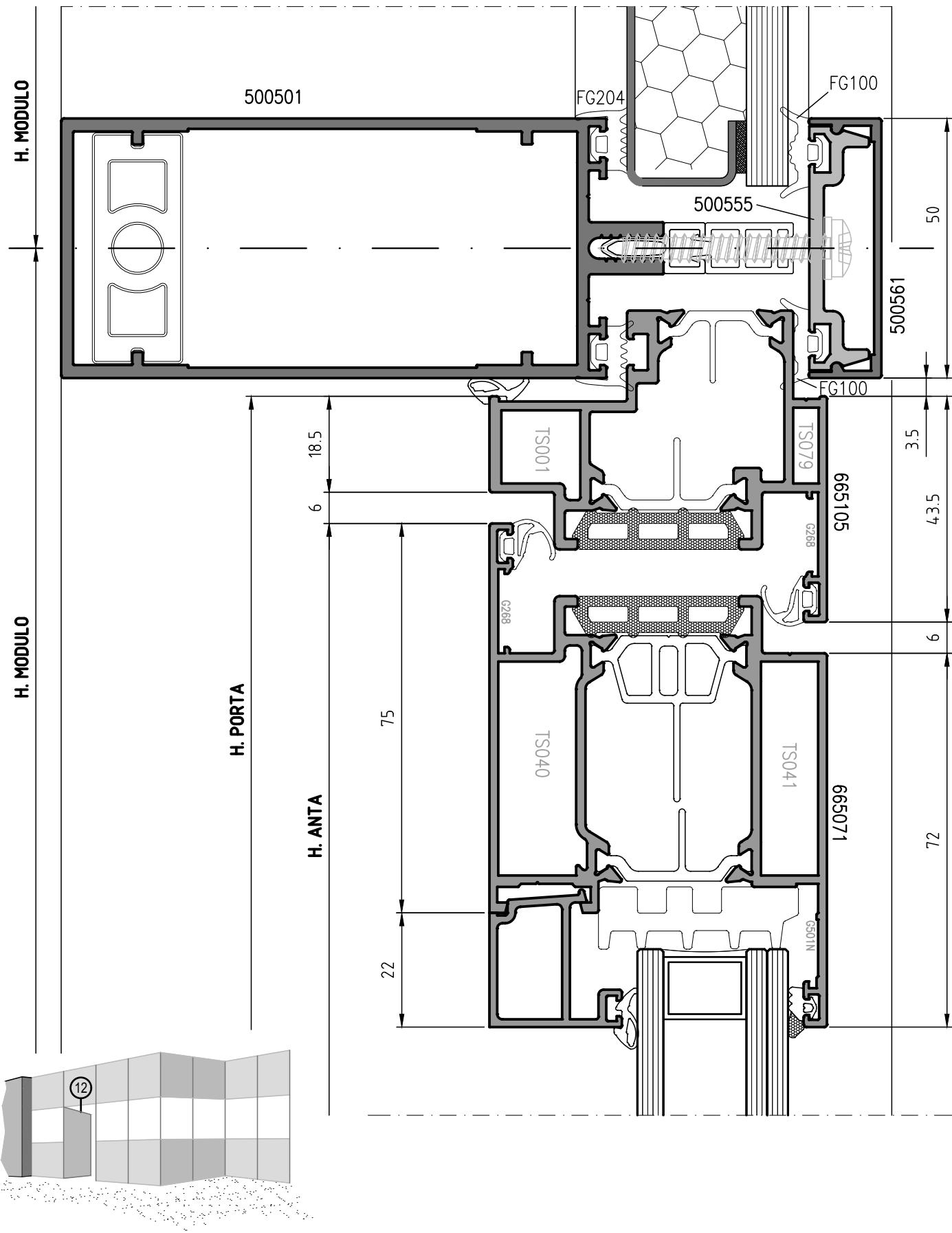






# SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTI CON PORTA AP. INTERNA DOGMA DOOR

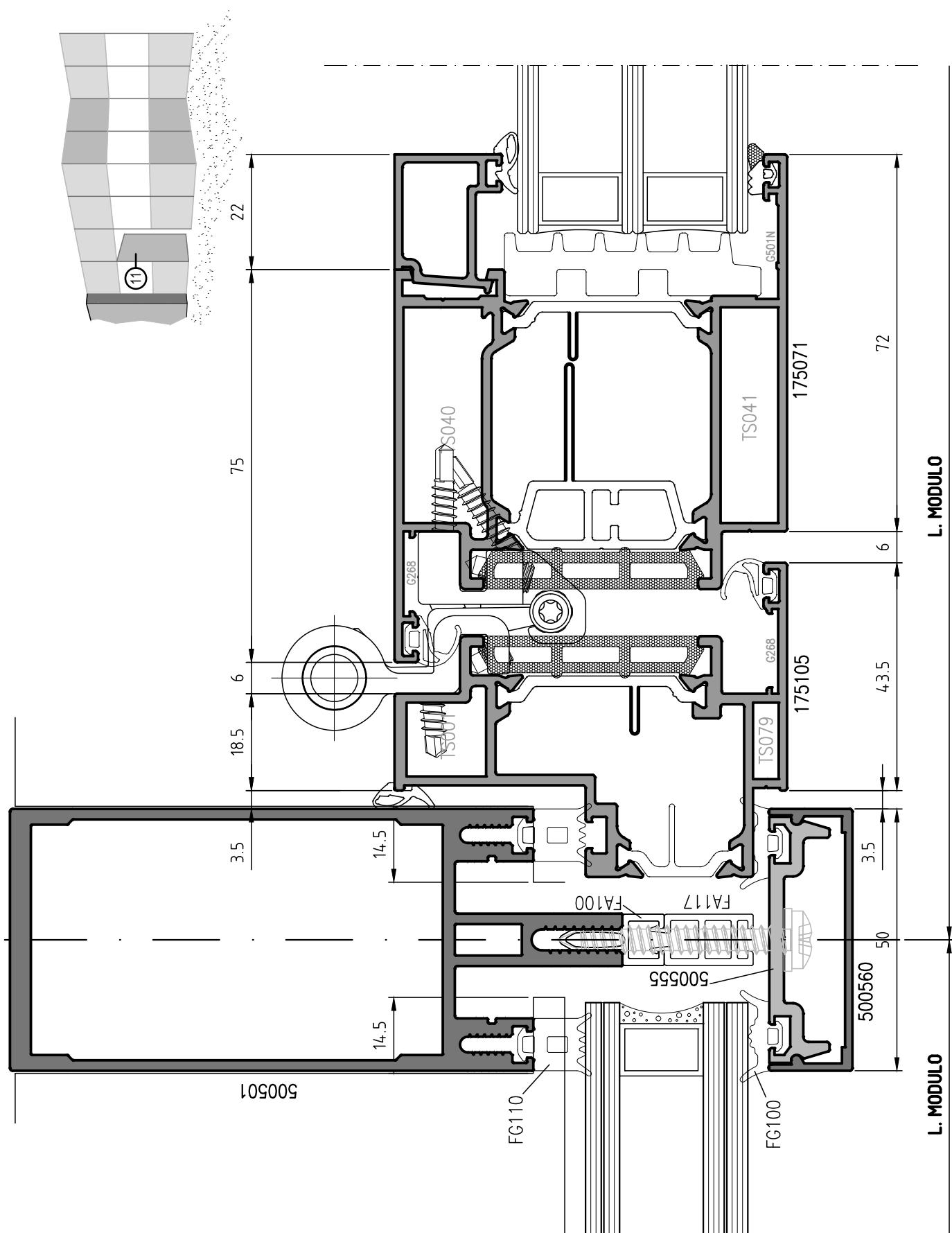


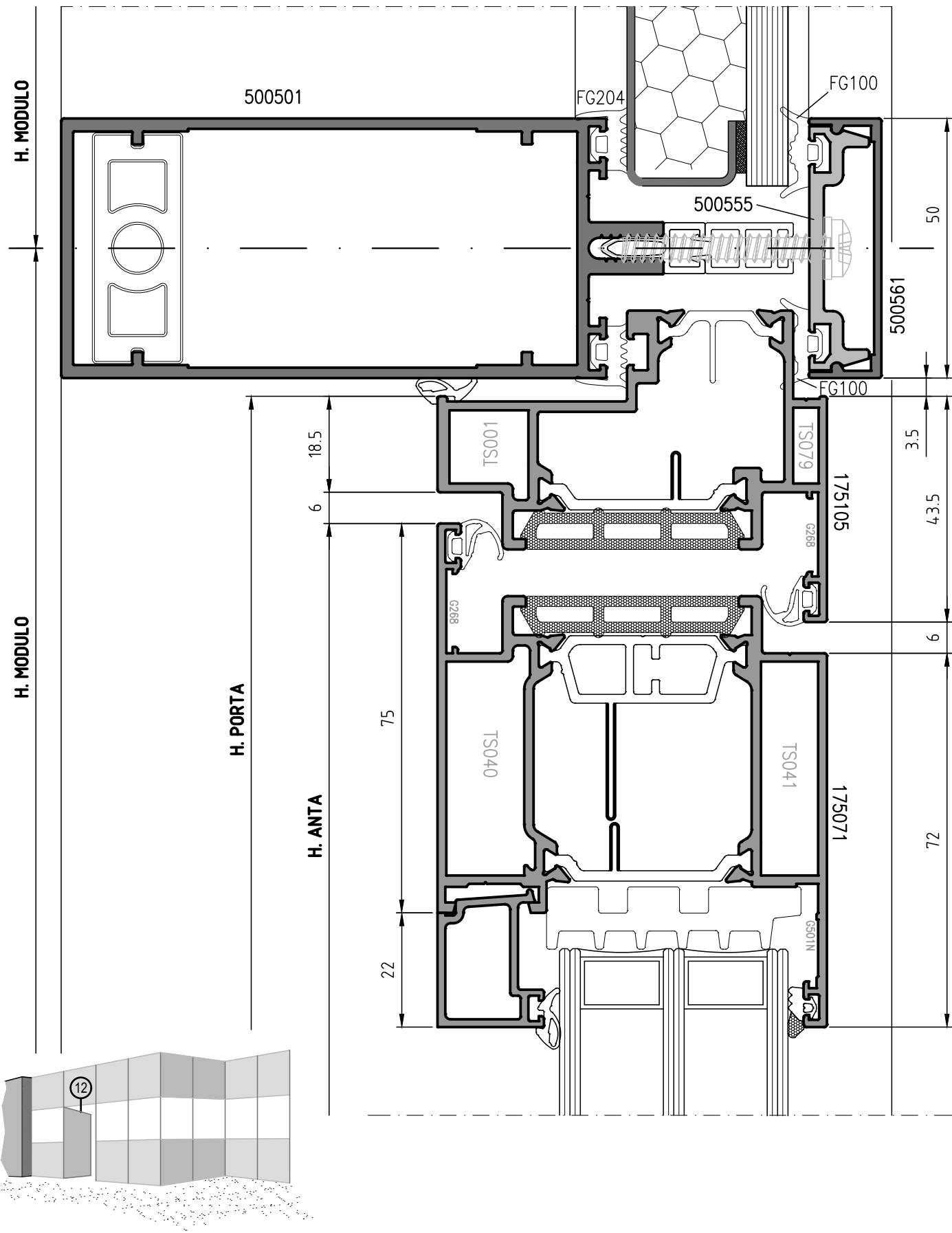


Nodi Scala 1:1

NS

SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTI  
CON PORTA AP. INTERNA DOGMA DOOR PRO

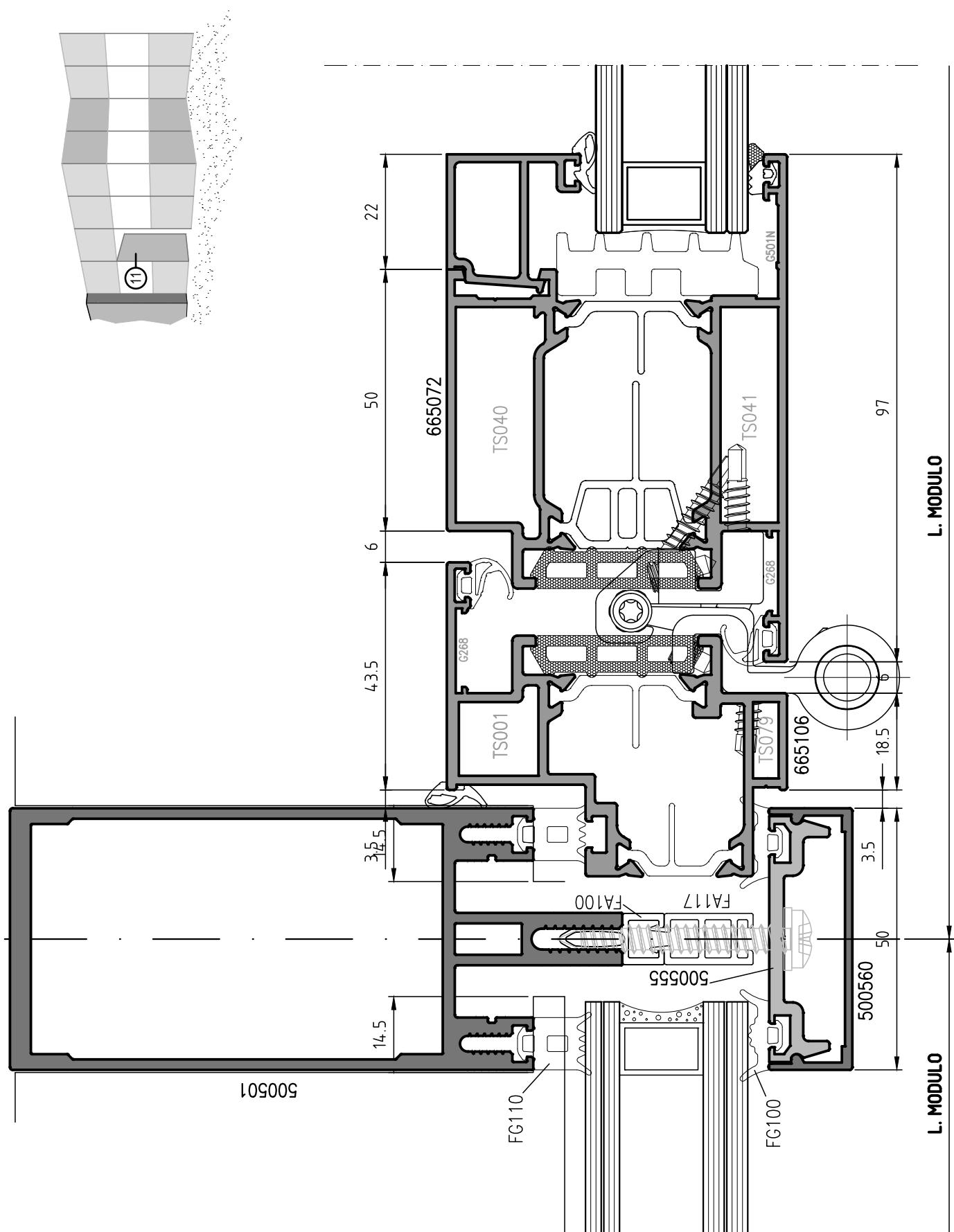


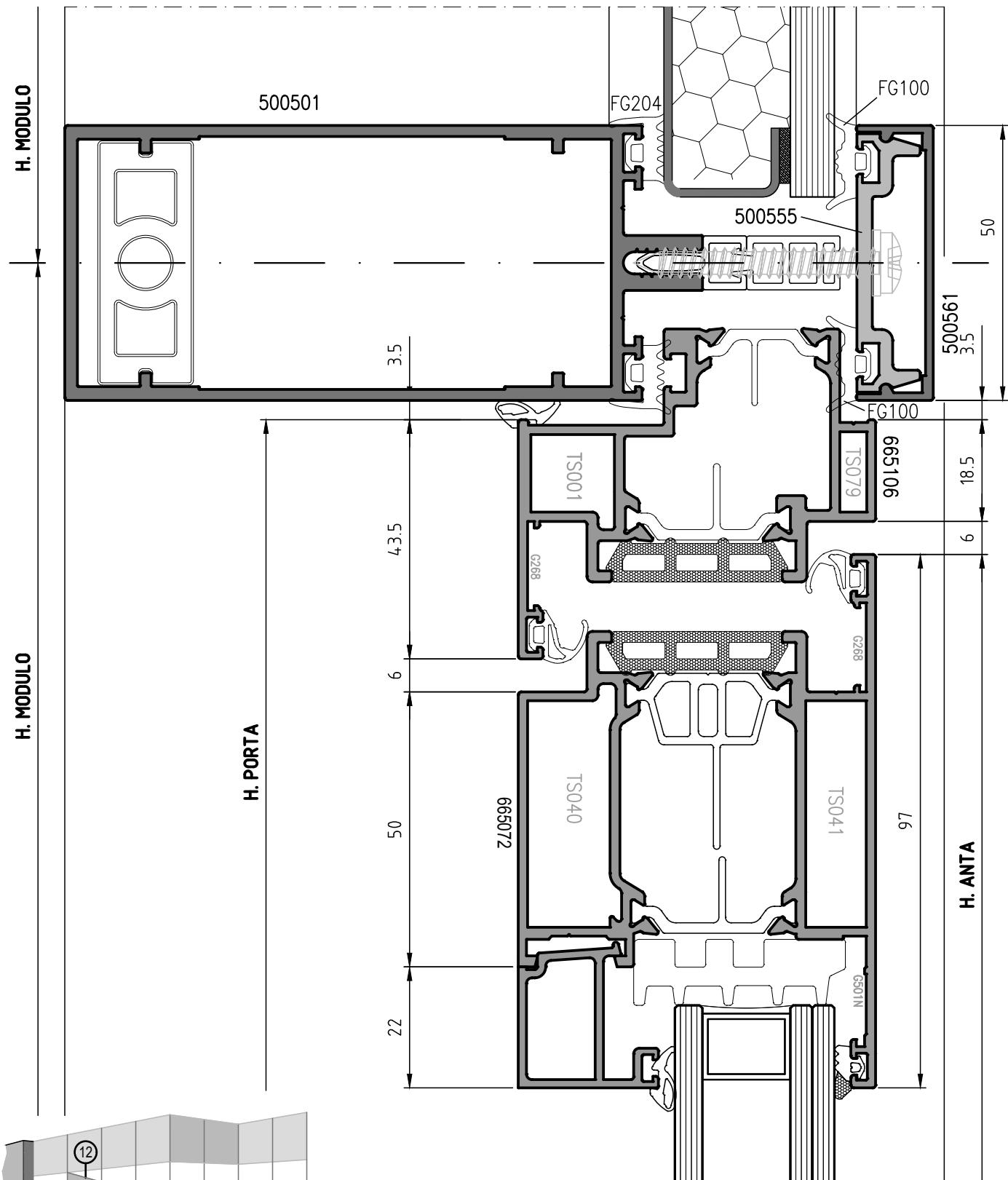


Nodi Scala 1:1

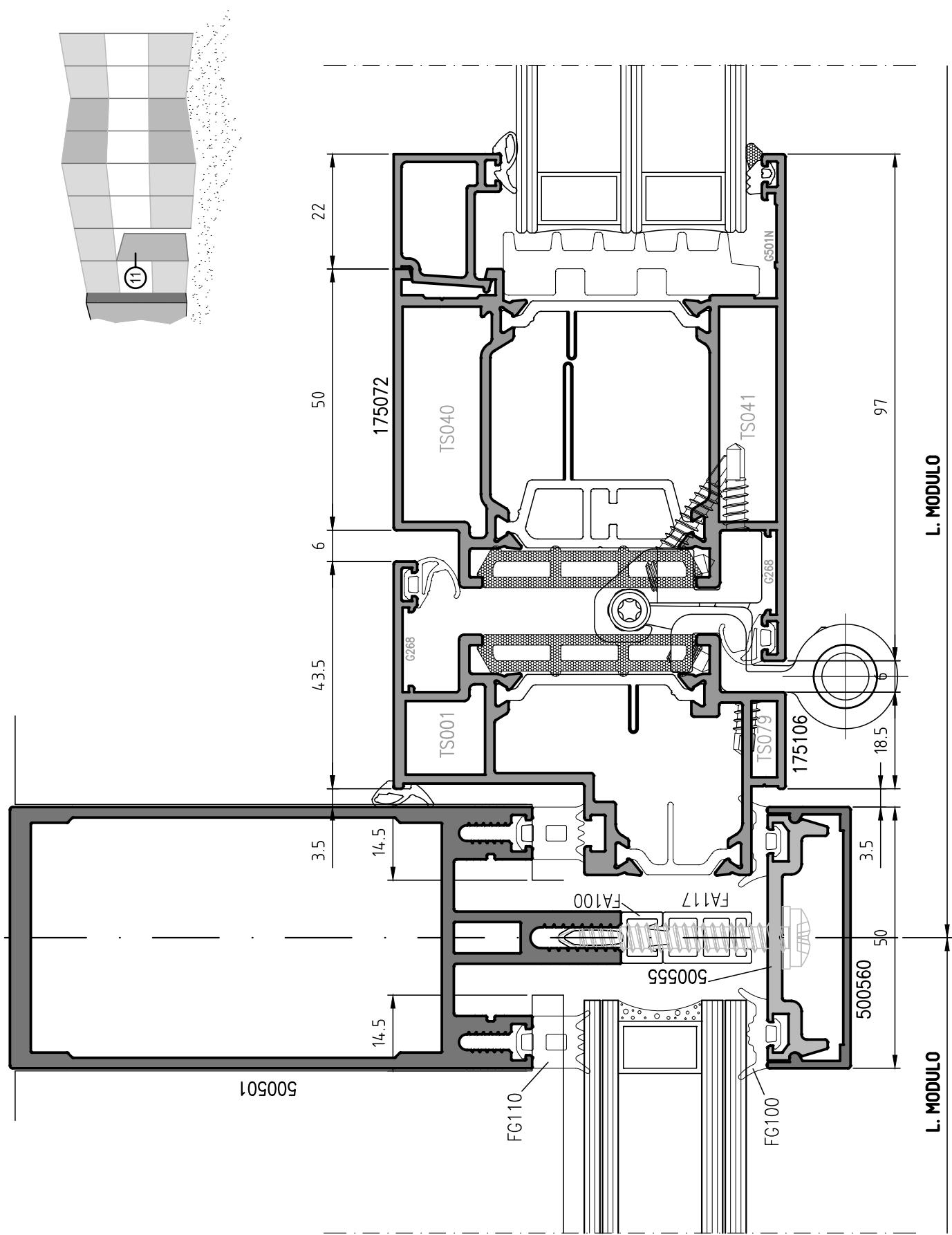


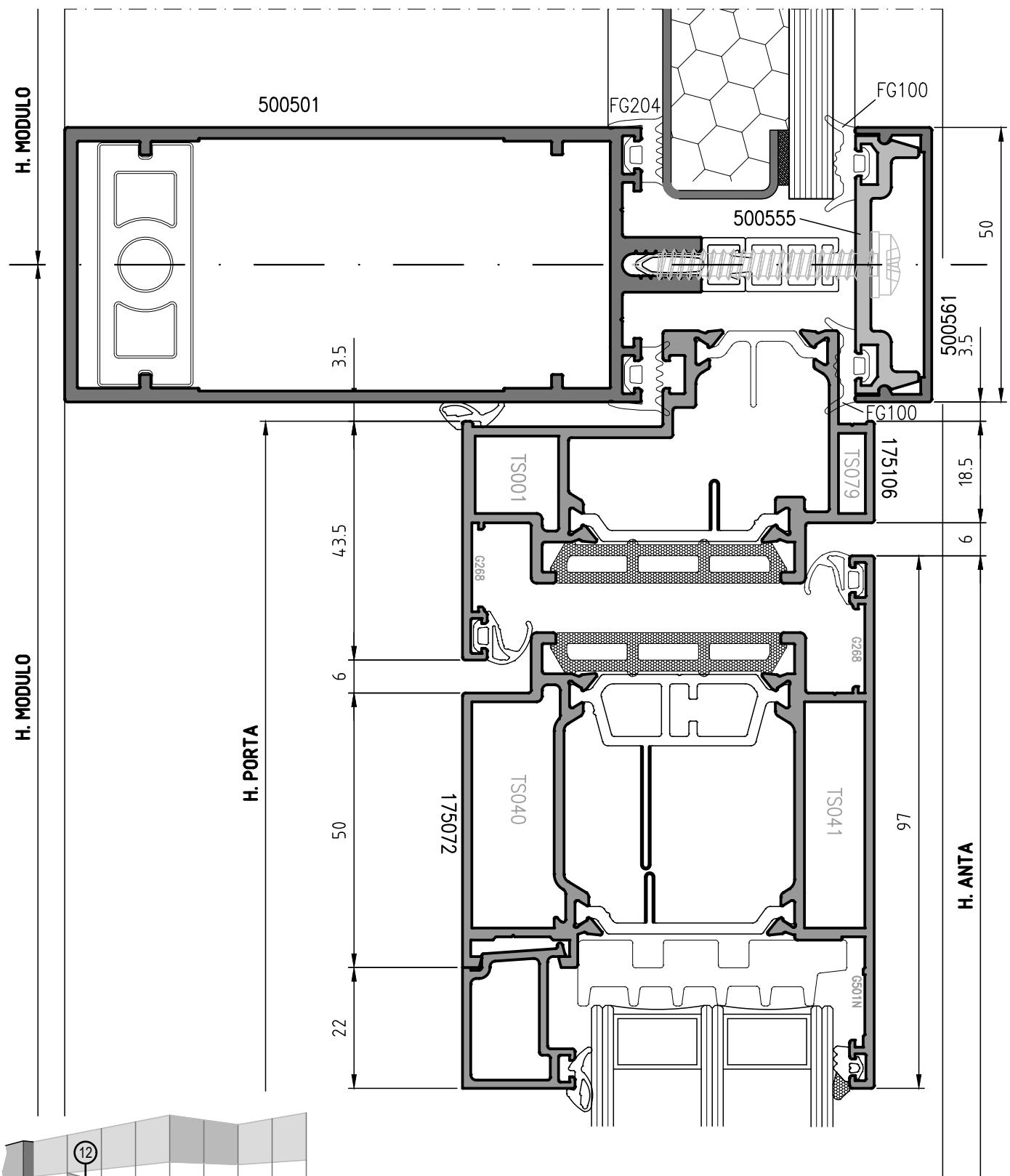
SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTI  
CON PORTA AP. ESTERNA DOGMA DOOR





SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTI  
CON PORTA AP. ESTERNA DOGMA DOOR PRO

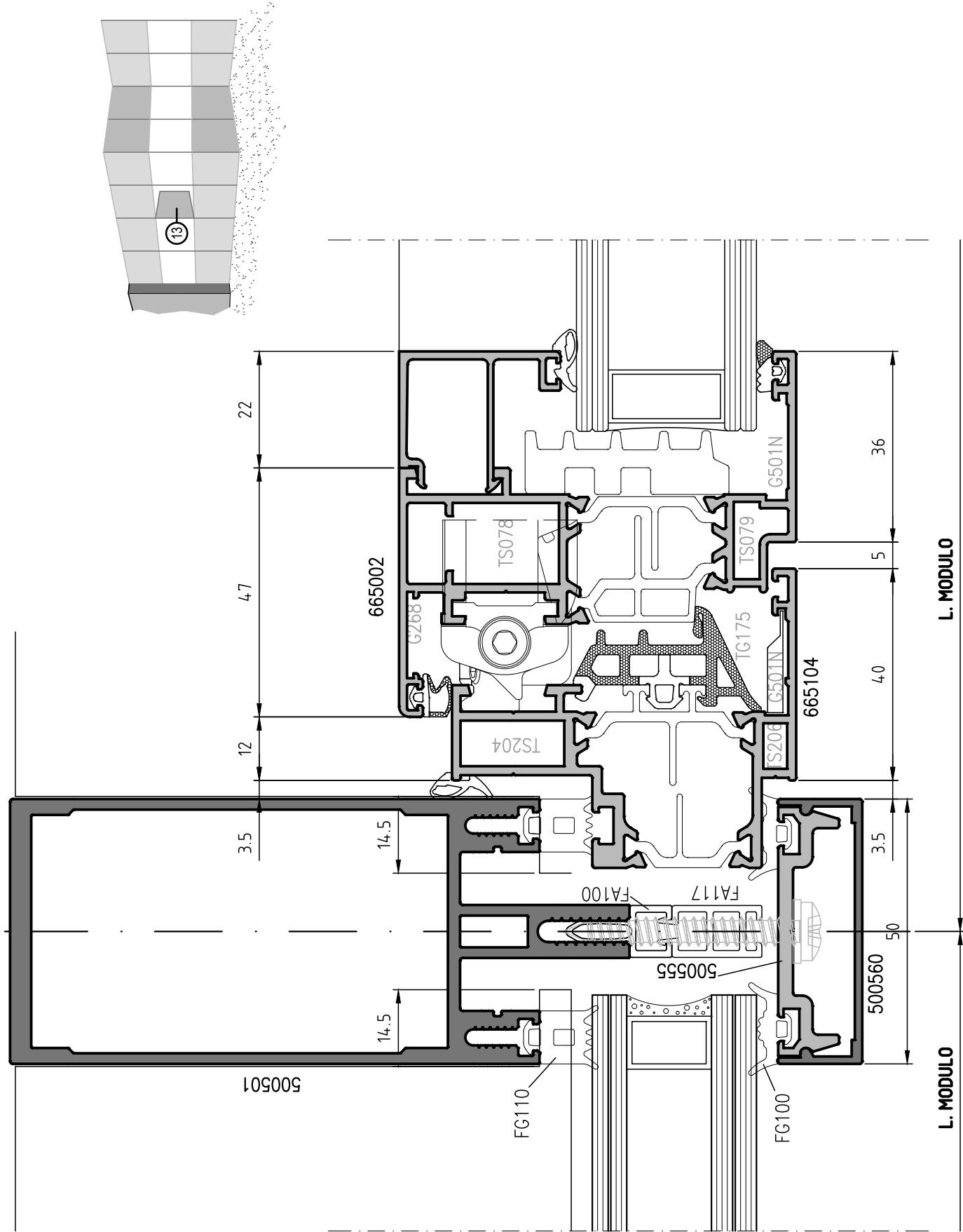


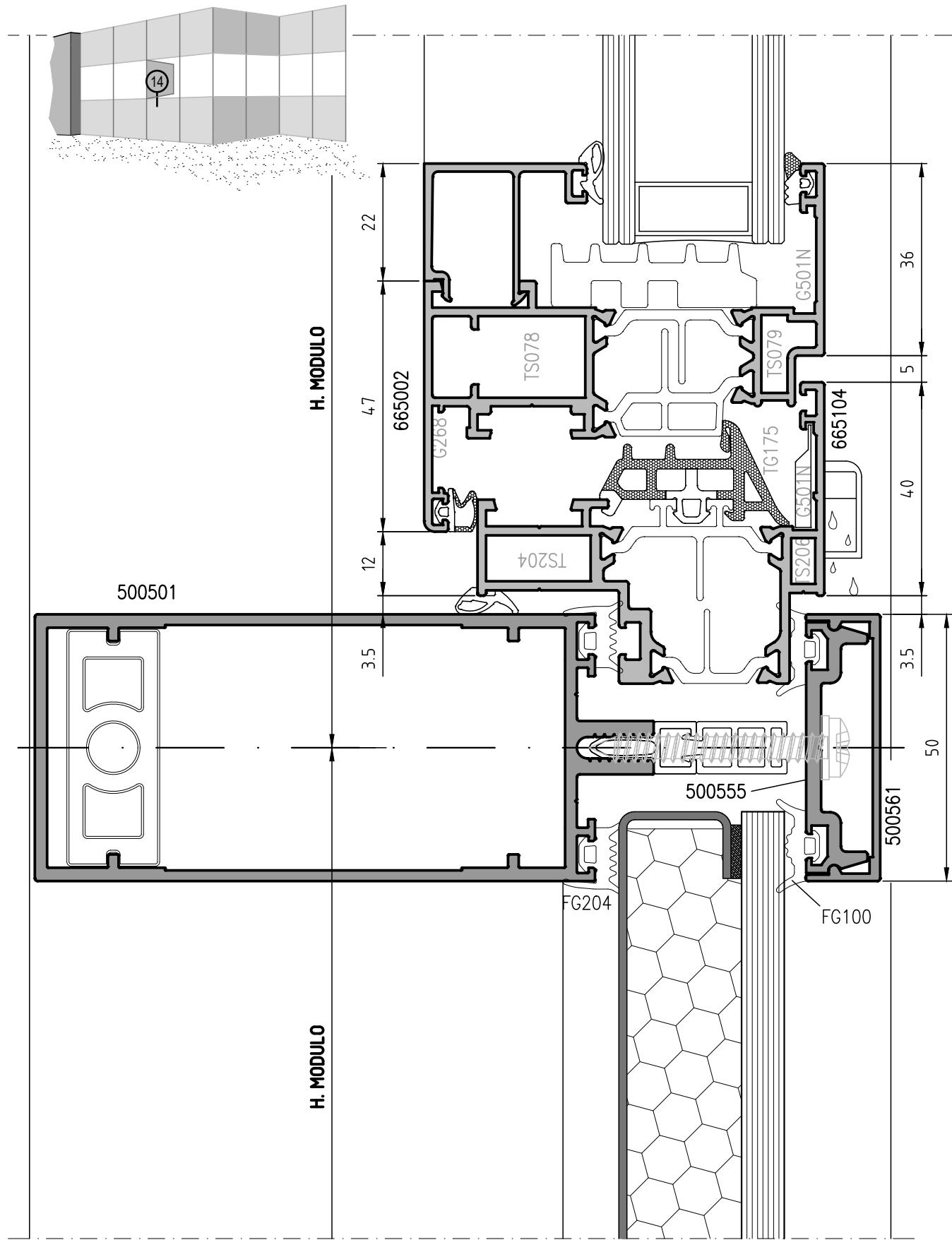


Nodi Scala 1:1



**SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTI  
CON FINESTRA DOGMA**

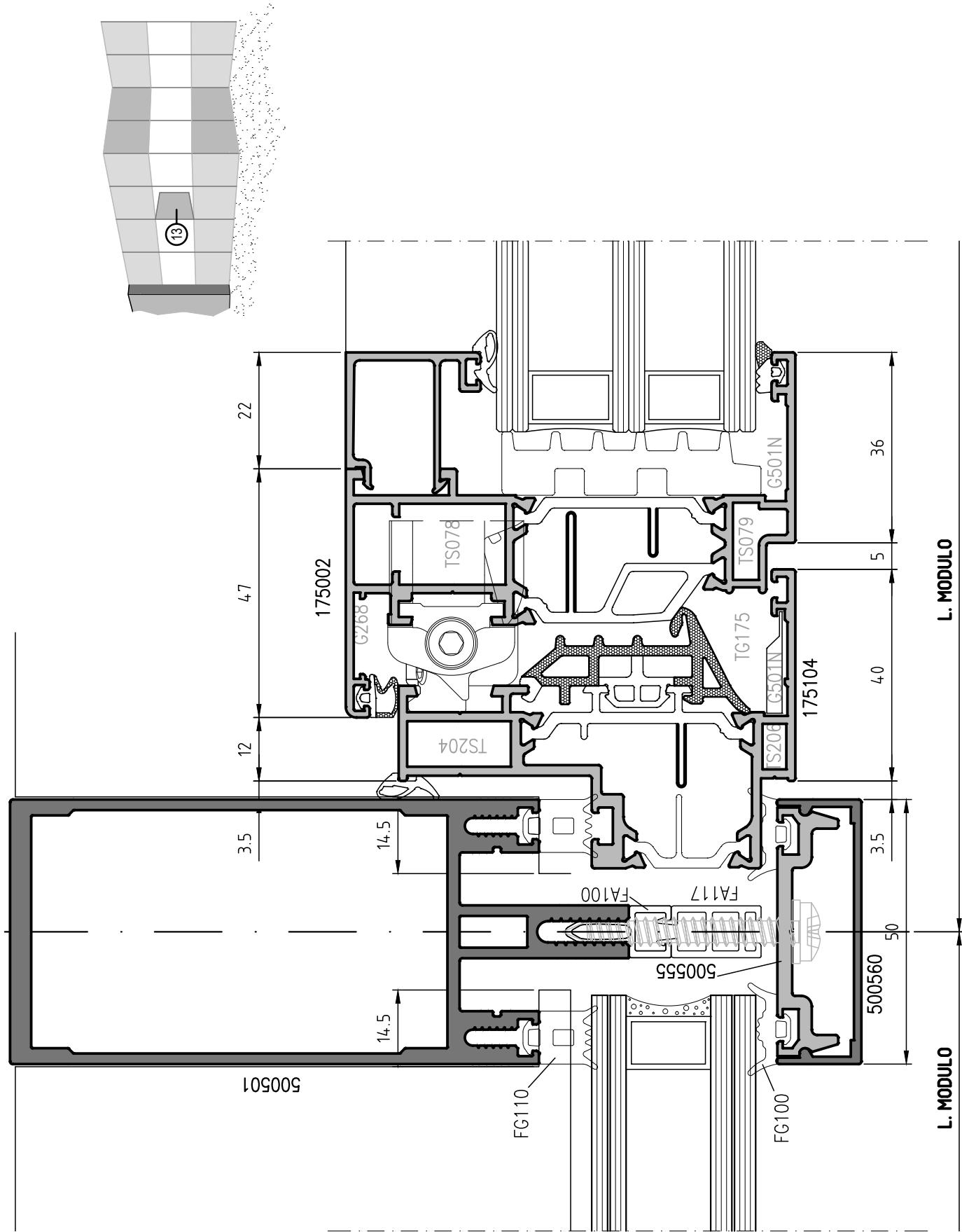


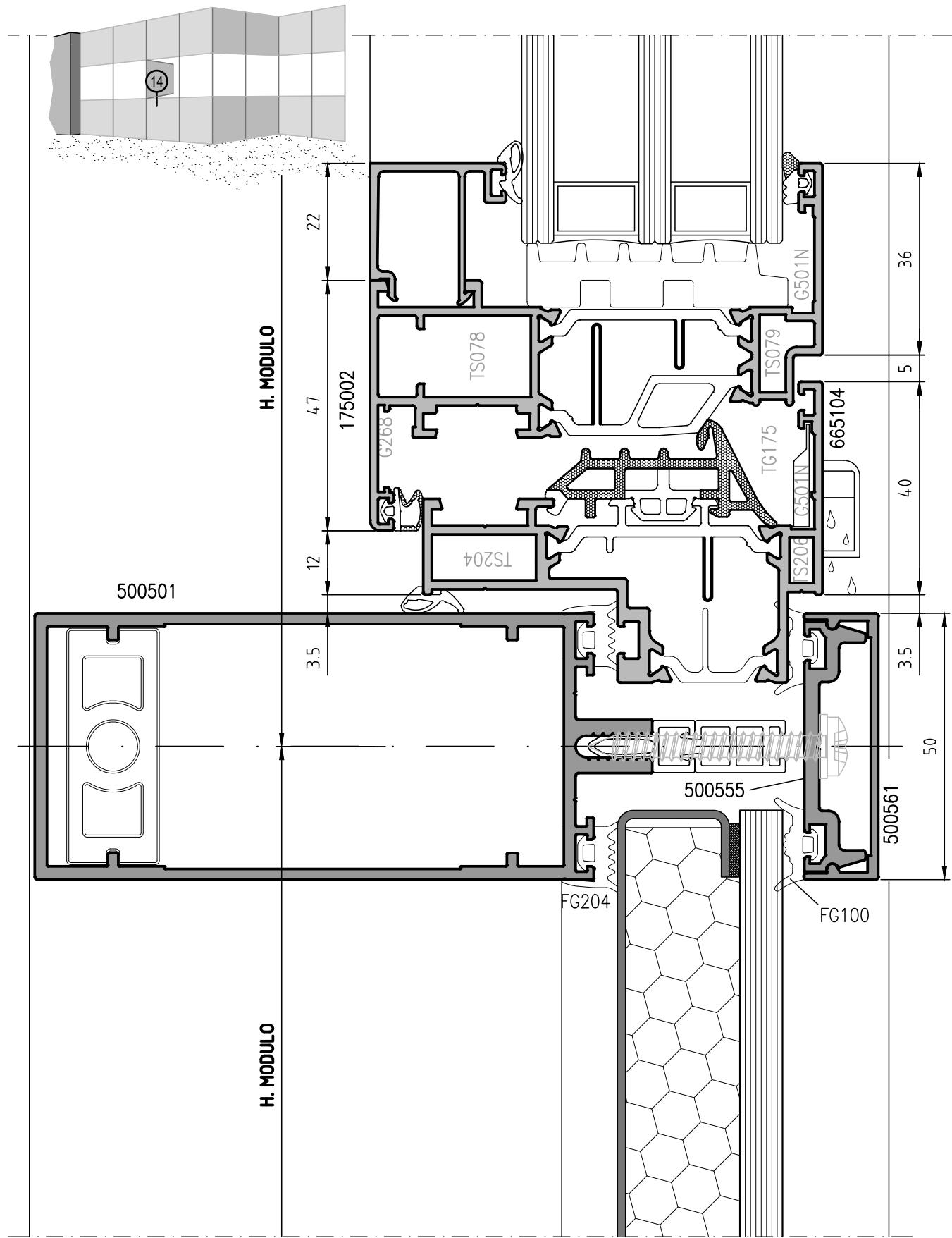


Nodi Scala 1:1



**SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTI  
CON FINESTRA DOGMA PRO**

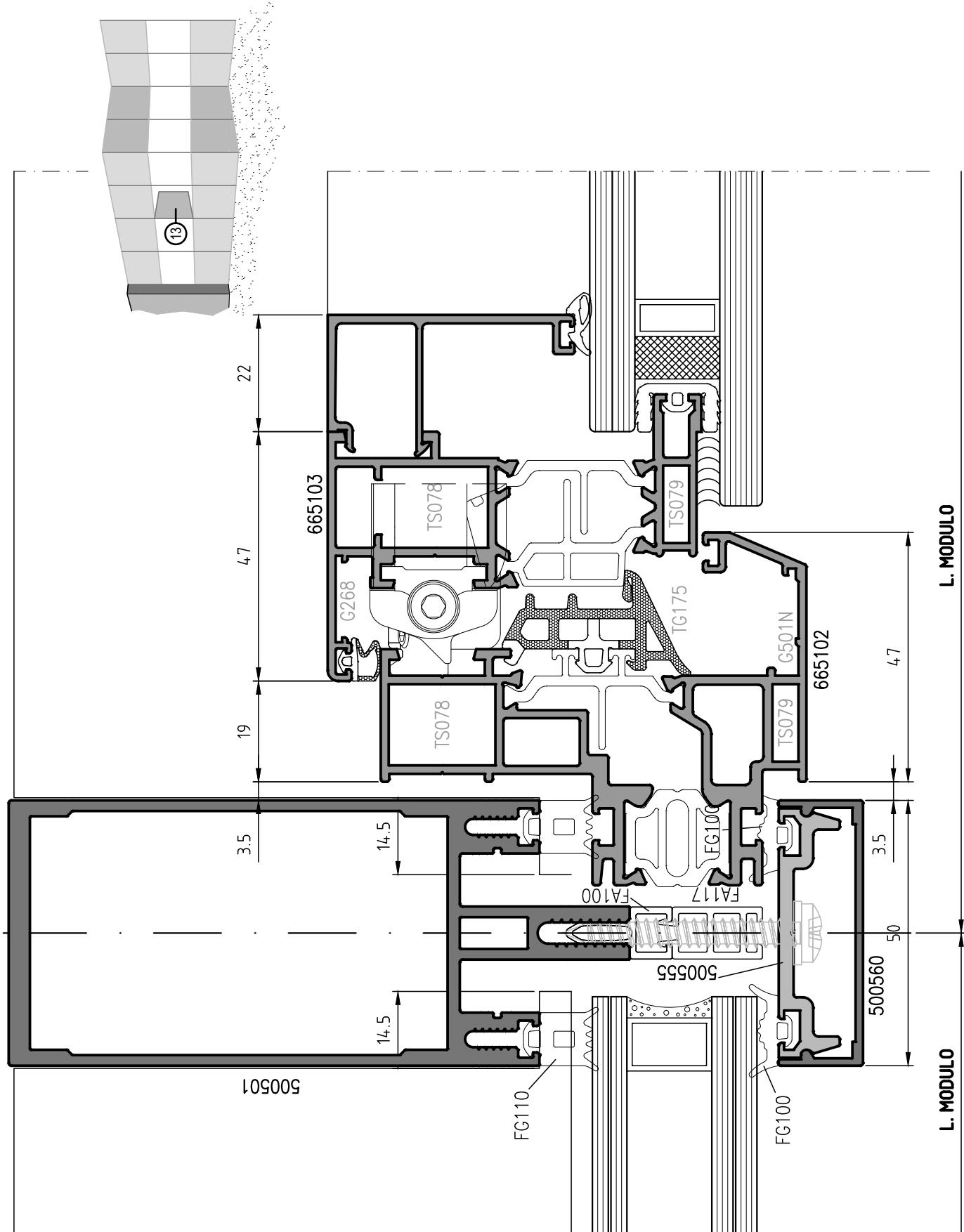


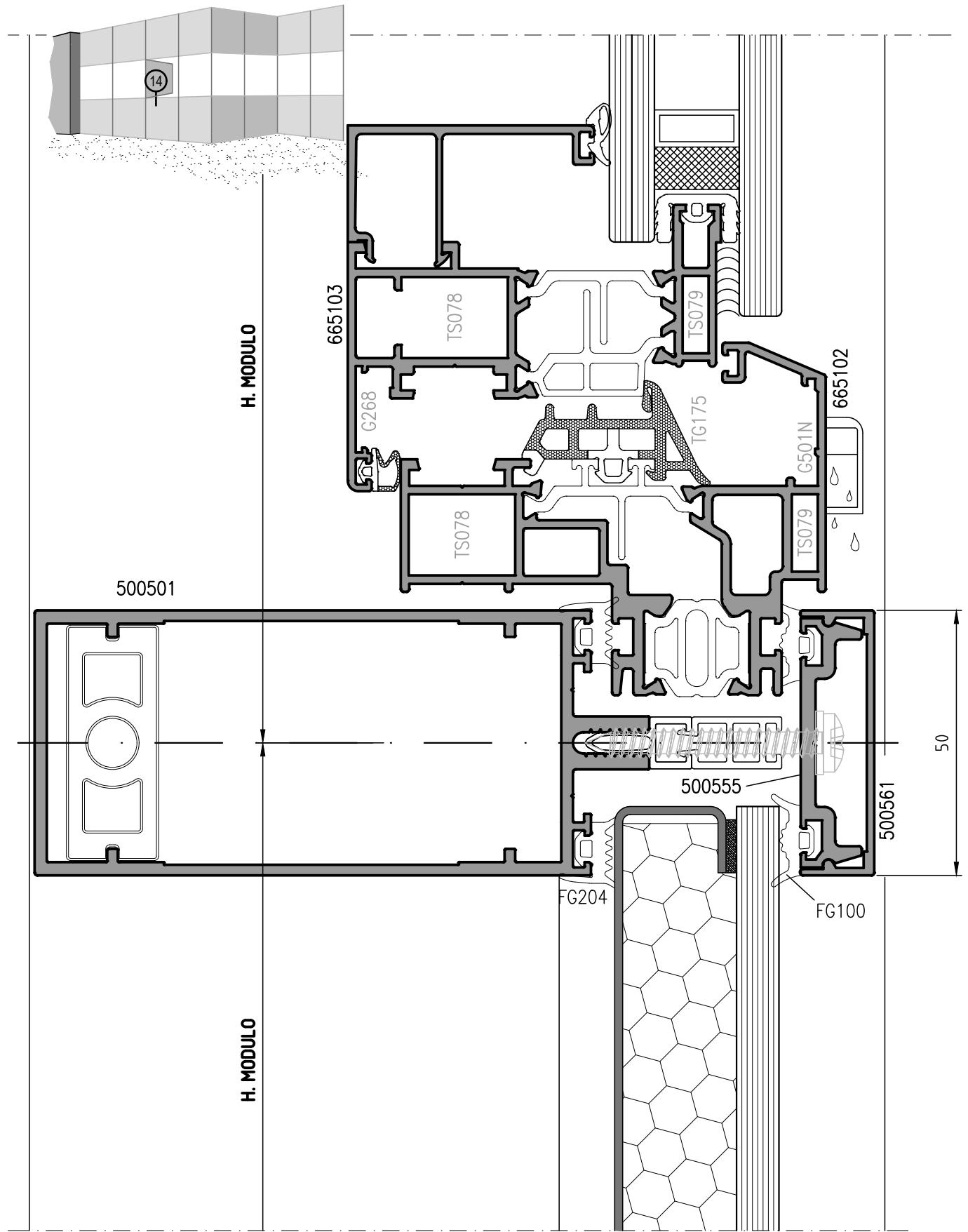


Nodi Scala 1:1

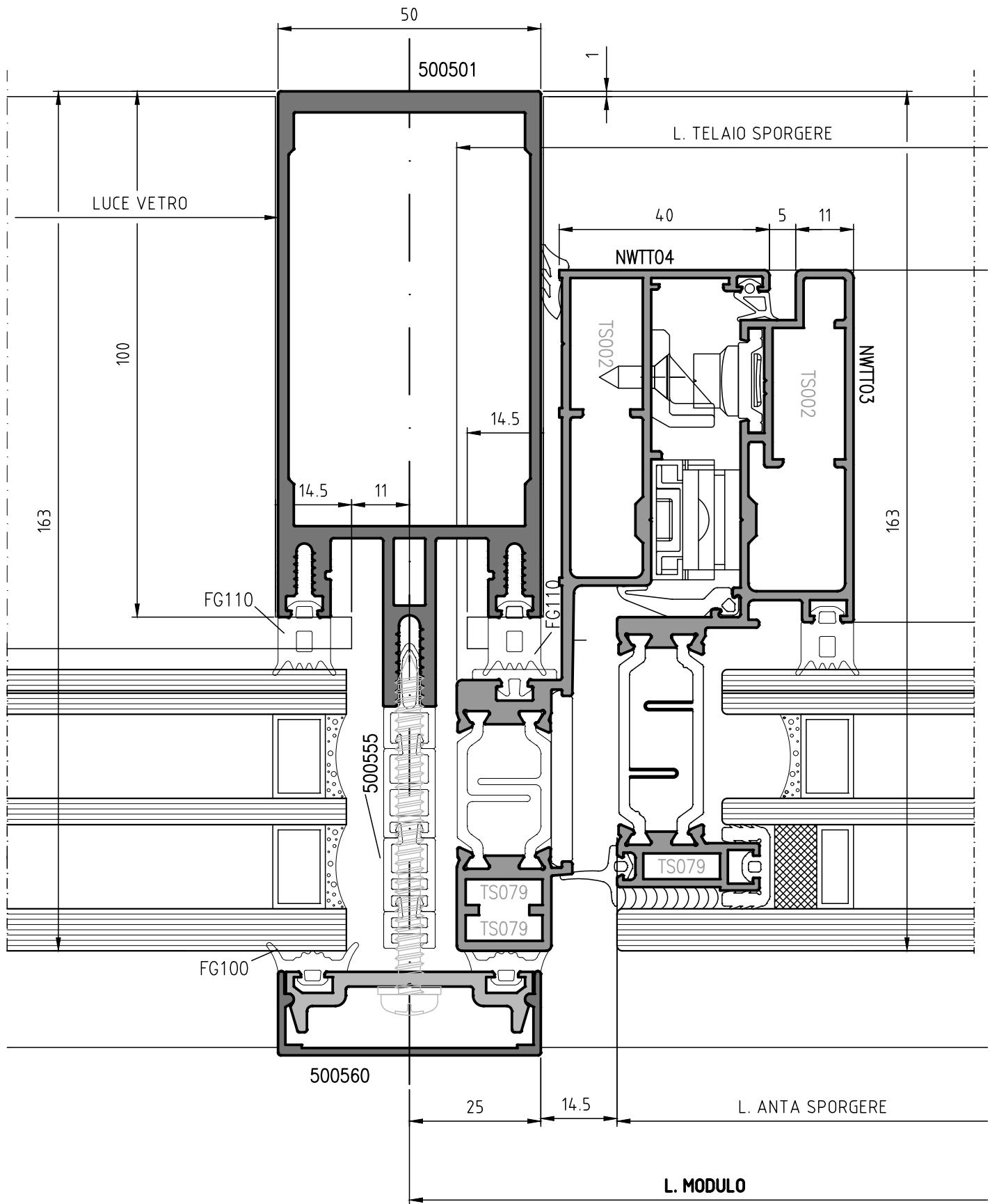


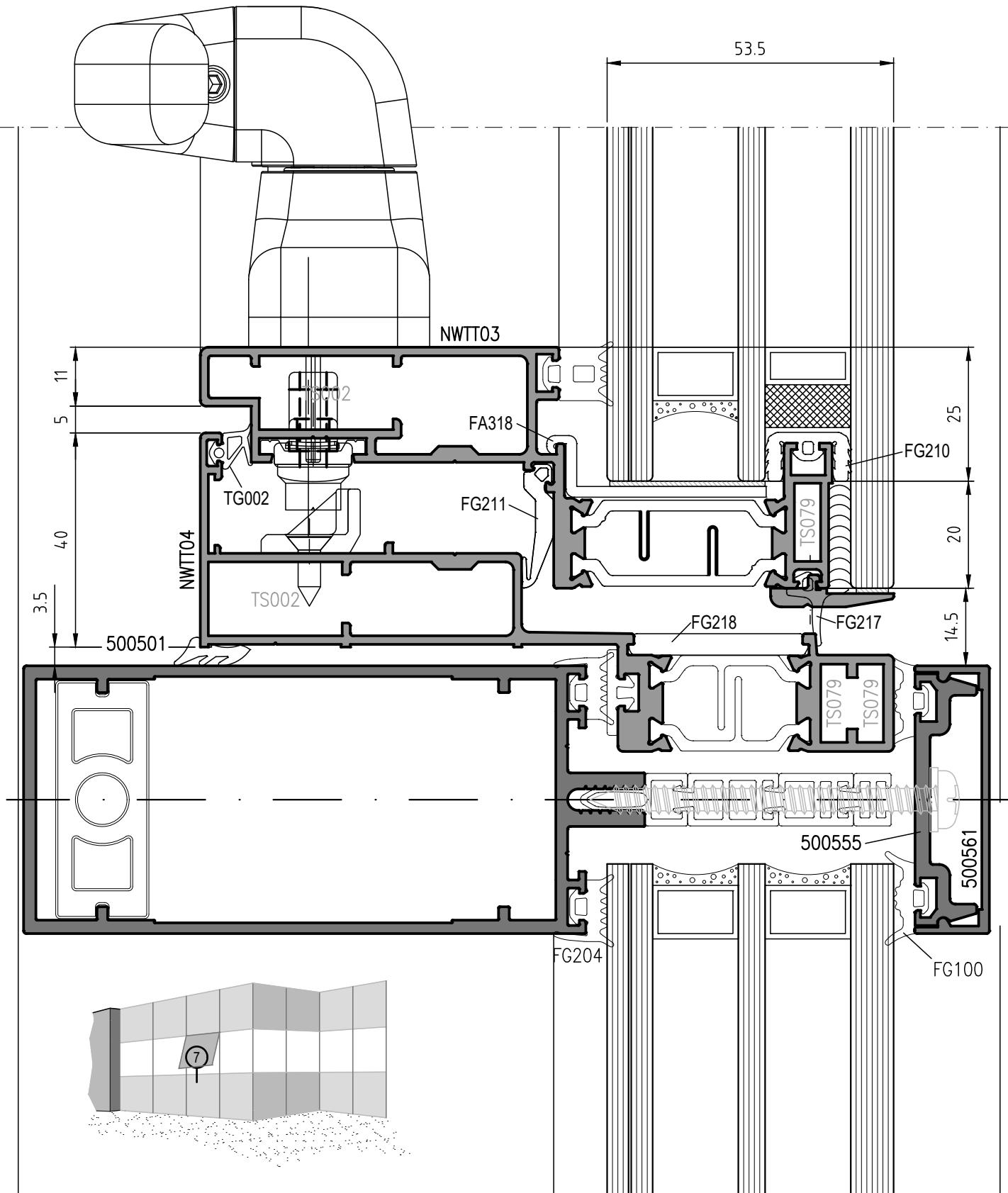
SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTI  
CON FINESTRA DOGMA SEMI-STRUTTURALE





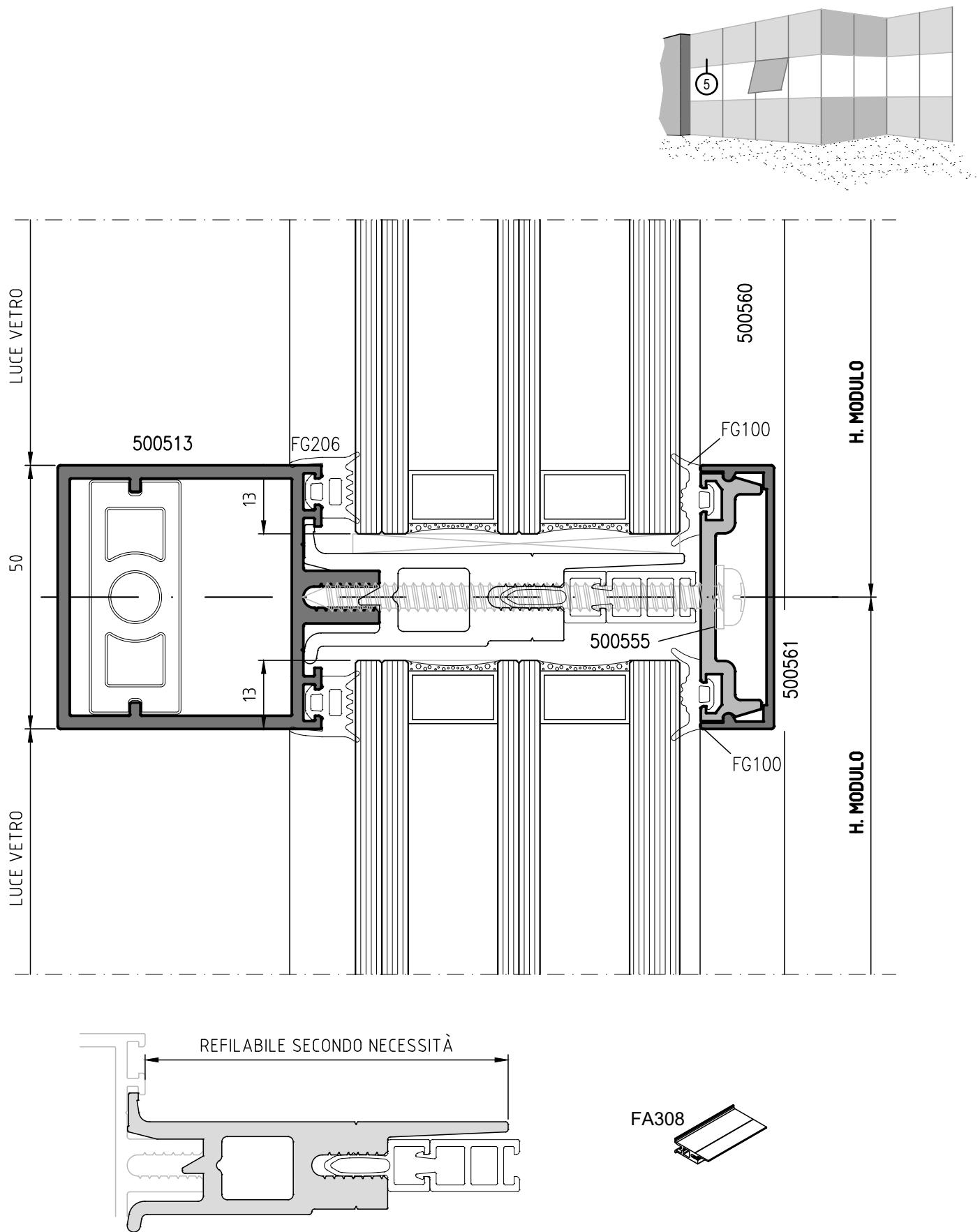
**SEZIONE ORIZZONTALE MONTANTI  
ANTA SEMI-STRUTTURALE TRIPLO-VETRO**

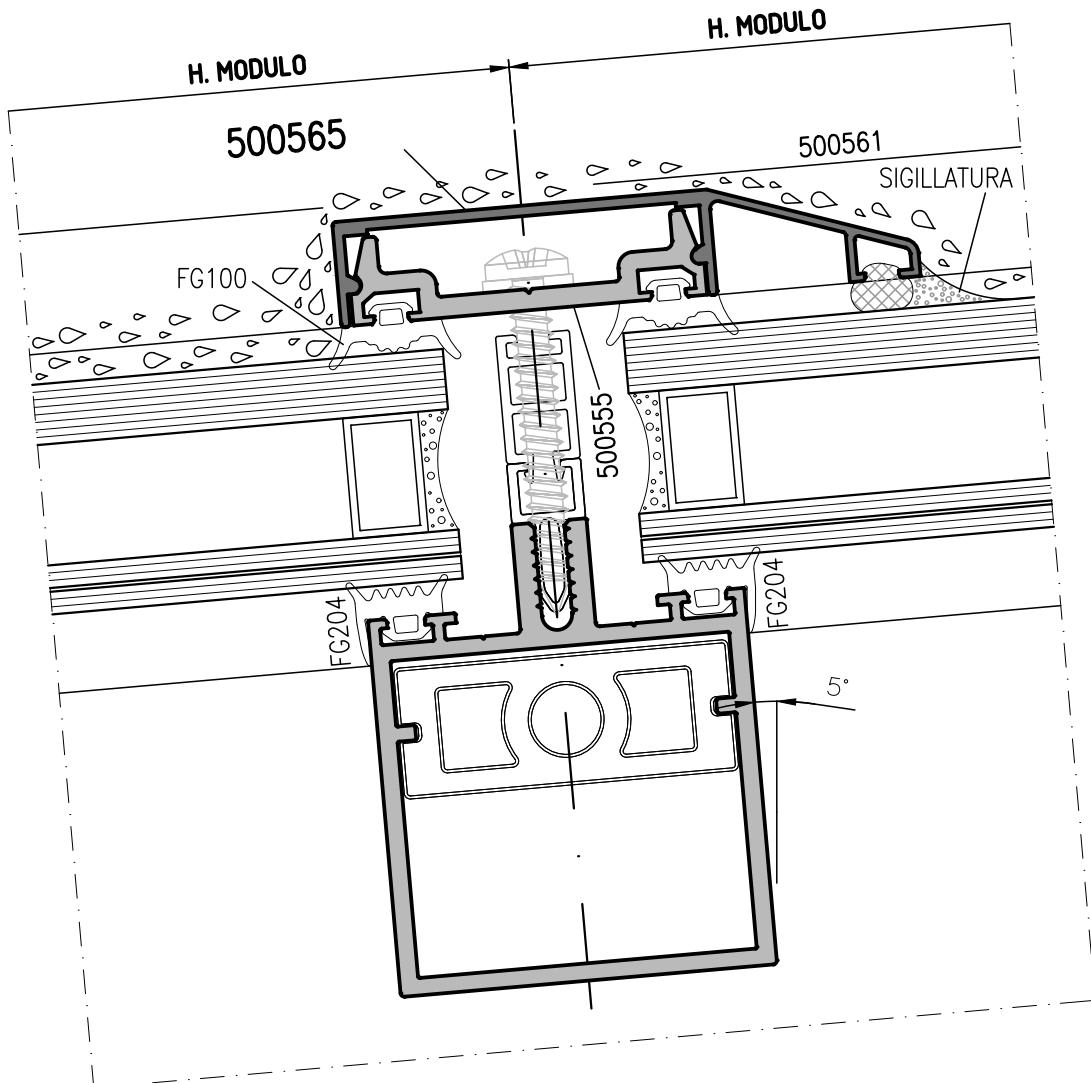




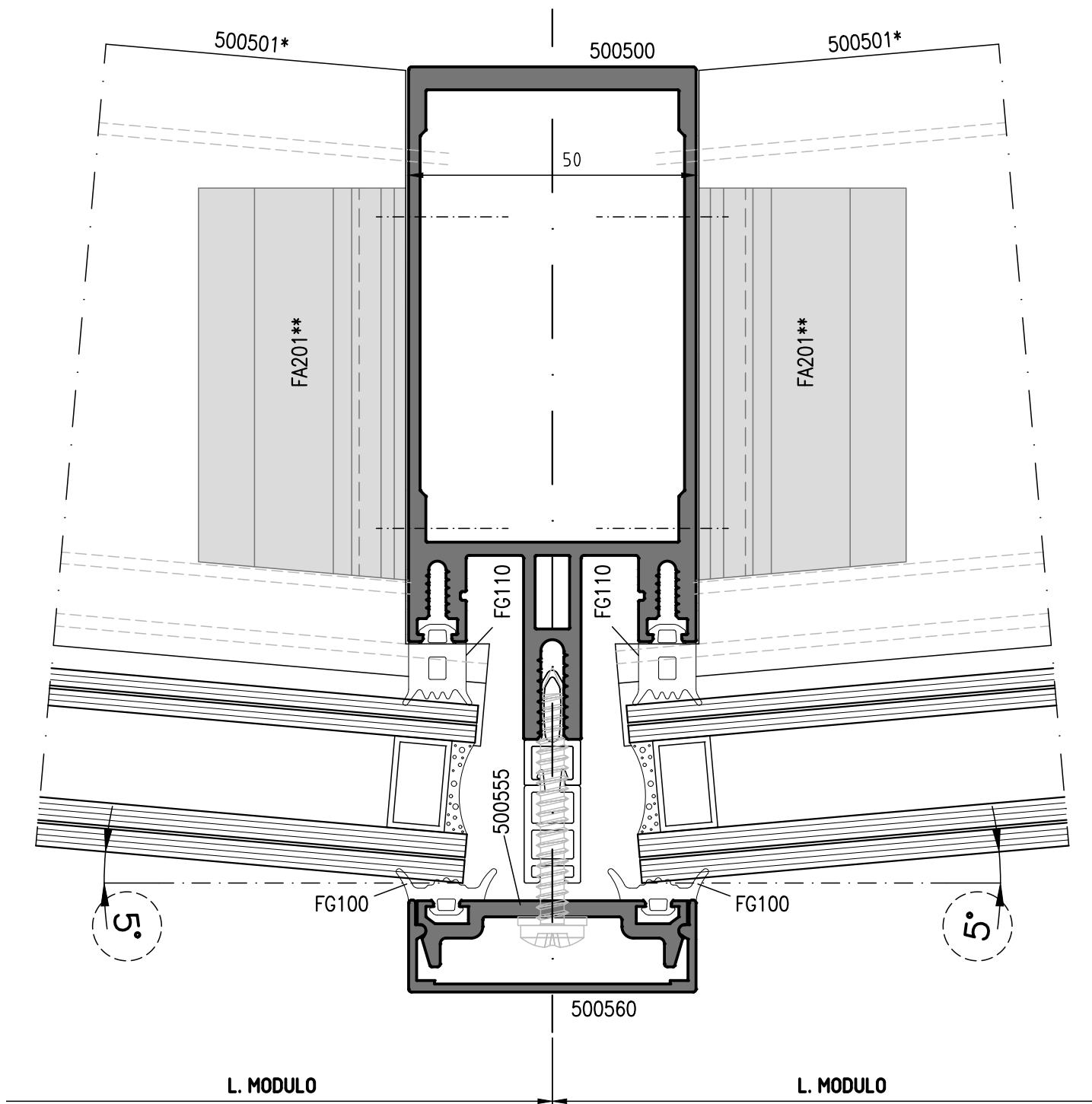
Nodi Scala 1:1

nS

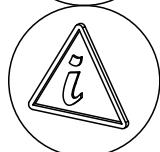




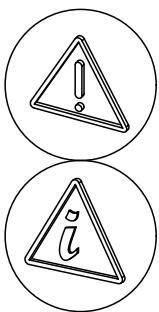
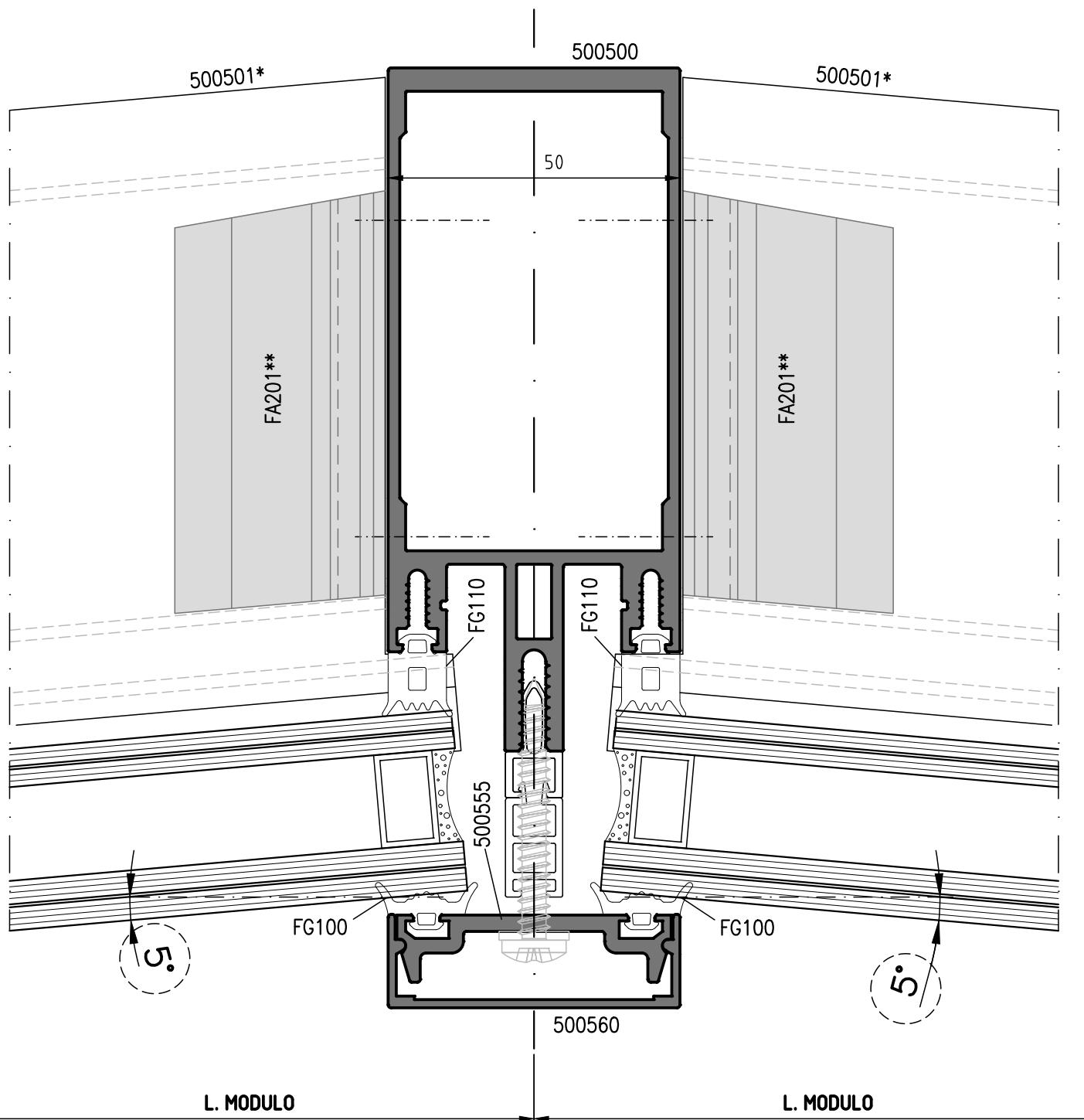
# FACCIATA ARROTONDATA CON ANGOLO DI INCLINAZIONE FINO A +5°



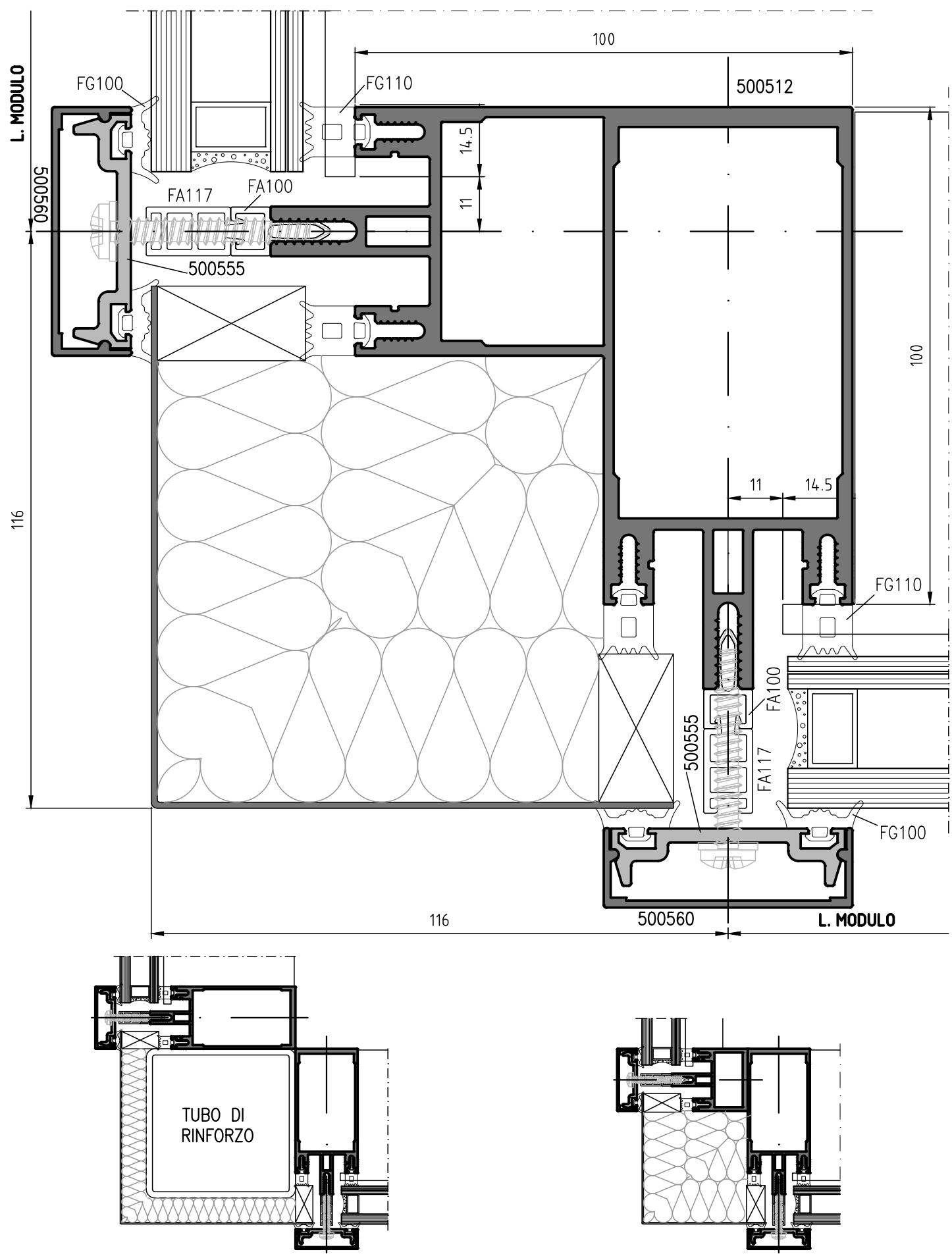
\* TRAVERSO (500501) DA SPALLARE CON INCLINAZIONE FINO A +5°



\* CAVALLOTTO (FA201) DA RIFILARE SU LATO ANTERIORE CON INCLINAZIONE FINO A +5°



- \* TRAVERSO (500501) DA SPALLARE CON INCLINAZIONE FINO A  $-5^\circ$
- \* CAVALLOTTO (FA201) DA RIFILARE SU LATO ANTERIORE CON INCLINAZIONE FINO A  $-5^\circ$



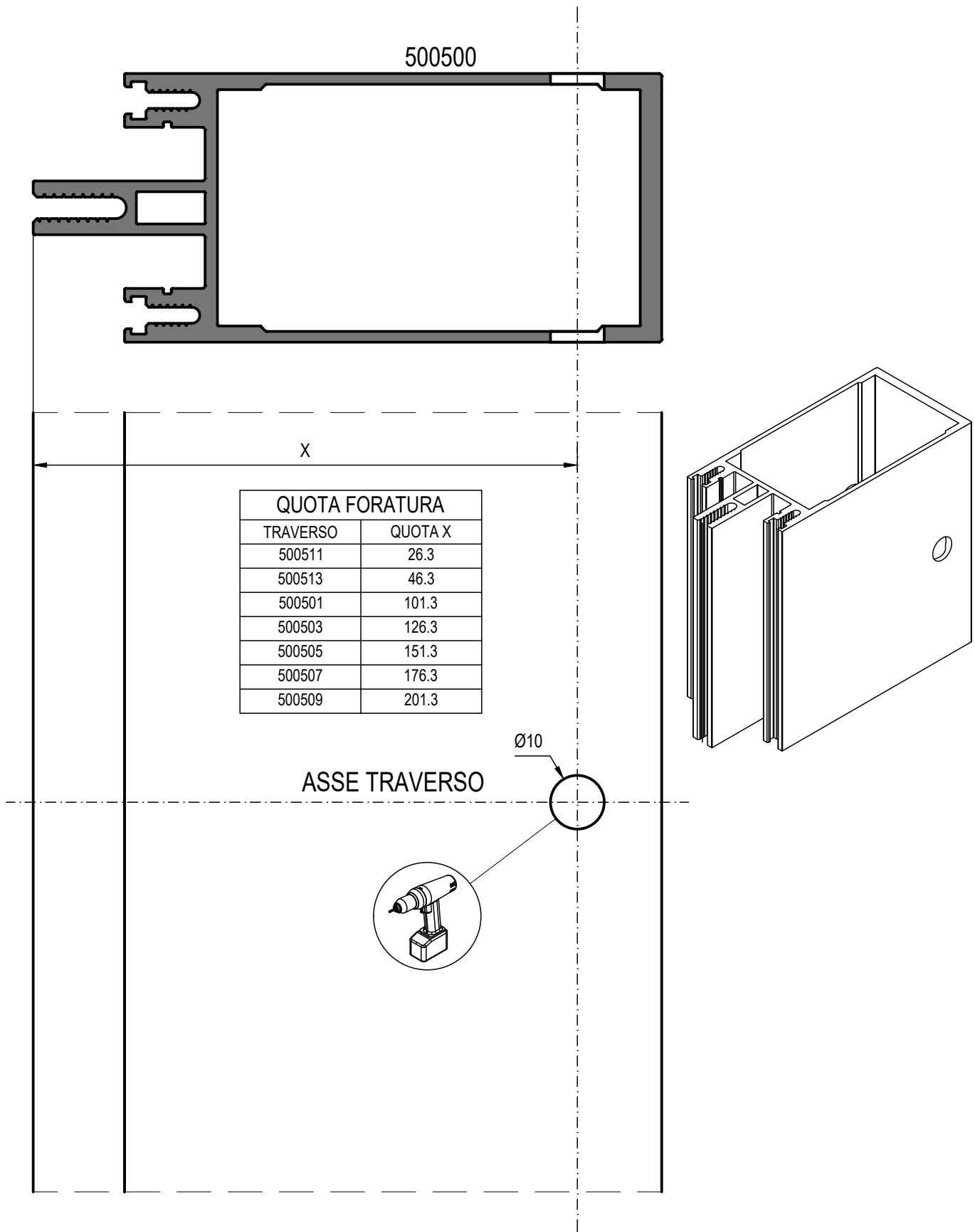
VARIANTE CON MONTANTI UGUALI E TUBO DI RINFORZO

VARIANTE CON MONTANTI SOVRAPPOSTI

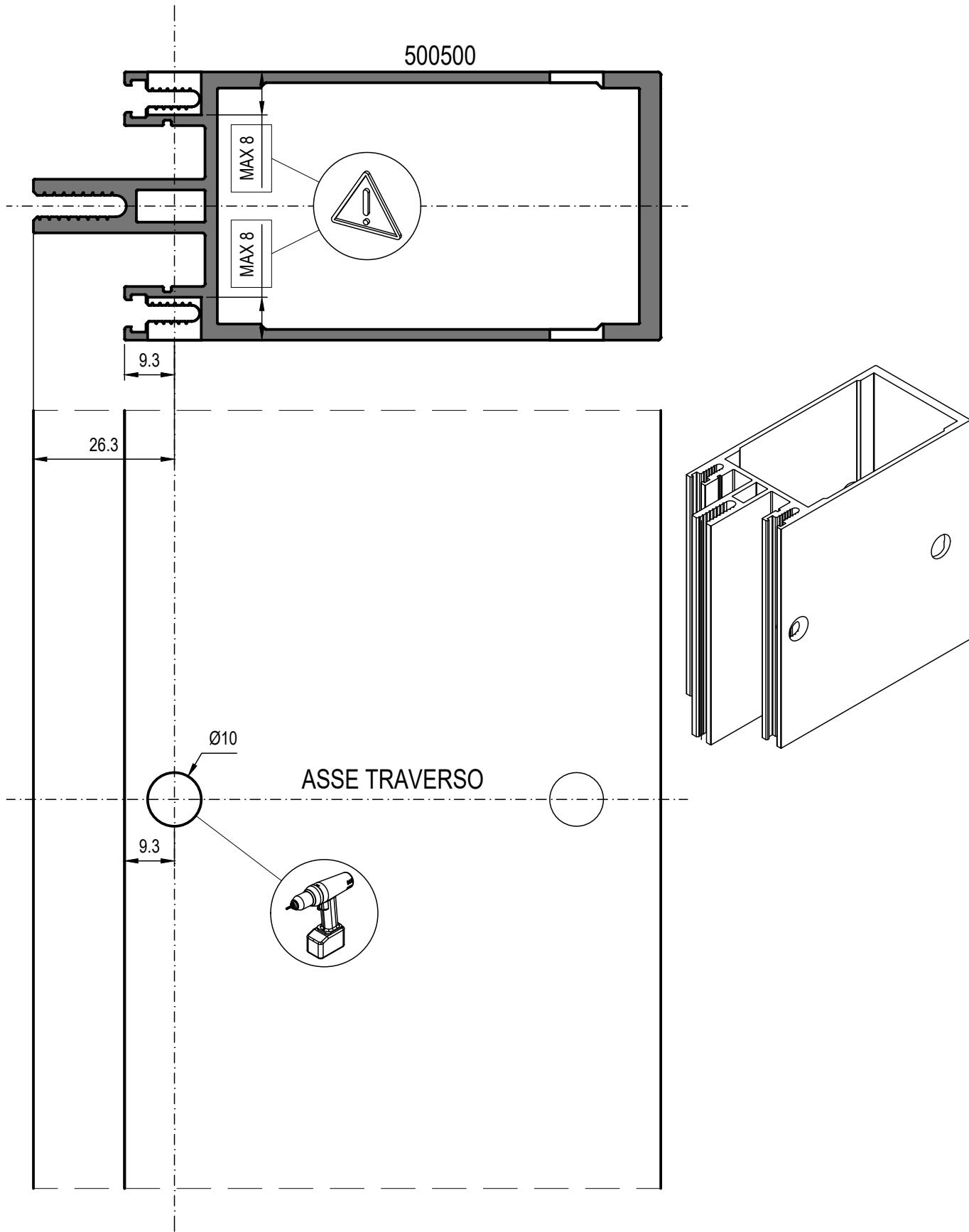
Lavorazioni 

# LAVORAZIONE MONTANTI PER FISSAGGIO TRAVERSI CON CAVALLOTTO A PULSANTE

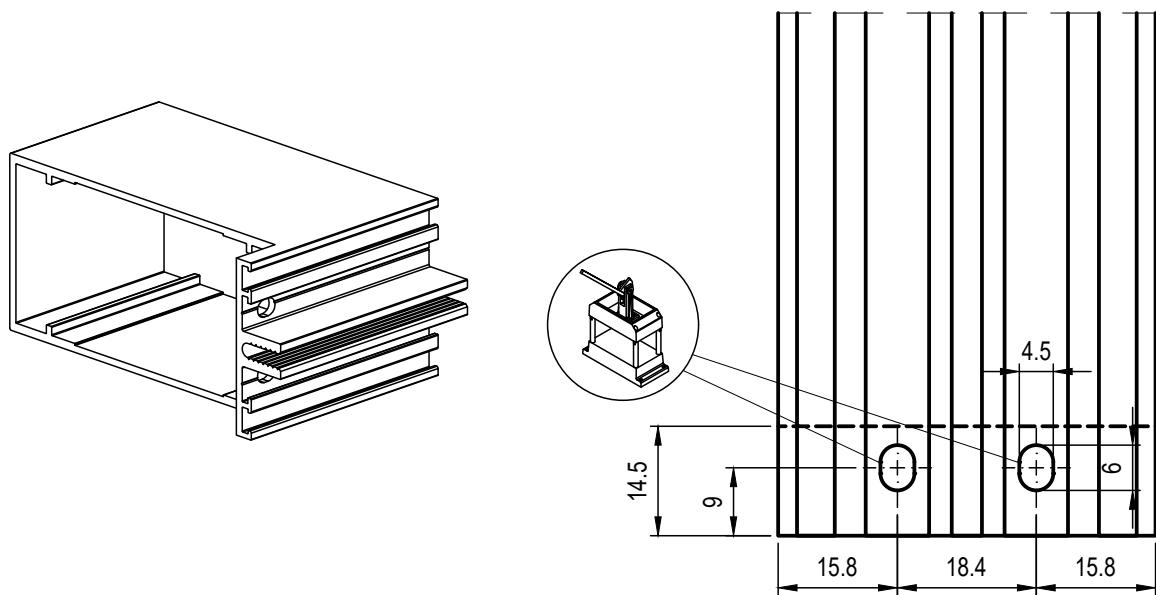
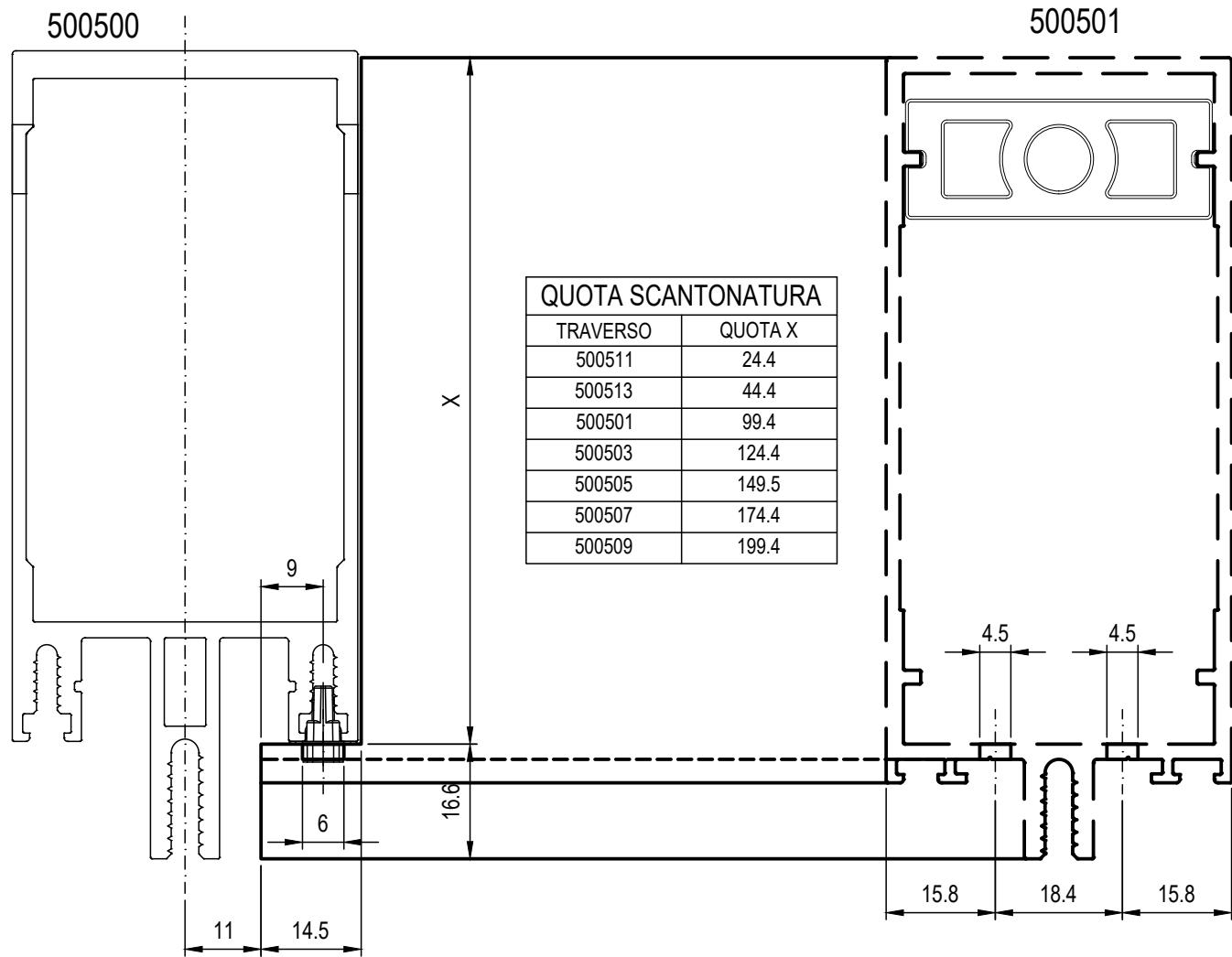
DA ESEGUIRE CON TRAPANO E DIMA GA109



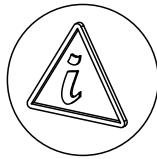
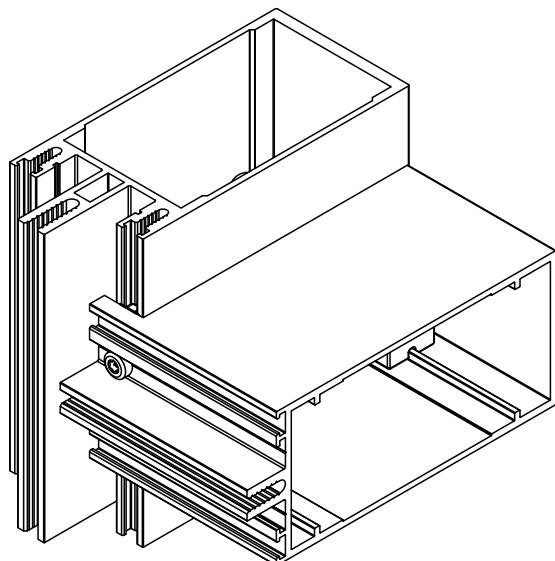
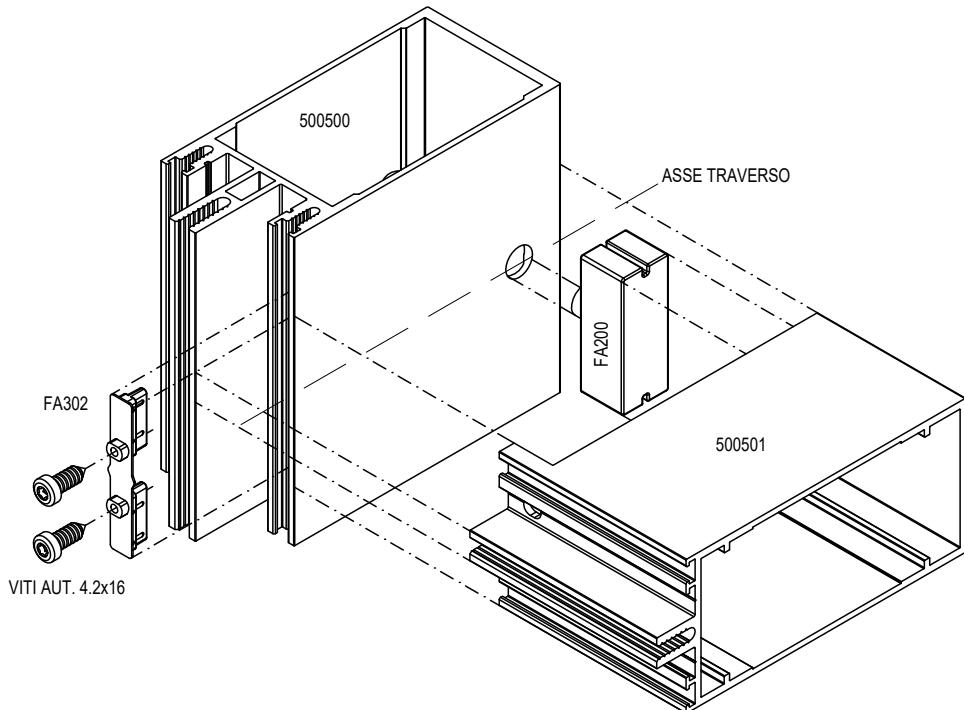
**LAVORAZIONE AGGIUNTIVA MONTANTI  
PER FISSAGGIO TRAVERSI CON CAVALLOTTO  
A PULSANTE**  
DA ESEGUIRE CON TRAPANO E DIMA GA109



**LAVORAZIONE TRAVERSIS PER FISSAGGIO  
CON CAVALLOTTO  
DA ESEGUIRE CON TRANCINO GA111**

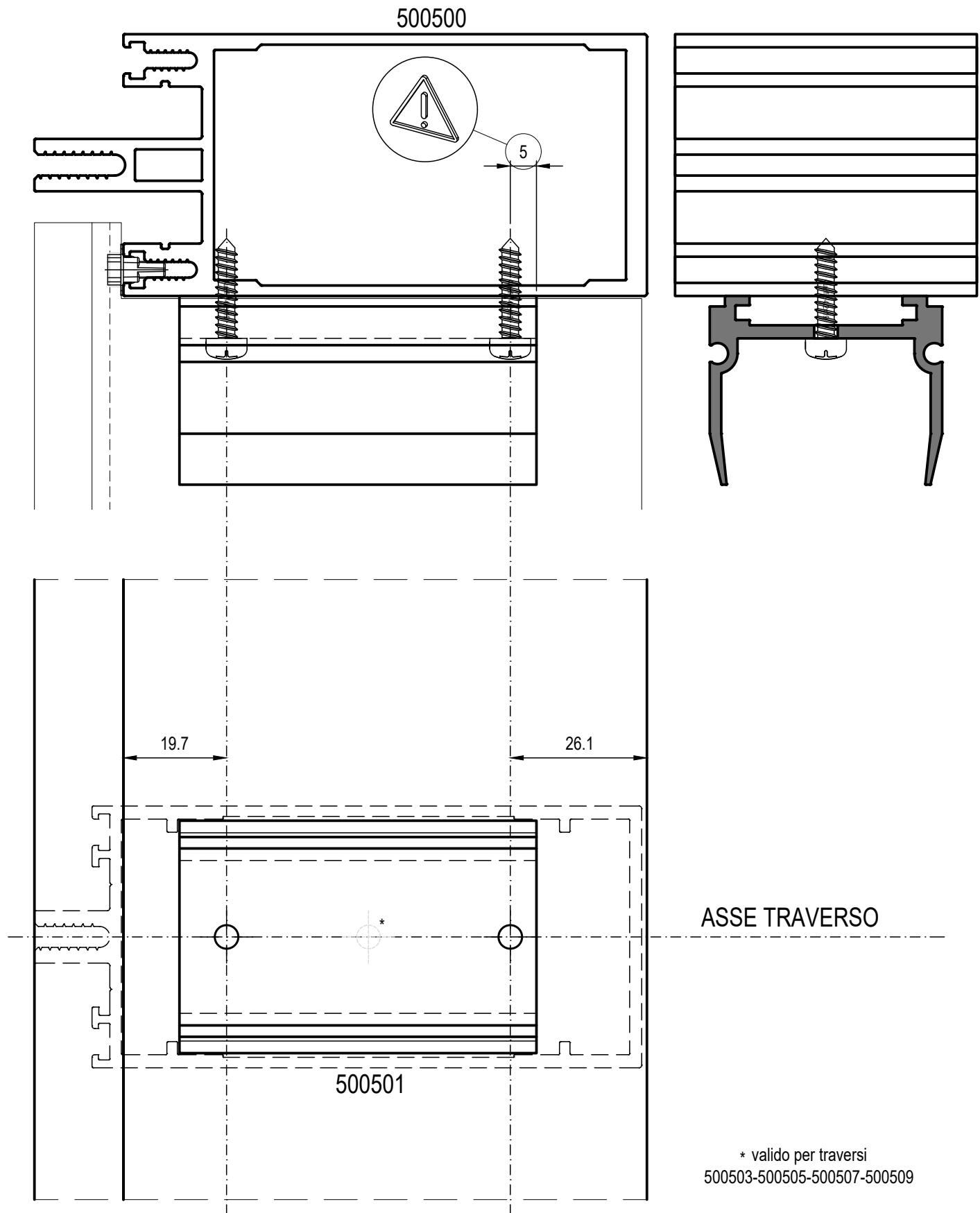


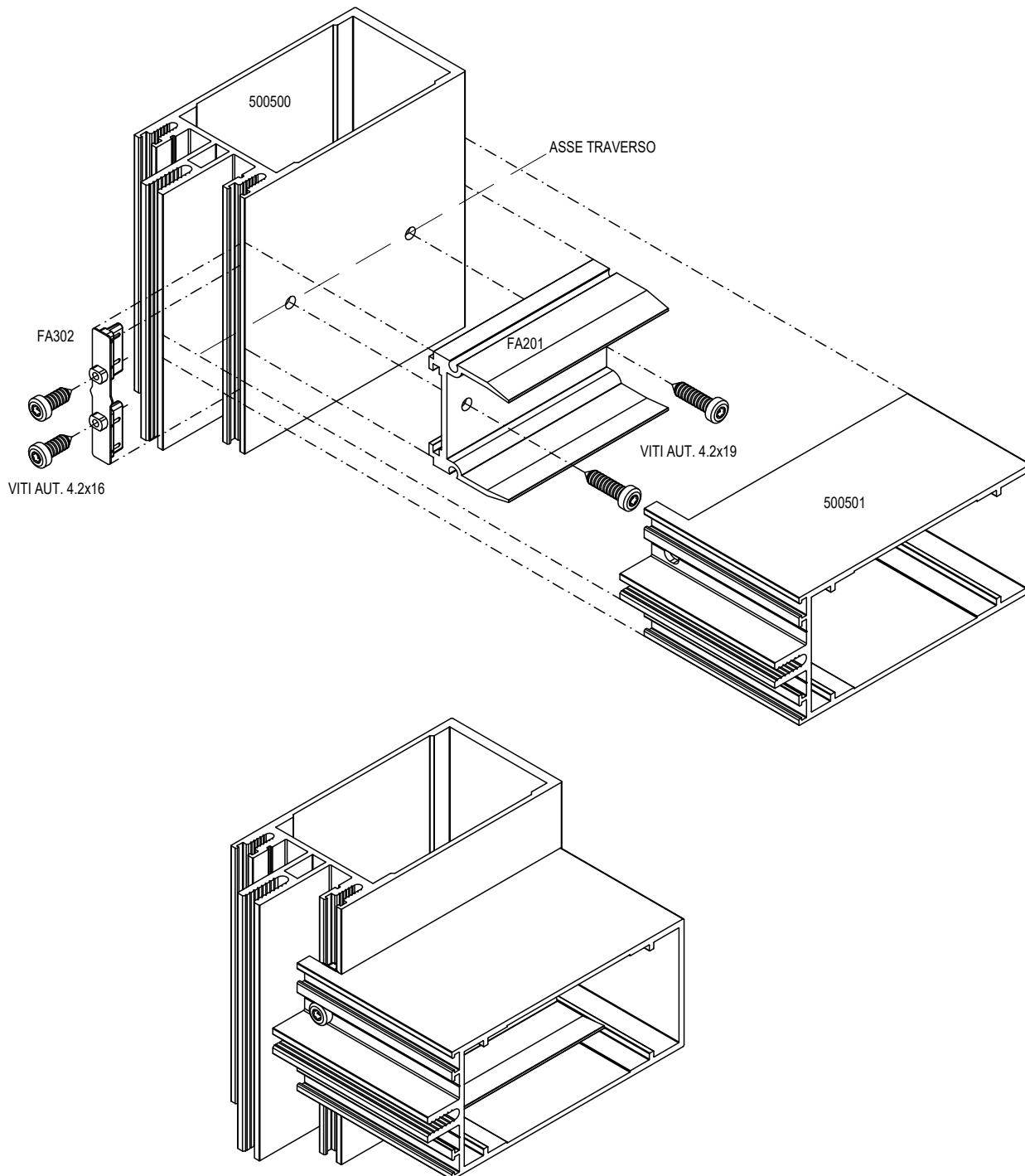
# SCHEMA DI MONTAGGIO CON CAVALLOTTO A PULSANTE



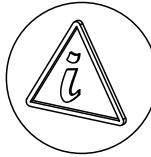
N.B. : FISSAGGIO TRAVERSO SOLO CON VITI PORTATA 120 Kg / L.max TRAVERSO 1200mm.  
PER TRAVERSINI CON PROFONDITÀ MAGGIORE DI 100mm È CONSIGLIATO COMUNQUE L'UTILIZZO DEI CAVALLOTTI.

**LAVORAZIONE MONTANTI PER FISSAGGIO  
CON CAVALLOTTO DA ESTRUSO  
DA ESEGUIRE CON TRAPANO E DIMA GA109**

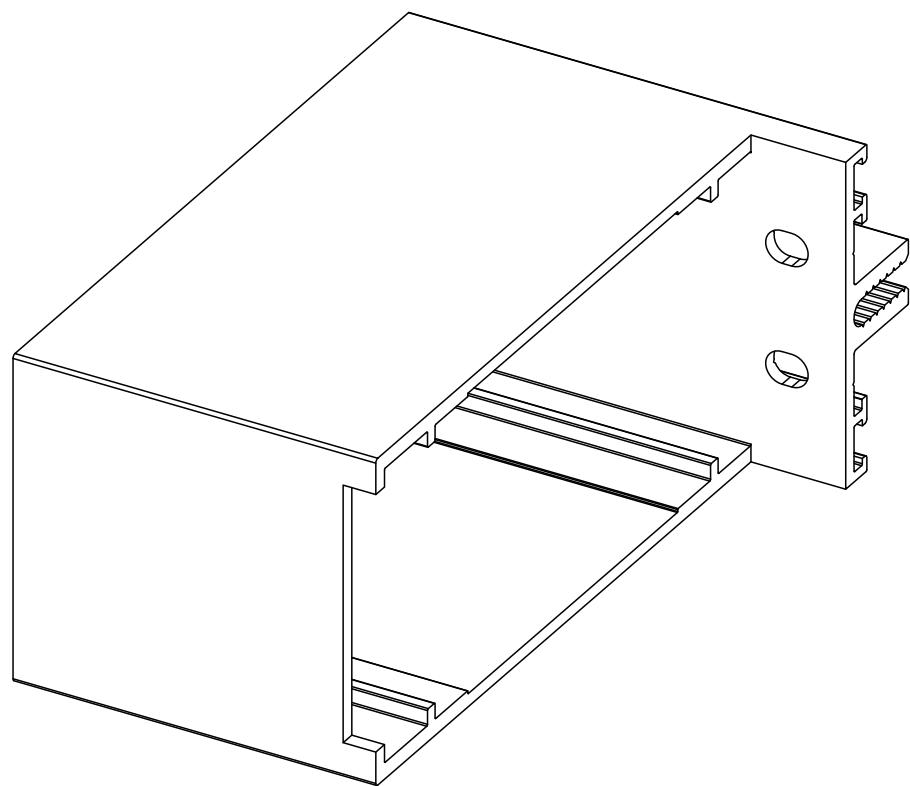
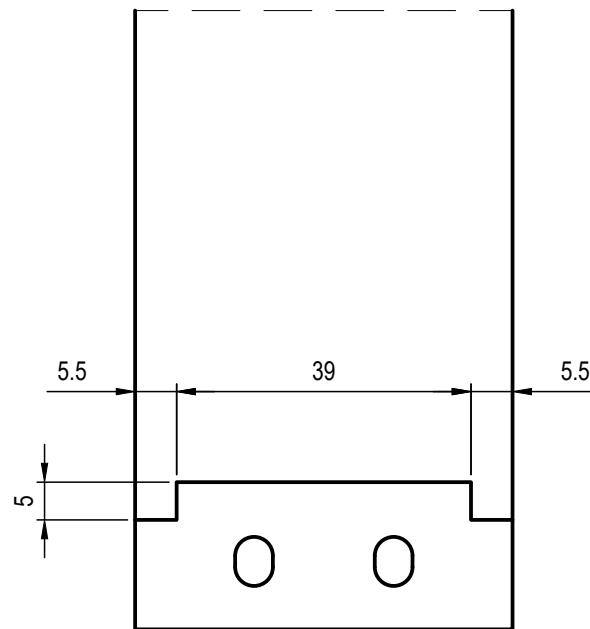




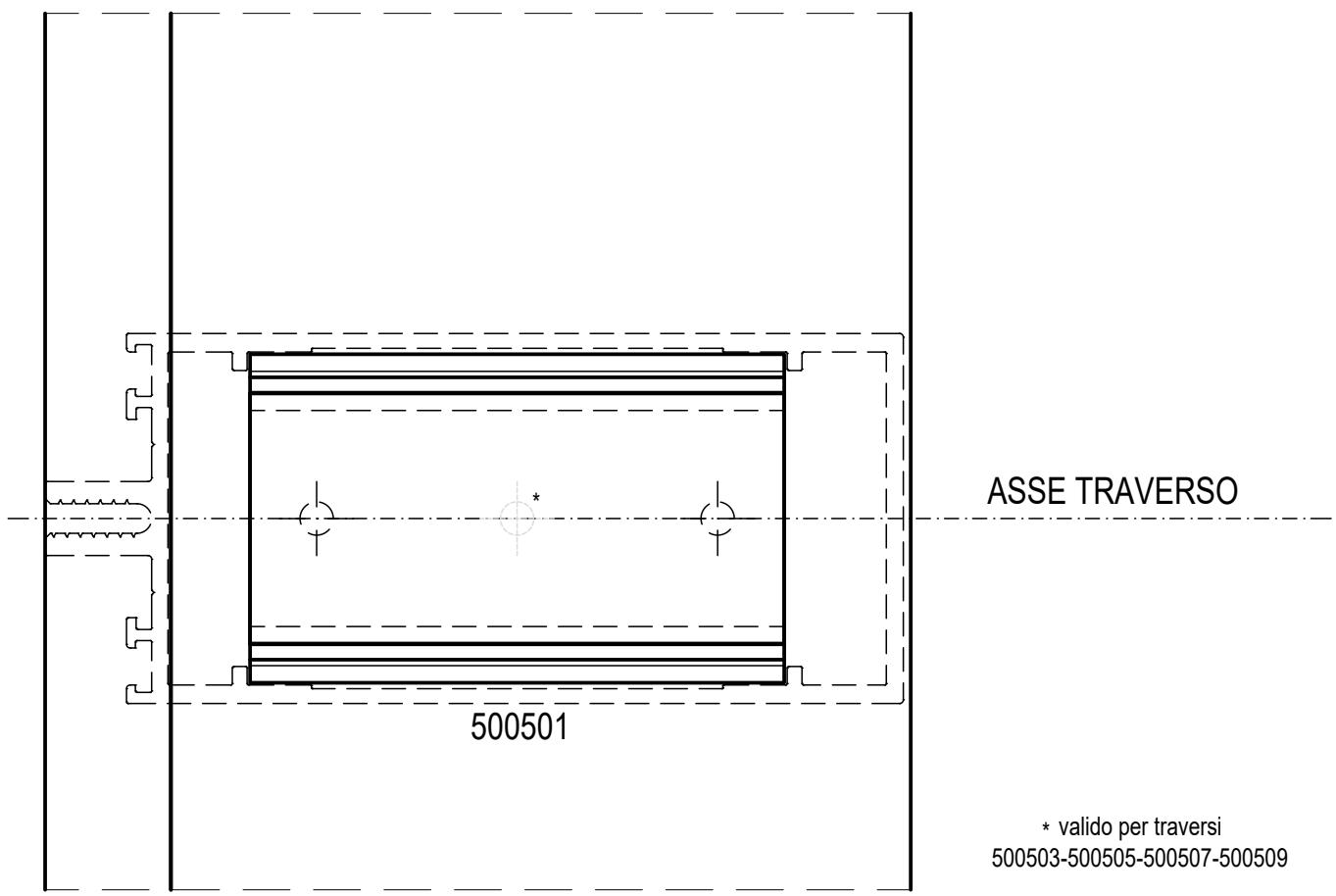
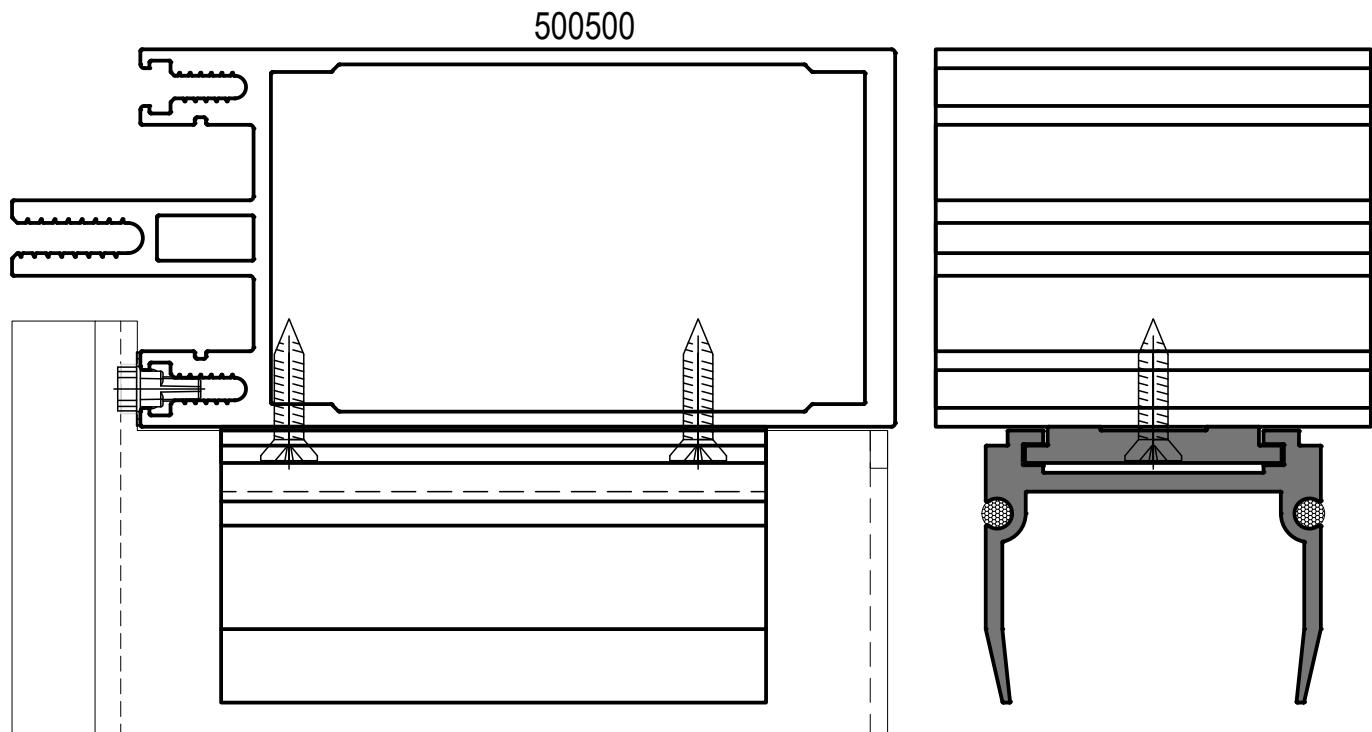
N.B. : FISSAGGIO TRAVERSO SOLO CON VITI PORTATA 120 Kg / L.max TRAVERSO 1200mm.  
PER TRAVERSI CON PROFONDITÀ MAGGIORE DI 100mm È CONSIGLIATO COMUNQUE L'UTILIZZO DEI CAVALLOTTI.



**LAVORAZIONE TRAVERSO  
PER CAVALLOTTO DA ESTRUO A SLITTA  
DA ESEGUIRE CON TRANCINO GA111**

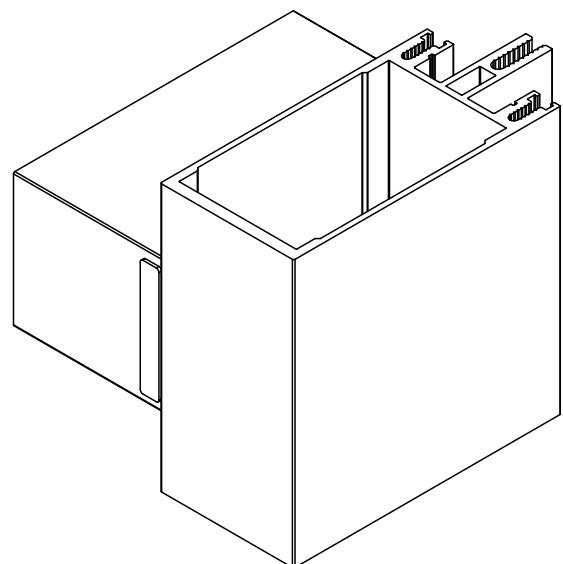
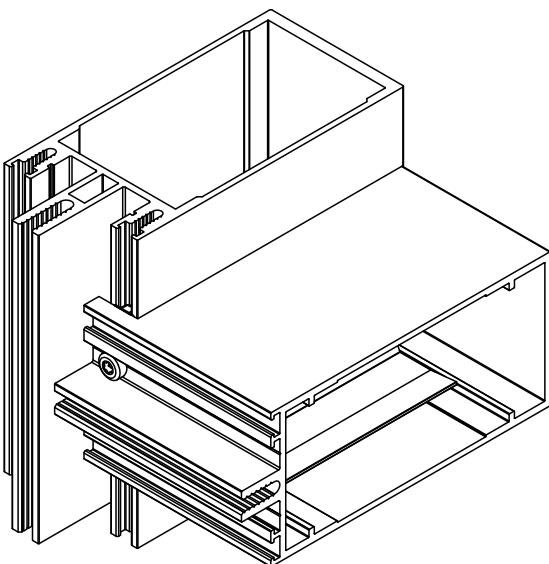
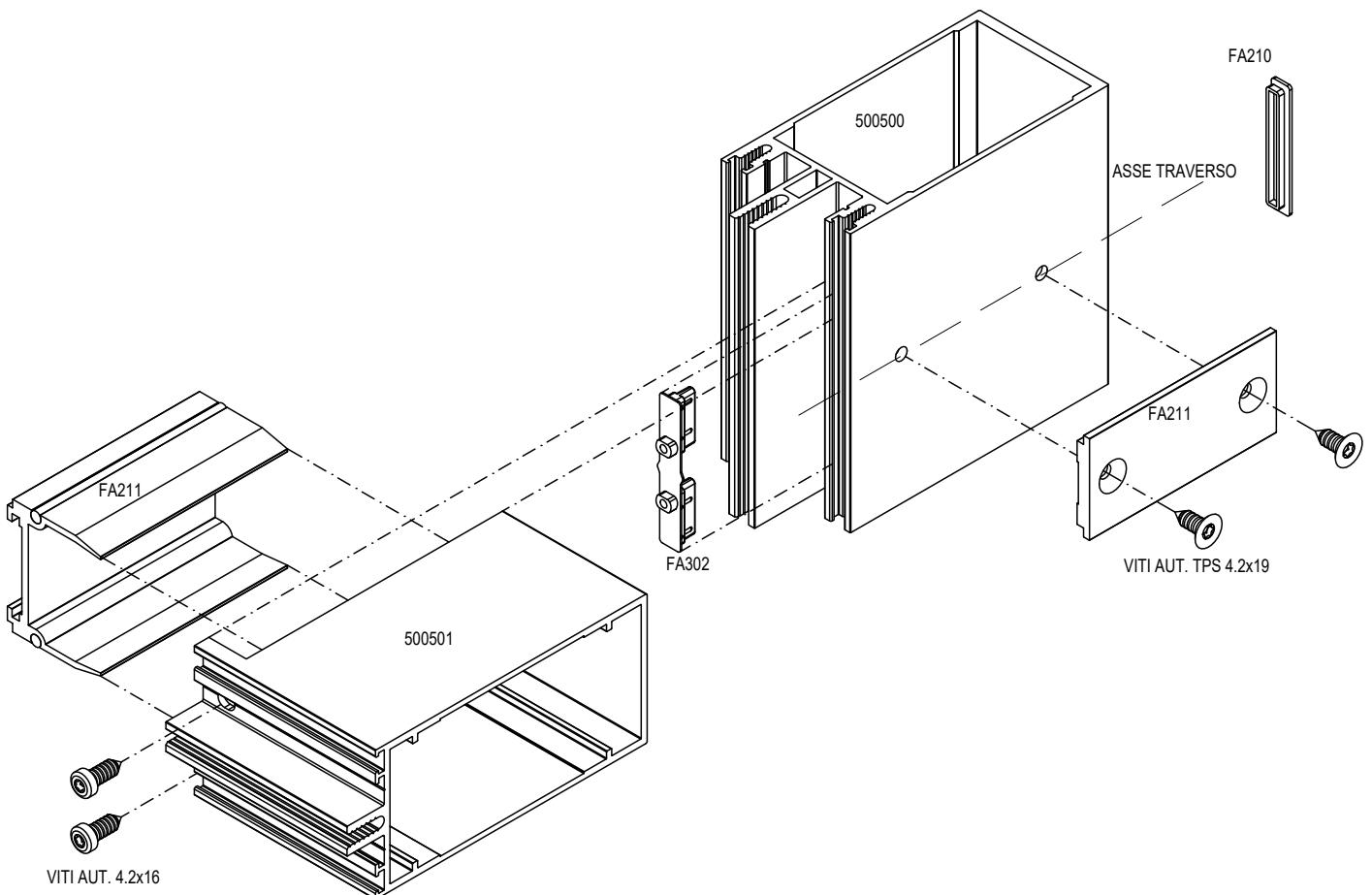


**LAVORAZIONE MONTANTI PER FISSAGGIO  
CON CAVALLOTTO DA ESTRUSO A SLITTA  
DA ESEGUIRE CON TRAPANO E DIMA GA109**

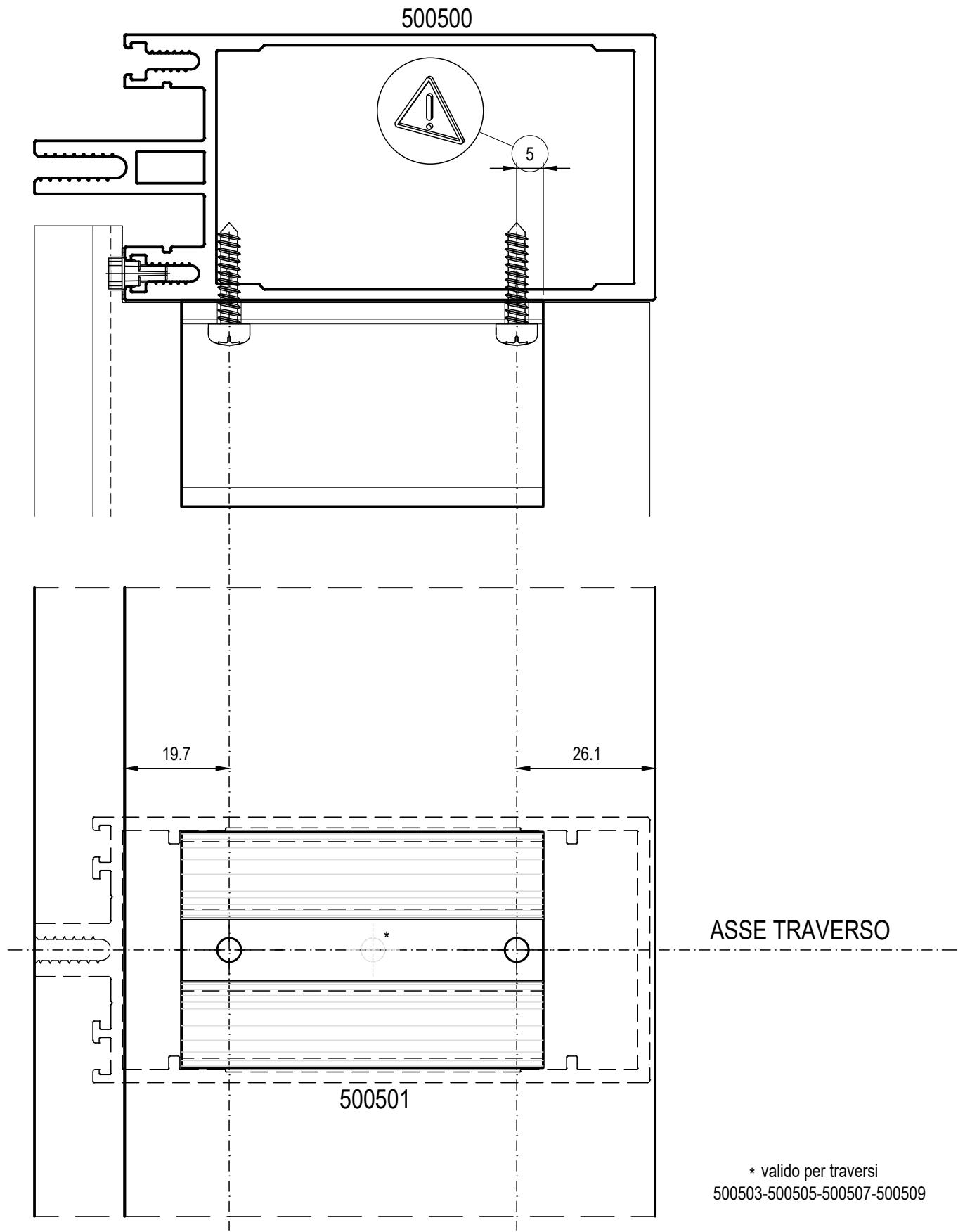


\* valido per traversi  
500503-500505-500507-500509

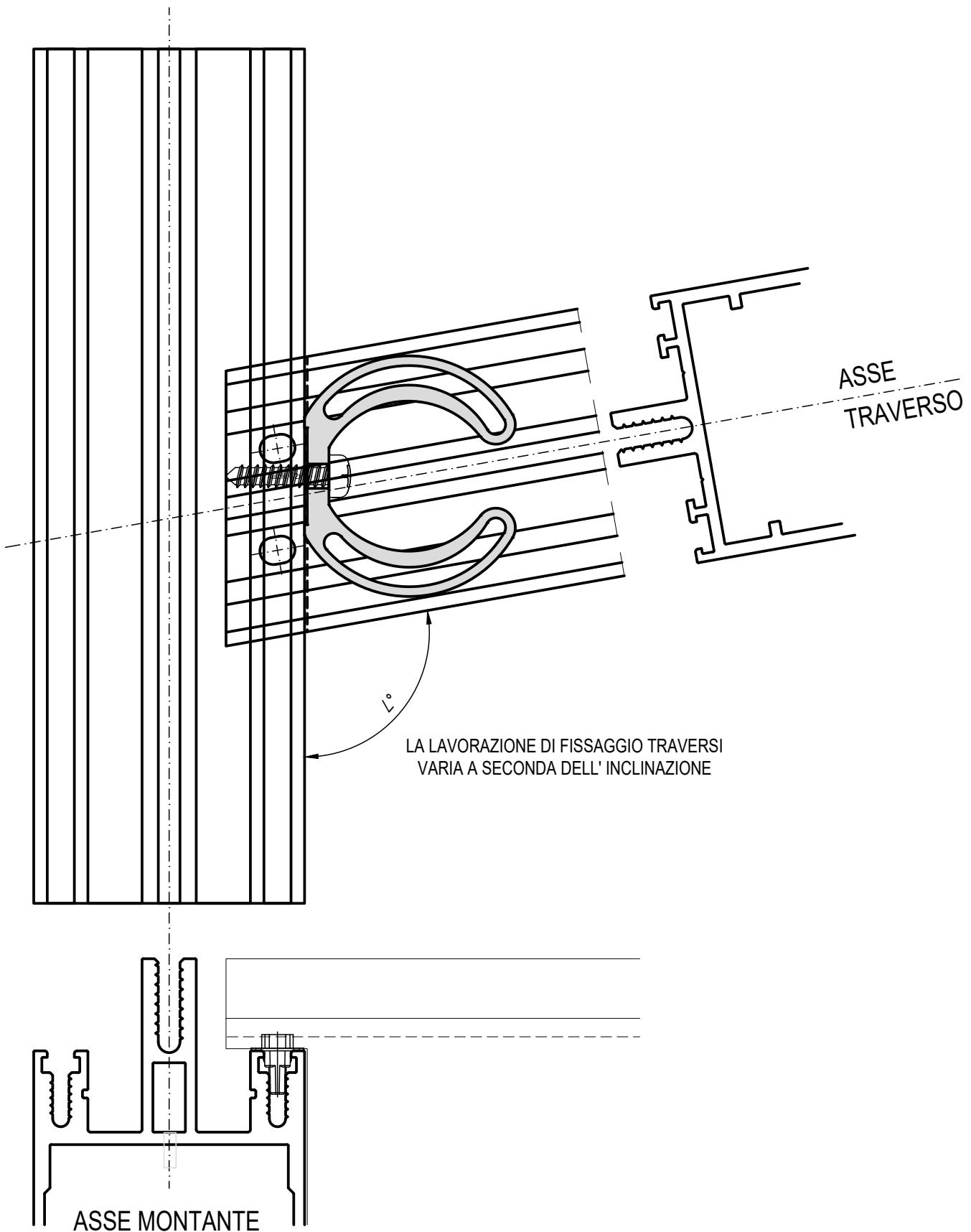
# SCHEMA DI MONTAGGIO CON CAVALLOTTO DA ESTRUSO A SLITTA

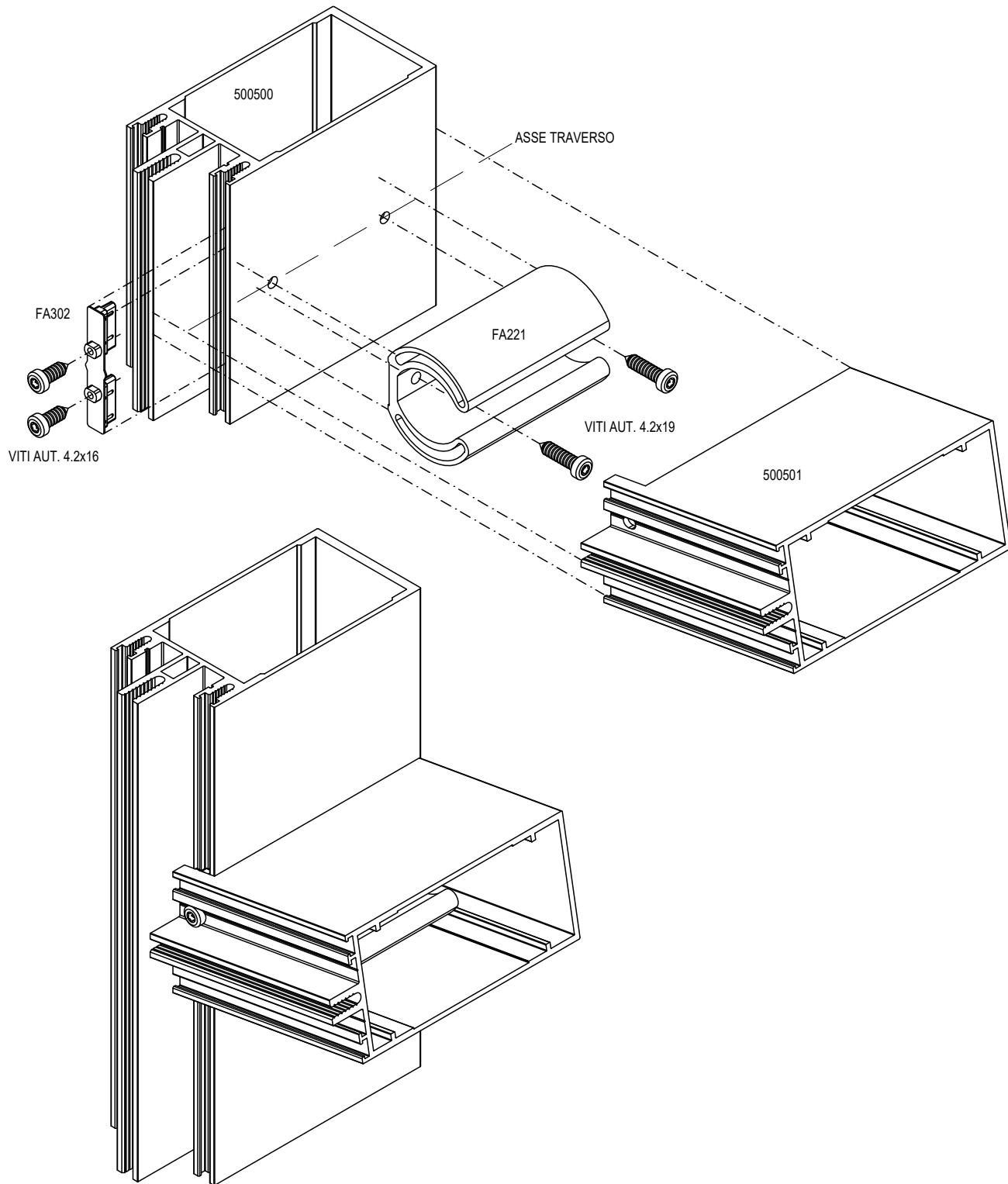


N.B. : FISSAGGIO TRAVERSO SOLO CON VITI PORTATA 120 Kg / L.max TRAVERSO 1200mm.  
PER TRAVERSISI CON PROFONDITÀ MAGGIORE DI 100mm È CONSIGLIATO COMUNQUE L'UTILIZZO DEI CAVALLOTTI.

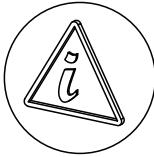


## LAVORAZIONE MONTANTI PER FISSAGGIO CON CAVALLOTTO ROTATIVO DA ESEGUIRE CON TRAPANO E DIMA GA109

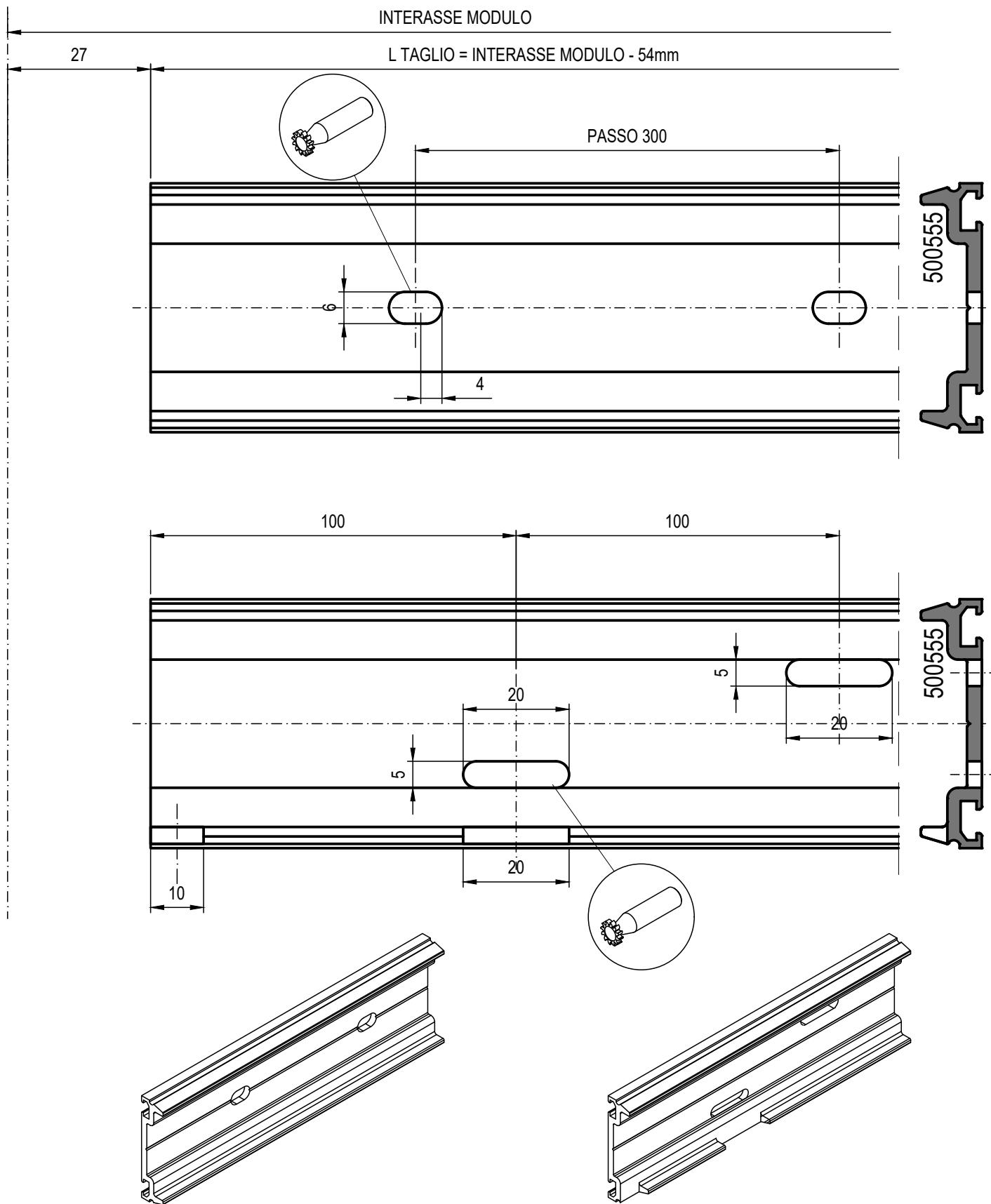




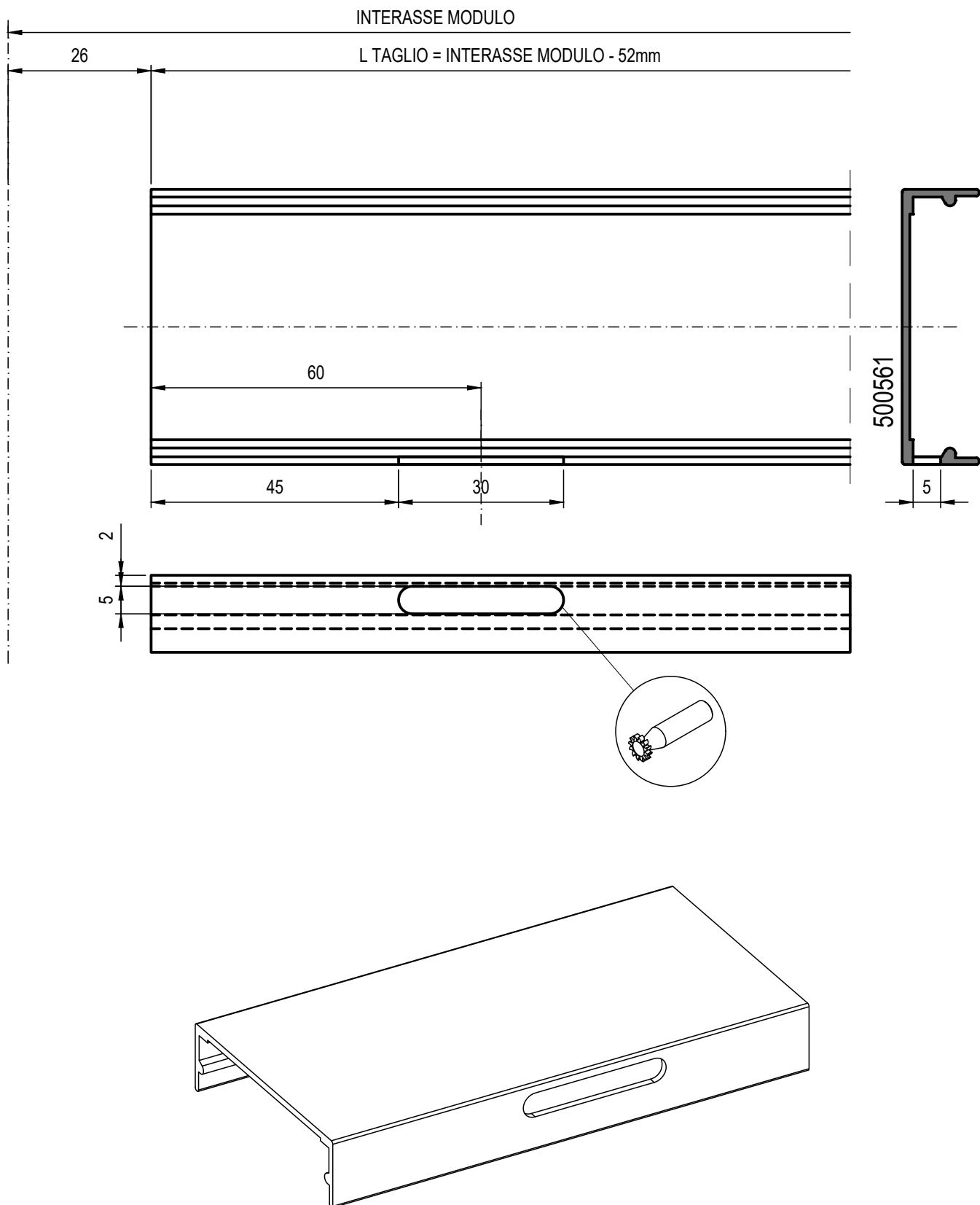
N.B. : FISSAGGIO TRAVERSO SOLO CON VITI PORTATA 120 Kg / L.max TRAVERSO 1200mm.  
PER TRAVERSI CON PROFONDITÀ MAGGIORE DI 100mm È CONSIGLIATO COMUNQUE L'UTILIZZO DEI CAVALLOTTI.



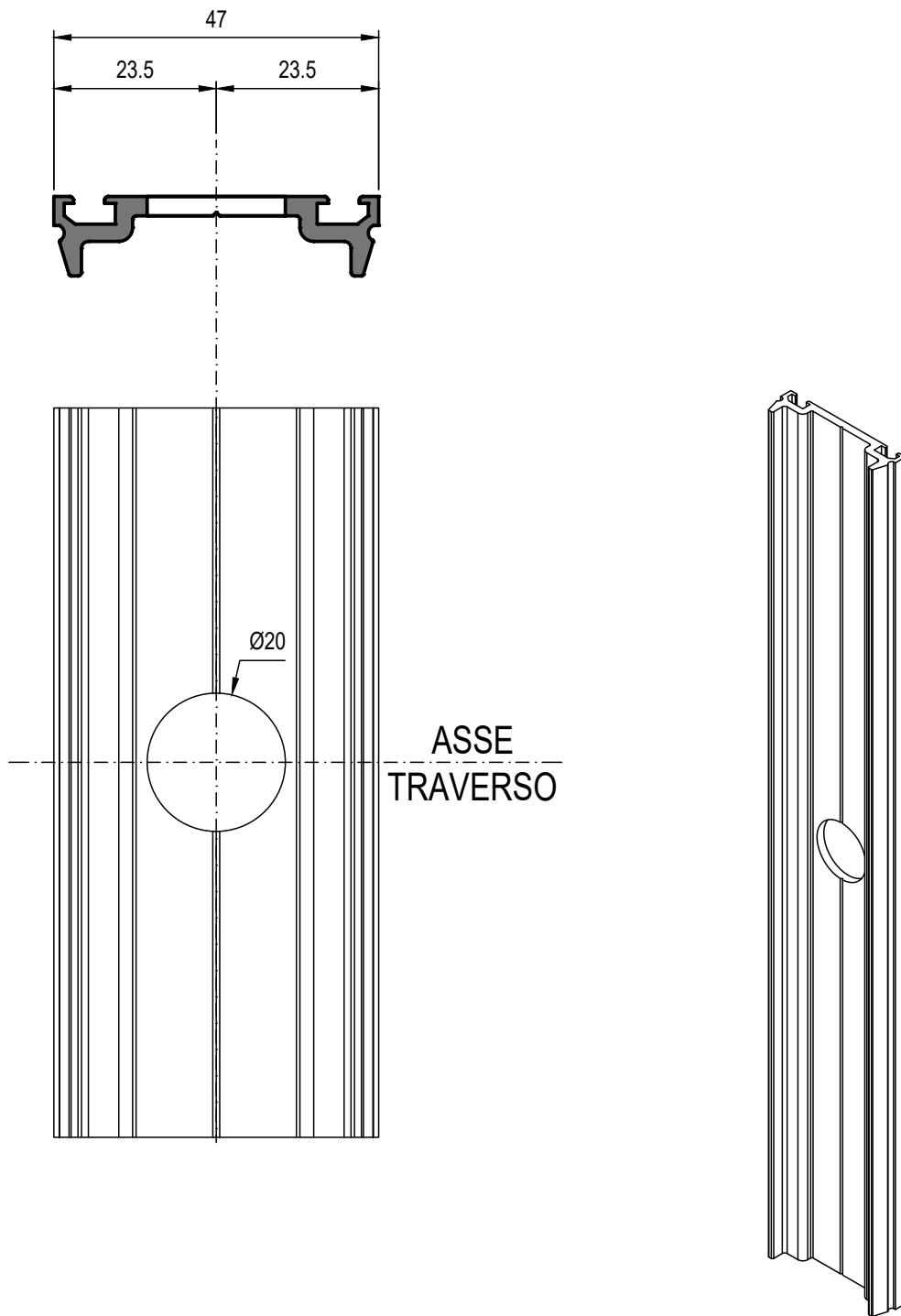
**LAVORAZIONE PRESSORE PER FISSAGGIO  
E DRENAGGIO ACQUA  
DA ESEGUIRE CON TRANCINO GA110**

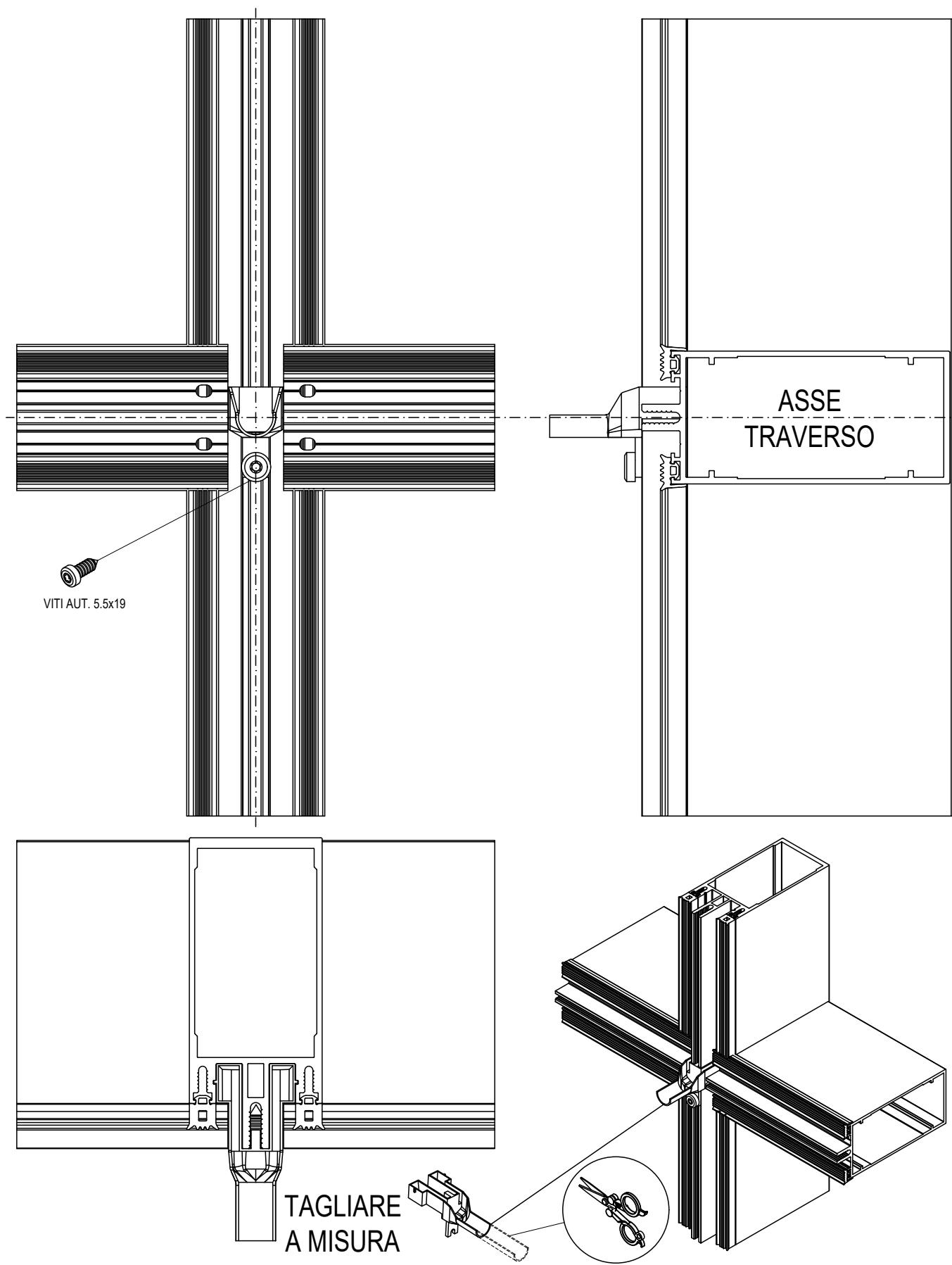


**LAVORAZIONE CARTELLINA  
PER DRENAGGIO ACQUA  
DA ESEGUIRE CON TRANCINO GA110**



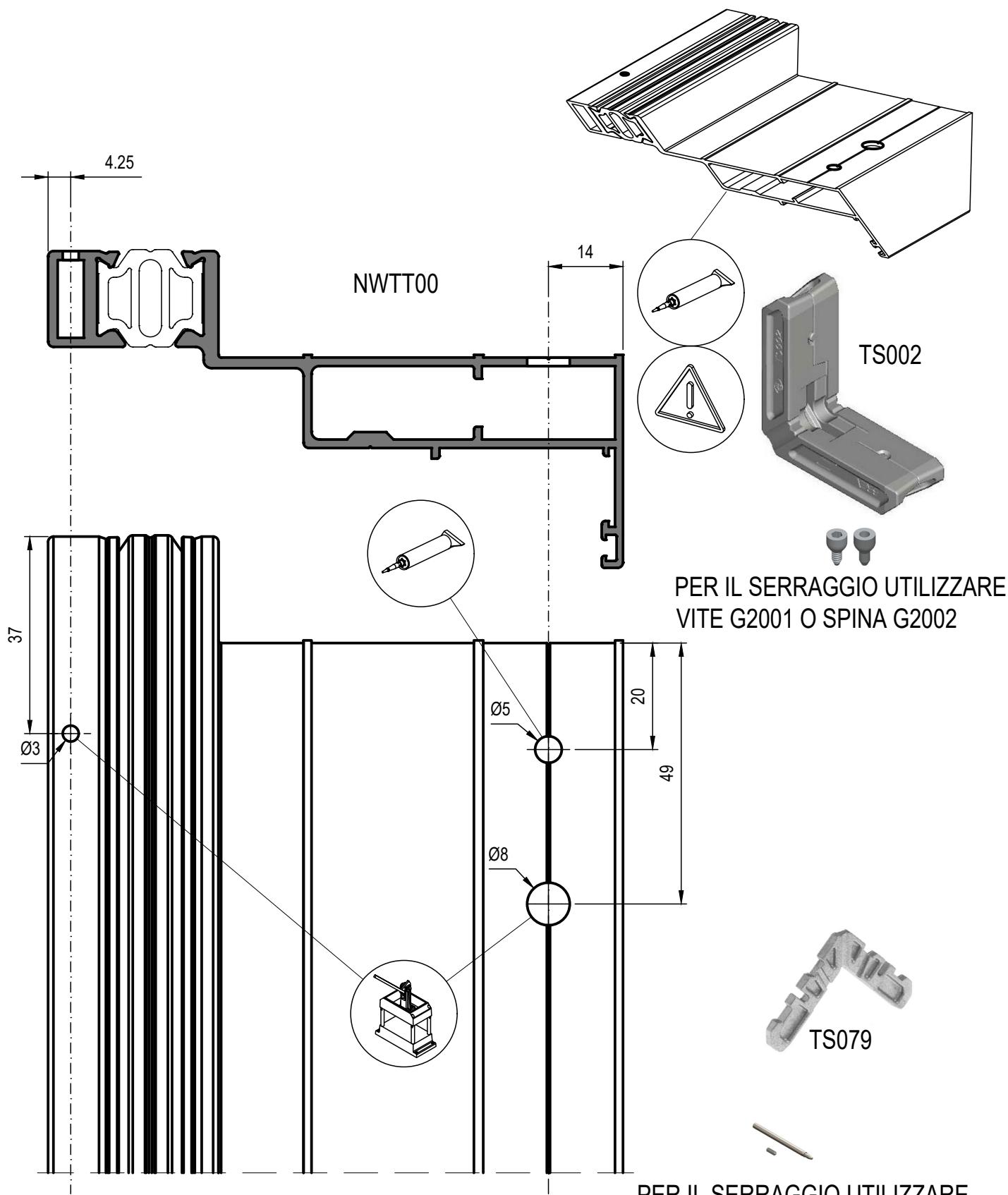
## LAVORAZIONE PRESSORE PER PASSAGGIO PIPETTA DA ESEGUIRE CON TRAPANO

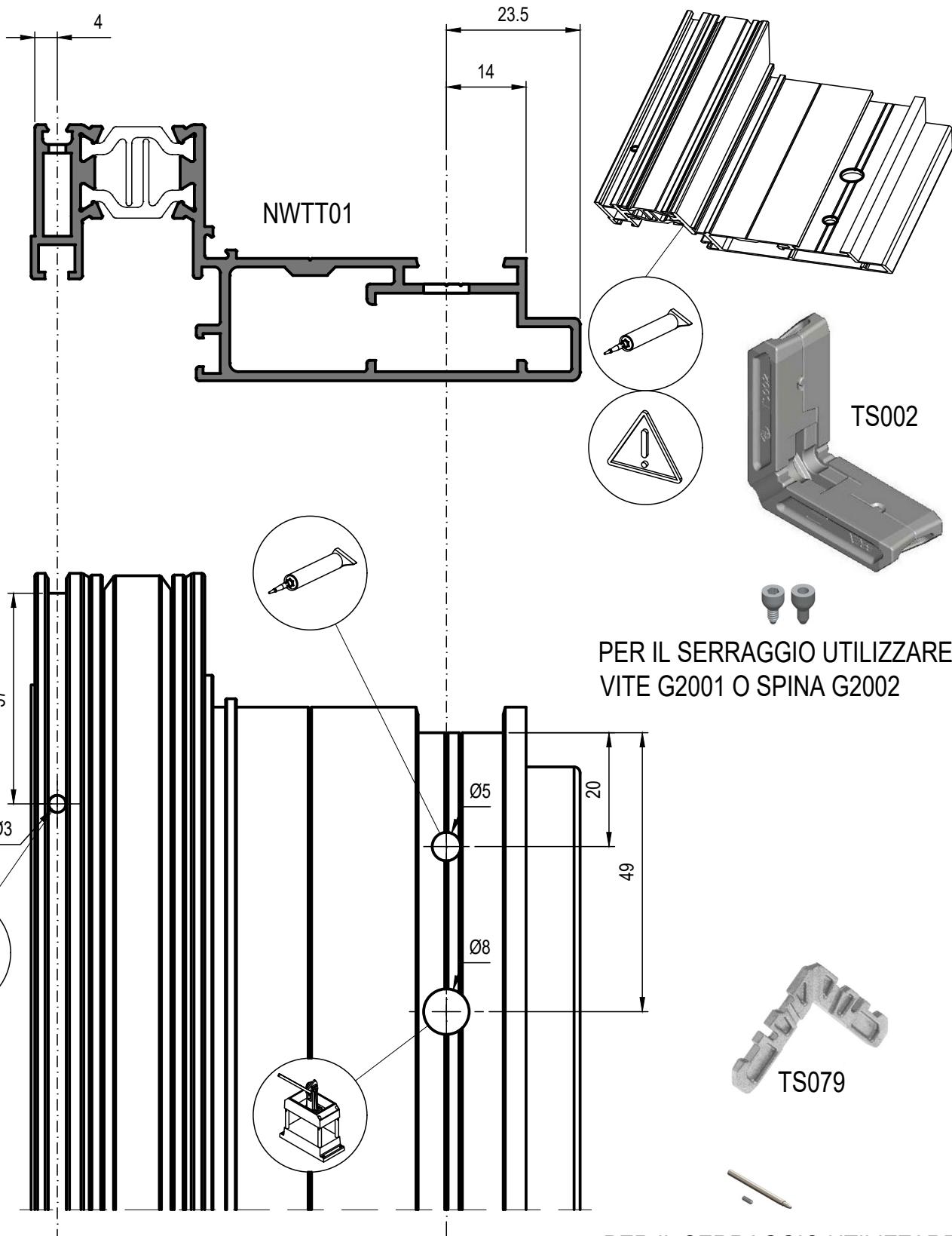




# LAVORAZIONE TELAIO PER SQUADRETTA

DA ESEGUIRE CON TRANCINO TI001 E TI003



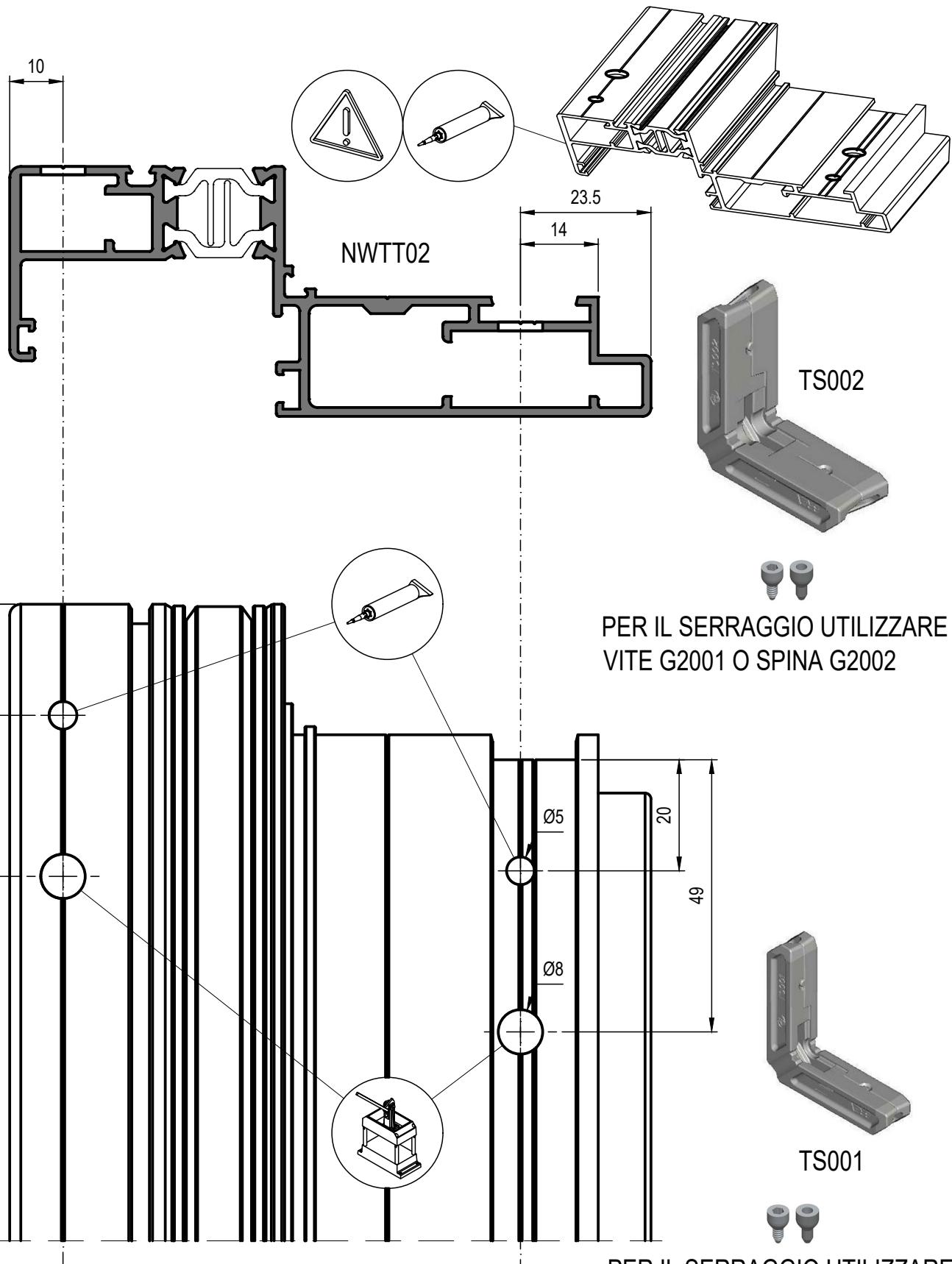


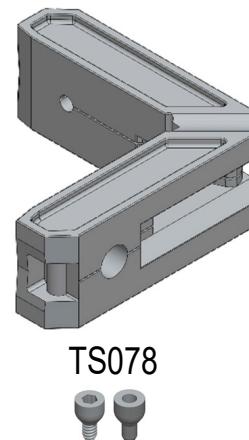
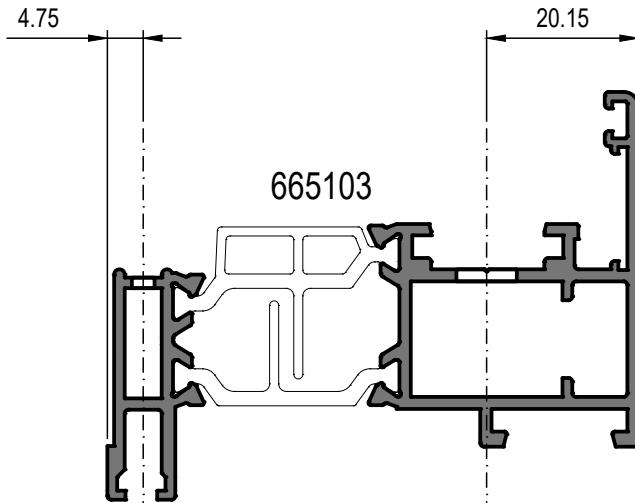
N.B. : LAVORAZIONE VALIDA ANCHE PER ANTA NWTT03

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA G266 O SPINA S3001

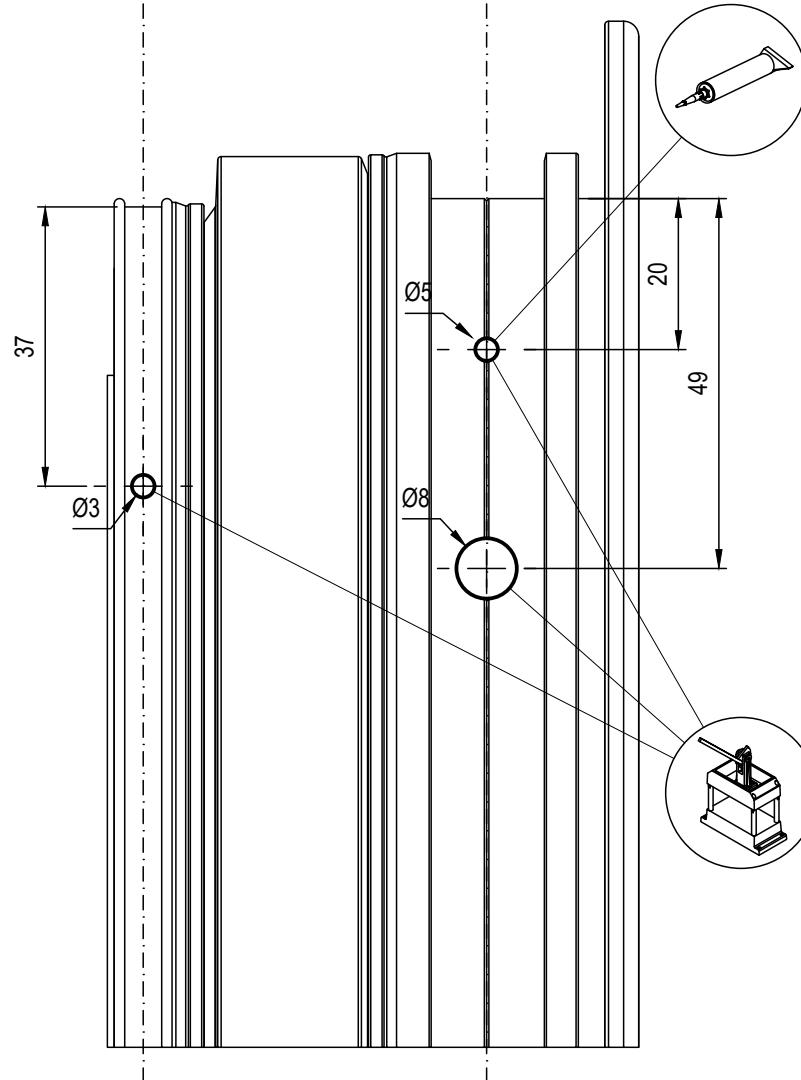
## LAVORAZIONE ANTA PER SQUADRETTA

DA ESEGUIRE CON TRANCINO TI001

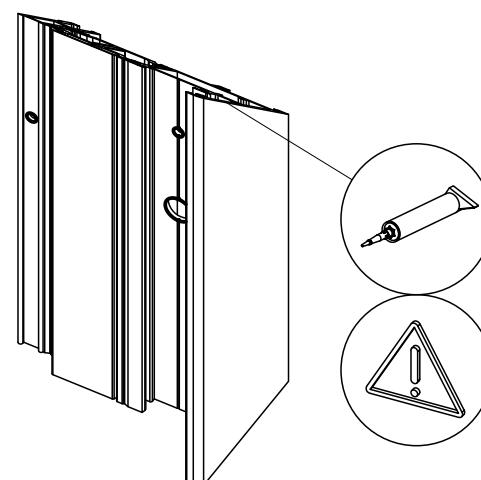




PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
VITE G2001 O SPINA G2002



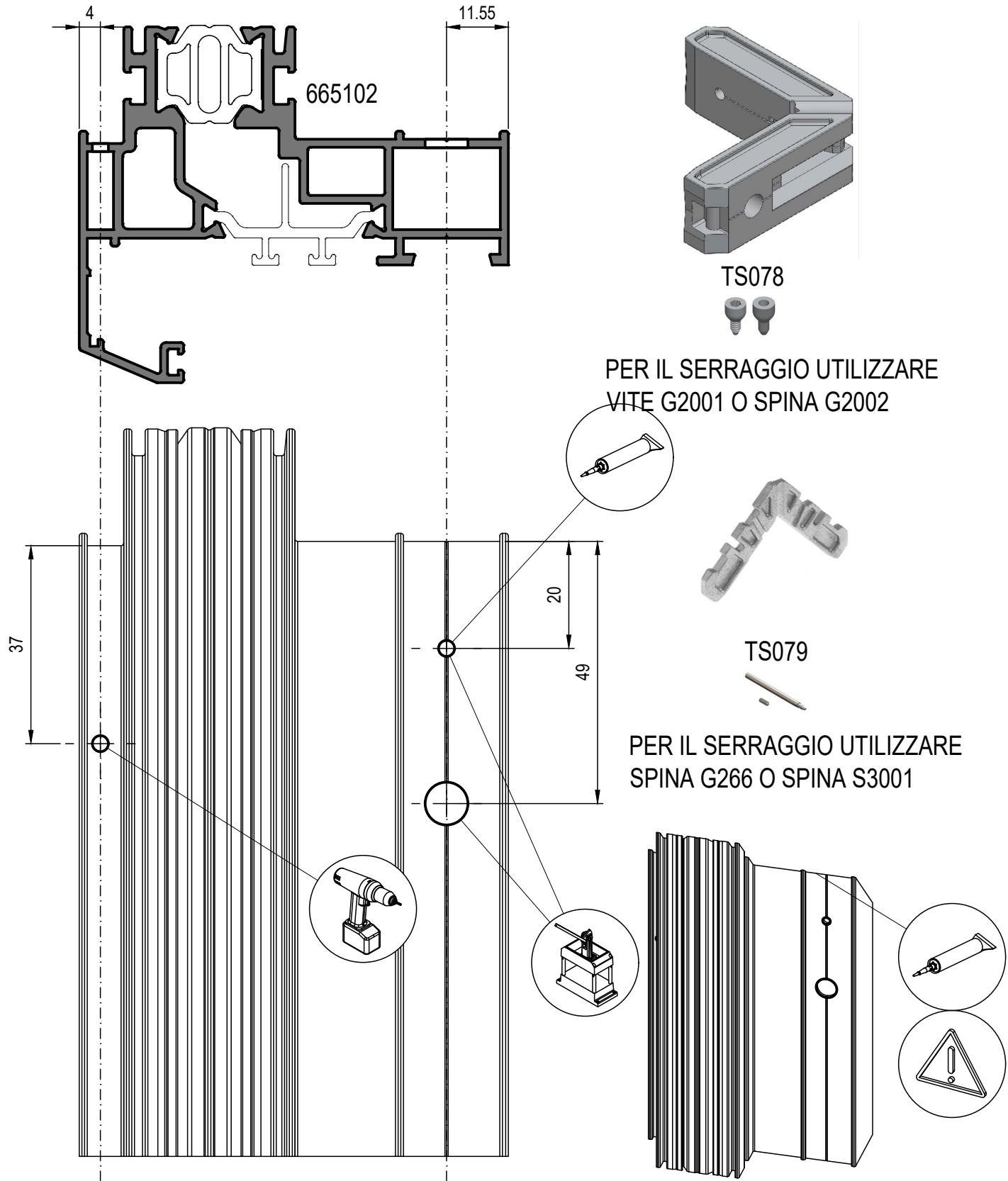
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA G266 O SPINA S3001

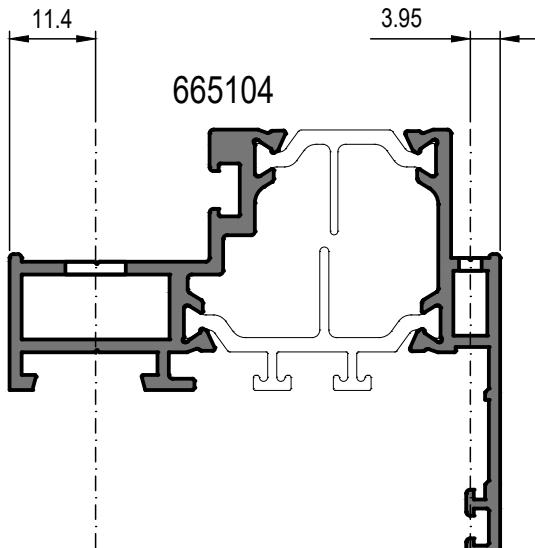


N.B. : ESEGUIRE IL FORO Ø 3mm PER LA COLLA CON IL TRAPANO

# LAVORAZIONE TELAIO PER SQUADRETTA

DA ESEGUIRE CON TRANCINO TI001 E TRAPANO





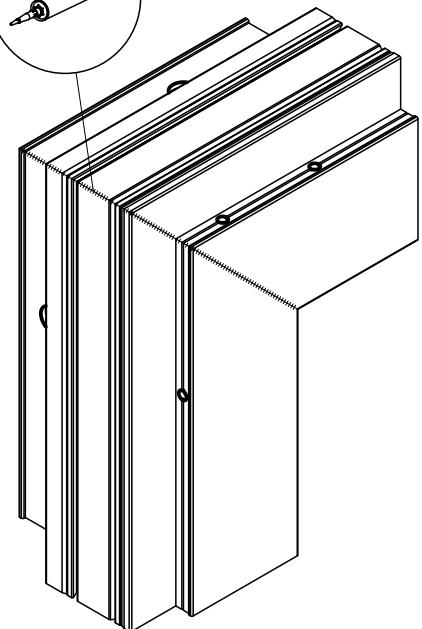
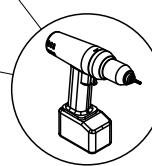
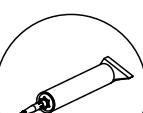
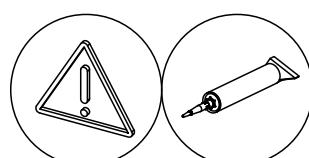
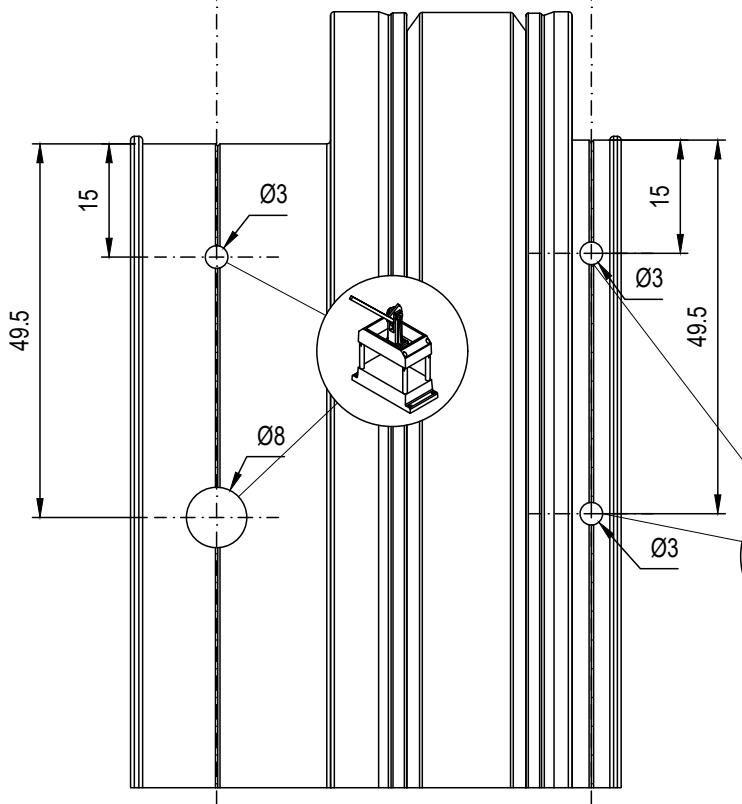
TS204

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA S810



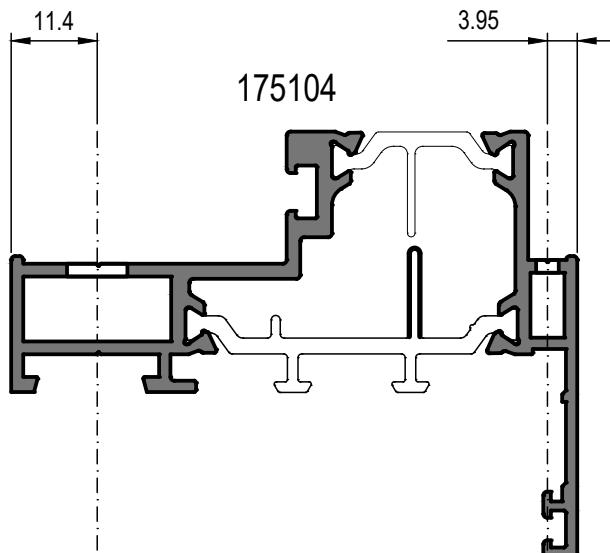
TS206

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA G266 O SPINA S3001

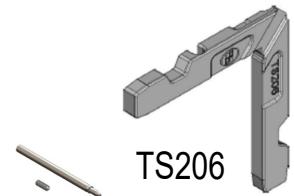


# LAVORAZIONE TELAIO PER SQUADRETTA

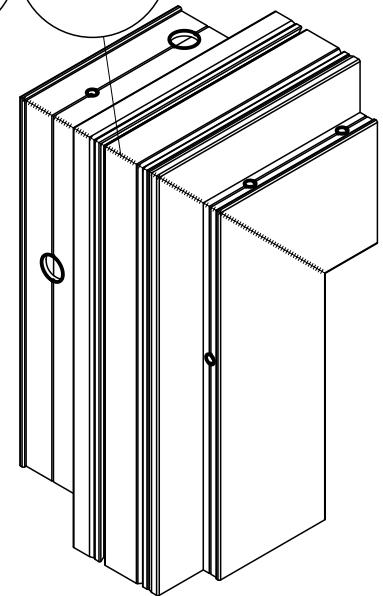
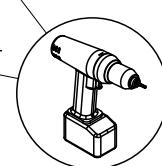
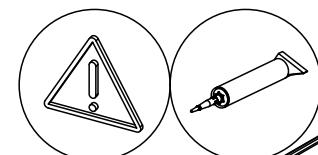
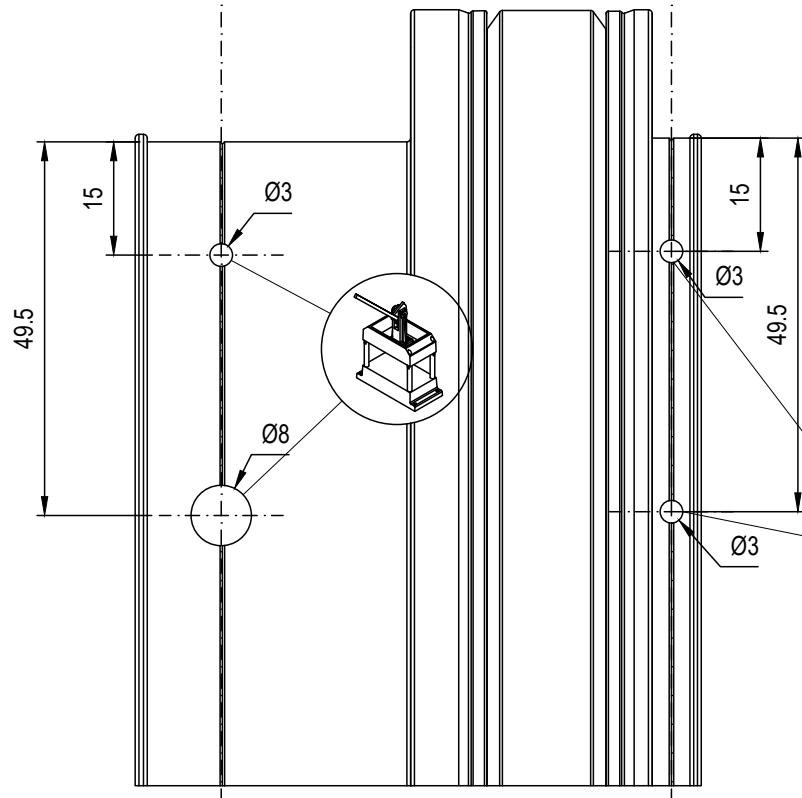
DA ESEGUIRE CON TRANCINO TI015 E TRAPANO

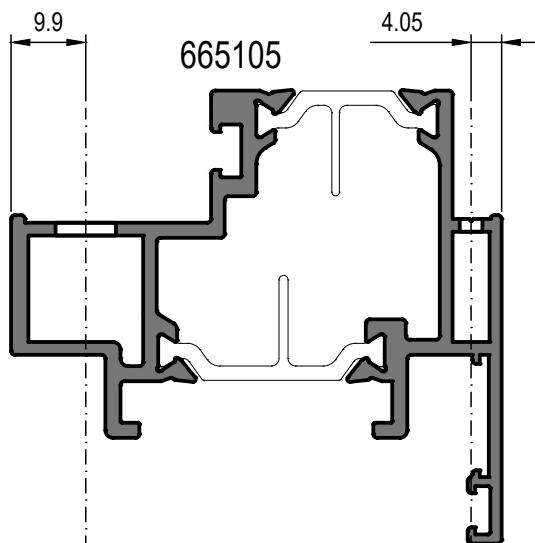


PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA S810



PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA G266 O SPINA S3001





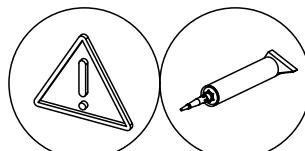
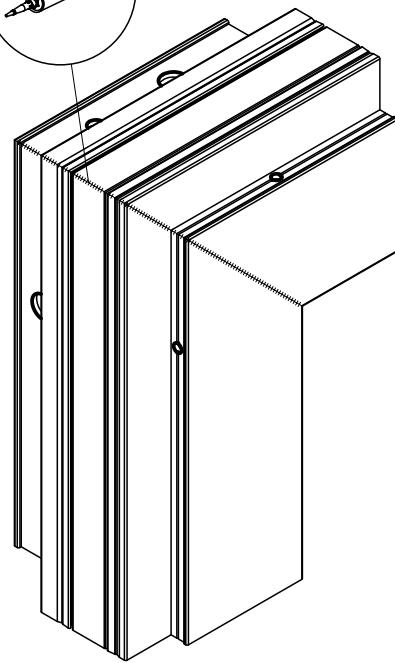
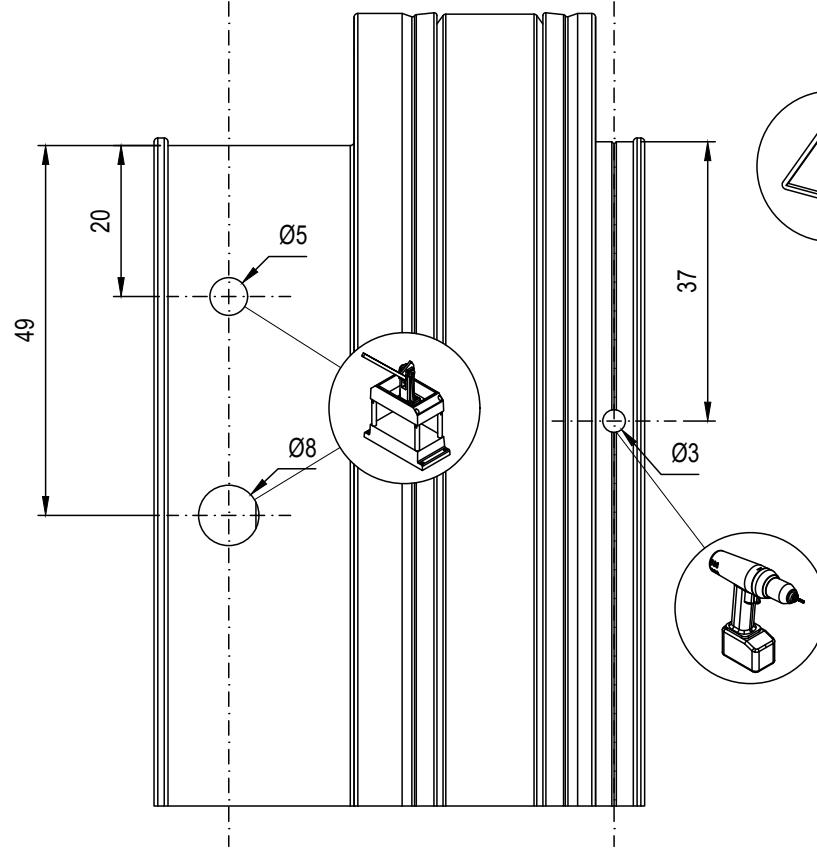
TS001

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
VITE G2001 O SPINA G2002



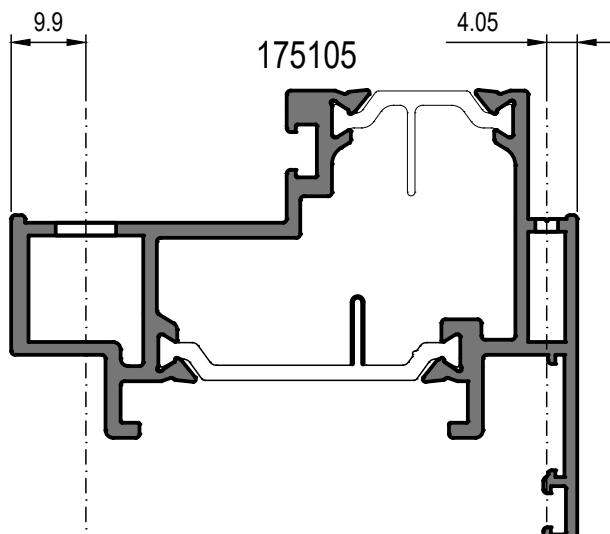
TS079

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA G266 O SPINA S3001



# LAVORAZIONE TELAIO PER SQUADRETTA

DA ESEGUIRE CON TRANCINO TI001 E TRAPANO



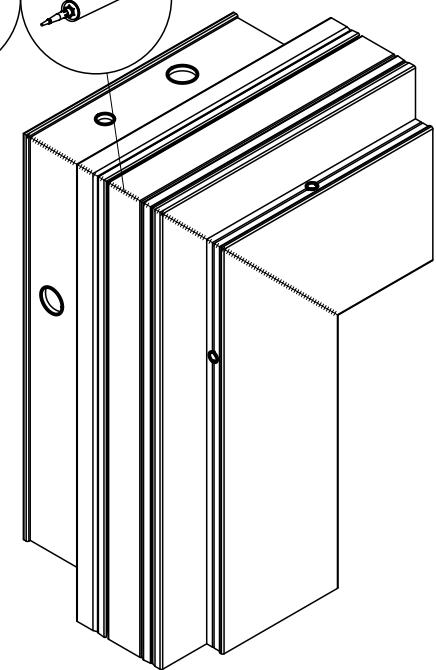
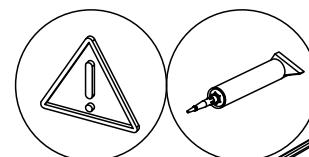
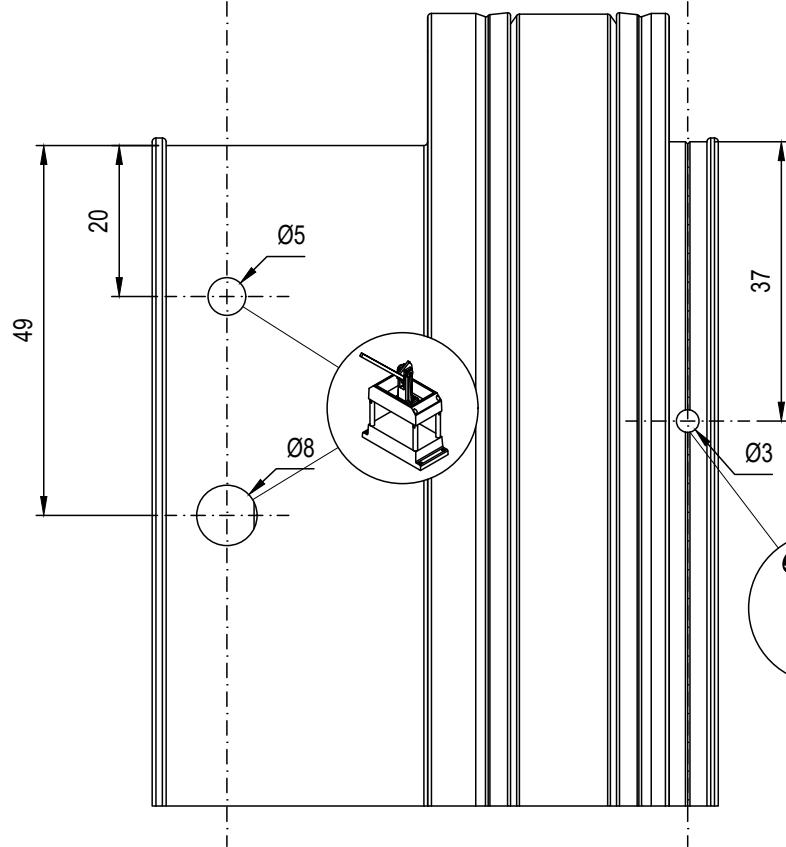
TS001

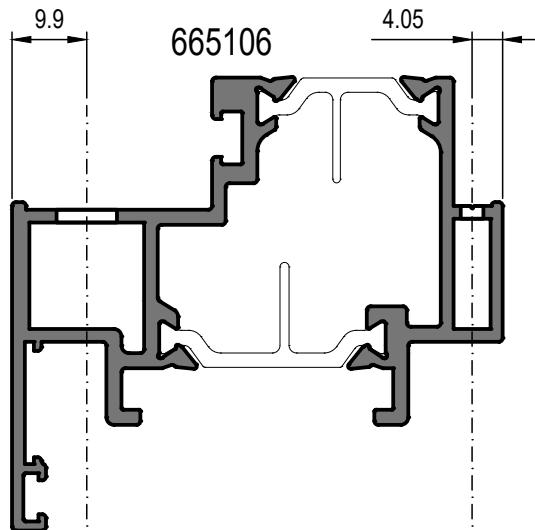
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
VITE G2001 O SPINA G2002



TS079

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA G266 O SPINA S3001





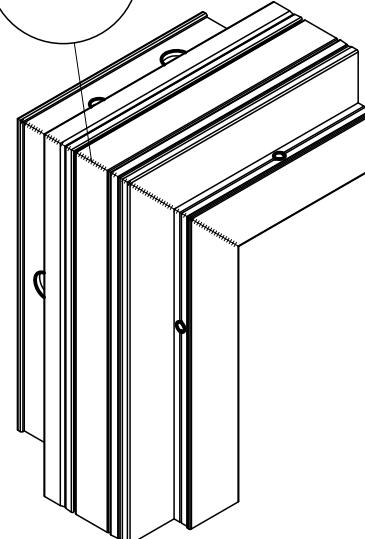
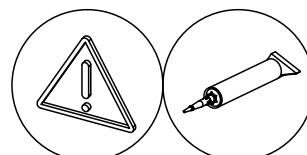
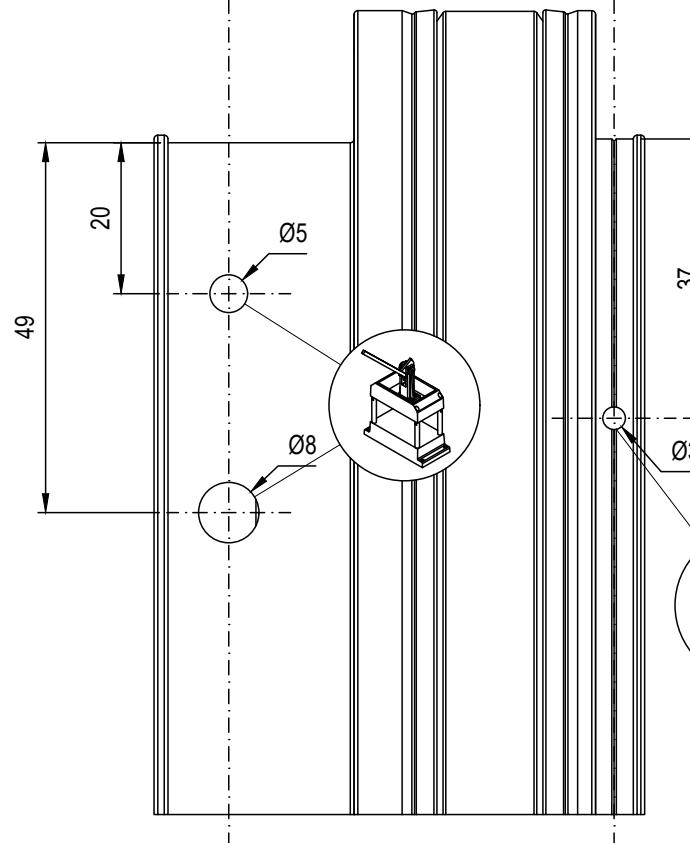
TS001

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
VITE G2001 O SPINA G2002



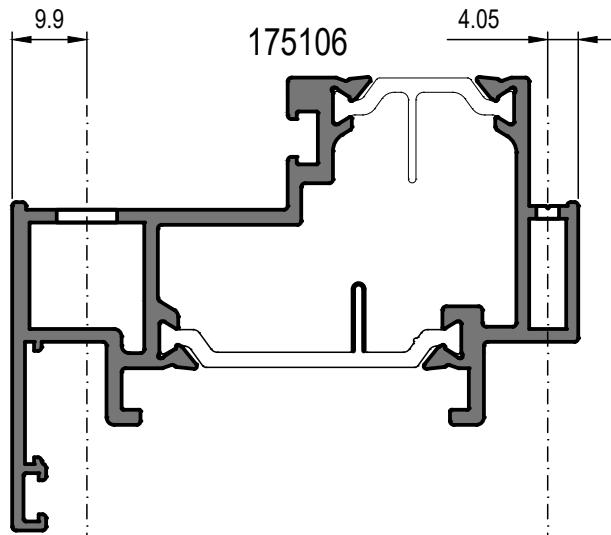
TS079

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA G266 O SPINA S3001



# LAVORAZIONE TELAIO PER SQUADRETTA

DA ESEGUIRE CON TRANCINO TI001 E TRAPANO



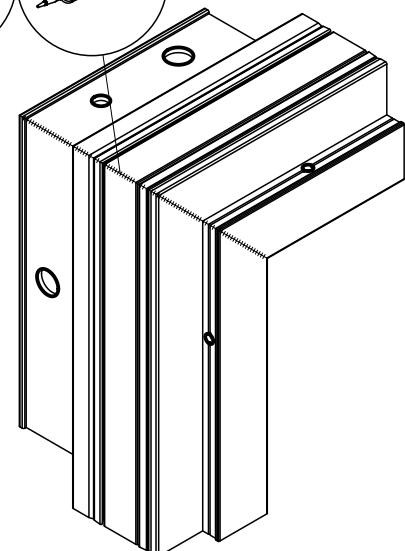
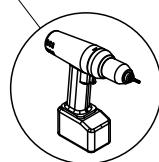
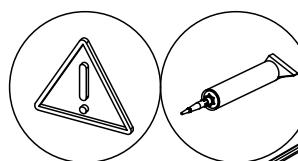
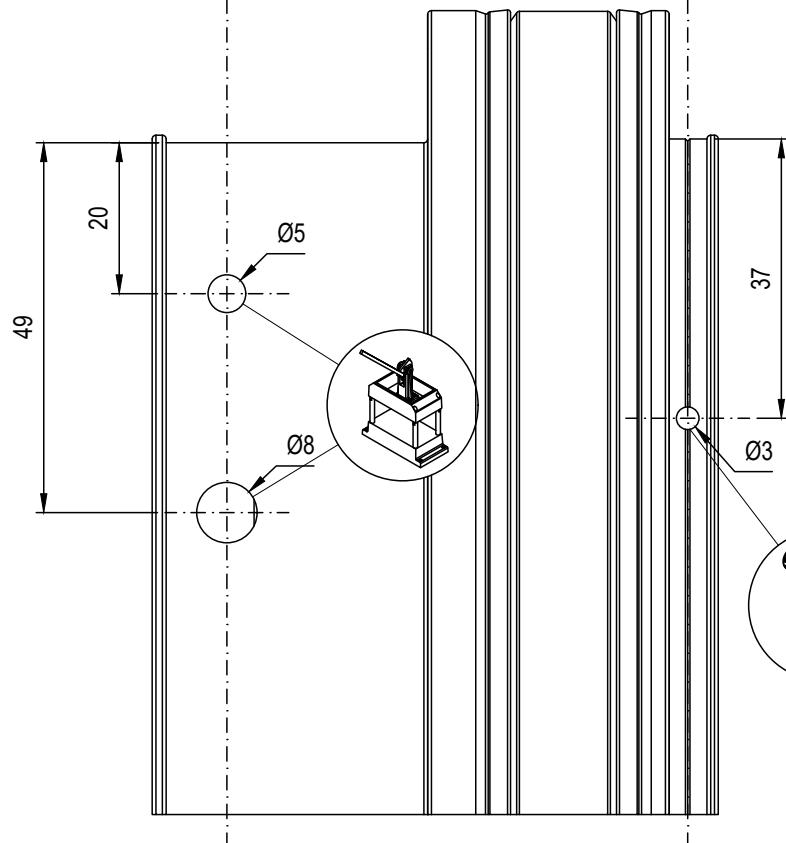
TS001

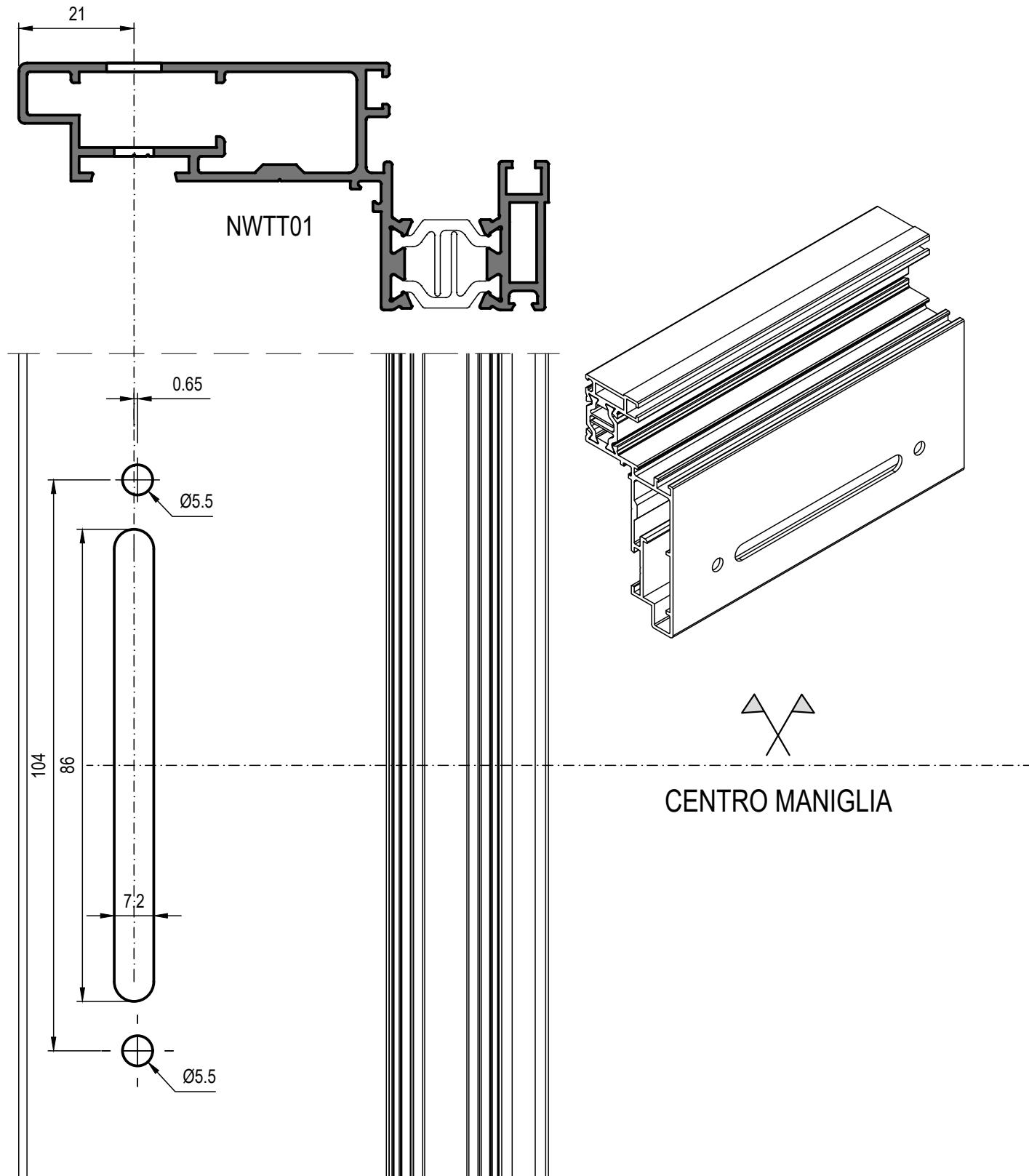
PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
VITE G2001 O SPINA G2002



TS079

PER IL SERRAGGIO UTILIZZARE  
SPINA G266 O SPINA S3001

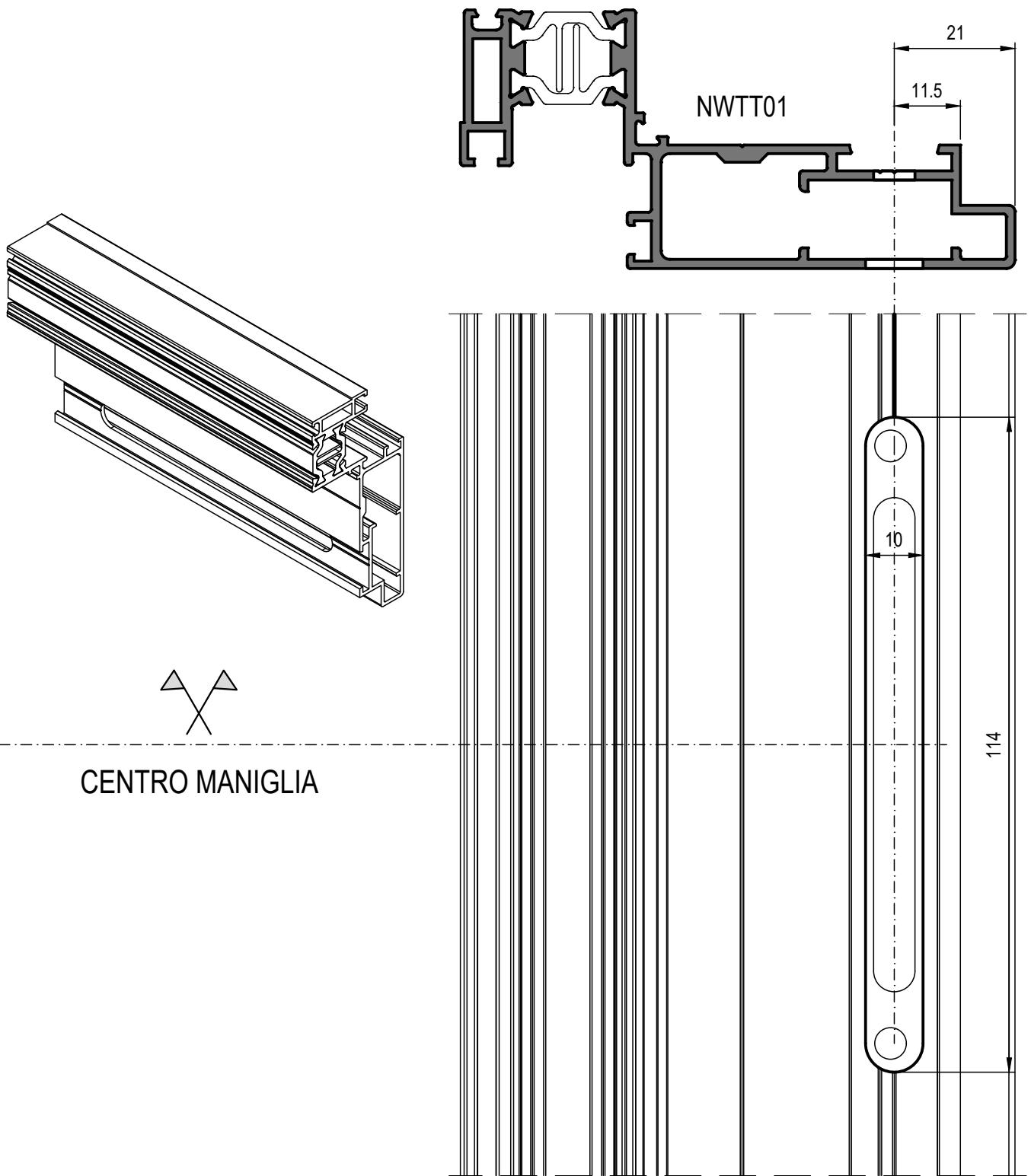




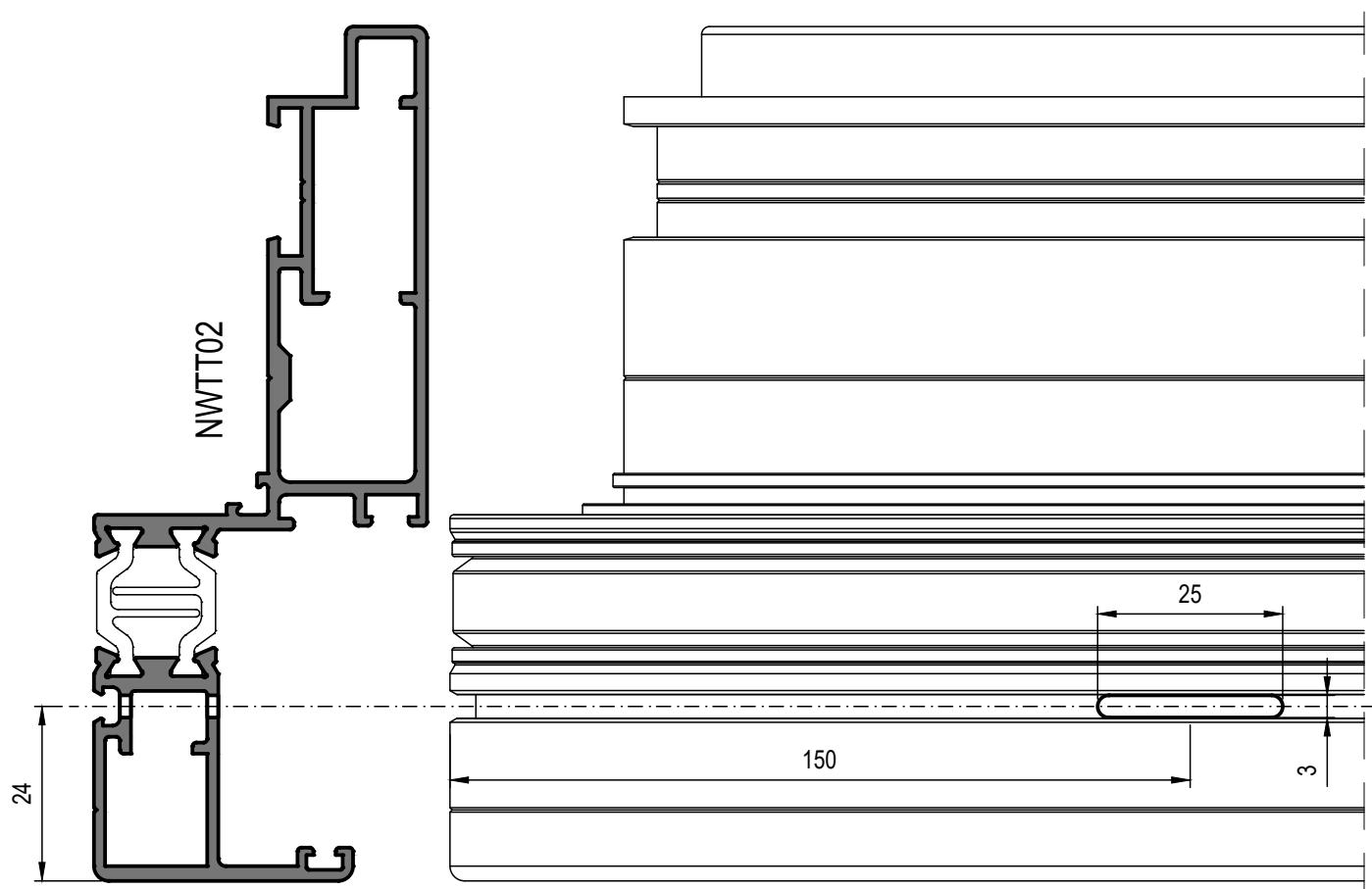
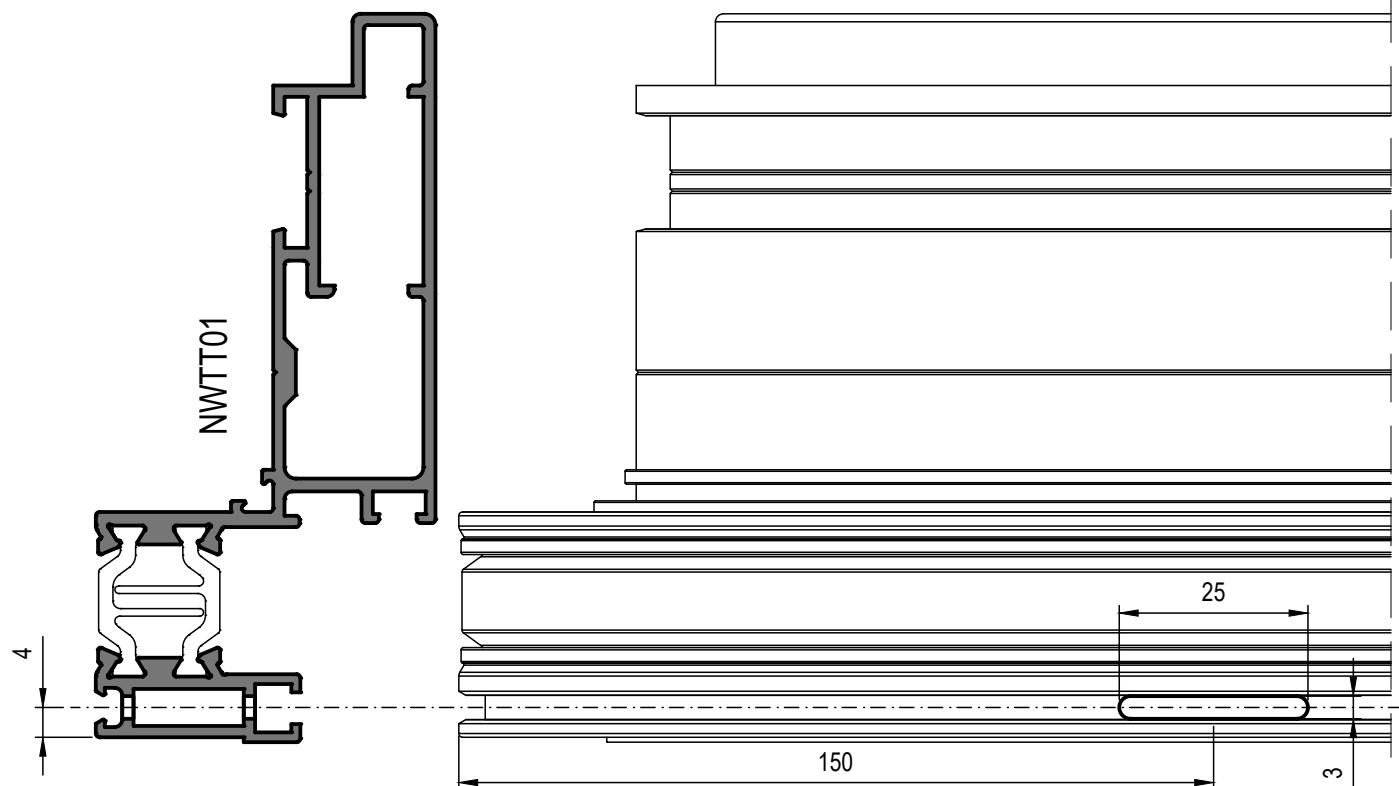
N.B. : LAVORAZIONE VALIDA ANCHE PER ANTA NWTT02 - NWTT03

## LAVORAZIONE ANTA PER CREMONESE

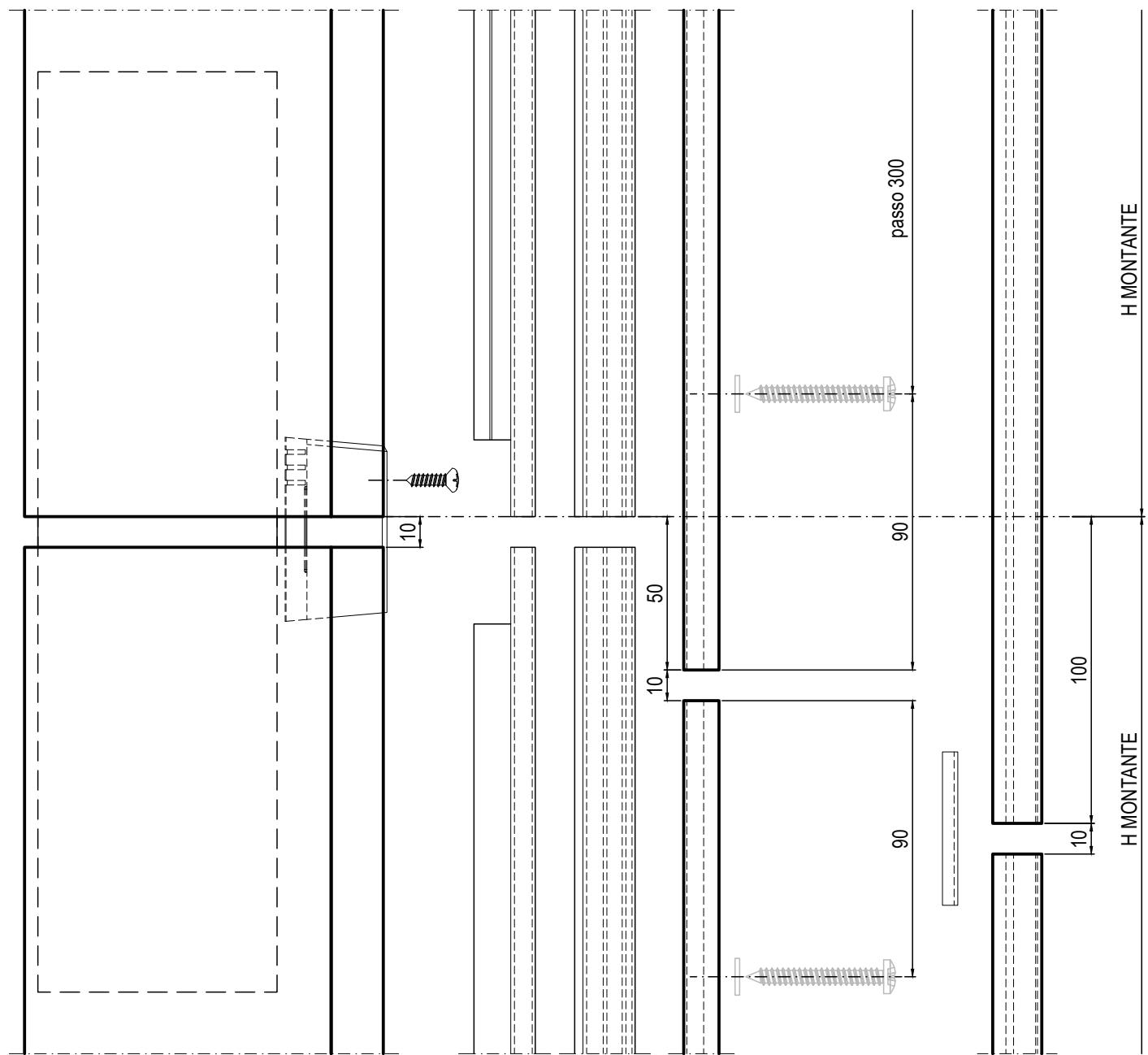
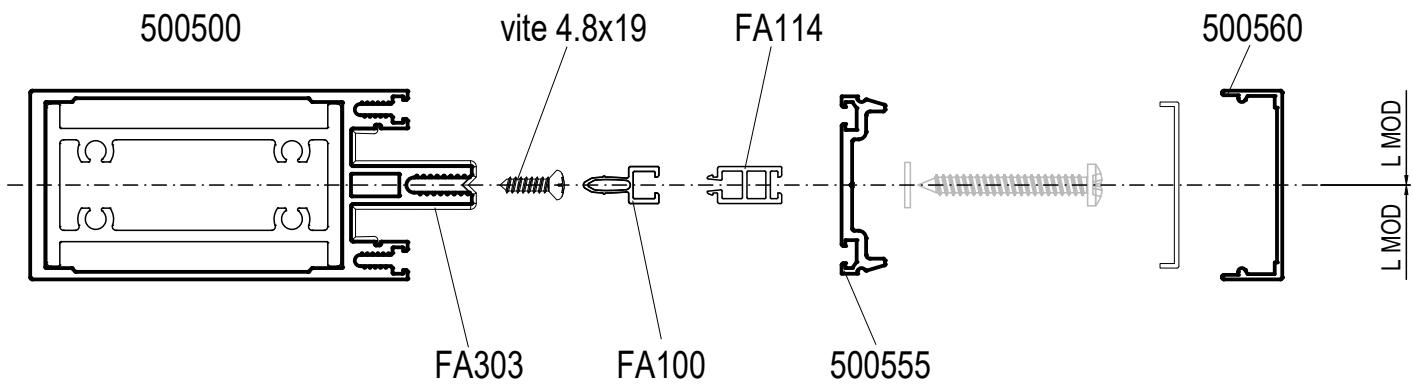
DA ESEGUIRE CON PANTOGRAFO O FRESA

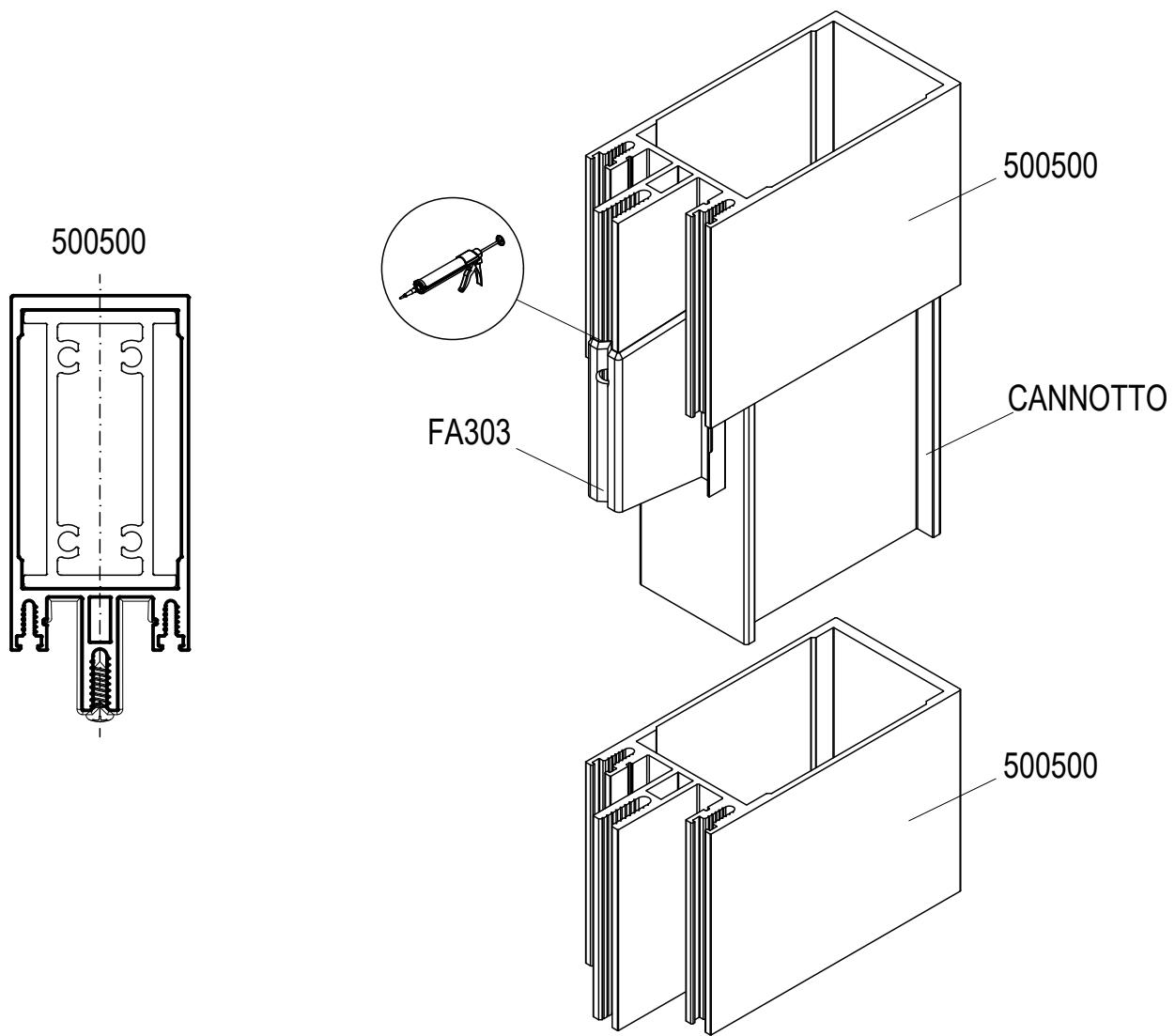
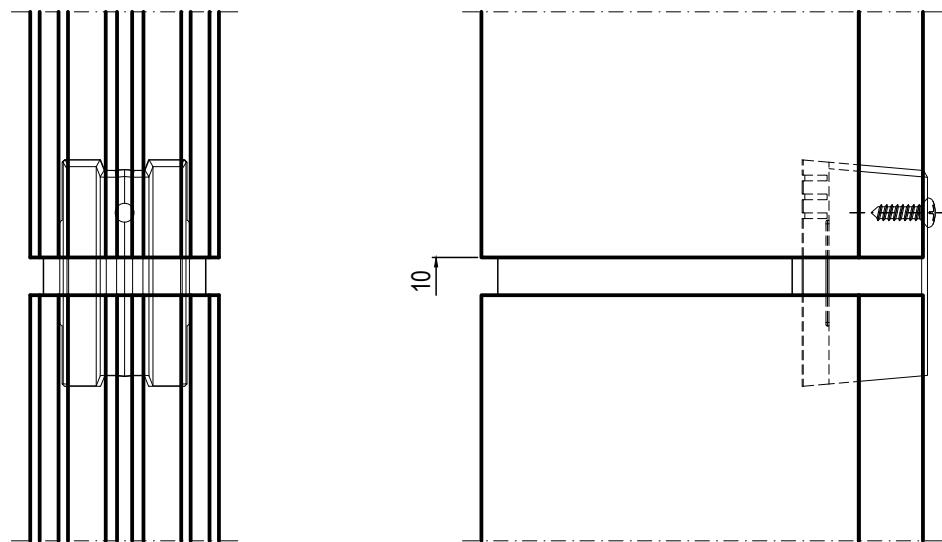


N.B. : LAVORAZIONE VALIDA ANCHE PER ANTA NWTT02 - NWTT03



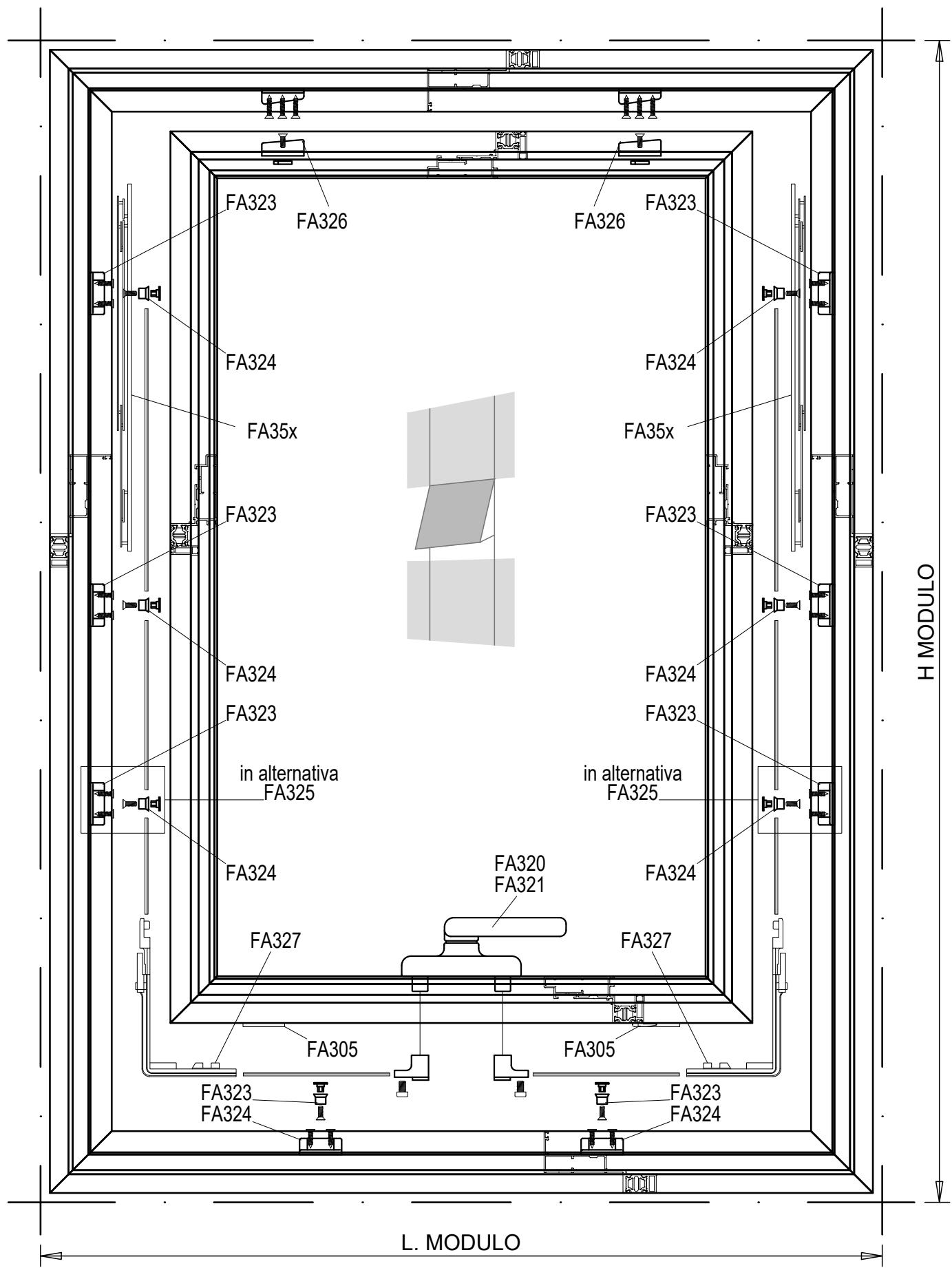
## SCHEMA DI MONTAGGIO PER GIUNTO DILATAZIONE

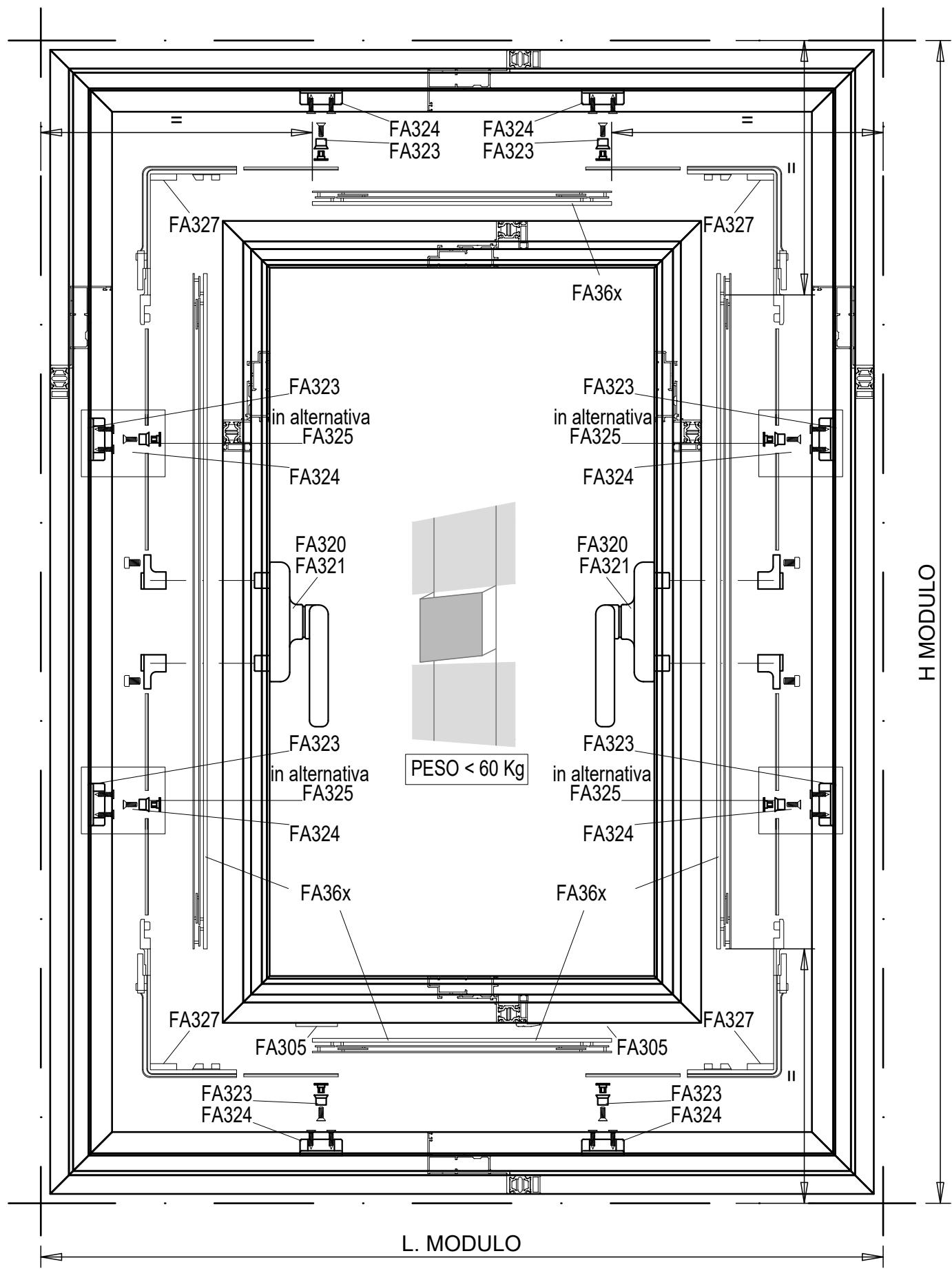




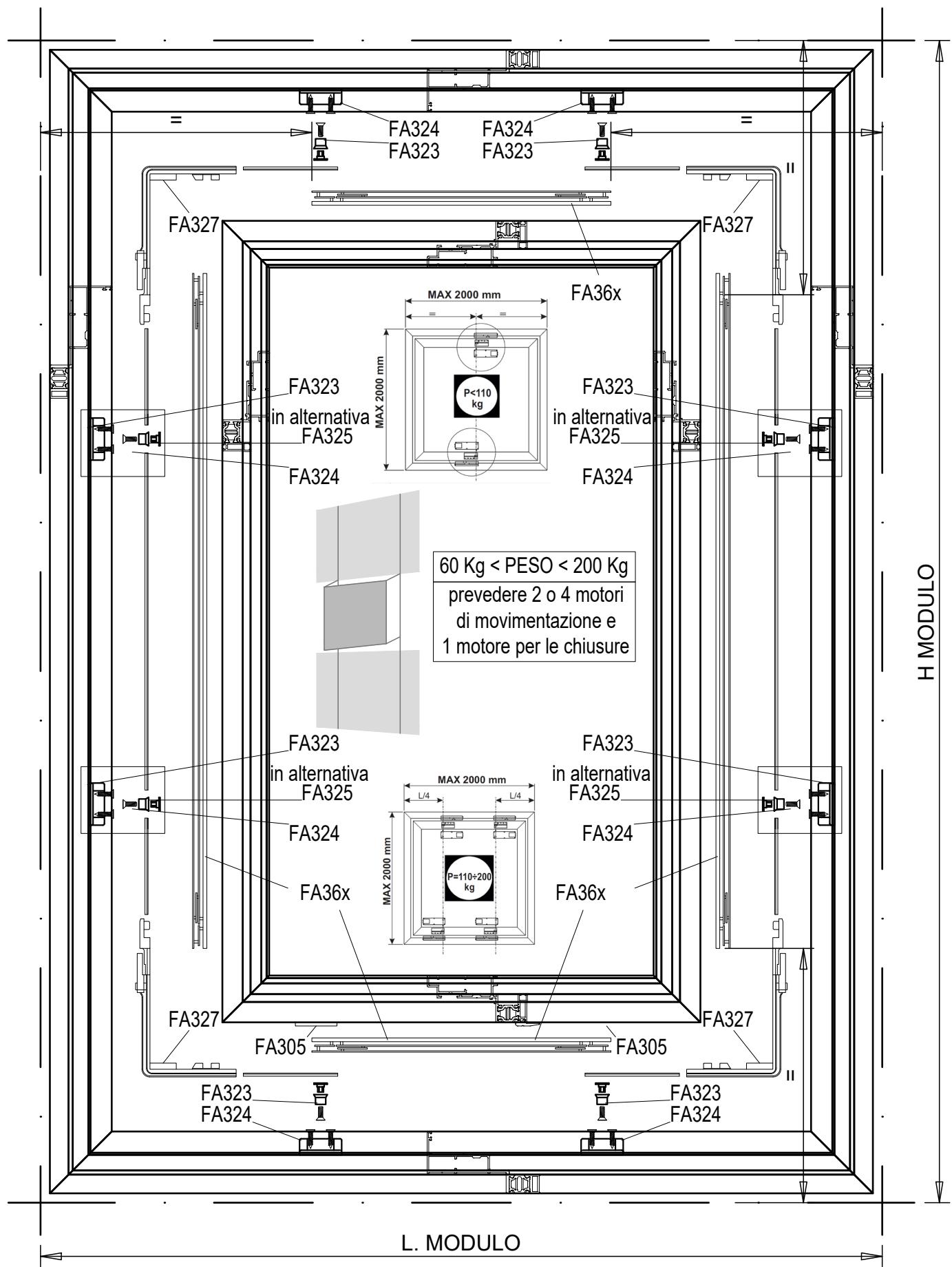
# SCHEMA DI CHIUSURA

## ANTA A SPORGERE



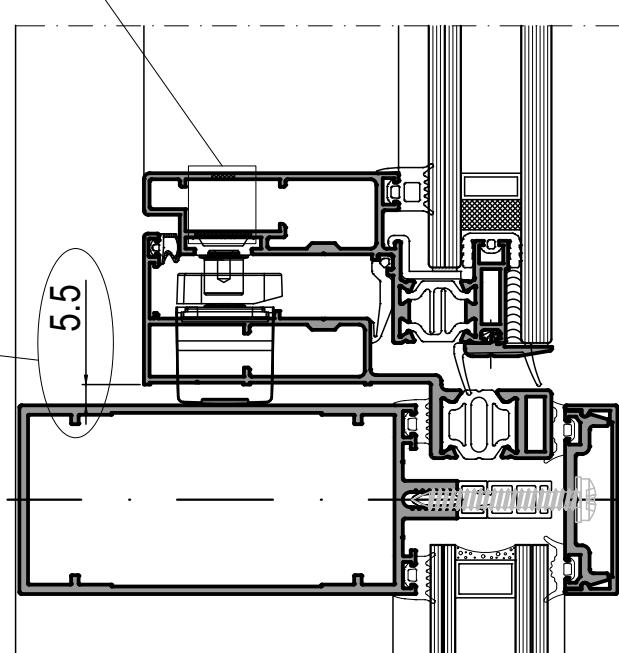


# SCHEMA DI CHIUSURA ANTA A SPORGERE PARALLELO MOTORIZZATO

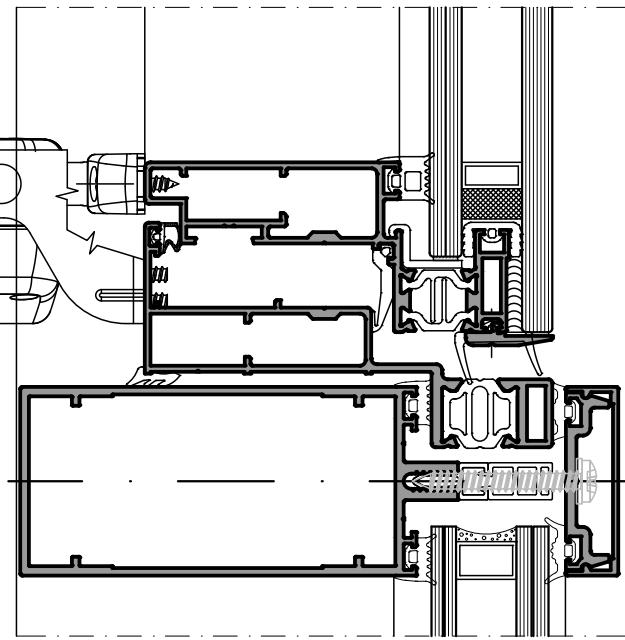


PREVEDERE, CON SPECIFICHE  
LAVORAZIONI, LO SBLOCCO MANUALE  
DEI PUNTI DI CHIUSURA

NEL CASO DI UTILIZZO DI  
ELETRO-SERRATURE PER LA  
MOVIMENTAZIONE E LO  
SBLOCCO DEI PUNTI DI  
CHIUSURA PREVEDERE UNA  
MAGGIORE ARIA TRA  
MONTANTE/TRAVERSO E TELAIO  
A SPORGERE.



ESEMPIO DI  
MOTORIZZAZIONE.

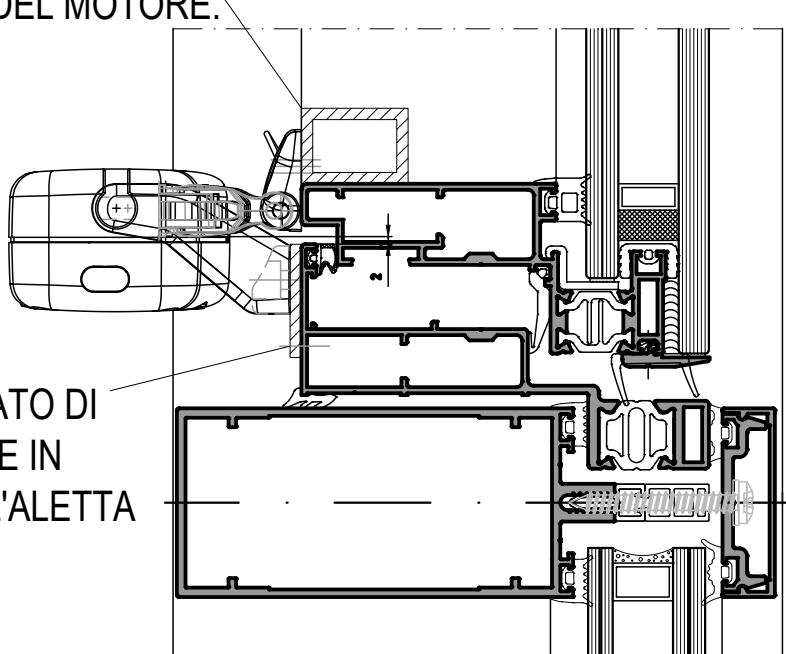


PER MAGGIORI INFORMAZIONI CONTATTARE IL REFERENTE TECNICO

## ESEMPIO DI MOTORE PER APERTURA A SPORGERE

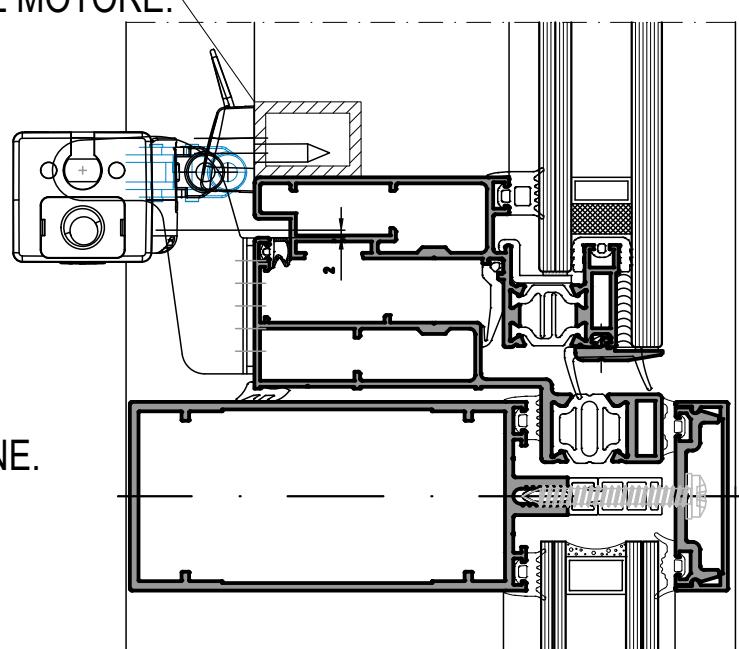
PREVEDERE UN PROFILATO RIPORTATO SULL'ANTA PER IL CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL MOTORE.

ESEMPIO DI MOTORIZZAZIONE.

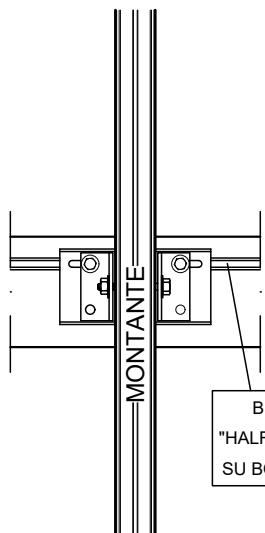


PREVEDERE UN PROFILATO RIPORTATO SULL'ANTA PER IL CORRETTO POSIZIONAMENTO DEL MOTORE.

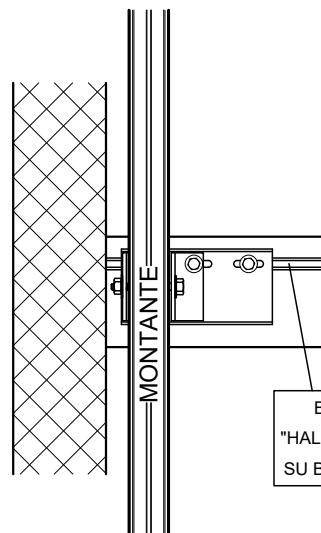
ESEMPIO DI MOTORIZZAZIONE.



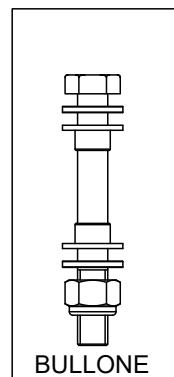
PER MAGGIORI INFORMAZIONI CONTATTARE IL REFERENTE TECNICO



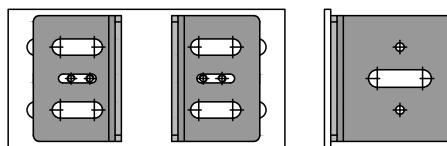
STAFFAGGIO INTERMEDI  
SUL BORDO SOLETTA



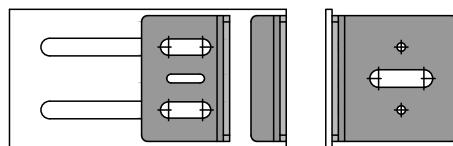
STAFFAGGIO LATERALE (DX O SX)  
SUL BORDO SOLETTA



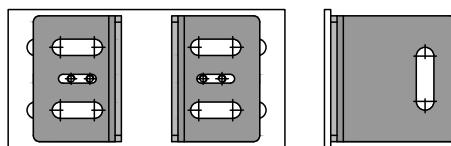
STAFFE



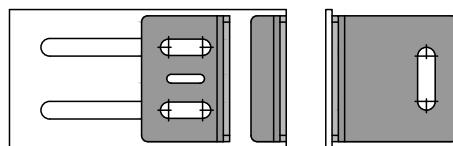
STAFFA CENTRALE CON ASOLA ORIZZONTALE



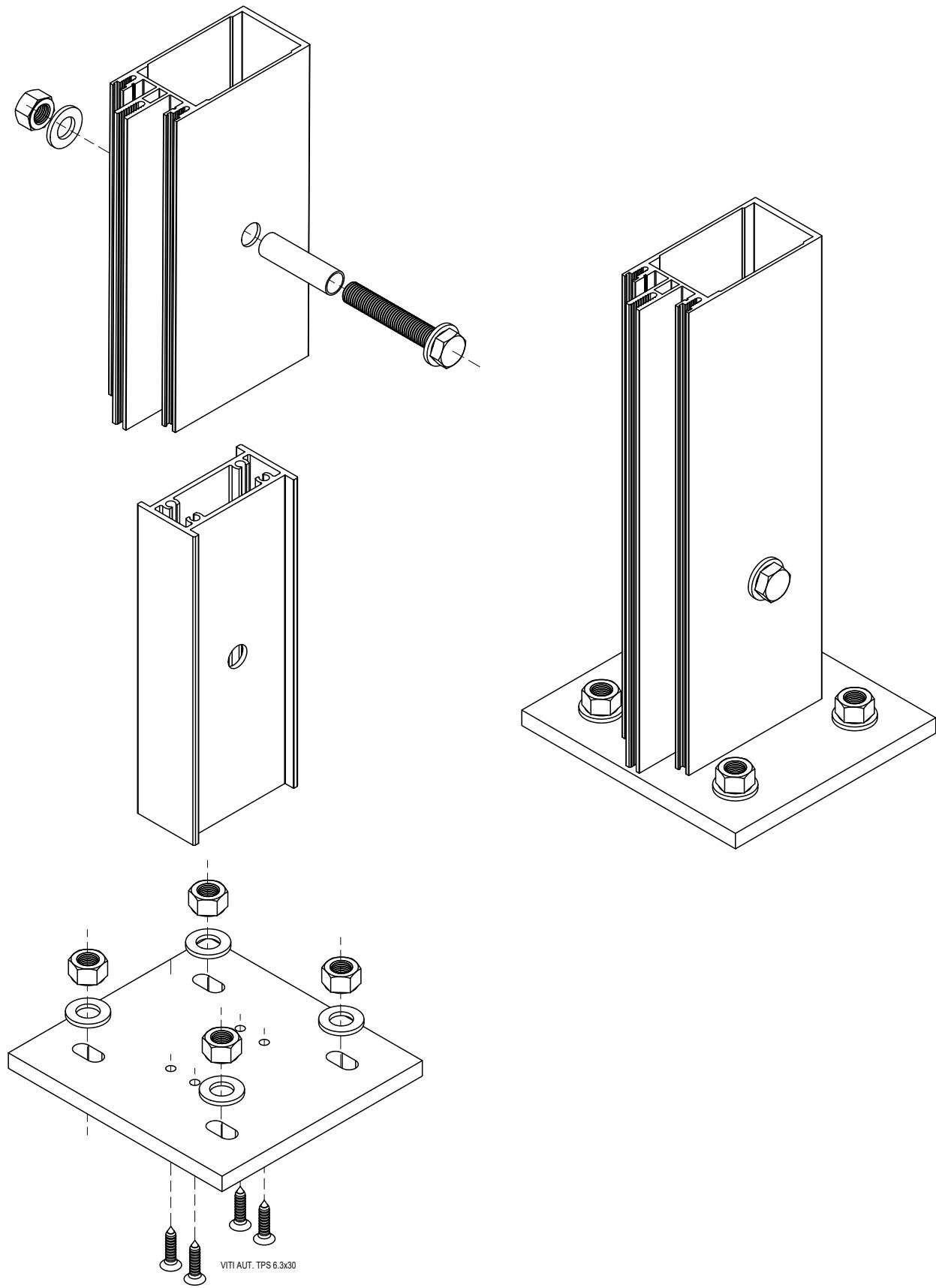
STAFFA LATERALE CON ASOLA ORIZZONTALE



STAFFA CENTRALE CON ASOLA VERTICALE



STAFFA LATERALE CON ASOLA VERTICALE



# PORTATE BRACCI E DIMENSIONI MASSIME ANTE A SPORGERE



## SELEZIONE BRACCI APERTURA A SPORGERE LAFACCIATA

CODICE	LUNGHEZZA BRACCIO (mm)	ANGOLO APERTURA MAX (°)	ALTEZZA MAX ANTA (mm)	LARGHEZZA MAX ANTA (mm)	PESO MAX ANTA (Kg)
FA350	261	35°	700	1200	50
FA351	317	30°/35°	800	1200	60
FA352	353	30°/35°	1000	1300	69
FA353	414	30°/35°	1200	1400	88
FA354	458	25°/30°	1400	1400	102
FA355	511	25°/30°	1600	1500	135
FA356	556	20°/25°	1700	1500	137
FA357	602	20°/25°	1800	1500	139
FA358	707	10°/15°/20°	2000	1500	155
FA359	690	7°	2500*	1700*	180*

\* APERTURA LIMITATA A 7°



## SELEZIONE BRACCI APERTURA A PARALLELA LAFACCIATA

CODICE	LUNGHEZZA BRACCIO (mm)	APERTURA MAX (mm)	ALTEZZA MAX ANTA (mm)	LARGHEZZA MAX ANTA (mm)	PESO MAX ANTA (Kg)
FA360	470	180	1000	1000	100
FA361	940	180	2000	2000	200

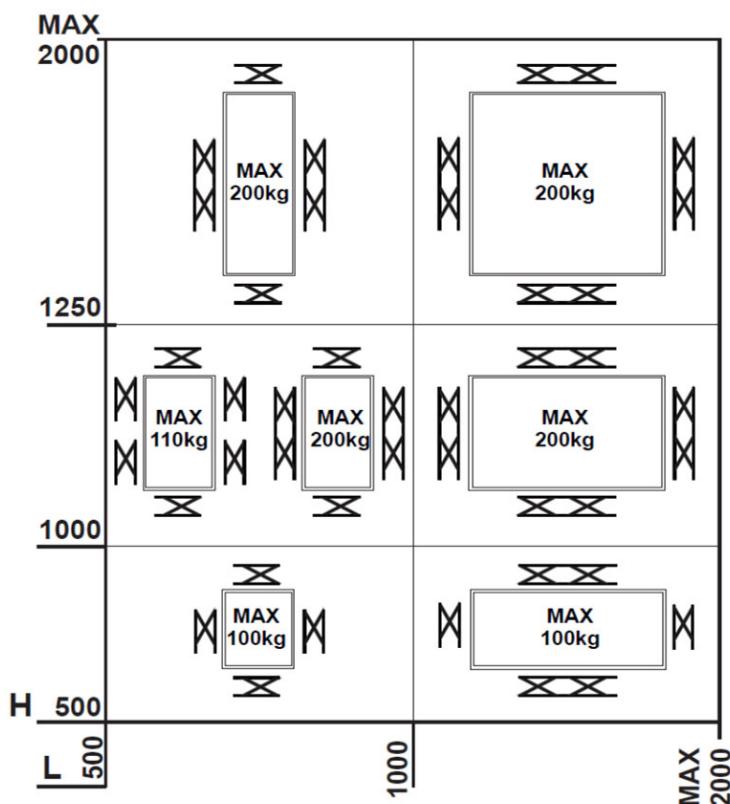
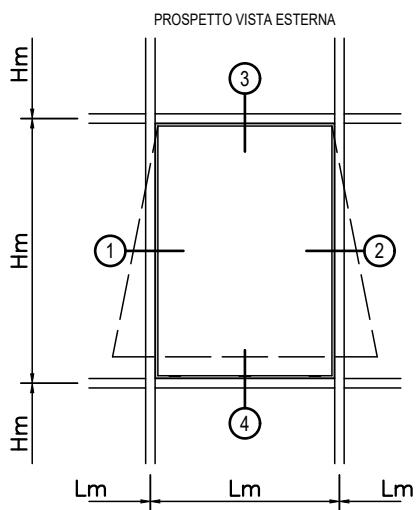


Tabella Peso/chiusura automatica o manuale		
P kg		
110 < P < 200		x4
60 < P < 110	x2	x2
P < 60 L < 1250 mm H < 1250 mm		
	x2	x2



A

## APERTURA A SPORGERE SEMI-STRUTTURALE



## PROFILATI

Art.	Sagoma	Taglio	Q.t'a'
NWTT00		Lm-18	2
NWTT00		Hm-18	2
NWTT01		Lm-79	2
NWTT01		Hm-79	2

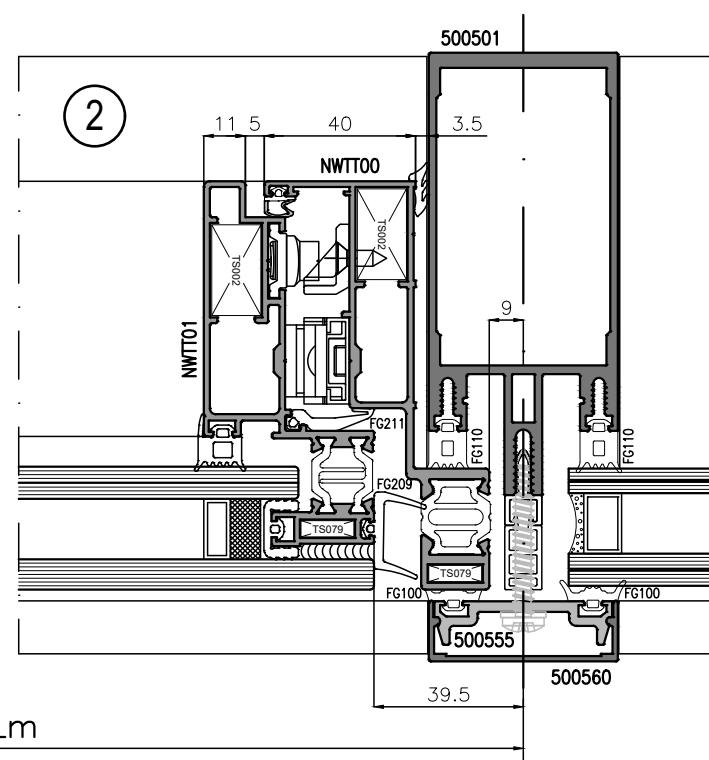
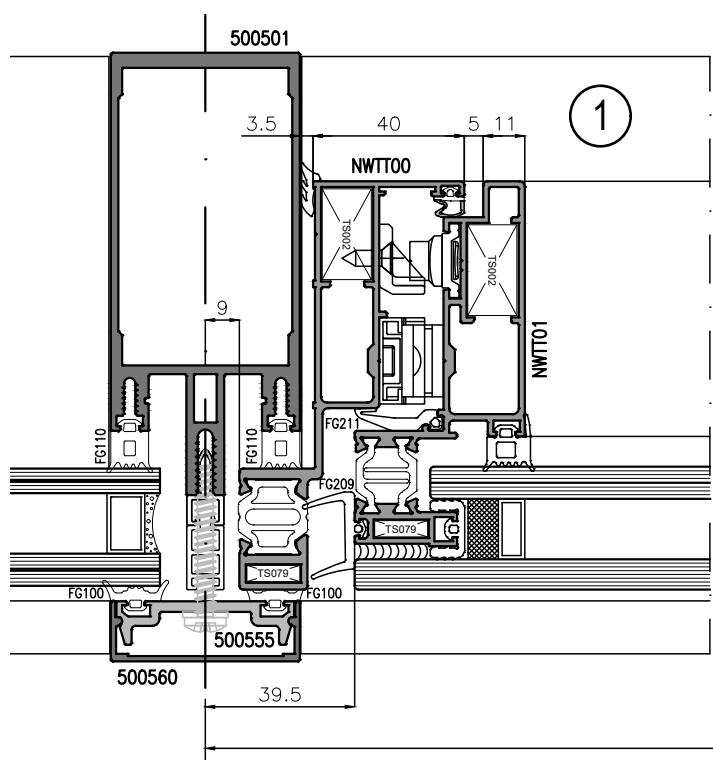
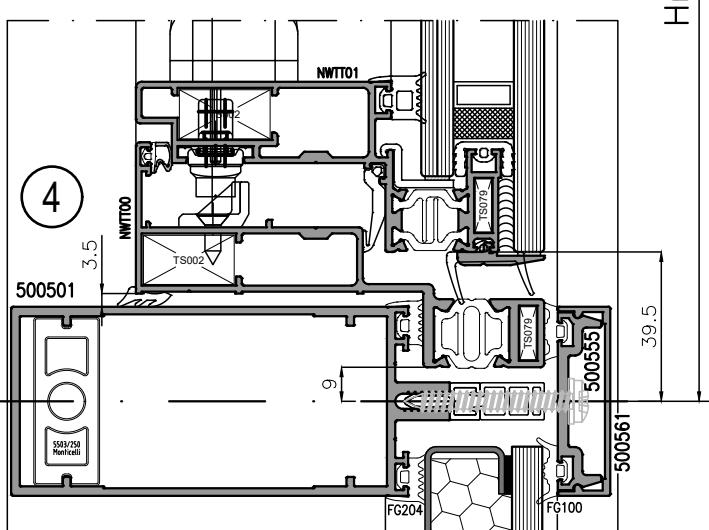
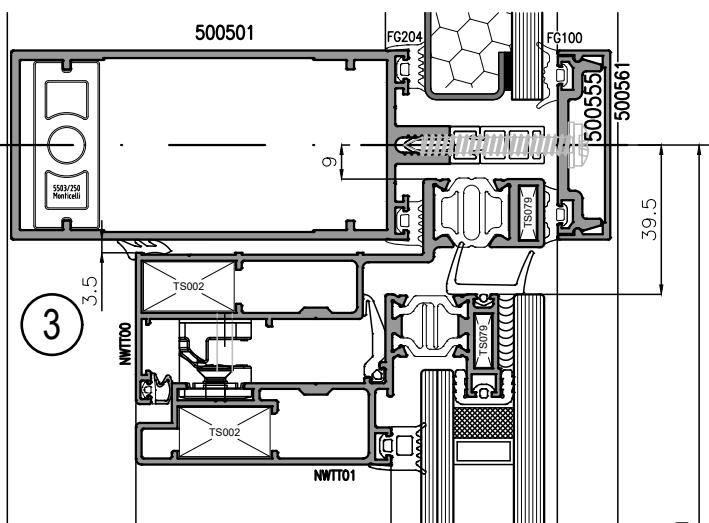
## GUARNIZIONI

Art.	Sagoma	Utilizzo	Q.t'a'
FG209		TENUTA ESTERNA	2 Lm + 2 Hm
FG211		TENUTA GIUNTO	2 Lm + 2 Hm
TG031		GUARNIZIONE DI BATTUTA	4 Lm + 4 Hm
FG208		CINGIVETRO INTERNO	2 Lm + 2 Hm
FG100		CINGIVETRO ESTERNO	2 Lm + 2 Hm
FG210		GUARNIZIONE CAMERA	2 Lm + 2 Hm
FG204		GUARNIZIONE DI APPOGGIO	2 Lm + 2 Hm

## ACCESSORI

Art.	Sagoma	Descrizione	Q.t'a'
TS002		SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO PER TELAIO ED ANTA	8
G2001		VITE PER SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO TS002	16
G2002		SPINA PER SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO TS002 ( ALTERN. A G2001 )	( 16 )
TS079		SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER TELAIO ED ANTA	16
FA200		CAVALLOTTO DI GIUNZIONE MONTANTE / TRAVERSO	4
		BRACCI PER APERTURA A SPORGERE	2
FA309		SUPPORTO VETRO LASTRA ESTERNA ANTA	min. 2
FA305		SUPPORTO VETRO INTERNO ANTA	min. 2

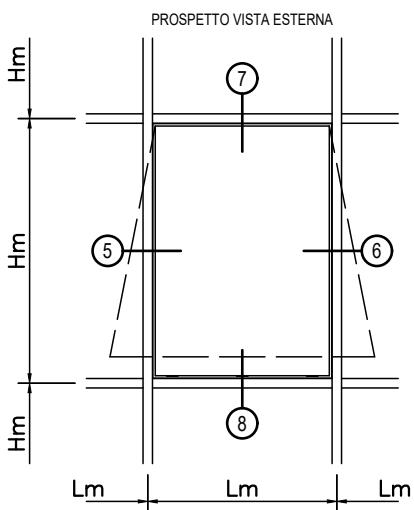
N.B. PER GLI ACCESSORI DI MOVIMENTAZIONE E CHIUSURA VEDERE ELENCO ACCESSORI,  
PER LIMITI PRESTAZIONALI CONSULTARE IL MANUALE DEL FORNITORE DEGLI ACCESSORI



B

## APERTURA SPORGERE VETRO A INFILO

LAFACCIATA



## PROFILATI

Art.	Sagoma	Taglio	Q.ta'
NWTT00		Lm-18	2
NWTT00		Hm-18	2
NWTT02		Lm-79	2
NWTT02		Hm-79	2

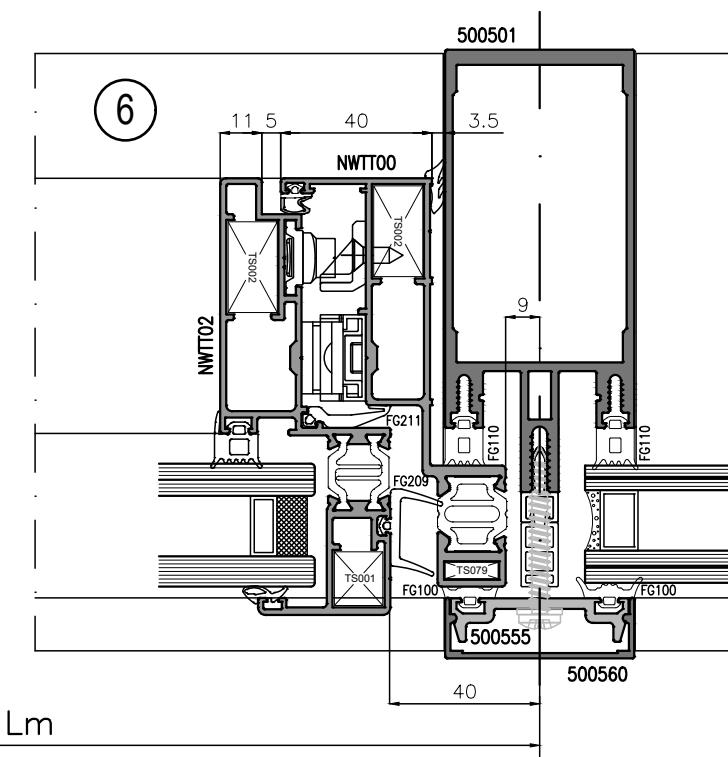
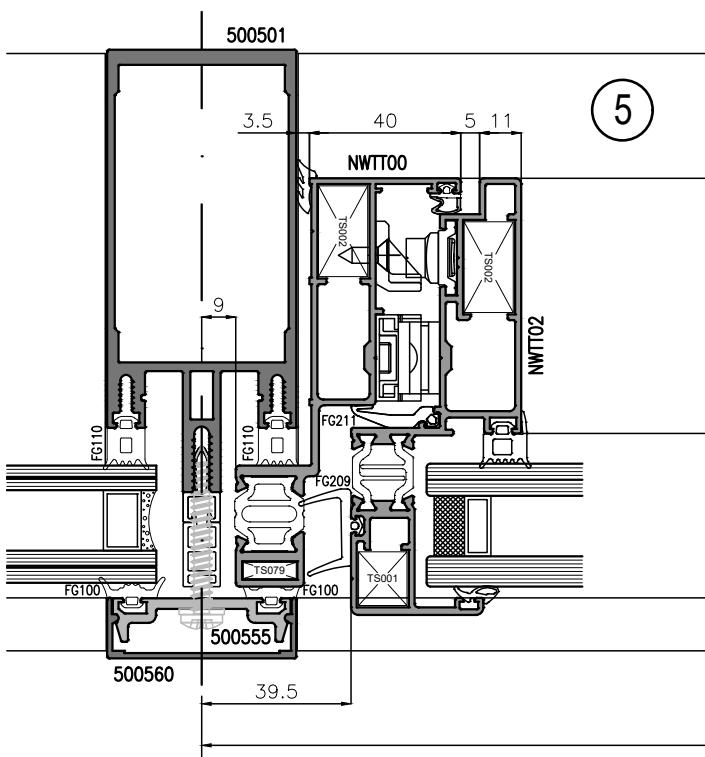
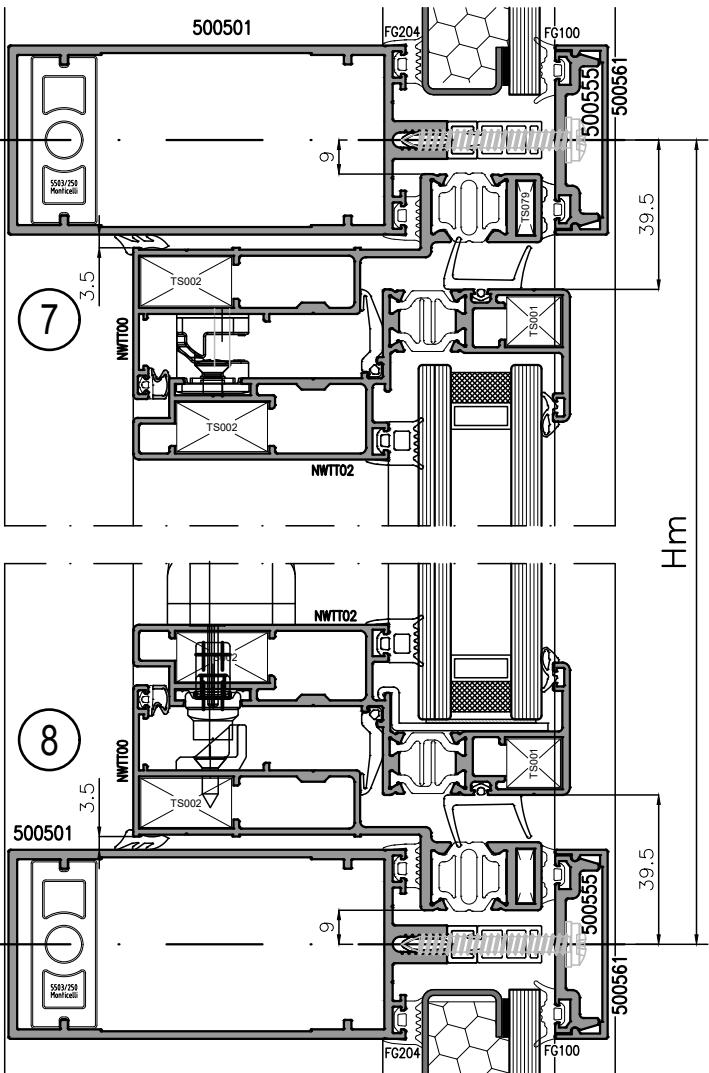
## GUARNIZIONI

Art.	Sagoma	Utilizzo	Q.ta'
FG209		TENUTA ESTERNA	2 Lm + 2 Hm
FG211		TENUTA GIUNTO	2 Lm + 2 Hm
TG031		GUARNIZIONE DI BATTUTA	4 Lm + 4 Hm
FG208		CINGIVETRO INTERNO	2 Lm + 2 Hm
FG100		CINGIVETRO ESTERNO	2 Lm + 2 Hm
TG...		GUARNIZIONE CING. ESTERNA	2 Lm + 2 Hm
FG204		GUARNIZIONE DI APPoggIO	2 Lm + 2 Hm

## ACCESSORI

Art.	Sagoma	Descrizione	Q.ta'
TS002		SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO PER TELAIO ED ANTA	8
G2001		VITE PER SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO TS002	16
G2002		SPINA PER SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO TS002 (ALTERN. A G2001)	(16)
TS079		SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER TELAIO ED ANTA	16
FA200		CAVALLOTTO DI GIUNZIONE MONTANTE / TRAVERSO	4
FA004		BRACCI PER APERTURA A SPORGERE	2
FA309		SUPPORTO VETRO LASTRA ESTERNA ANTA	min. 2
FA306		SUPPORTO VETRO INTERNO ANTA	min. 2

N.B. PER GLI ACCESSORI DI MOVIMENTAZIONE E CHIUSURA VEDERE ELENCO ACCESSORI.  
PER LIMITI PRESTAZIONALI CONSULTARE IL MANUALE DEL FORNITORE DEGLI ACCESSORI

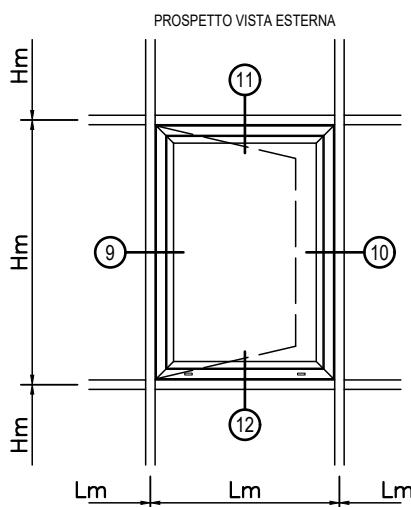


Lavorazioni

L

C

## APERTURA INTERNA DOGMA



## PROFILATI

Art.	Sagoma	Taglio	Q.ta'
665104		Lm-24	2
665104		Hm-24	2
665002		Lm-81	2
665002		Hm-81	2
VAR.		Lm-175,5	2
VAR.		Hm-219	2

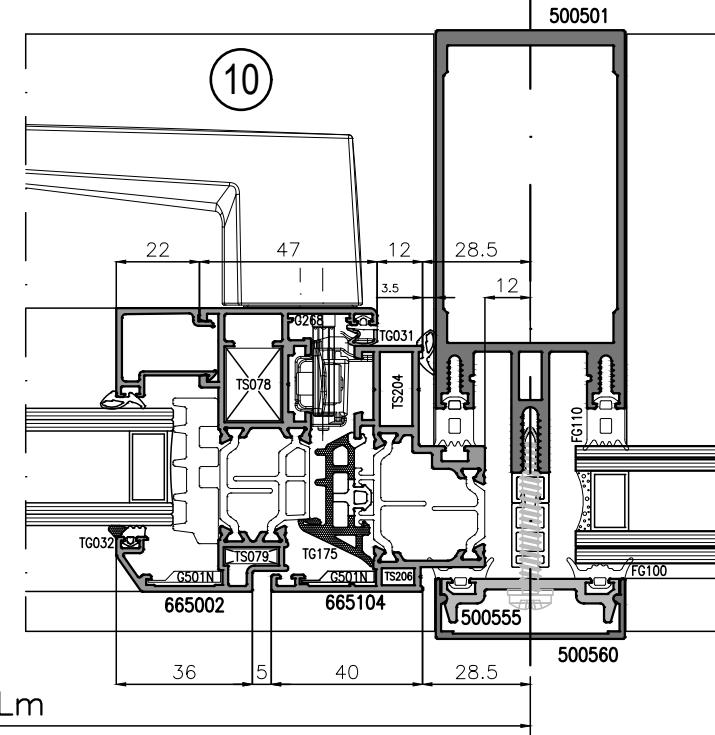
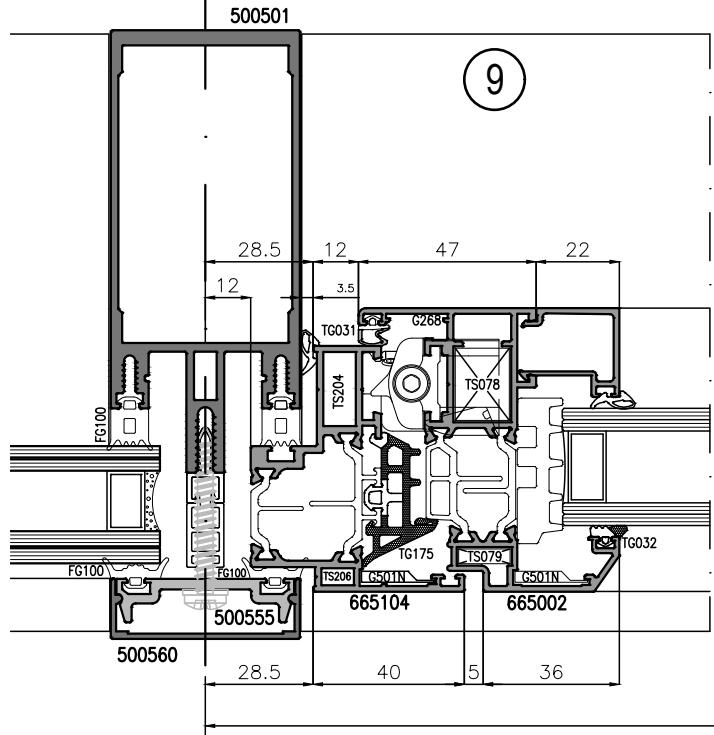
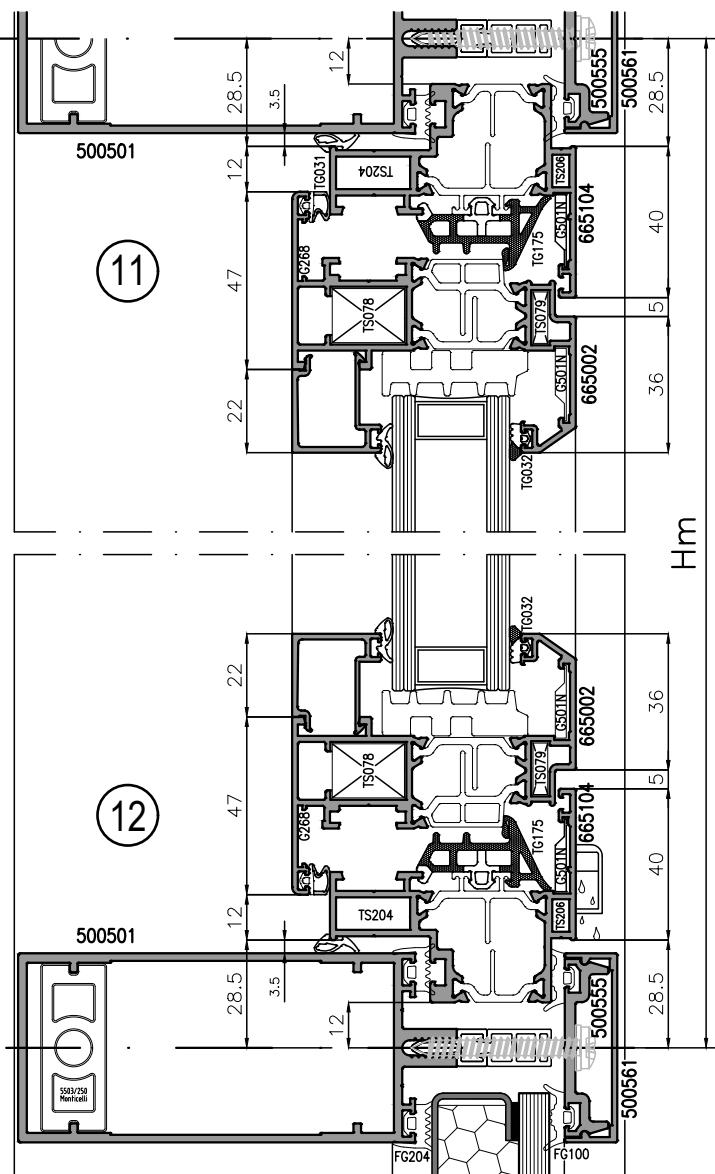
## GUARNIZIONI

Art.	Sagoma	Utilizzo	Q.ta'
		GUARNIZIONE DI APPOGGIO	2 Lm + 2 Hm
TG175		GUARNIZIONE PER GIUNTO APERTO	2 Lm + 2 Hm
TG031		GUARNIZIONE DI BATTUTA	2 Lm + 2 Hm
FG100		CINGIVETRO ESTERNO	2 Lm + 2 Hm
TG032		CINGIVETRO ESTERNA	2 Lm + 2 Hm
		CINGIVETRO INTERNA	2 Lm + 2 Hm

## ACCESSORI

Art.	Sagoma	Descrizione	Q.ta'
TS078		SQUADRETTA INTERNA DI ASSEMBLAGGIO ANTA	4
TS079		SQUADRETTA ESTERNA DI ALLINEAMENTO ANTA	4
G2001		VITE PER SQUADRETTA TS077	8
G2002		SPINA PER SQUADRETTA TS077	(8)
TS204		SQUADRETTA INTERNA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO	4
TS206		SQUADRETTA ESTERNA DI ALLINEAMENTO TELAIO	4
S810		SPINA PER SQUADRETTA TS204	8
G266		SPINA A FRATTURA PROGRAMMATA PER SQUADRETTA TS079	16
G268		SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER ANTA	4
G501N		SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER TELAIO E ANTA	8
G112		SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO	12
G101		CAPPETTA DI DRENAGGIO ACQUA	2

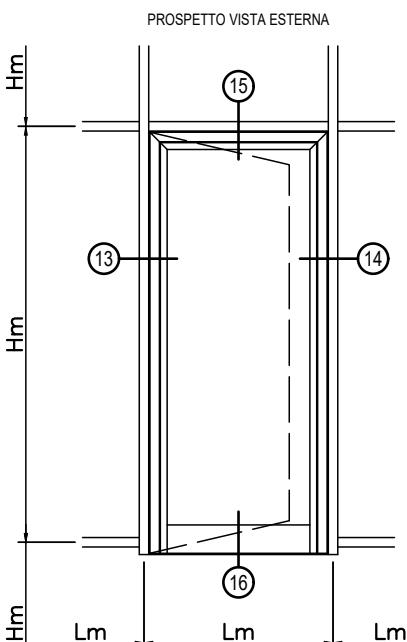
N.B. PER GLI ACCESSORI DI MOVIMENTAZIONE, CHIUSURA E PER LIMITI PRESTAZIONALI, CONSULTARE IL MANUALE DEL FORNITORE DEGLI ACCESSORI



D

## APERTURA INTERNA PORTONCINO DOGMA DOOR

LAFACCIATA



## PROFILATI

Art.	Sagoma	Taglio	Q.ta'
665105		Lm-24	1
665105		Hm-58	1dx+1sx
665072		Lm-106	1
665072		Hm+10	1dx+1sx
665027		Lm-246	1
VAR.		Lm-256	2
VAR.		Hm-247	2

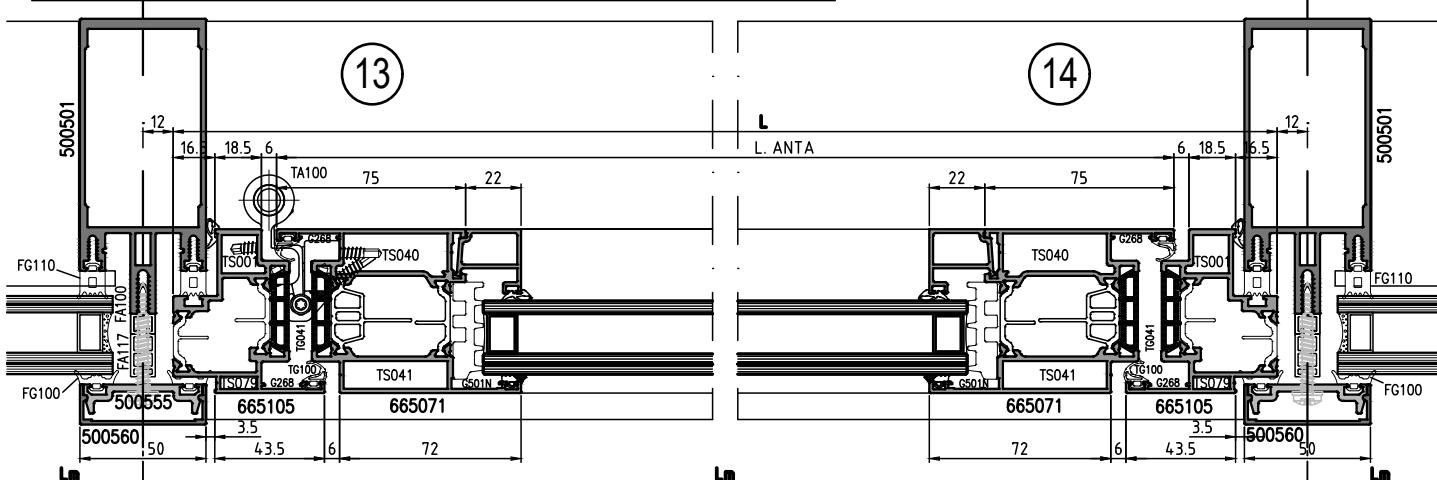
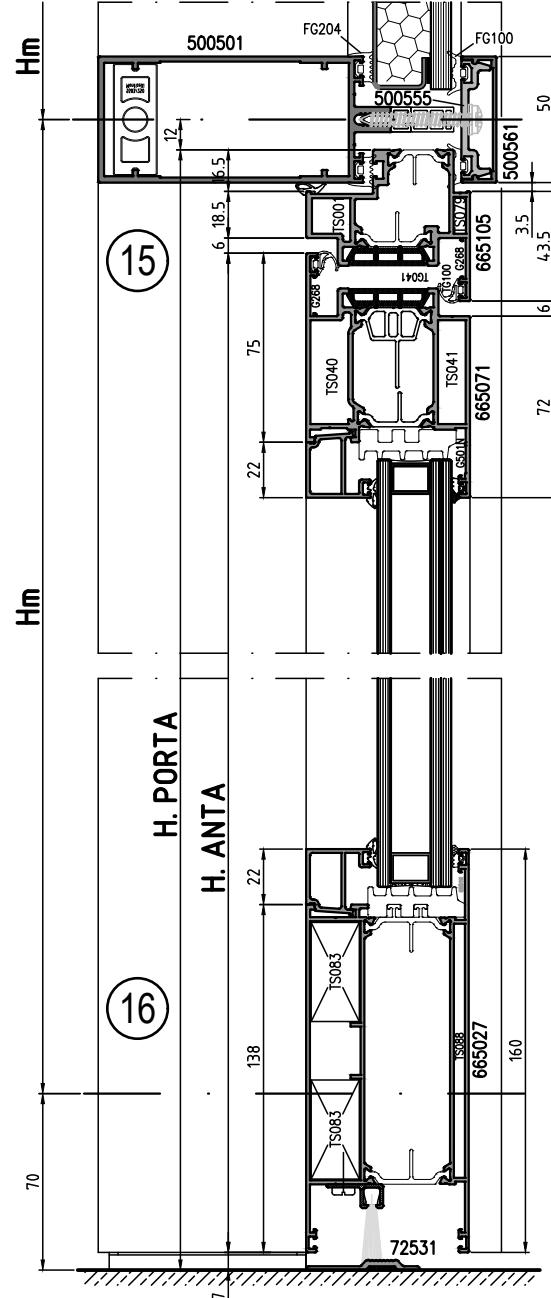
## GUARNIZIONI

Art.	Sagoma	Utilizzo	Q.ta'
TG100		GUARNIZIONE DI BATTUTA	2 Lm + 2 Hm
		GUARNIZIONE DI FINITURA	L
TG041		GUARNIZIONE DI FINITURA	2 Lm + 2 Hm
TG042		GUARNIZIONE SOTTO-SERRATURA	2 Lm + 2 Hm
TG032		CINGIVETRO ESTERNA	2 Lm + 2 Hm
		CINGIVETRO INTERNA	2 Lm + 2 Hm

## ACCESSORI

Art.	Sagoma	Descrizione	Q.ta'
TS040		SQUADRETTA INTERNA DI ASSEMBLAGGIO ANTA	2
TS041		SQUADRETTA ESTERNA DI ALLINEAMENTO ANTA	2
TS042		VITE PER SQUADRETTE TS040-TS041	8
TS043		SPINA PER SQUADRETTE TS040-TS041 (ALTERNATIVA)	(8)
TS001		SQUADRETTA INTERNA DI ASSEMBLAGGIO TELAIO	2
TS079		SQUADRETTA ESTERNA DI ALLINEAMENTO TELAIO	2
G2001		SPINA PER SQUADRETTE TS001	4
G266		SPINA PER SQUADRETTE TS079	4
G268		SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER TELAI ED ANTA	4
TA100		CERNIERA FILIFORME AD AGGANCIO RAPIDO	3
G501N		ALLINEAMENTO ANTE E CAVALLOTTO ESTERNO PER ZOCCOLO	4
TS088		CAVALLOTTO ESTERNO PER ZOCCOLO	2
TS083		CAVALLOTTO INTERNO PER ZOCCOLO	4

N.B. PER LE SERRATURE, CONSULTARE CATALOGO SPECIFICO

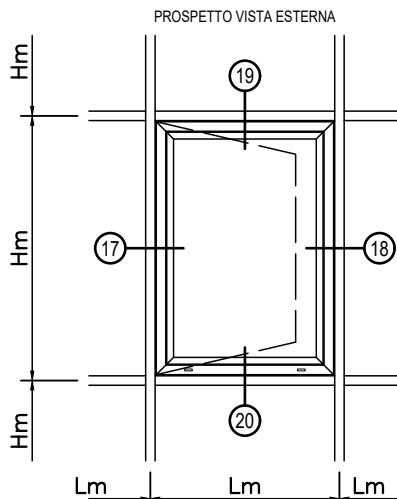


Lavorazioni

L

E

# APERTURA INTERNA SEMI-STRUTTURALE DOGMA



## PROFILATI

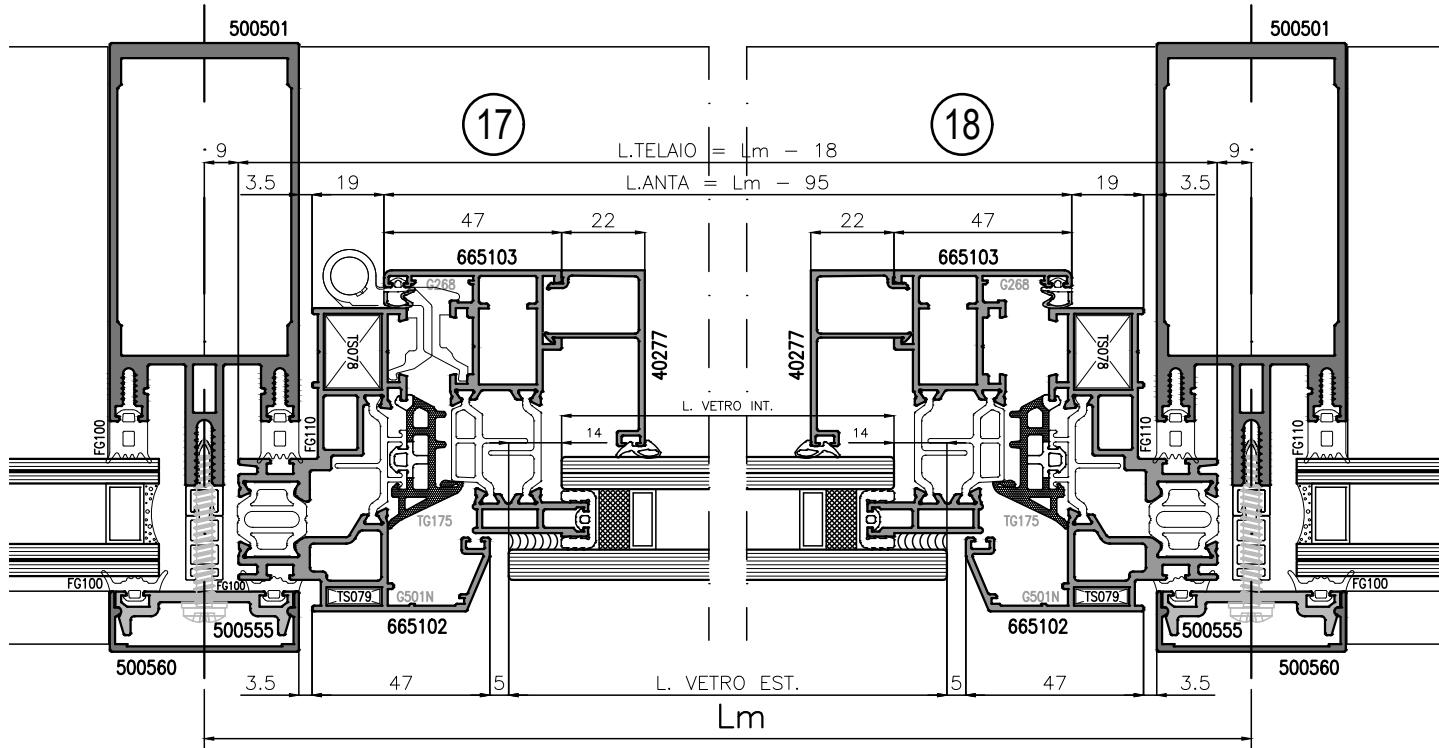
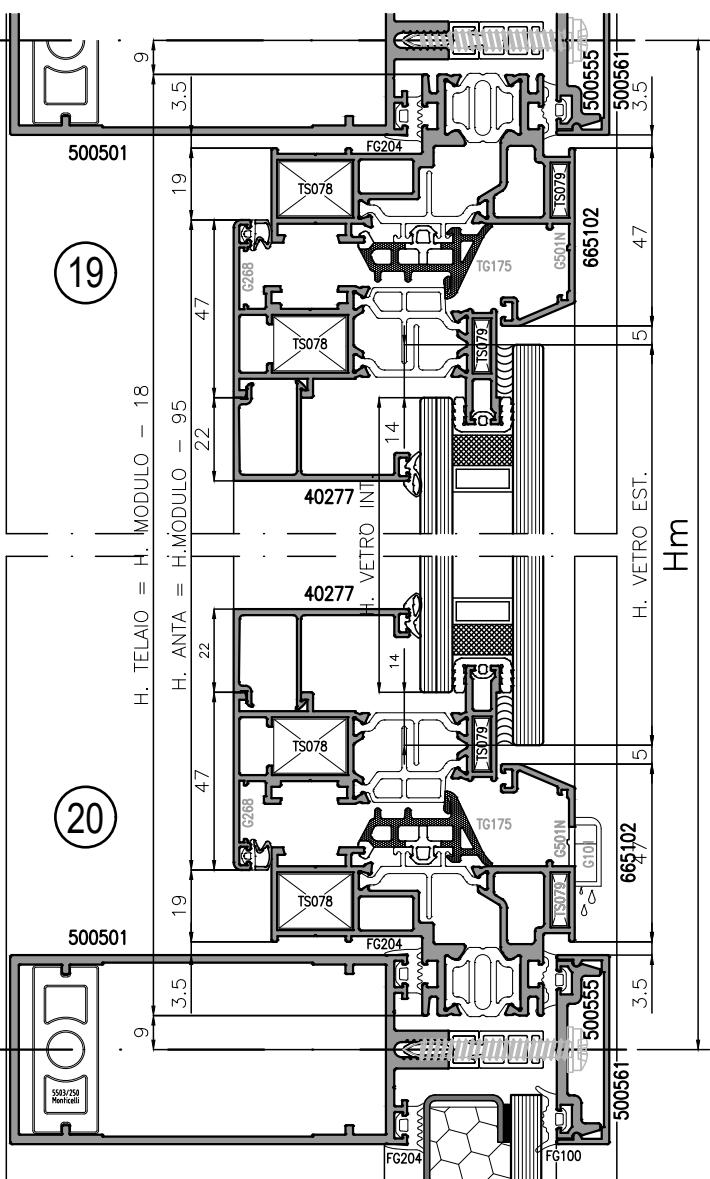
Art.	Sagoma	Taglio	Q.ta'
665102		Lm-18	2
665102		Hm-18	2
665103		Lm-79	2
665103		Hm-79	2
40277		LA-94	2
40277		HA-138	2

## GUARNIZIONI

Art.	Sagoma	Utilizzo	Q.ta'
TG175	GUARNIZIONE CENTRALE		
TG176	ANGOLI PREFORMATI	4 PZ	
TG031	GUARNIZIONE DI BATTUTA	2 Lm + 2 Hm	
FG110	CINGIVETRO DI APPOGGIO	2 Lm + 2 Hm	
FG100	CINGIVETRO ESTERNO	2 Lm + 2 Hm	
FG210	GUARNIZIONE CAMERA	2 Lm + 2 Hm	
FG204	GUARNIZIONE DI APPOGGIO	2 Lm	

## ACCESSORI

Art.	Sagoma	Descrizione	Q.ta'
TS078	SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO PER TELAIO ED ANTA	8	
G2001	VITE PER SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO TS002	16	
G2002	SPINA PER SQ. DI ASSEMBLAGGIO TS002 (ALTERN. A G2001)	(16)	
TS079	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO PER TELAIO ED ANTA	16	
LM5503	CAVALLOTTO DI GIUNZIONE MONTANTE / TRAVERSO	4	
G268	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ANTA	4	
G501	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ALETTA TELAIO	4	
G112	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO	12	
G101	CAPPETTA COPRILAVORAZIONE DRENAGGIO	2	







INDINVEST LT S.r.l. a socio unico  
S.P. Ninfina II Km 1,200  
04012 - Cisterna di Latina (LT)  
Tel. +39.06.960.27.1

Per informazioni:  
[www.indinvest.it](http://www.indinvest.it)  
[ufficio.tecnico@indinvest.it](mailto:ufficio.tecnico@indinvest.it)